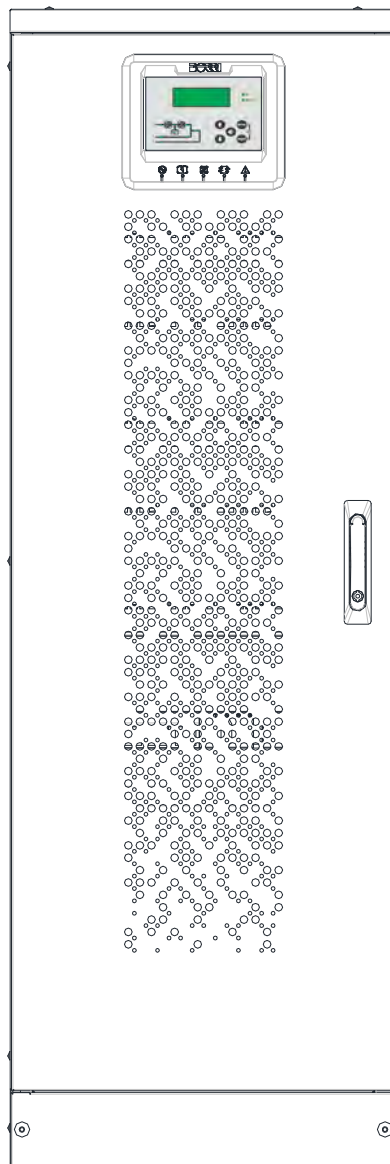




UPS OPERATING MANUAL
MANUALE OPERATIVO UPS



INGENIO PLUS 60÷80 kVA



**ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY
RISK OF DISTURBANCE**

This is a product for commercial and industrial application in the second environment - installation restrictions or additional measures may be needed to prevent disturbances.

UPS category: C3 according to IEC 62040-2



**COMPATIBILITA' ELETTROMAGNETICA
RISCHIO DI DISTURBI**

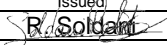
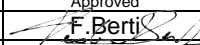
Questo prodotto è destinato ad applicazioni commerciali e industriali del secondo ambiente - durante l'installazione può essere necessario introdurre alcune limitazioni ed adottare misure aggiuntive per prevenire i disturbi.

Classe UPS: C3 in accordo alla norma CEI-62040-2

UPS OPERATING MANUAL

MANUALE OPERATIVO UPS

<u>Index of sections / Indice delle sezioni</u>	<u>Code/Codice</u>
1 – WARNINGS AND GENERAL INFORMATION AVVERTENZE E INFORMAZIONI GENERALI	OMB81250
2 – INSTALLATION AND START-UP INSTALLAZIONE ED AVVIAMENTO	OMW07073
3 – UPS USER MANUAL UTILIZZO DELL'UPS	OMW07106

Rev.	Descrizione Description	Data Date	Emesso Issued	Approvato Approved	Lingua Language	Pagina Page	di Pag. of Pag.
A	First Issue	03.02.2020			E/I	1	1
					Codice / Code		
					OMW07072		

WARNINGS AND GENERAL INFORMATION

AVVERTENZE E INFORMAZIONI GENERALI

Index / Indice

ENGLISH LANGUAGE.....	3
1 CONVENTIONS USED.....	4
2 DOCUMENTATION NOTES.....	5
3 CONTACTS.....	5
4 FACTORY WARRANTY.....	6
5 LIMITATION OF LIABILITY.....	8
LINGUA ITALIANA.....	9
1 CONVENZIONI UTILIZZATE.....	10
2 NOTE SULLA DOCUMENTAZIONE.....	11
3 CONTATTI.....	11
4 GARANZIA DI FABBRICA.....	12
5 LIMITAZIONE DI RESPONSABILITA'.....	14

Rev.	Descrizione Description	Data Date	Emesso Issued	Approvato Approved	Lingua Language	Pagina Page	di Pag. of Pag.
A	First issue / Emissione	17.03.14	E. Biancucci	G. Sestini	E/I	1	14
					Codice / Code		
					OMB81250		



ENGLISH LANGUAGE

Thank you for choosing an Borri product. This section of the manual contains indications regarding the symbols used in the UPS documentation as well as basic information about the product, including the factory warranty terms.

1 CONVENTIONS USED

The following symbols have been used to indicate potential dangers and to highlight useful information, so as to minimize the risks to persons and property.



HAZARD

“HAZARD” statements contain characteristics and basic instructions for the safety of persons. Non-compliance with such indications may cause serious injury or death.



WARNING

“WARNING” statements contain characteristics and basic instructions for the safety of persons. Non-compliance with such indications may cause injury.



CAUTION

“CAUTION” statements contain characteristics and important instructions for the safety of things. Non-compliance with such indications may cause damage to materials.



NOTE

“NOTE” statements contain characteristics and important instructions for the use of the device and for its optimal operation.

2 DOCUMENTATION NOTES



Storing documentation

This manual and any other supporting technical documentation relating to the product must be stored and made accessible to personnel in the immediate vicinity of the UPS.



Further information

In the event that the information provided in this manual is not sufficiently exhaustive, please contact the manufacturer of the device, whose details are available in the "Contacts" section.

3 CONTACTS

For any information about the UPS systems manufactured by BORRI, please contact:

Borri S.p.A.

Via 8 Marzo, 2

52010 Soci - Bibbiena

AREZZO

Tel. 0575 5351

Fax 0575 561438

info@borri.it

www.borri.it

For help with technical problems or for information concerning device use and maintenance, please contact the technical help service by phoning the above-indicated telephone number, specifying the following data:

- Type of device and its nominal power
- Serial number
- Error code, if applicable.

4 FACTORY WARRANTY

The factory warranty provided by Borri S.p.A. is subject to the terms indicated below.

Validity

- a) The present warranty terms only apply to the UPS systems manufactured by Borri and to their storage batteries, when supplied by Borri.

Duration

- a) The factory warranty provided by Borri S.p.A. has a validity of 12 (twelve) months from the startup date of the UPS. The warranty expires at the latest 18 (eighteen) months from the purchasing date (invoicing).

General conditions

- b) The execution of one or more repairs within the warranty time will not alter the original expiry of the warranty.
- c) If a unit is faulty and/or damaged within the time frame covered by the warranty, it will be repaired or replaced with an equivalent or similar product.

Costs

- a) The warranty covers all the costs resulting from repairs and/or spares to restore the correct operation of the product covered by our factory warranty.
- b) All other costs, particularly shipping costs, travel and accommodation costs for the service personnel of Borri S.p.A. for on-site repairs, as well as costs for the customer's own employees, will not be covered by the factory warranty and will be charged to the end customer.
- c) In case of service performed following a call made by mistake, or in case our technicians incur extra time and/or costs due to the site inaccessibility or due to work interruptions required by the customer, such costs will be invoiced in accordance with ANIE rates CLASS III COLUMN B.

Modes required

- a) In the event of a fault covered by the warranty, the customer shall notify Borri S.p.A. in writing of the occurred fault, providing a short description of the fault.
- b) The customer shall also provide documents showing the validity of the warranty (receipt/purchasing invoice with serial number of the product – report indicating the start-up date).

Service at the installation site

- a) During preventive maintenance visits or emergency service, access shall be ensured to the installation site, and the device shall be made available in order to ensure maintenance or repair with no waiting time.
- b) During the intervention, the customer's representative must attend service operations at the installation site, so that he/she may operate the control devices outside the equipment.
- c) In case entry permits are necessary in order to enter the installation site, Borri S.p.A. must be notified of the time necessary to obtain the documentation required, if any.
- d) In case of customer's non-compliance, Borri S.p.A. reserves the right to refuse warranty service. Borri S.p.A. will not accept any product returned for repair or replacement without prior agreement.

Exclusions

- a) Our warranty does not cover the products which are faulty or damaged due to:
- Transport,
 - Installation or start-up defects caused by the customer's non-compliance with the installation and use instructions provided by Borri S.p.A.
 - Tampering, alterations or repair attempts made without the specific written approval by Borri S.p.A.
 - Damage caused by work done by personnel not authorized by Borri S.p.A.
 - Damage to the device caused by improper use, negligence, voluntary damage or use of the device beyond the allowed limits;
 - Damage caused by external factors such as dirt, fire, flooding, failed operation of the air conditioning system, etc.;
 - Non-compliance with applicable safety standards;
 - Force majeure (e.g. lightning, surges, natural disasters, fire, acts of war, riots, etc.);
 - Fall or displacement due to incorrect installation;
 - Ordinary wear caused by proper and continuous use of the device.
- b) Protective devices inside the units (fuses and dischargers) are also excluded from the warranty, unless the failure is due to component faults.

Responsibility

- a) In no event shall Borri S.p.A. be liable for direct or indirect damage, or any damage whatsoever connected with the execution of warranty services (e.g. possible voltage interruptions during the repair period or assembly and dismantling costs), except for the cases provided for by mandatory laws.
- b) The present warranty terms do not affect the purchaser's mandatory rights as by law.

5 LIMITATION OF LIABILITY

All the information contained in the present documentation is the exclusive property of Borri S.p.A. Written consent by Borri S.p.A. is required in order to wholly or partially publish or disclose this information.

- The present manual constitutes an integral part of the product technical support documentation. Read the warnings with attention, as they give important instructions concerning safe usage.
- The equipment must be destined exclusively for the use for which it was expressly designed. Any other use is considered improper and therefore hazardous. The manufacturer cannot be held responsible for possible damage arising from improper, erroneous or unreasonable usage.
- Borri assumes responsibility for the equipment in its original configuration.
- Any intervention that alters the structure or the operating cycle of the equipment must be carried out and authorized directly by Borri.
- Borri will not be held responsible for the consequences arising from the use of non-original spare parts.
- Borri reserves the right to make technical modifications to the present manual and to the equipment without prior warning. Whenever typographical or other errors are found, the corrections will be included in new versions of the manual.
- Borri assumes responsibility for the information given in the original version of the manual in Italian language.

LINGUA ITALIANA

Grazie per aver scelto un prodotto della Borri. Questa sezione del manuale contiene indicazioni sulla simbologia utilizzata nella documentazione dell'UPS e informazioni di base sul prodotto, con l'inclusione delle condizioni di garanzia di fabbrica.

1 CONVENZIONI UTILIZZATE

Sono stati utilizzati i seguenti simboli per indicare i potenziali pericoli ed evidenziare le informazioni utili, in modo da minimizzare i rischi per persone e cose.



PERICOLO

Le indicazioni di "PERICOLO" riportano caratteristiche e istruzioni fondamentali per la sicurezza delle persone. L'inosservanza di tali indicazioni può causare lesioni gravi o morte.



AVVERTIMENTO

Le indicazioni di "AVVERTIMENTO" riportano caratteristiche e istruzioni fondamentali per la sicurezza delle persone. L'inosservanza di tali indicazioni può causare lesioni.



ATTENZIONE

Le indicazioni di "ATTENZIONE" riportano caratteristiche e istruzioni importanti per la sicurezza delle cose. L'inosservanza di tali indicazioni può causare danni ai materiali.



NOTA

Le indicazioni di "NOTA" riportano caratteristiche e istruzioni importanti per l'uso del dispositivo e per il suo funzionamento ottimale.

2 NOTE SULLA DOCUMENTAZIONE



Conservazione della documentazione

Questo manuale e tutta la restante documentazione tecnica di supporto al prodotto devono essere conservati, e possibilmente resi accessibili al personale nelle immediate vicinanze dell'UPS.



Informazioni aggiuntive

Nel caso le informazioni riportate nel presente manuale non fossero abbastanza esaurienti si prega di contattare il costruttore del dispositivo, i cui dettagli sono disponibili alla sezione "Contatti".

3 CONTATTI

Per qualsiasi informazione relativa ai gruppi statici di continuità prodotti da BORRI è possibile rivolgersi a:

Borri S.p.A.

Via 8 Marzo, 2

52010 Soci - Bibbiena

AREZZO

Tel. 0575 5351

Fax 0575 561438

info@borri.it

www.borri.it

In caso di problemi tecnici o informazioni relative all'uso e alla manutenzione del dispositivo rivolgersi al servizio di assistenza tecnica contattando il numero telefonico indicato sopra, specificando i seguenti dati:

- Tipo di apparato e potenza nominale
- Numero di serie
- Eventuale codice di errore

4 GARANZIA DI FABBRICA

La garanzia di fabbrica fornita da Borri S.p.A. è soggetta alle condizioni indicate di seguito.

Validità

- d) Le presenti norme di garanzia sono valide esclusivamente per i gruppi statici di continuità prodotti dalla Borri e le relative batterie di accumulatori, quando fornite da Borri.

Durata

- a) La garanzia franco fabbrica fornita da Borri S.p.A. ha una validità di 12 (dodici) mesi dalla messa in servizio dell'UPS. Il termine ultimo di scadenza della garanzia è comunque di 18 (diciotto) mesi dalla data di acquisto (fatturazione).

Condizioni generali

- b) L'effettuazione di una o più riparazioni nel periodo di garanzia non modifica la scadenza originaria della garanzia stessa.
c) Se nell'arco di tempo coperto dalla garanzia, un apparecchio presenterà un difetto e/o un danno, verrà riparato o sostituito con un prodotto equivalente o simile.

Costi

- d) La garanzia copre tutti i costi derivanti da riparazioni e/o pezzi di ricambio per il ripristino del corretto funzionamento del prodotto coperto da garanzia franco fabbrica.
e) Tutti gli altri costi, in particolare costi di spedizione, costi di viaggio e soggiorno per il personale del Servizio di assistenza della Borri S.p.A. per riparazioni da effettuare sul posto, nonché costi per i dipendenti stessi del cliente, non saranno coperti dalla garanzia di fabbrica e saranno riaddebitati al cliente finale.
f) In caso di intervento in seguito ad una chiamata fatta per errore, o nell'eventualità in cui i nostri tecnici dovessero incorrere in tempo e/o spese aggiuntive a causa di inaccessibilità del sito o sospensioni del lavoro richieste da parte del cliente, tali oneri verranno fatturati in accordo alle tariffe ANIE, CLASSE III COLONNA B.

Modalità richieste

- a) In caso di guasto coperto da garanzia, il cliente dovrà informare per scritto la Borri S.p.A. del guasto occorso, fornendo una breve descrizione del guasto stesso.
b) Il cliente dovrà inoltre fornire i documenti comprovanti la validità della garanzia (ricevuta/fattura di acquisto con numero di serie del prodotto – report attestante la data di messa in servizio).

Interventi presso l'installazione

- a) Durante le visite di manutenzione preventiva o gli interventi di emergenza dovrà essere garantito l'accesso al sito di installazione e l'apparecchiatura dovrà essere messa a disposizione in modo da garantire la manutenzione o la riparazione senza tempi di attesa.
b) Durante l'intervento presso il sito di installazione, è richiesta la presenza di un rappresentante del cliente che possa intervenire sugli organi di manovra esterni all'apparato.
c) Nel caso siano necessari permessi di ingresso per l'accesso al sito di installazione, Borri S.p.A. dovrà essere informata dei tempi necessari per ottenere la documentazione eventualmente richiesta.
d) In caso di inadempienza del cliente, la Borri S.p.A. si riserva il diritto di rifiutare l'assistenza in garanzia. Borri Spa non accetterà nessun prodotto reso per riparazione o sostituzione, se non preventivamente autorizzato.

Esclusioni

- a) Sono esclusi dalla garanzia i prodotti che risultino difettosi o danneggiati a causa di:
- Trasporto;
 - difetti di installazione o messa in servizio causate da inadempienza del cliente nel seguire le istruzioni di installazione ed uso fornite da Borri S.p.A.
 - manomissioni, modifiche o tentativi di riparazione effettuati senza la specifica approvazione scritta di Borri S.p.A.
 - Danni causati da interventi di personale non autorizzato dalla Borri S.p.A.
 - Danni all'apparecchiatura causati da errato impiego, negligenza, danni volontari o uso dell'apparato fuori dai limiti consentiti;
 - danni causati da fattori esterni quali sporcizia, incendio, allagamenti, mancato funzionamento dell'impianto di condizionamento, etc.;
 - mancato rispetto delle norme di sicurezza pertinenti;
 - forza maggiore (per es. fulmini, sovratensioni, calamità naturali, incendi, atti di guerra, sommosse, etc);
 - cadute o spostamenti dovuti ad installazione non corretta;
 - normale usura causata da un uso proprio e continuativo dell'apparecchio.
- b) Sono inoltre esclusi dalla garanzia i dispositivi di protezione interni agli apparati (fusibili e scaricatori), a meno che l'eventuale guasto non sia attribuibile a difetti del componente.

Responsabilità

- a) Borri S.p.A. non si assume nessuna responsabilità per danni di qualsiasi natura, diretti o indiretti, relativi alla esecuzioni delle prestazioni in garanzia (es. eventuali interruzioni di tensione durante il periodo di riparazione, eventuali costi di montaggio e smontaggio) salvo i casi previsti da inderogabili norme di legge.
- b) Le presenti norme di garanzia non pregiudicano i diritti inderogabili di legge dell'acquirente.

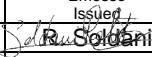
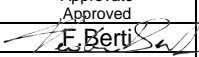
5 LIMITAZIONE DI RESPONSABILITA'

Tutte le informazioni contenute nella presente documentazione sono di esclusiva proprietà della Borri S.p.A. Per la pubblicazione o la divulgazione integrale o parziale è necessario il consenso scritto della Borri S.p.A.

- Il presente manuale costituisce parte integrante della documentazione tecnica di supporto del prodotto. Leggere attentamente le avvertenze in esso contenute, in quanto forniscono importanti indicazioni riguardanti la sicurezza d'uso.
- L'apparecchiatura dovrà essere destinata al solo uso per il quale è stata espressamente concepita. Ogni altro uso è da considerarsi improprio e quindi pericoloso. Il Costruttore non può essere considerato responsabile per eventuali danni causati da usi impropri, erronei ed irragionevoli.
- Borri si ritiene responsabile della macchina nella sua configurazione originale.
- Qualsiasi intervento che alteri la struttura o il ciclo di funzionamento della macchina deve essere eseguito ed autorizzato direttamente da Borri.
- Borri non si ritiene responsabile delle conseguenze derivanti dall'utilizzo di ricambi non originali.
- Borri si riserva di apportare eventuali modifiche tecniche sul presente manuale e sulla macchina senza l'obbligo di preavviso. Qualora vengano rilevati errori tipografici o di altro genere, le correzioni saranno incluse nelle nuove versioni del manuale.
- Borri si ritiene responsabile delle informazioni riportate nella versione originale del manuale in lingua italiana.

INSTALLATION AND START-UP OF INGENIO PLUS UPS 60÷80 KVA

INSTALLAZIONE E AVVIAMENTO UPS INGENIO PLUS 60÷80 KVA

Rev.	Descrizione Description	Data Date	Emesso Issued	Approvato Approved	Lingua Language	Pagina Page	di Pag. of Pag.
A	First Issue	03.02.2020	 R. Soldani	 F. Berti	E/I	1	138
					Codice / Code OMW07073		

Index / Indice

ENGLISH LANGUAGE	9
1 SCOPE	11
2 SAFETY RULES AND WARNINGS	12
2.1 USE OF THE UPS	12
2.2 UPS RATING PLATE	13
2.3 SPECIAL SAFETY WARNINGS	14
2.3.1 General warnings	14
2.3.2 Personnel	14
2.3.3 Transport and handling	14
2.3.4 Installation	15
2.3.5 Electrical connection	16
2.3.6 Operation	17
2.3.7 Maintenance	18
2.3.8 Storage	19
2.4 ENVIRONMENTAL PROTECTION	19
2.4.1 ISO 14001 certification	19
2.4.2 Recycling of packing materials	19
2.4.3 Device disposal	19
3 INSTALLATION	20
3.1 RECEIPT OF THE UPS	20
3.1.1 Storage	20
3.2 HANDLING OF THE UPS	21
3.3 POSITIONING AND INSTALLATION	22
3.3.1 Base plan, static load and weights	23
3.3.2 Overall dimensions, clearances and ventilation	24
3.3.3 Environmental installation conditions	26
3.4 POSITIONING AND CONNECTION OF THE BATTERIES	28
4 ELECTRICAL CONNECTION	29
4.1 CONNECTION OF THE POWER CABLES	30
4.2 BACKFEED PROTECTION DEVICE	32
4.3 TERMINAL BOARDS	34
4.4 INSTALLATION INTERNAL BATTERY	35

4.4.1	Battery connection and positioning	36
4.5	UPS INTERNAL BATTERY ASSEMBLY PROCEDURE	37
4.5.1.1	Installation of 9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA	37
4.5.1.2	Installation of 12/14Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA	48
4.6	ASSEMBLY PROCEDURE INTERNAL + EXTERNAL BATTERY	59
4.6.1	Battery connection and positioning	60
4.6.1.1	Installation of 7/9/11Ah 12V batteries – INGENIO PLUS 60-80kVA	61
4.7	CONNECTION OF THE AUXILIARY CABLES	63
4.7.1	Battery auxiliary contact	63
4.7.2	Diesel Generator auxiliary contact	63
4.7.3	Backfeed	63
4.8	PROVISION FOR COLD START FUNCTION	63
4.9	INTERFACES AND EXTERNAL CONNECTIONS	64
4.10	RELAY CARD CONNECTION	65
4.11	CONNEXION DE LA EXT-INP	66
5	STARTUP AND SHUTDOWN	67
5.1	PRELIMINARY CHECKS	67
5.2	START-UP PROCEDURE	68
5.3	BASIC TROUBLESHOOTING	70
5.4	SHUT-DOWN PROCEDURE	70
5.5	SWITCHING PROCEDURE TO MANUAL BYPASS	71
5.6	RESTART FROM MANUAL BYPASS	72
	LINGUA ITALIANA	74
1	APPLICABILITA'	76
2	REGOLE E AVVERTENZE DI SICUREZZA	77
2.1	UTILIZZO DEL DISPOSITIVO	77
2.2	DATI NOMINALI UPS	78
2.3	INDICAZIONI PARTICOLARI SULLA SICUREZZA	79
2.3.1	Avvertenze generali	79
2.3.2	Personale	79
2.3.3	Trasporto e movimentazione	79
2.3.4	Installazione	80
2.3.5	Collegamento elettrico	81
2.3.6	Funzionamento	82

2.3.7	Manutenzione	83
2.3.8	Immagazzinamento	84
2.4	TUTELA AMBIENTALE	84
2.4.1	Certificazione ISO 14001	84
2.4.2	Riciclaggio dei materiali di imballaggio	84
2.4.3	Smaltimento del dispositivo	84
3	INSTALLAZIONE.....	85
3.1	RICEZIONE DELL'UPS.....	85
3.1.1	Immagazzinamento	85
3.2	MOVIMENTAZIONE DELL'UPS	86
3.3	POSIZIONAMENTO ED INSTALLAZIONE.....	87
3.3.1	Pianta di base, carico statico e pesi.....	88
3.3.2	Dimensioni di ingombro, distanze minime dalle pareti e ventilazione.....	89
3.3.3	Condizioni ambientali di installazione	91
3.4	POSIZIONAMENTO E ALLACCIAMENTO BATTERIE.....	93
4	ALLACCIAMENTO ELETTRICO	94
4.1	COLLEGAMENTO CONDUTTORI DI POTENZA.....	95
4.2	PROTEZIONE CONTRO IL RITORNO DI TENSIONE (BACKFEED).....	97
4.3	MORSETTIERE	99
4.4	INSTALLAZIONE BATTERIE INTERNE.....	100
4.4.1	Connessione batterie interne.....	101
4.5	PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO BATTERIA INTERNA UPS	102
4.5.1.1	Installazione batterie 7/9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA.....	102
4.5.1.2	Installazione batterie 12/14Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA.....	113
4.6	INSTALLAZIONE BATTERIE INTERNE + BATTERIE ESTERNE.....	124
4.6.1	Connessione batterie interne.....	125
4.6.1.1	Installazione batterie 7/9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA	126
4.7	COLLEGAMENTO CAVI AUSILIARI	128
4.7.1	Contatto ausiliario sezionatore di batteria.....	128
4.7.2	Contatto ausiliario Generatore Diesel	128
4.7.3	BACKFEED.....	128
4.8	PREDISPOSIZIONE PER COLD START.....	128
4.9	INTERFACCE SERIALI.....	129
4.10	COLLEGAMENTO SCHEDA RELÈ.....	130

4.11 COLLEGAMENTO SCHEDA EXT-INP	131
5 AVVIAMENTO E ARRESTO	132
5.1 VERIFICHE PRELIMINARI	132
5.2 PROCEDURA DI AVVIAMENTO	133
5.3 RICERCA GUASTI DI BASE	135
5.4 PROCEDURA DI ARRESTO	135
5.5 PROCEDURA DI TRASFERIMENTO SU BYPASS MANUALE	136
5.6 RIAVVIO DA BYPASS MANUALE	137

Index of pictures / Indice delle figure

<i>Picture 1 – Rating plate of INGENIO PLUS 60÷80 kVA</i>	<i>13</i>
<i>Picture 2 – Handling of the INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA.....</i>	<i>21</i>
<i>Picture 3 – Base plan.....</i>	<i>23</i>
<i>Picture 4 – Overall dimensions</i>	<i>24</i>
<i>Picture 5 – Clearances.....</i>	<i>24</i>
<i>Picture 6 – Single Line Diagram INGENIO PLUS 60-80kVA with connection to external device</i>	<i>33</i>
<i>Picture 7 – Terminal board INGENIO PLUS 60-80 kVA.....</i>	<i>34</i>
<i>Picture 8 – Cabling battery / external option.....</i>	<i>36</i>
<i>Figure 9 – 9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA.....</i>	<i>37</i>
<i>Figure 10 – 9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA.....</i>	<i>37</i>
<i>Figure 11 - Battery terminals.....</i>	<i>38</i>
<i>Figure 12 - View from above Level No.1</i>	<i>39</i>
<i>Figure 13 - View from above Level No.1 with battery connections.....</i>	<i>39</i>
<i>Figure 14 - View from above Level No.2</i>	<i>40</i>
<i>Figure 15 - View from above Level No.2 with battery connections.....</i>	<i>40</i>
<i>Figure 16 - View from above Level No.3</i>	<i>41</i>
<i>Figure 17 - View from above Level No.3 with battery connections.....</i>	<i>41</i>
<i>Figure 18 - View from above Level No.4</i>	<i>42</i>
<i>Figure 19 - View from above Level No.4 with battery connections.....</i>	<i>42</i>
<i>Figure 20 - View from above Level No.5</i>	<i>43</i>
<i>Figure 21 - View from above Level No.5 with battery connections.....</i>	<i>43</i>
<i>Figure 22 - View from above Level No.6 tray no. 17</i>	<i>44</i>
<i>Figure 23 - View from above Level No.6 trays no. 16-17</i>	<i>44</i>
<i>Figure 24 - View from above Level No.6 with battery connections.....</i>	<i>45</i>
<i>Figure 25 - View from above Level No.1 with battery connections.....</i>	<i>46</i>
<i>Figure 26 - View from above Level No.1 with battery connections.....</i>	<i>47</i>
<i>Figure 27 - Battery terminals.....</i>	<i>47</i>
<i>Figure 28 – 12/14Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA.....</i>	<i>48</i>
<i>Figure 29 – 12/14Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA.....</i>	<i>48</i>
<i>Figure 30 - Battery terminals.....</i>	<i>49</i>
<i>Figure 31 - View fro above Level No.1</i>	<i>50</i>
<i>Figure 32 - View from above Level No.1 with battery connections.....</i>	<i>50</i>
<i>Figure 33 - View from above Level No.2</i>	<i>51</i>
<i>Figure 34 - View from above Level No.2 with battery connections.....</i>	<i>51</i>
<i>Figure 35 - View from above Level No.3</i>	<i>52</i>

Figure 36 - View from above Level No.3 with battery connections.....	52
Figure 37 - View from above Level No.4.....	53
Figure 38 - View from above Level No.4 with battery connections.....	53
Figure 39 - View from above Level No.5.....	54
Figure 40 - View from above Level No.5 with battery connections.....	54
Figure 41 - View from above Level No.6 tray no. 17.....	55
Figure 42 - View from above Level No.6 trays no. 16-17.....	55
Figure 43 - View from above No.6 with battery connections.....	56
Figure 44 - View from above Level No.1 with battery connections.....	57
Figure 45 - View from above Level No.1 with battery connections.....	58
Figure 46 - Battery terminals.....	58
Picture 47 – Cabling battery / external option	60
Figure 48 – 7/9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA	61
Figure 49 – 7/9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA	61
Picture 50 - Cabling battery / external option	62
Picture 51 – Auxiliary terminals of INGENIO PLUS 60÷80 kVA	63
Picture 52 – Position of the serial interfaces of INGENIO PLUS 60÷80 kVA	64
Picture 53 – Relay card terminals	65
Picture 54 – EXT-INP terminals	66
Figura 1 – Targhetta caratteristiche INGENIO PLUS 60÷80 kVA.....	78
Figura 2 – Movimentazione UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA.....	86
Figura 3 – Pianta di base	88
Figura 4 – Dimensioni di ingombro	89
Figura 5 – Distanze di rispetto	89
Figura 6 – Schema unifilare INGENIO PLUS 60-80kVA con collegamento al dispositivo esterno	98
Figura 7 – Morsetti INGENIO PLUS 60-80 kVA	99
Figura 8 – Cablaggio opzione Battery Internal / External	101
Figura 9 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60kVA	102
Figura 10 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA	102
Figura 11 - Terminali batteria	103
Figura 12 - Vista dall'alto Piano N°1	104
Figura 13 - Vista dall'alto Piano N°1 con connessioni batterie	104
Figura 14 - Vista dall'alto Piano N°2	105
Figura 15 - Vista dall'alto Piano N°2 con connessioni batterie	105
Figura 16 - Vista dall'alto Piano N°3	106
Figura 17 - Vista dall'alto Piano N°3 con connessioni batterie	106
Figura 18 - Vista dall'alto Piano N°4	107

Figura 19 - Vista dall'alto Piano N°4 con connessioni batterie	107
Figura 20 - Vista dall'alto piano N°5	108
Figura 21 - Vista dall'alto Piano N°5 con connessioni batterie	108
Figura 22 - Vista dall'alto piano N°6	109
Figura 23 - Vista dall'alto piano N°6 cassette 16-17	109
Figura 24 - Vista dall'alto piano N°6 con connessioni batterie	110
Figura 25 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie	111
Figura 26 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie	112
Figura 27 - Terminali batteria.....	112
Figura 28 – Cassetti batterie 12/14Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60kVA	113
Figura 29 – Cassetti batterie 12/14Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA	113
Figura 30 - Terminali batteria.....	114
Figura 31 - Vista dall'alto Piano N°1	115
Figura 32 - Vista dall'alto Piano N°1 con connessioni batterie	115
Figura 33 - Vista dall'alto Piano N°2	116
Figura 34 - Vista dall'alto Piano N°2 con connessioni batterie	116
Figura 35 - Vista dall'alto Piano N°3	117
Figura 36 - Vista dall'alto Piano N°3 con connessioni batterie	117
Figura 37 - Vista dall'alto Piano N°4	118
Figura 38 - Vista dall'alto Piano N°4 con connessioni batterie	118
Figura 39 - Vista dall'alto Piano N°5	119
Figura 40 - Vista dall'alto Piano N°5 con connessioni batterie	119
Figura 41 - Vista dall'alto piano N°6	120
Figura 42 - Vista dall'alto piano N°6 cassette 16-17	120
Figura 43 - Vista dall'alto piano N°6 con connessioni batterie	121
Figura 44 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie	122
Figura 45 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie	123
Figura 46 - Terminali batteria.....	123
Figura 47 – Cablaggio opzione Battery Internal / External	125
Figura 48 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60Kva	126
Figura 49 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA	126
Figura 50 – Cablaggio opzione Battery Internal / External	127
Figura 51 – Morsetti ausiliari INGENIO PLUS 60÷80 kVA	128
Figura 52 – Posizione schede di interfaccia	129
Figura 53 – Morsetti scheda relè	130
Figura 54 – Morsetti scheda EXT-INP	131

ENGLISH LANGUAGE



1 SCOPE

The instructions contained in the operating manual are applicable to the UPS systems listed below.

- *BSW07* INGENIO PLUS 60 kVA
- *BSX46* INGENIO PLUS 80 kVA



Storing documentation

This manual and any other supporting technical documentation relating to the product must be stored and made accessible to personnel in the immediate vicinity of the UPS.



Further information

In the event that the information provided in this manual is not sufficiently exhaustive, please contact the manufacturer of the device, whose details are available in the “Contacts” section.

2 SAFETY RULES AND WARNINGS

2.1 USE OF THE UPS

Congratulations on choosing a product from Borri for the safety of your equipment. To obtain the best performance from your INGENIO PLUS 60÷80 kVA UPS system (Uninterruptible Power Supply), we suggest that you take your time to read the following manual.

The purpose of this manual is to give a short description of the parts composing the UPS and to guide the installer or the user through the installation of the unit in its using environment.

The installer or the user must read and correctly perform the instructions included in the present manual, with particular reference to the requirements regarding safety, in compliance with the current regulations.



Read the technical documentation

Before installing and using the device, make sure you have read and understood all the instructions contained in the present manual and in the technical supporting documentation.

2.2 UPS RATING PLATE

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA is provided with an identification plate containing the operation ratings. The plate is fixed in the inside of the UPS door.

BORRI[®] INGENIO PLUS	
UPS	60kVA - 3Φ+N
RETE 1 - MAINS 1 - NETZ 1	
U _{in} (Vac)	400 -20/+15%
I _{in} (A)	91
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz ±10%
RETE 2 - MAINS 2 - NETZ 2	
U _{in} (Vac)	380/400/415 ±10%
I _{in} (A)	87
I _{max} (A)	131
I _{ccmax} (kA)	10
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz ±10%
USCITA - OUTPUT - AUSGANG	
U _{out} (Vac)	380/400/415
I _{out} (A)	87 *
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz
Potenza - Power rating - Leistung	60kVA 60kW (* @ 400V)
Articolo - Code - Code	BSW07
N° Serie - Serial number - Seriennummer	H3PW10001
	
Numero unità - Unit number - Stuck :	1/1
	210 kg
	Made in ITALY
BORRI S.p.A	
Via 8 Marzo, 2 - Bibbiena (AR) Italy Tel. +39.0575.535.1 Fax +39.0575.56.18.11	
Service: www.borri.it	

Picture 1 – Rating plate of INGENIO PLUS 60÷80 kVA



Check the technical characteristics

Before carrying out any installation or start-up operation on the UPS, make sure its technical characteristics are compatible with the AC supply line and with the output loads.

2.3 SPECIAL SAFETY WARNINGS

2.3.1 General warnings

The *UPS* is provided with various stickers with indications regarding specific dangers. These stickers must be always well visible and replaced in case they are damaged.

The present documentation must be always available in proximity to the device. In case of loss we recommend to request a copy to the manufacturer, whose details are available in the "Contacts" section.

2.3.2 Personnel

Any operation on the *UPS* must be carried out by qualified personnel.

By qualified and trained person we mean someone skilled in assembling, installing, starting up and checking the correct operation of the product, who is qualified to perform his/her job and has entirely read and understood this manual, especially the part regarding safety. Such training and qualification shall be considered as such, only when certified by the manufacturer.

2.3.3 Transport and handling

Avoid bending or deforming the components and altering the insulation distances while transporting and handling the product.



Undistributed weight

The weight of the UPS is not uniformly distributed. Pay attention when lifting.

Please inspect the device before installing it. In case any damage is noticed from the conditions of the package and/or from the outside appearance of the equipment, contact the shipping company or your dealer immediately. The damage statement must be made within 6 days from receipt of the product and must be notified to the shipping carrier directly. Should the product need to be returned to the manufacturer, please use the original package.



Injury hazard due to mechanical damage

Mechanical damage to the electrical components constitutes a serious danger to persons and property. In case of doubt regarding the non-integrity of the package or of the product contained therein, contact the manufacturer before carrying out the installation and/or the start-up.

2.3.4 Installation

The product must be installed in strict compliance with the instructions contained in the technical back-up documentation, including the present safety instructions. In particular, the following points must be taken into account:

- The product must be placed on a base suitable to carry its weight and to ensure its vertical position;
- The UPS must be installed in a room with restricted access, according to standard CEI EN62040-1;
- UPS category: C3 according to IEC 62040-2
- Never install the equipment near liquids or in an excessively damp environment;
- Never let a liquid or foreign body penetrate inside the device;
- Never block the ventilation grates;
- Never expose the device to direct sunlight or place it near a source of heat.



Special environmental conditions

The UPS is designed for normal climatic and environmental operating conditions as defined in the technical specification: altitude, ambient operating temperature, relative humidity and environmental transport and storage conditions. It is necessary to implement specific protective measures in case of unusual conditions:

- harmful smoke, dust, abrasive dust;
- humidity, vapour, salt air, bad weather or dripping;
- explosive dust and gas mixture;
- extreme temperature variations;
- bad ventilation;
- conductive or radiant heat from other sources;
- strong electromagnetic fields;
- radioactive levels higher than those of the natural environment;
- fungus, insects, vermin.



Use authorized personnel only

All transport, installation and start-up operations must be carried out by qualified and trained personnel.

The installation of the *UPS* must be carried out by authorized personnel, in compliance with national and local regulations.



Do not modify the device

Do not modify the device in any way: this may result in damage to the equipment itself as well as to objects and persons. Maintenance and repair must be carried out by authorized personnel only. Contact the manufacturer for details of the nearest service centre.

2.3.5 Electrical connection

The UPS connection to the AC power must be carried out in compliance with the current regulations. Make sure the indications specified on the identification plate correspond to the AC power system and to the actual electrical consumption of all of the equipment connected.



Check the conformity to the Standards

The UPS must be installed in compliance with the standards in force in the country of installation.



IT system

The UPS is also designed to be connected to an IT power distribution system.

All the electrical connections must be carried out by authorized personnel. Before connecting the device make sure that:

- the connection cable to the AC line is properly protected;
- the nominal voltages, the frequency and the phase rotation of the AC supply are respected;
- the polarities of the DC cables coming from the battery have been checked;
- no leakage current to earth is present.

The device is connected to the following voltage supplies:

- DC battery voltage;
- AC mains voltage;
- AC bypass voltage.



Injury hazard due to electric shock!

The device is subject to high voltages, thus all safety instructions must be scrupulously adhered to before performing any operation on the *UPS*:

- Isolate the battery via DC circuit breakers before connecting it to the *UPS*;
- Connect the ground cable to the relevant bar before carrying out any other connection inside the device.



Injury hazard due to electric shock!

If primary power isolators are installed in an area other than the *UPS* one, you must stick the following warning label on the *UPS*. "ISOLATE THE UNINTERRUPTIBLE POWER SUPPLY (*UPS*) BEFORE WORKING ON THIS CIRCUIT"

2.3.6 Operation

The installations to which the *UPS* systems belong must comply with all the current safety standards (technical equipment and accident-prevention regulations). The device can be started, operated and disconnected only by authorized personnel.

The settings can only be changed using the original interface software.



Injury hazard due to electric shock!

During operation, the *UPS* converts power characterized by high voltages and currents.

- All the doors and the covers must remain closed.



Injury hazard due to contact with toxic substances

The battery supplied with the *UPS* contains small amounts of toxic materials. To avoid accidents, the directives listed below must be observed:

Never operate the *UPS* if the ambient temperature and relative humidity are higher than the levels specified in the technical documentation.

Never burn the battery (risk of explosion).

Do not attempt to open the battery (the electrolyte is dangerous for the eyes and skin).

Comply with all applicable regulations for the disposal of the battery.

2.3.7 Maintenance

Service and repairs must be carried out by skilled and authorized personnel. Before carrying out any maintenance operation, the *UPS* must be disconnected from AC and DC supply sources.

The device is provided with internal isolators which allow to isolate the internal power circuits. However the voltages of the supply sources are present on the terminals. To isolate the device completely, provide external circuit breakers on the lines.

The device contains dangerous voltages even after shutdown and disconnection from the supply sources, due to the internal capacitors which discharge slowly. Thus we recommend to wait at least 5 minutes before opening the device doors.



Injury hazard due to electric shock!

Any operation must be carried out only when voltage is absent and in compliance with safety directives.

- Make sure the battery circuit breaker that may be placed near the battery has been opened.
- Isolate the device completely by operating the external circuit breakers.
- Wait at least 5 minutes in order to allow the capacitors to discharge.

After switching off and disconnecting the device there still might be very hot components (magnetic parts, heat sinks); therefore we recommend to use protective gloves.



High temperature of components

It is strongly recommended to use protective gloves due to the high temperatures that may be reached during the operation.

2.3.8 Storage

If the product is stored prior to installation, it should remain stored in its original package in a dry place with a temperature ranging from -10°C to +45°C.



Special environmental conditions

It is necessary to implement specific protective measures in case of unusual environmental conditions:

- harmful smoke, dust, abrasive dust;
- humidity, vapour, salt air, bad weather or dripping;
- explosive dust and gas mixture;
- extreme temperature variations;
- bad ventilation;
- conductive or radiant heat from other sources;
- fungus, insects, vermin.

2.4 ENVIRONMENTAL PROTECTION

2.4.1 ISO 14001 certification

Borri is particularly sensitive to the environmental impact of its products. That is why the *UPS* has been manufactured with cutting-edge eco-design criteria (ISO 14001 certification).

Special care was taken in using fully recyclable materials and in reducing the amounts of raw materials used.

2.4.2 Recycling of packing materials

Packing materials must be recycled or disposed of in compliance with applicable local and national laws and regulations.

2.4.3 Device disposal

At the end of their product life, the materials composing the device must be recycled or disposed of in compliance with the current local and national laws and regulations.

3 INSTALLATION

3.1 RECEIPT OF THE UPS

Please inspect the device before installing it. In case any damage is noticed from the conditions of the package and/or from the outside appearance of the equipment, contact the shipping company or your dealer immediately. The damage statement must be made within 6 days from receipt of the product and must be notified to the shipping carrier directly. Should the product need to be returned to the manufacturer, please use the original package.



Danger to persons due to transport damages

Mechanical damage to the electrical components constitutes a serious danger to persons and property. In case of doubt regarding the non-integrity of the package or of the product contained therein, contact the manufacturer before carrying out the installation and/or the start-up.

3.1.1 Storage

The package normally ensures protection from humidity and possible damages during transport. Do not store the UPS outdoor.



Risk of damage due to inappropriate storage

- For the environmental storage conditions, refer to the indications given for the installation of the device.
 - The device must only be stored in rooms protected from dust and humidity.
 - The device cannot be stored outdoor.
-

3.2 HANDLING OF THE UPS

The UPS is packed on a pallet. It is handled from the transport vehicle to the installation (or storage) place via a fork lift.

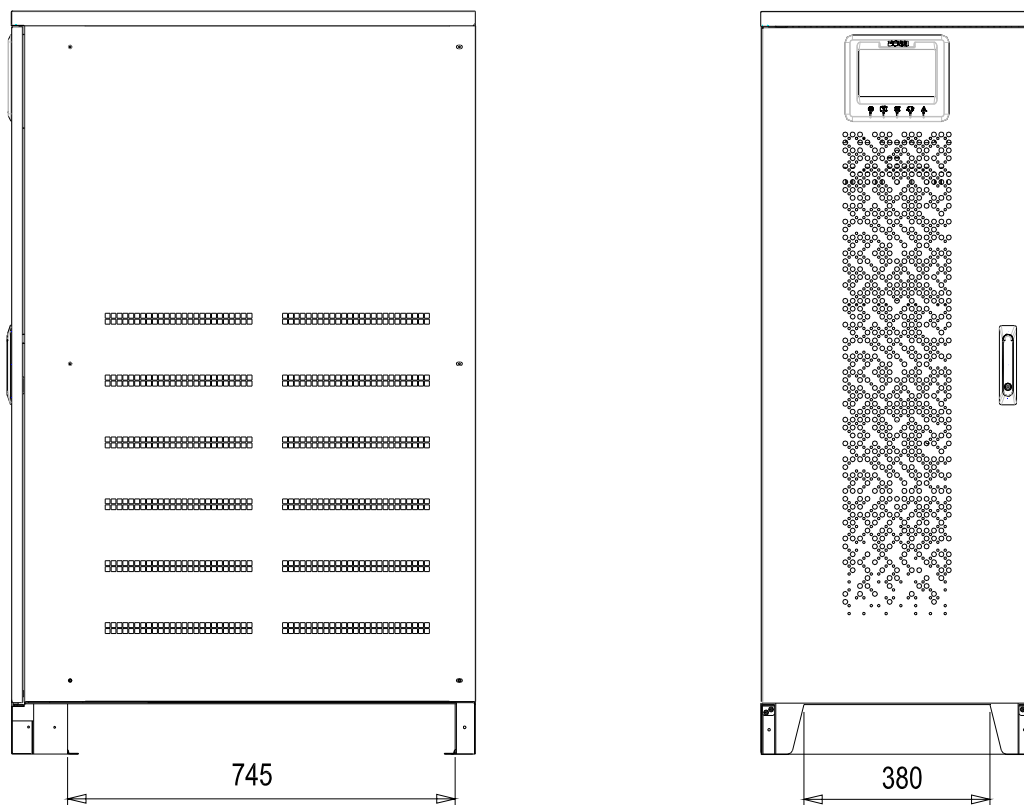


The device has a heavy weight

- Avoid turnover during the transport of the UPS.
- Cabinets must always be handled in upright position.
- During loading and unloading operations, always respect the indications regarding the device barycentre marked on the package.

Before positioning the UPS, in order to avoid risks of turnover, it's recommended to move the system on the wood pallet on which the UPS is fixed. Before the positioning in the final location, remove the UPS from the pallet.

To handle the UPS remove the lower front, rear and side panels and insert the forks of a fork lift. The UPS can be handled both from the front and from the side according to the available spaces, as shown by the following picture.



Picture 2 – Handling of the INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA

3.3 POSITIONING AND INSTALLATION

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA must be installed indoor, in a clean and dry room, preferably without dust or humidity infiltrations. For the environmental conditions in the place of installation, in compliance with the current legislation, please refer to the “Overall dimensions, minimum distances from the walls and ventilation” section.

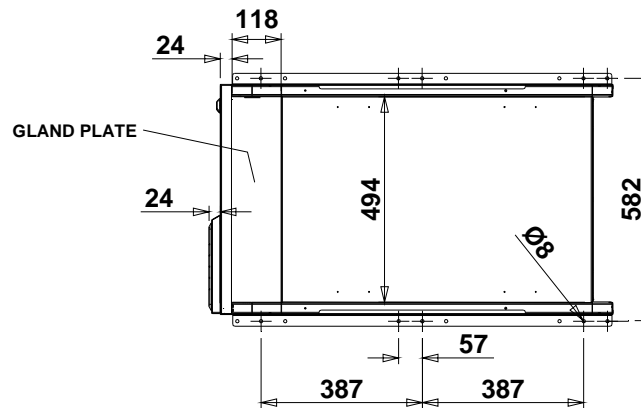


Special environmental conditions

It is necessary to implement specific protective measures in case of unusual environmental conditions:

- harmful smoke, dust, abrasive dust;
 - humidity, vapour, salt air, bad weather or dripping;
 - explosive dust and gas mixture;
 - extreme temperature variations;
 - bad ventilation;
 - conductive or radiant heat from other sources;
 - fungus, insects, vermin.
-

3.3.1 Base plan, static load and weights

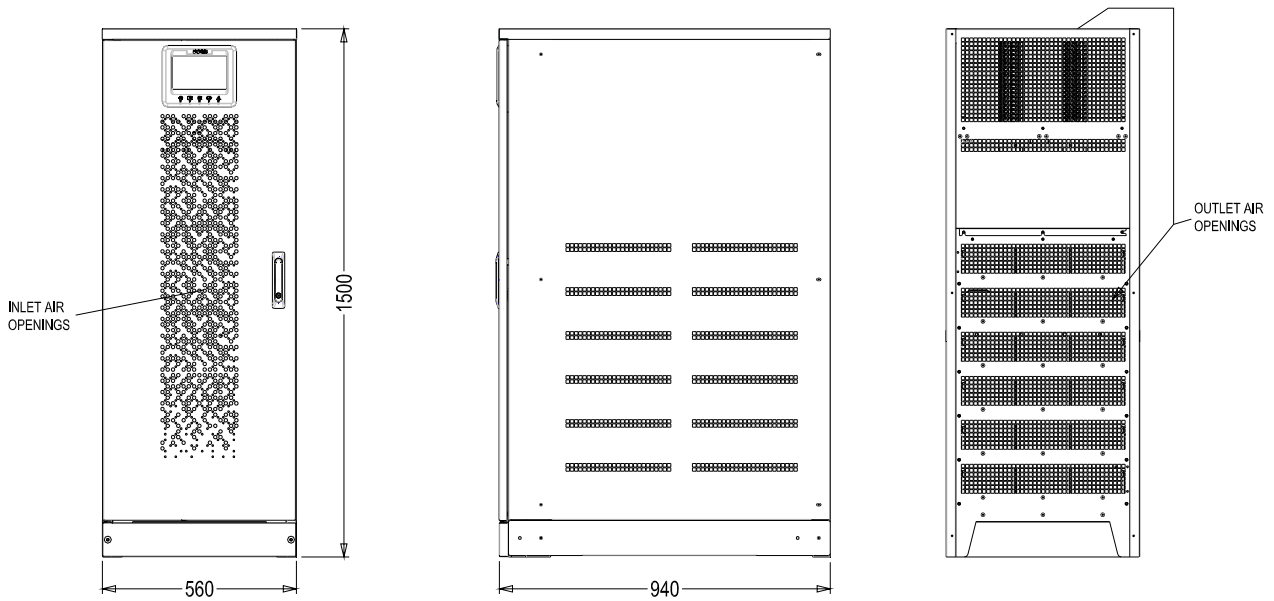


Picture 3 – Base plan

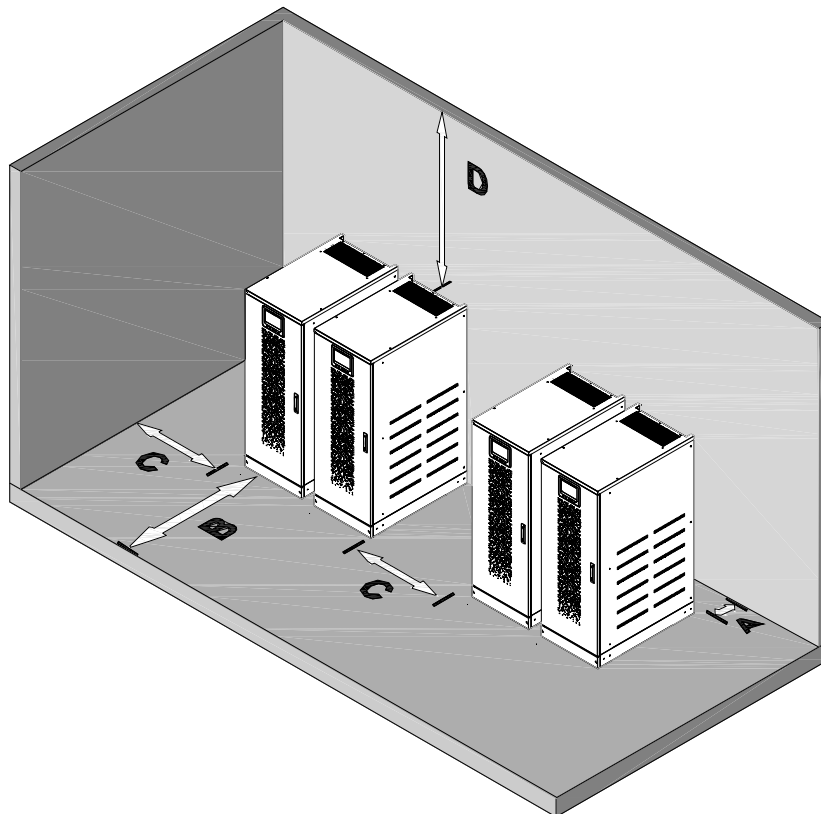
The supporting base of the UPS must be designed to carry the UPS weight and to ensure its steady and safe support.
 Its carrying capacity must be adequate to the static loads indicated in the table below.

Power (kVA)	60	80
Weight w/o batteries (kg)	240	260
Static load w/o batteries (kg/m ²)	460	500
Weight with batteries (kg)	780	800
Static load with batteries (kg/m ²)	1480	1530

3.3.2 Overall dimensions, clearances and ventilation



Picture 4 – Overall dimensions



Picture 5 – Clearances

The UPS must be so installed as to ensure its serviceability and to allow a correct air flow as much as possible.

With regard to the minimum distances from the walls, for all of the UPS sizes the same installation conditions apply as indicated in the table below.

- UPS with internal batteries

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
Recommended clearances	50	1200	600	600
Minimum clearances	0	1200	600	400

- UPS with external battery cabinet

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
Recommended clearances	50	1200	400	600
Minimum clearances	0	1200	0	400

The table below shows the air volume required for an optimal ventilation and cooling of the UPS.

Power (kVA)	60	80
Air volume (m ³ /h)	1100	1000

3.3.3 Environmental installation conditions

The air is classified by the EN 60721-3-3 standard (Classification of environmental parameters and their severities – Stationary use at weather-protected locations) based on climatic and biological conditions as well as on mechanically and chemically active substances.

Therefore the place of installation must meet specific requirements to ensure compliance with the conditions for which the UPS was designed.

➤ Climatic conditions according to the technical specification of INGENIO PLUS 60÷80 kVA

Environmental parameter	
Minimum operating temperature (°C)	- 10
Maximum operating temperature (°C)	+ 40
Minimum relative humidity (%)	5
Maximum relative humidity (%)	95
Condensation	NO
Rainfall with wind (rain, snow, hail, etc.)	NO
Water with an origin other than rain	NO
Ice formation	NO

➤ Classification of biological conditions (EN 60721-3-3)

Environmental parameter	Class		
	3B1	3B2	3B3
Flora	NO	Presence of mildew, fungus, etc.	Presence of mildew, fungus, etc.
Fauna	NO	Presence of rodents and other animals that are harmful to products, excluding termites	Presence of rodents and other animals that are harmful to products, including termites

➤ Classification of mechanically active substances (EN 60721-3-3)

Environmental parameter	Class			
	3S1	3S2	3S3	3S4
Sand [mg/m ³]	No	30	300	3000
Dust (suspension) [mg/m ³]	0,01	0,2	0,4	4,0
Dust (sedimentation) [mg/(m ² ·h)]	0,4	1,5	15	40
Places where precautions have been taken to minimize the presence of dust. Places away from dust sources	X			
Places without any special precaution to minimize the presence of sand or dust, however not in proximity to sand or dust sources		X		
Places in proximity to sand or dust sources			X	
Places in proximity to working processes that generate sand or dust, or in geographic areas having a high proportion of sand brought by the wind or of dust suspended in the air				X

➤ **Classification of chemically active substances (EN 60721-3-3)**

Environmental parameter	Class					
	3C1R	3C1L	3C1	3C2	3C3	3C4
Sea salt	No	No	No	Salt fog	Salt fog	Salt fog
Sulphur dioxide [mg/m ³]	0,01	0,1	0,1	1,0	10	40
Hydrogen sulphide [mg/m ³]	0,0015	0,01	0,01	0,5	10	70
Chlorine [mg/m ³]	0,001	0,01	0,1	0,3	1,0	3,0
Hydrochloric acid [mg/m ³]	0,001	0,01	0,1	0,5	5,0	5,0
Hydrofluoric acid [mg/m ³]	0,001	0,003	0,003	0,03	2,0	2,0
Ammonia [mg/m ³]	0,03	0,3	0,3	3,0	35	175
Ozone [mg/m ³]	0,004	0,01	0,01	0,1	0,3	2,0
Nitric oxide (expressed in equivalent values of nitrogen dioxide) [mg/m ³]	0,01	0,1	0,1	1,0	9,0	20
Places where atmosphere is strictly monitored and regulated ("clean spaces" category)	X					
Places where atmosphere is permanently monitored		X				
Places located in rural and urban regions where industrial activities are few and where traffic is moderate			X			
Places located in urban regions with industrial activities and/or considerable traffic				X		
Places in proximity to industrial sources with chemical emissions					X	
Places located in industrial installations. Emissions of highly concentrated chemical pollutants						X

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA is designed to be installed in an environment that meets the following classifications.

K	Climatic conditions	In accordance with the technical specification
B	Biological conditions	3B1 (EN 60721-3-3)
C	Chemically active substances	3C2 (EN 60721-3-3)
S	Mechanically active substances	3S2 (EN 60721-3-3)

In the event that the environmental conditions of the installation room do not comply with the specified requirements, additional precautions must be taken to reduce excessive values to the specified limits.

3.4 POSITIONING AND CONNECTION OF THE BATTERIES



Risk of electric shock

A battery can present a risk for electrical shock and high short circuit current. The following precautions should be observed when working on batteries:

- a) Remove watches, rings or other metal objects;
- b) Use tools with insulated handles;
- c) Wear rubber gloves and boots;
- d) Do not lay tools or metal parts on top of batteries;
- e) Disconnect the charging source prior connecting or disconnecting battery terminals;
- f) Determine if battery is inadvertently grounded. If inadvertently grounded, remove source from ground. Contact with any part of a grounded battery can result in electrical shock. The likelihood of such shock can be reduced if such grounds are removed during installation and maintenance (applicable to equipment and remote battery supplies not having a grounded supply circuit).



Follow the installation instructions

For battery installation please respect EN62040-1 strictly and follow the installation manual of the UPS.

To obtain the battery life indicated by the battery manufacturer, the operating temperature must remain between 0 and 25 °C. However, although the battery can operate up to 40°C, there will be a significant reduction of the battery life.

To avoid the formation of any kind of potentially explosive hydrogen and oxygen mixture, suitable ventilation must be provided where the battery is installed (see EN62040-1 annex M).

For the materials installed in France, the rule stated by NFC 15-100 article 554.2 must be applied: the volume of the renewed air has to be at least 0,05 NI m³ per hour, where N is the number of the elements inside the battery and I is maximum current of the rectifier.

The batteries can either be internal or external; it is recommended to install them when the UPS is capable of charging them. Please remember that, if the battery is not charged for periods over 2-3 months it can be subject to irreparable damage.



Auxiliary contact of the external battery switch

For a correct operation of the UPS it is advisable to connect the auxiliary contact of the external battery switch to the terminals X10-9/10.

4 ELECTRICAL CONNECTION

The electrical connection is part of the work which is normally provided by the company that carries out the product installation. For this reason, the UPS manufacturer shall not be held responsible for any damages due to wrong connections.



Use qualified personnel only

All the operations related to the electric connection must be carried out by qualified and trained personnel.



Work in compliance with the local standards

The installation of the INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA must be carried out in compliance with national and local regulations.



Connection of ground cable

The grounding of the UPS via the relevant terminal is mandatory. It is strongly recommended to connect the ground terminal as first terminal.

The electrical connection is part of the work which is normally provided by the company that carries out the electrical installation and not by the UPS manufacturer. For this reason, the following recommendations are only an indication, as the UPS manufacturer is not responsible for the electrical installation. In any case we recommend to carry out the installation and the electrical input and output connections in compliance with the local standards.

Cables must be selected bearing in mind technical, financial and safety aspects. The selection and the sizing of cables from a technical viewpoint depend on the voltage, on the current absorbed by the UPS, on the bypass line and on the batteries, on the ambient temperature and on the voltage drop. Finally, the kind of cable laying must be taken into particular consideration.

For more explanations regarding the selection and the sizing of cables, please refer to the relevant IEC standards, in particular to IEC 64-8 standard.

“Short-circuit currents” (very high currents with a short duration) and “overload currents” (relatively high currents with a long duration) are among the main causes of cable damage. The protection systems normally used to protect the cables are: thermal magnetic circuit breakers or fuses. Protection circuit breakers must be selected according to the maximum short-circuit current (max I_{sc}) that is needed to determine the breaking power of automatic circuit breakers, and to the minimum current (min I_{sc}) that is needed to determine the maximum length of the line protected. The protection against short-circuit must operate on the line before any thermal and electrothermal effects of the overcurrents may damage the cable and relevant connections.

During the electrical installation take particular care to respect the phase rotation.

The terminal boards are placed on the front of the UPS. To access the terminals remove the front panel, removing the fixing bolts.

**Mains connection**

The connection to the mains must be carried out with protection fuses between the mains and the UPS.

The use of differential protection devices in the line supplying the UPS is inadvisable. The leakage current to ground due to the RFI filters is rather high and it can cause spurious tripping of the protection device.

According to CEI EN62040-1 standard, in order to take into account the UPS' leakage current, residual current devices having adjustable threshold can be used.

**Mains connection**

Include an appropriate and readily accessible disconnecting device in the electrical line connecting the UPS to the mains.

4.1 CONNECTION OF THE POWER CABLES

For the electric connection of the INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA, connect the following cables following the below indications:

- AC power supply rectifier input;
- AC power supply bypass input;
- UPS output
- DC power supply from battery

**Injury hazard due to electric shock!**

Very high voltages are present at the ends of the cables coming from the battery:

- Isolate the battery via DC circuit breakers before connecting it to the UPS;
 - Connect the ground cable to the relevant bar before carrying out any other connection inside the device.
-

**Risk of damages to the device due to insufficient insulation**

- The cables must be protected from short-circuits and leakage currents to earth;
 - The connection points must be hermetically sealed to prevent the air from being sucked through the cable passage.
-

**Risk of damages to the device due to incorrect wiring**

To connect the device, follow the electrical drawing scrupulously and respect the polarity of cables.

Details of the electrical connections		
Power (kVA)	60	80
Input fuses [A]		
Rectifier	125	160
Bypass	100	125
Phase conductor cross sect. [mm²]		
Rectifier	4x (1x50)	4x (1x70)
Bypass	4x (1x35)	4x (1x50)
Output	4x (1x35)	4x (1x50)
Battery	3x (1x35)	3x (1x70)
Neutral conductor sizing		
Linear load	Same as the phase conductor	
NON-linear load	1,5 x phase conductor cross section	
Earth conductor cross sect. [mm²]	25	35
Power connections		
Type	Aluminium bars	
Conductor max. cross section [mm ²]	50	95
Max. number of conductors	2	
Fixing bolt dimensions	M10	
Tightening torque [Nm]	42 ÷ 53	

The sections given in the table above are indicative only. The cables have been designed according to the standard CEI-UNEL35024/1, using the following data:

- 70° C rated PVC copper cables
- ambient temperature equal to 40° C
- maximum length of the cables equal to 30 m (voltage drop < 0,5%)
- cables laid in cavities of structures or solid bottom cable trays

The given cross sections do not take into account the overload currents allowed by each line, which are detailed in the product Technical Specification.

The UPS manufacturer is not responsible for the correct sizing of the device supply and output lines for which the plant conditions and operating temperatures, which are specific of each electrical installation, must be taken into account.

Rated current (at full load and battery recharging)

Power (kVA)	60	80
Rectifier input [A] ⁽¹⁾	109	140
Bypass input / Output [A] ^{(1) (2)}	87	115
Battery [A]	100	133

⁽¹⁾ Values referred to 400Vac rated voltage

⁽²⁾ For the overload values refer to the Technical Specification

4.2 BACKFEED PROTECTION DEVICE

The INGENIO PLUS 60 ÷80 kVA is provided with voltage-free contacts which can be used to operate the shunt trip coil of the external sectioning device; the external device is not part of the UPS supply and is provided and installed at customer care.


To prevent any risk of hazardous voltage or hazardous energy present in the circuits supplying the UPS after interruption of the input AC power , a backfeed insulating device should be installed external to the UPS in the by pass input switchboard . This protection can be coupled with the by pass line overcurrent protection using a MCCB equipped with a shunt trip coil and connected to UPS applying the wiring diagram principle described in Figure 6.

In case of backfeed failure detected by the UPS , the UPS will send a signal to trip the MCCB to isolate the UPS in order to protect the upstream distribution circuits .

The installer shall apply the following warning label on all primary power isolator that supplies the UPS installed remote to the UPS.

Before working on this circuit

- Isolate uninterruptible power system (UPS)
- Then check for hazardous voltage between all terminals including the protective earth



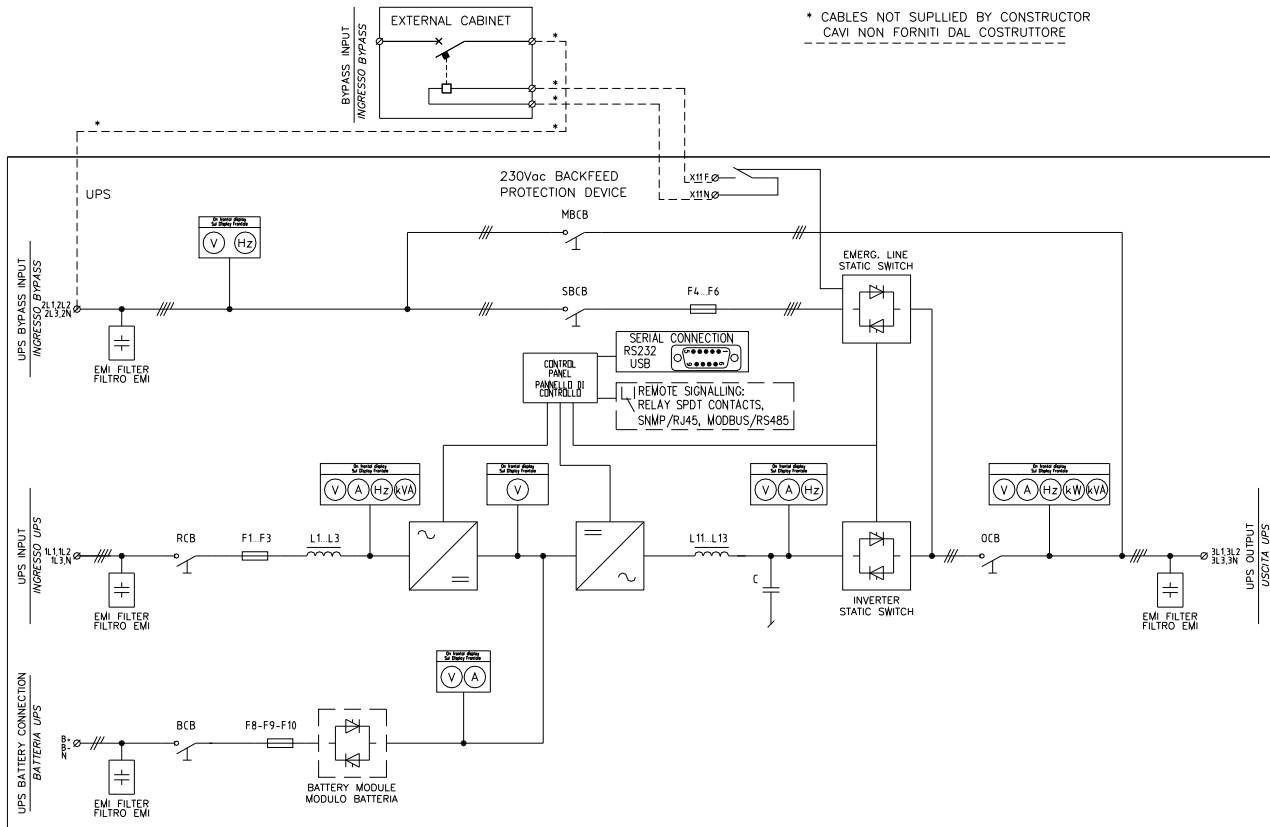
Risk of Voltage Backfedd

The following table shows the main electrical characteristics of the external sectioning device.

Backfeed protection device		
Power (kVA)	60	80
Maximum operating voltage (Vac)	690	
Minimum rated current (A)	125	160
Category	AC-1	

An isolator switch with integrated undervoltage release can be installed inside the UPS as an option.

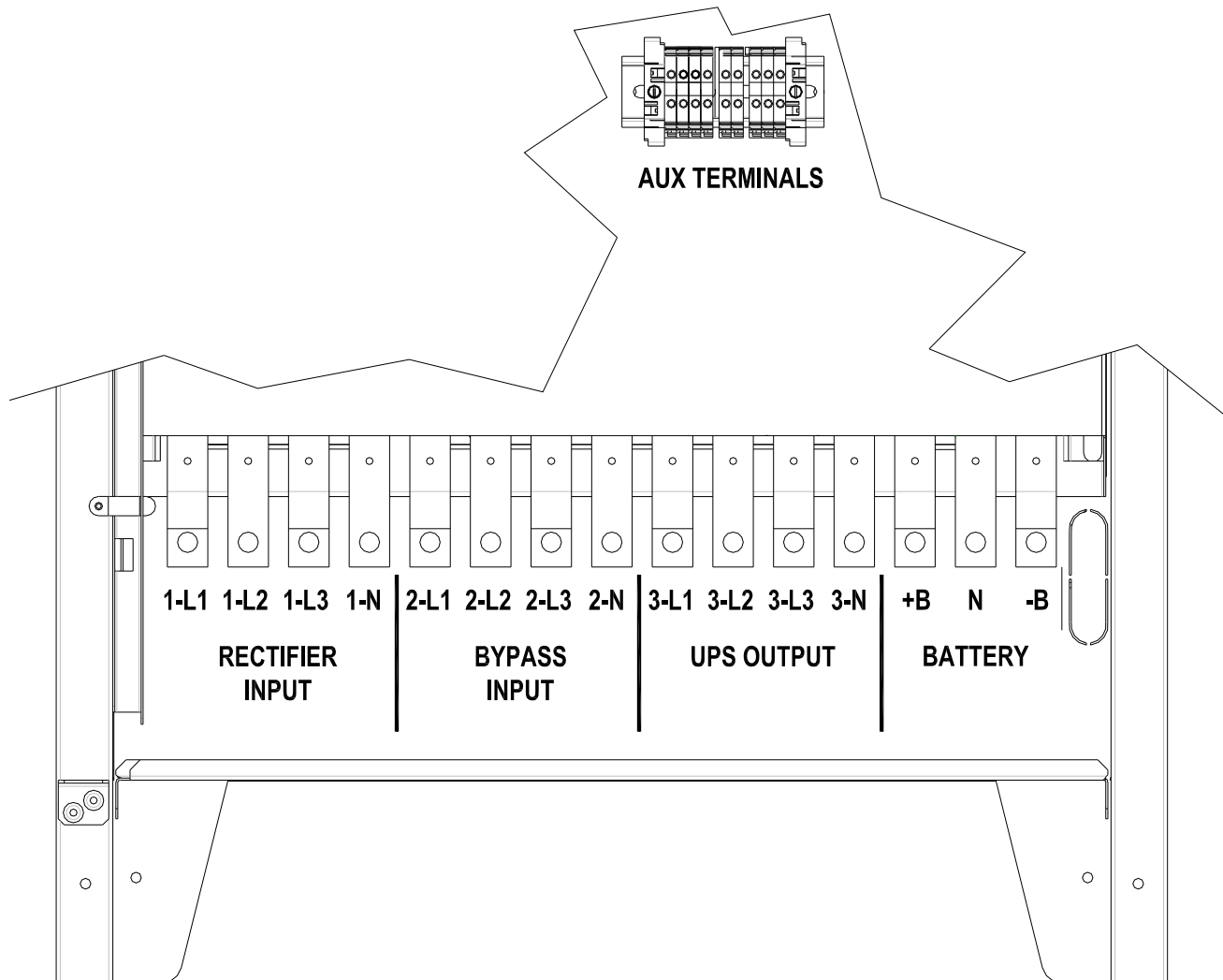
Installation and start-up of INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA
 Installazione e avviamento INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA



Picture 6 – Single Line Diagram INGENIO PLUS 60-80kVA with connection to external device

4.3 TERMINAL BOARDS

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA is provided with terminal boards for the connection of power cables and of auxiliary connections.



Picture 7 – Terminal board INGENIO PLUS 60-80 kVA

4.4 INSTALLATION INTERNAL BATTERY



CAUTION

A battery can present a risk for electrical shock and high short circuit current. The following precautions should be observed when working on batteries:

- a) Remove watches, rings or other metal objects;
- b) Use tools with insulated handles;
- c) Wear rubber gloves and boots;
- d) Do not lay tools or metal parts on top of batteries;
- e) Disconnect the charging source prior connecting or disconnecting battery terminals;
- f) Determine if battery is inadvertently grounded. If inadvertently grounded, remove source from ground. Contact with any part of a grounded battery can result in electrical shock. The likelihood of such shock can be reduced if such grounds are removed during installation and maintenance (applicable to equipment and remote battery supplies not having a grounded supply circuit).



Batteries installation

For battery installation please respect the prescriptions of the EN62040-1 standard, paragraph 7.6.

To obtain the battery life indicated by the battery manufacturer, the operating temperature must remain between 0 and 25 °C. However, although the battery can operate up to 40 °C, there will be a significant reduction of the battery life.

To avoid the formation of any kind of potentially explosive hydrogen and oxygen mixture, suitable ventilation must be provided where the battery are installed (see EN62040-1 annex M).

The batteries can be internal or external, however, it is recommended to install them when the UPS is capable of charging them. Please remember that, if the battery is not charged for periods over 2-3 months they can be subject to irreparable damage.



Internal batteries

The UPS can have internal batteries.

- Servicing of batteries should be performed by qualified personnel only.
- Replace the batteries with the same number of block and capacity.
- Replace only with original type.
- CAUTION: do not dispose of batteries in fire. The battery may explode.
- CAUTION: do not open or mutilate batteries. Released electrolyte is harmful to the skin and eyes. It may be toxic.
- CAUTION: do not dump the exhausted batteries in the environment.

4.4.1 Battery connection and positioning



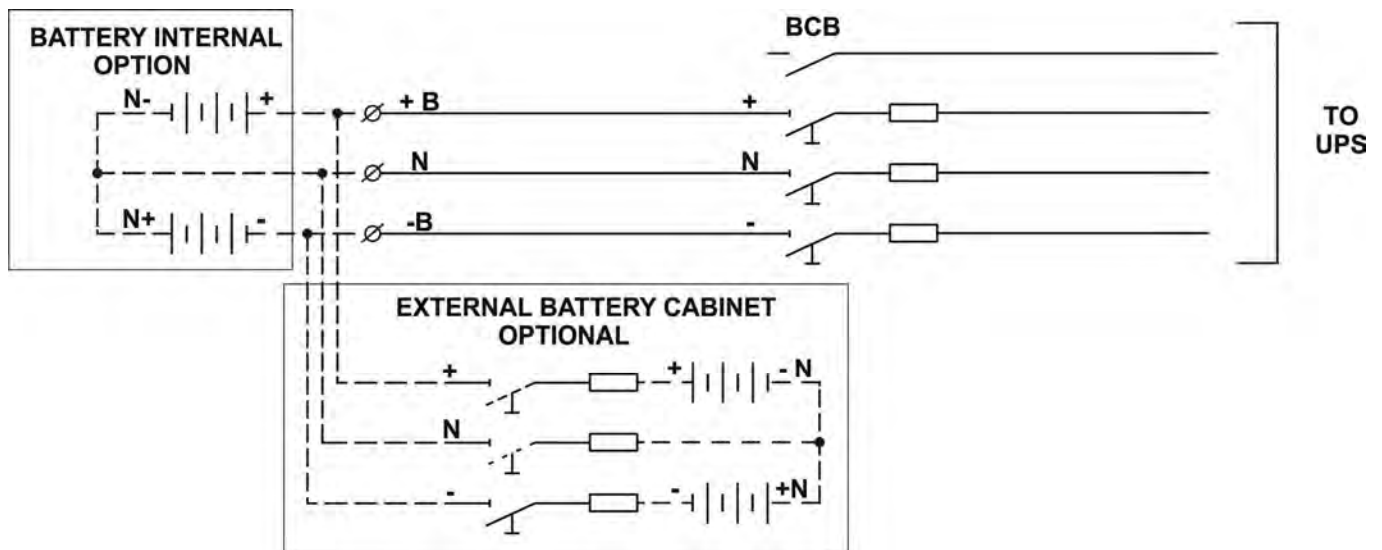
Battery voltage

The battery installation must be performed after connecting the following conductors:

- AC power supply rectifier input;
- AC power supply bypass input;
- UPS output

After the battery installation, **before closing BCB**, check the battery voltage on the BCB circuit breaker.

In case of not directly supplied cabling, please connect the cables to the battery terminals (BCB) as shown in the below picture.



Picture 8 – Cabling battery / external option

4.5 UPS INTERNAL BATTERY ASSEMBLY PROCEDURE

4.5.1.1 Installation of 9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA

Remove the six screws to open the side panels (right/left) and access the battery trays (Total shelves 6 and each one is composed of three battery drawers Fig 9,10)

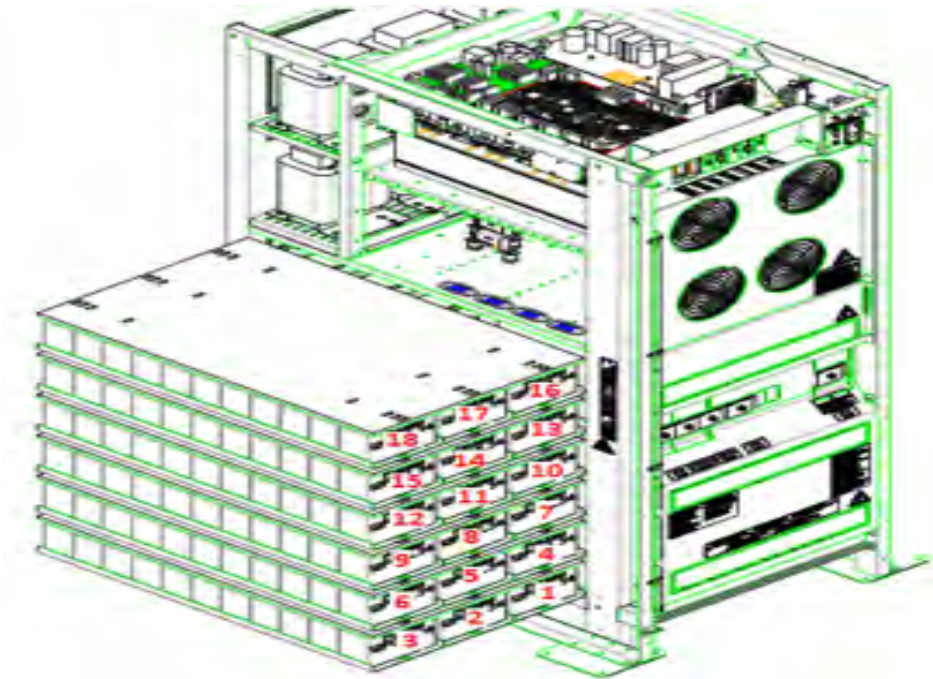


Figure 9 – 9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA

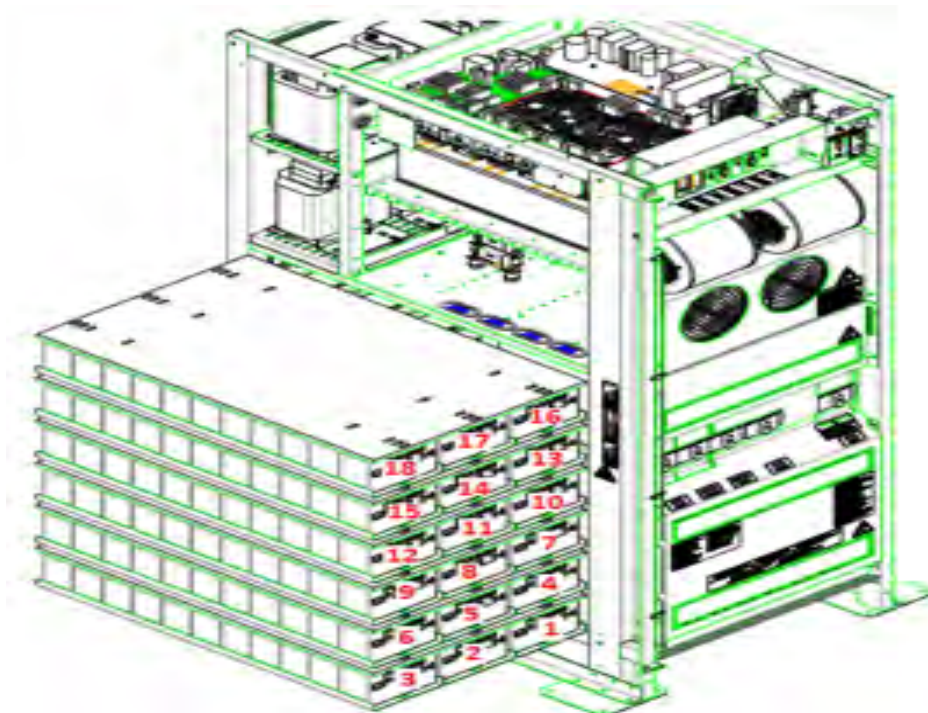


Figure 10 – 9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA

NOTES: For batteries installed inside the UPS, follow the instructions from point 18 to point 23.

- 2) Connect the 3 cables “+B” on the battery terminal (180/186 batteries)
- 2A) Connect the 2 cables “+B” on the battery terminal (120/124 batteries)
- 3) Connect the 3 cables “N” on the battery neutral terminal (180/186 batteries)
- 3A) Connect the 2 cables “N” on the battery terminal (120/124 batteries)
- 4) Connect the 3 cables “-B” on the battery terminal (180/186 batteries)
- 4A) Connect the 2 cables “-B” on the battery terminal (120/124 batteries)

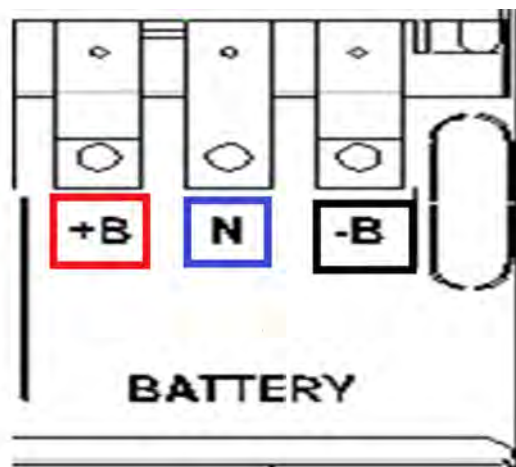


Figure 11 - Battery terminals

5) On Level no. 1, insert trays no. 1-2-3 in compliance with the position as demonstrated in Figure 12.

NOTES: On trays no. 1 and no. 3 remove the circled jumpers.

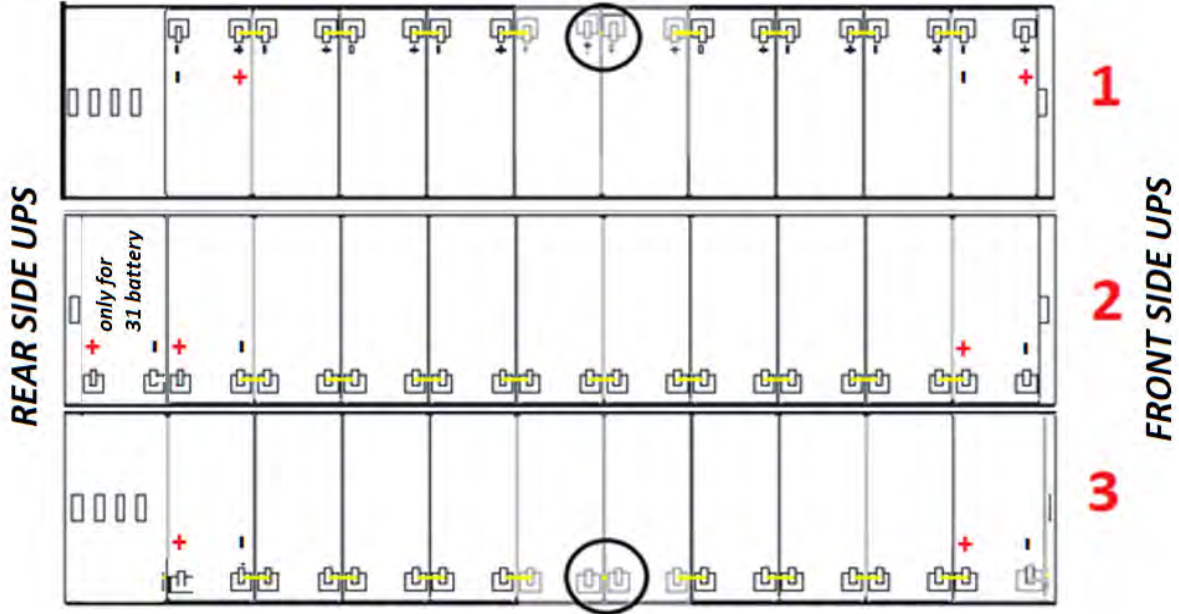


Figure 12 - View from above Level No.1

6) Wire level no. 1 as indicated in Figure 13. Leave the circled link jumpers disconnected.

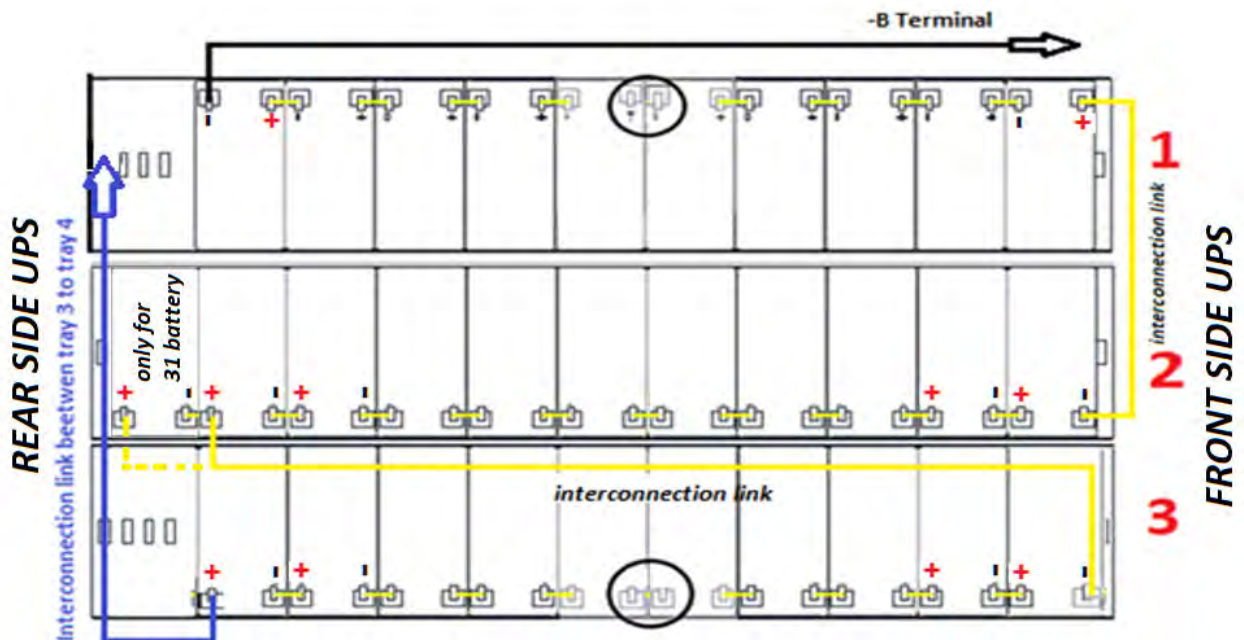


Figure 13 - View from above Level No.1 with battery connections

7) On Level no. 2, insert trays no. 4-5-6 in compliance with the position as demonstrated in Figure 14.

NOTES: On trays no. 4 and no. 6 remove the circled jumpers.

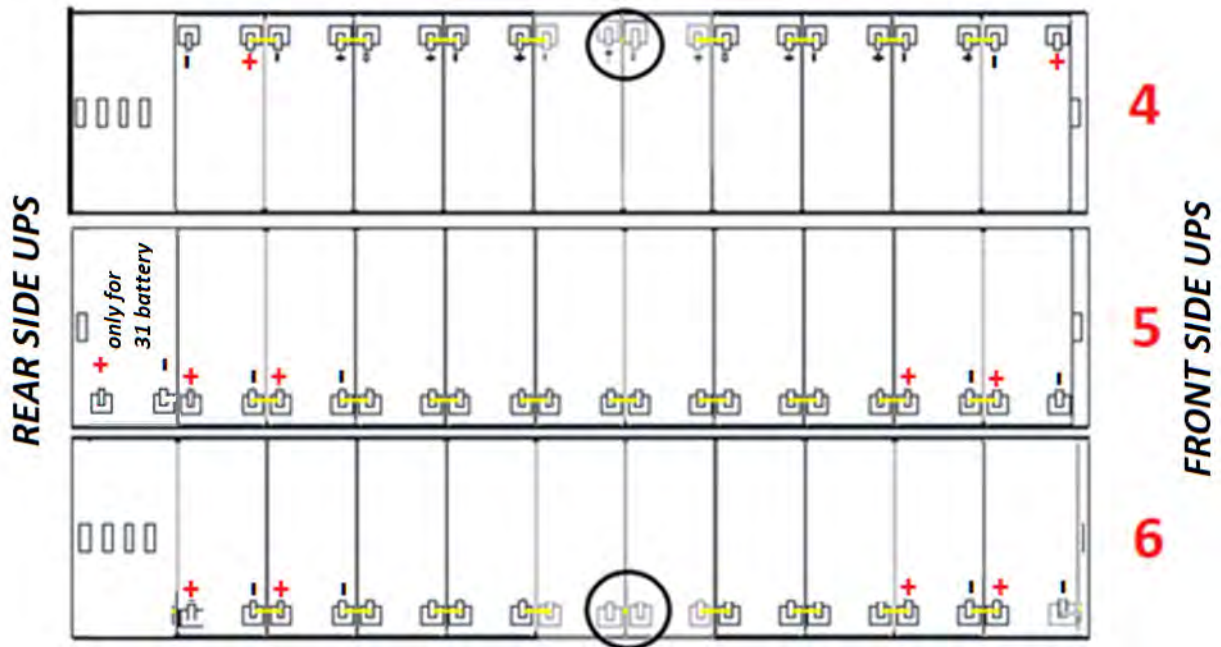


Figure 14 - View from above Level No.2

8) Wire level no. 2 as indicated in Figure 15. **Leave the circle**

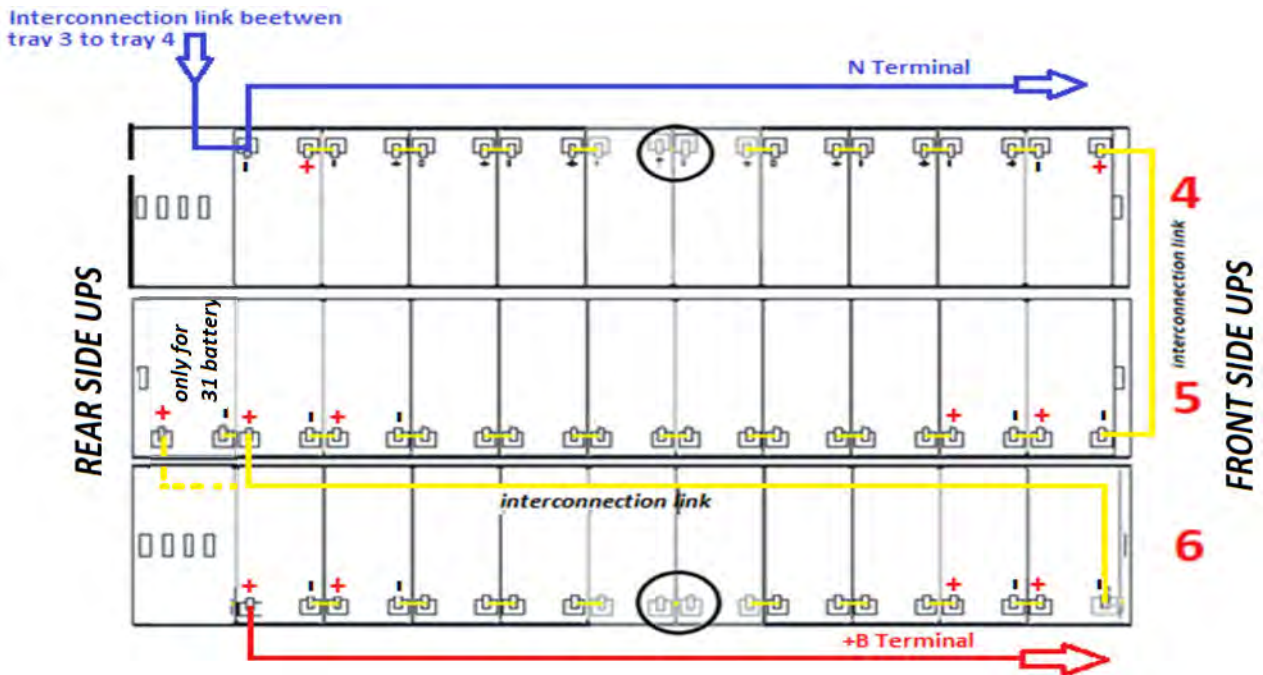


Figure 15 - View from above Level No.2 with battery connections

9) On Level no.3, insert trays no. 7-8-9 in compliance with the position as demonstrated in Figure 16.

NOTES: On trays no. 7 and no. 9 remove the circled jumpers.

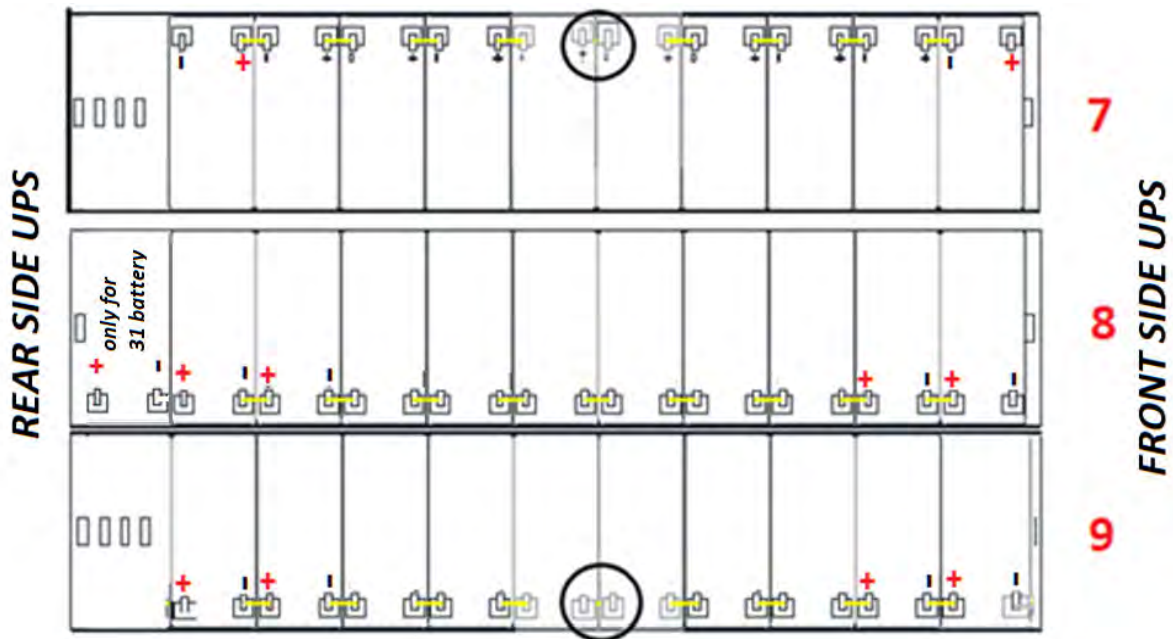


Figure 16 - View from above Level No.3

10) Wire the level as indicated in Figure 17. **Leave the circled jumpers disconnected.**

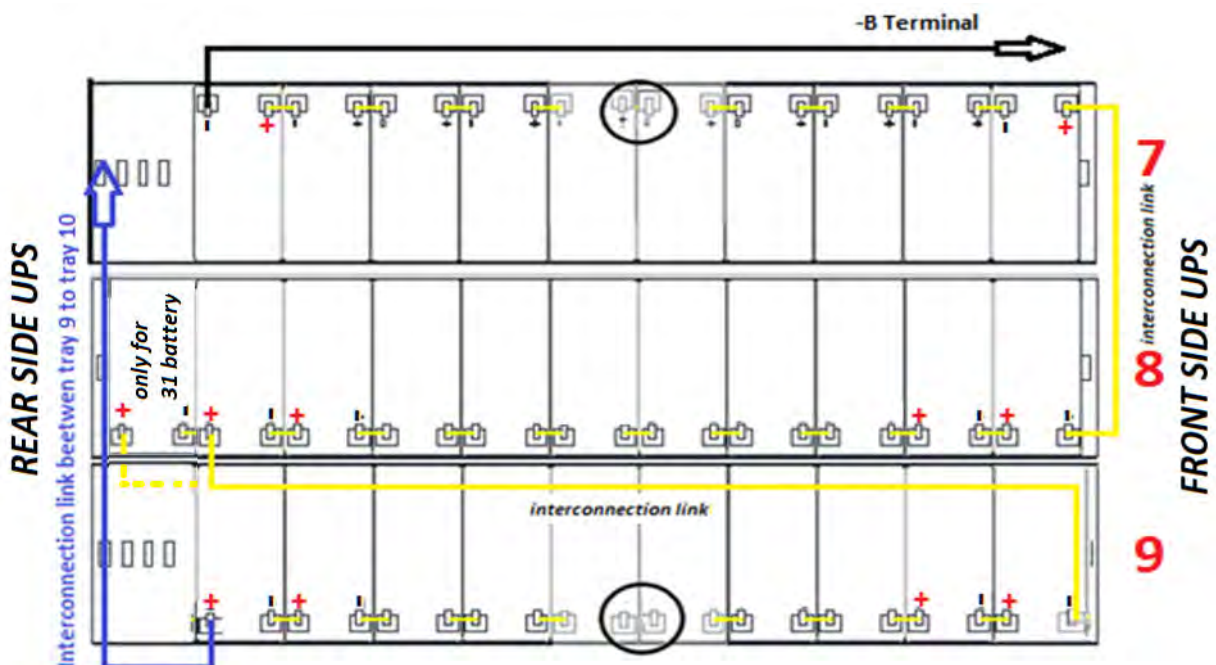


Figure 17 - View from above Level No.3 with battery connections

11) On level no.4, insert trays no 10-11-12 in compliance with the position as demonstrated in Figure 18.

NOTES: On trays no. 10 and no. 12 remove the circled jumpers.

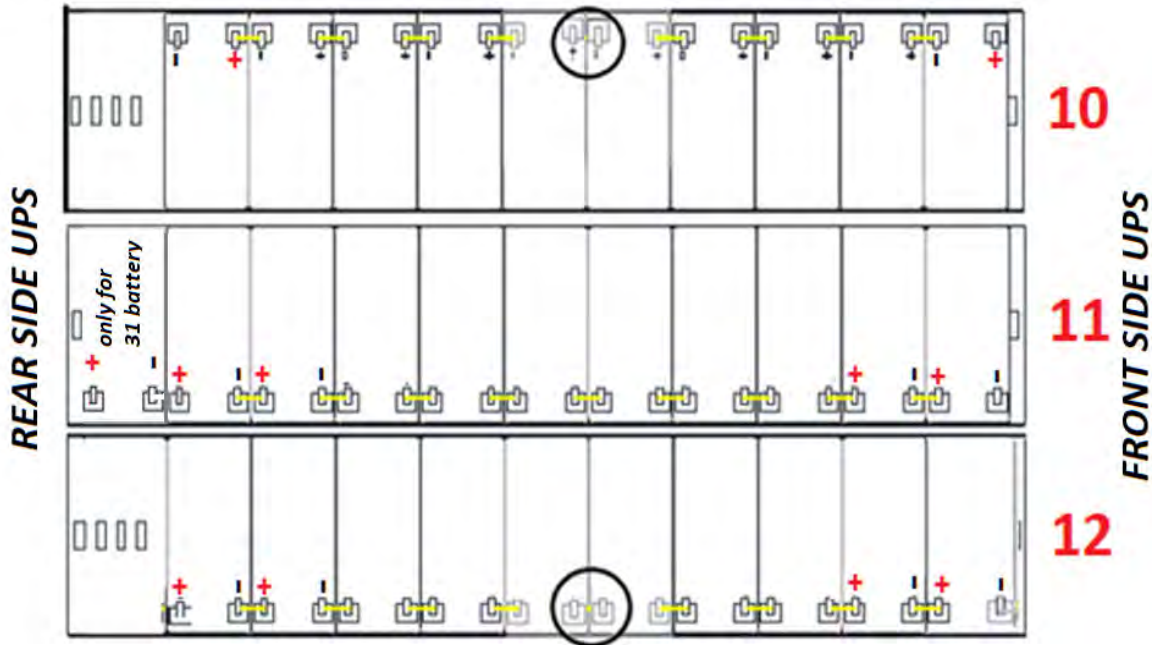


Figure 18 - View from above Level No.4

12) Wire the level as indicated in Figure 19. Leave the circled jumpers disconnected.

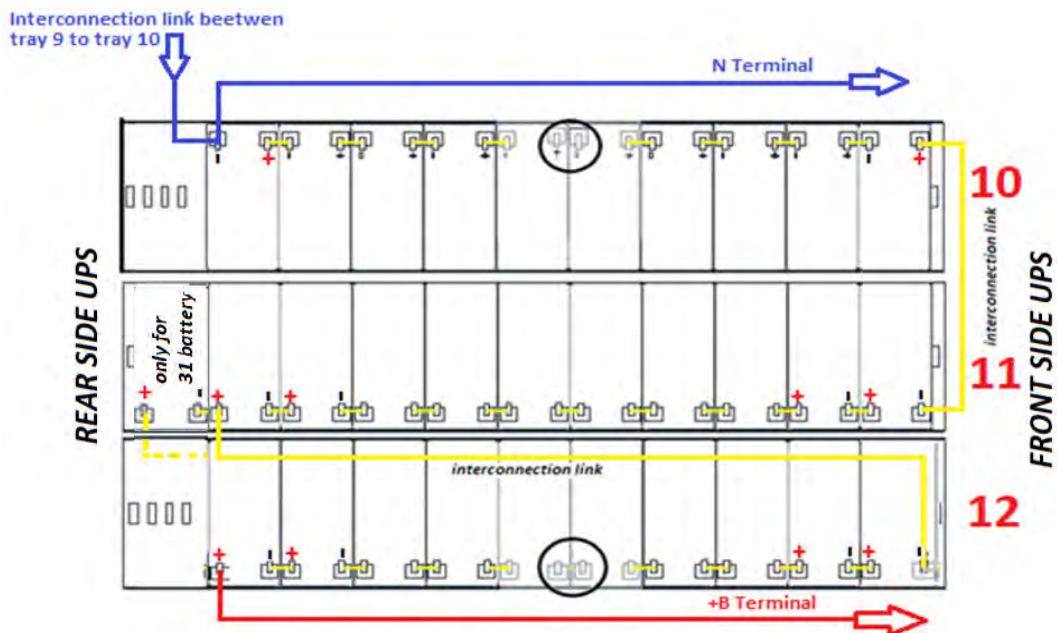


Figure 19 - View from above Level No.4 with battery connections

13) On Level no. 5, insert trays no. 13-14-15 in compliance with the position as demonstrated in Figure 20.

NOTES: On trays no. 13 and no. 15 remove the circled jumpers.

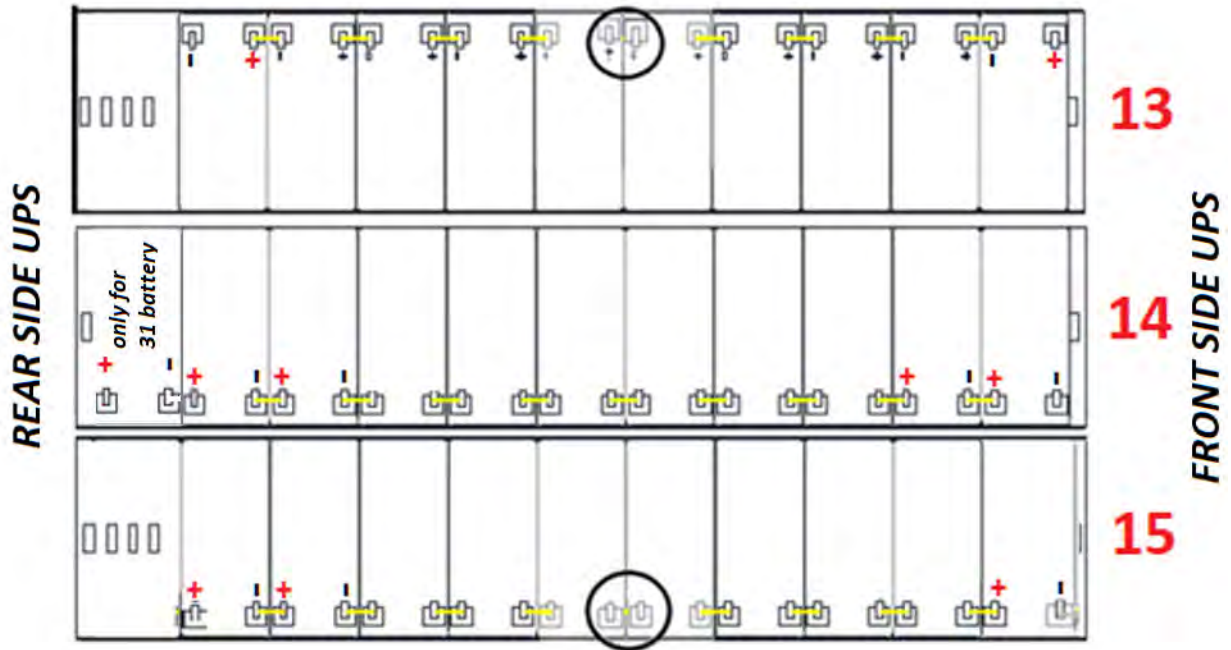


Figure 20 - View from above Level No.5

14) Wire the level as indicated in Figure 21. Leave the circled jumpers disconnected.

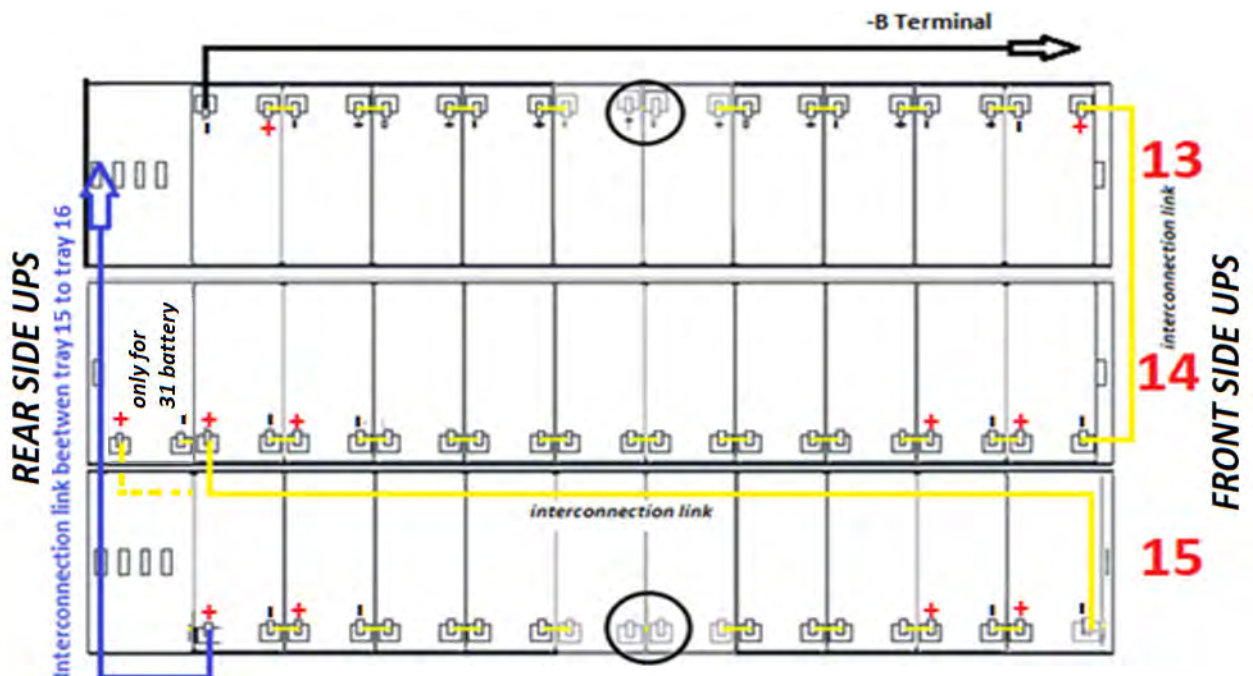


Figure 21 - View from above Level No.5 with battery connections

15) On Level no. 6, insert tray no. 17 in compliance with the position and cabling as demonstrated in Figure 22.

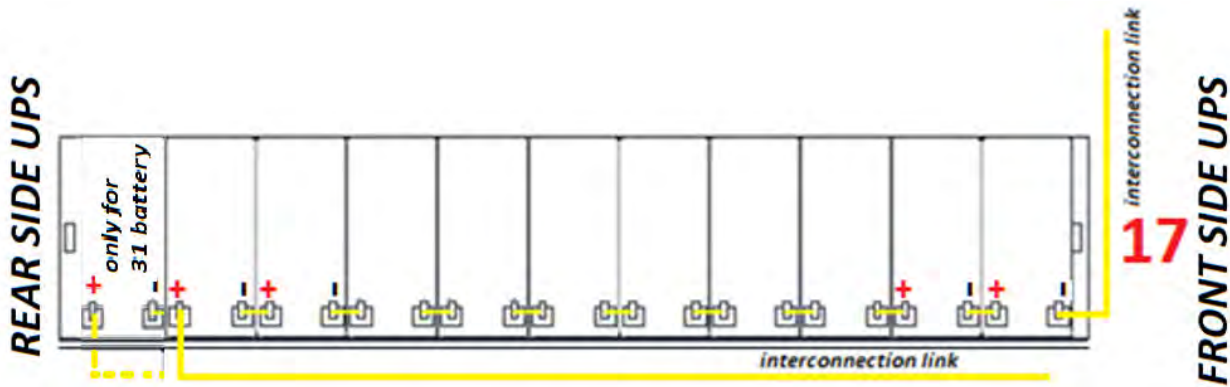


Figure 22 - View from above Level No.6 tray no. 17

16) Insert tray no. 16 by removing the circled jumper and inserting the jumpers as demonstrated in Figure 23.

NOTES: on tray 16 remove the circled jumper.

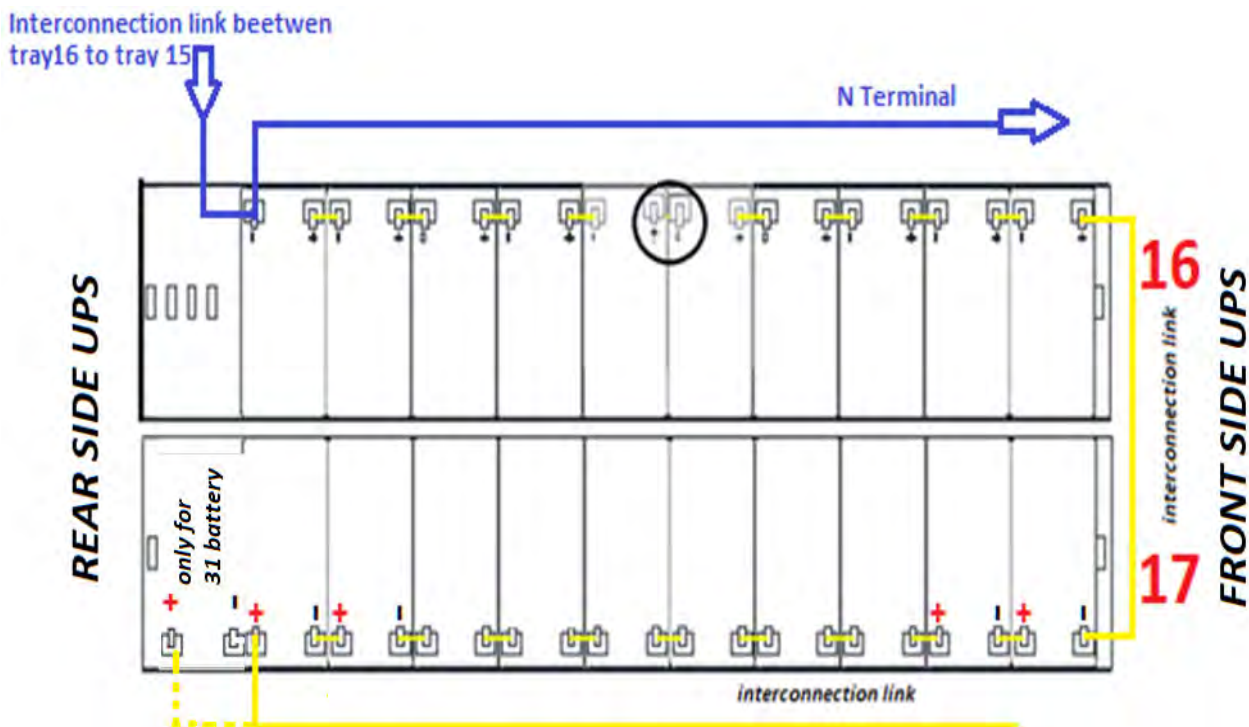


Figure 23 - View from above Level No.6 trays no. 16-17

17) Insert tray no. 18 by removing the circled jumper and inserting the jumpers as demonstrated in Figure 24.

NOTES: on tray 18 remove the circled jumper.

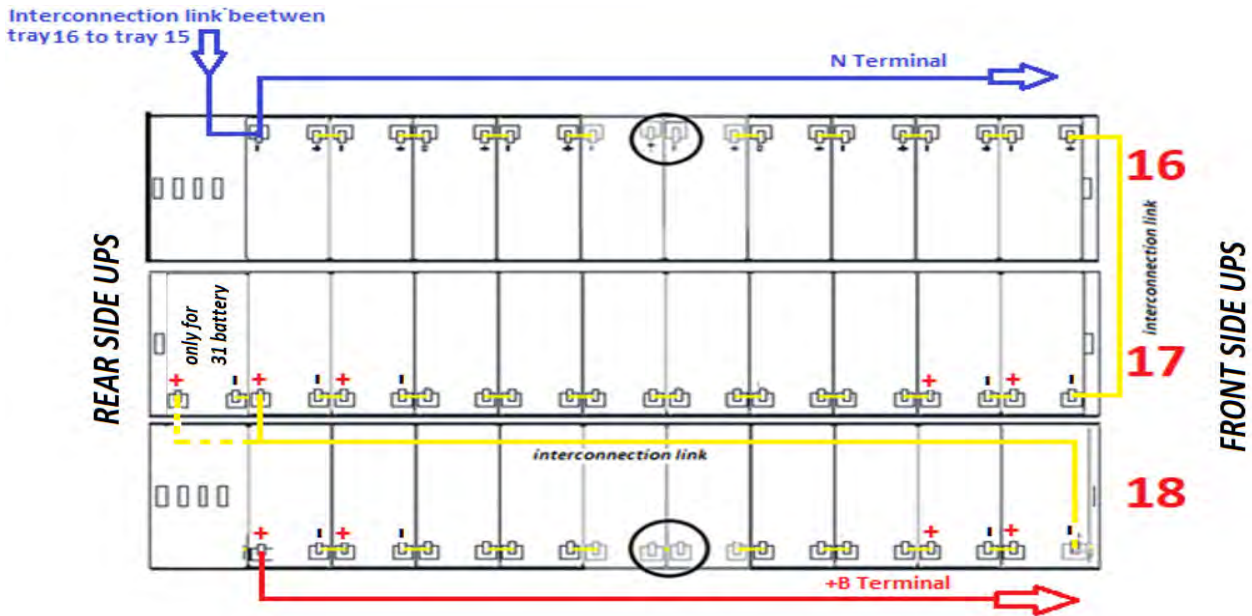


Figure 24 - View from above Level No.6 with battery connections

18) Once insertion is complete of the 18 trays, carry out the last operations to terminate connection.

**Battery voltage**

Ensure the **BCB** switch is open.

19) From the right hand side of the UPS, partially extract tray no. 1 and insert the missing jumper as indicated in the figure 25

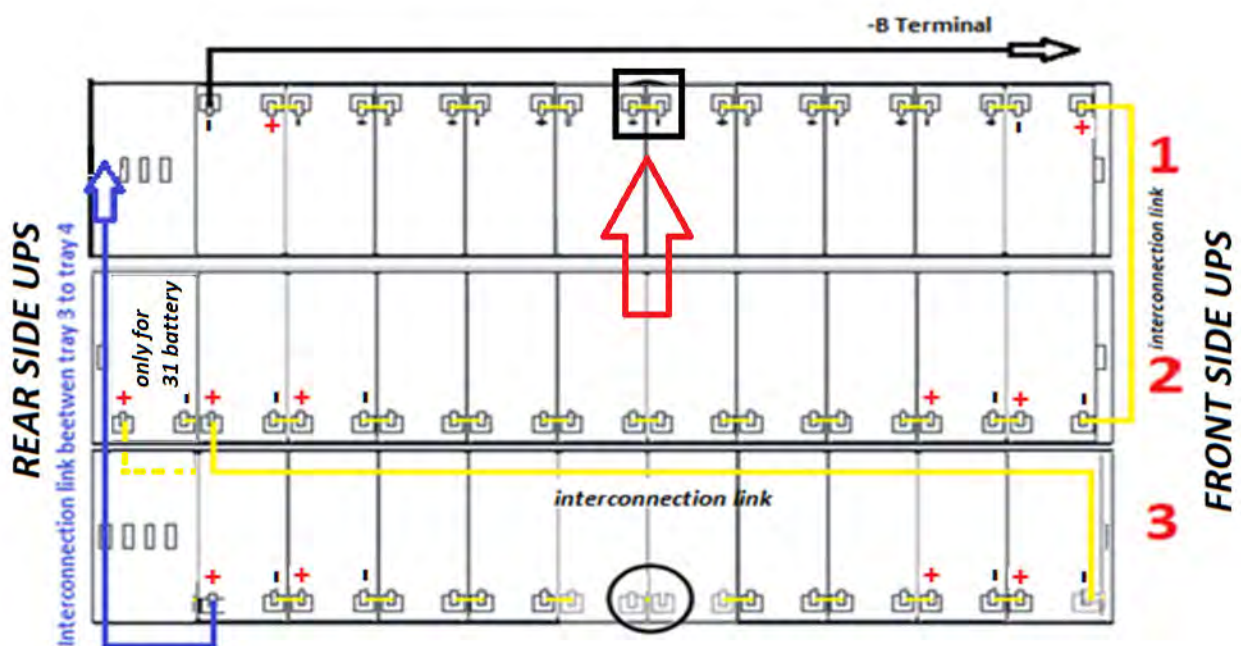


Figure 25 - View from above Level No.1 with battery connections

**Battery voltage****ATTENTION DANGEROUS VOLTAGE**

After closing the jumper, dangerous voltage will be present on the battery terminals represented in Figure 11.

20) Repeat the operation indicated in point no. 19 for the trays **no. 4-7-10-13-16** (Fig. 9-10).

4.5.1.2 Installation of 12/14Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA

- 1) Remove the 6 screws to open the side panels (right/left) and access the battery trays (Total shelves 6 and each one is composed of three battery drawers **Fig 28,29**)

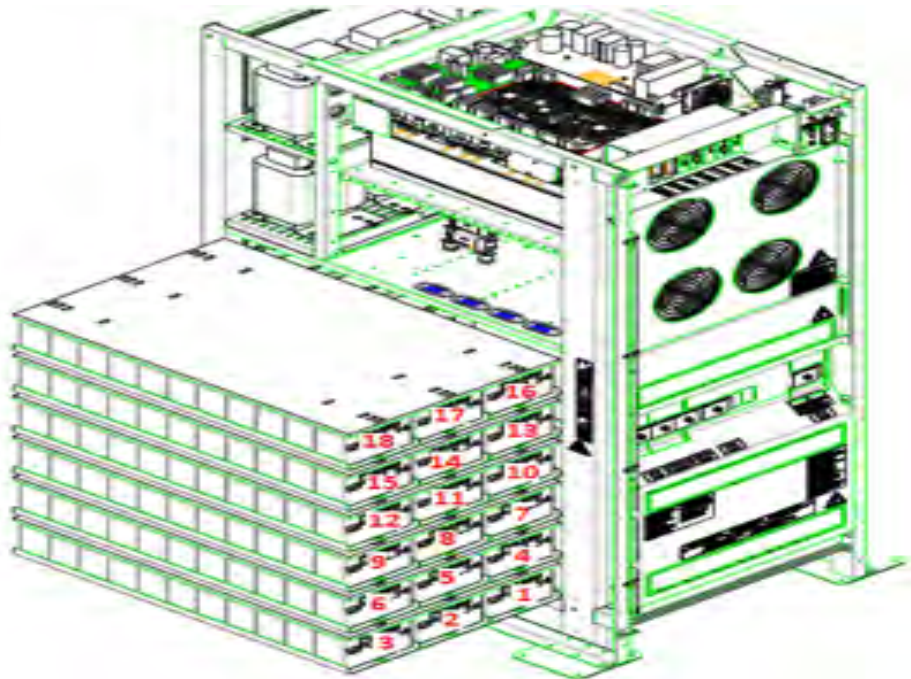


Figure 28 – 12/14Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA

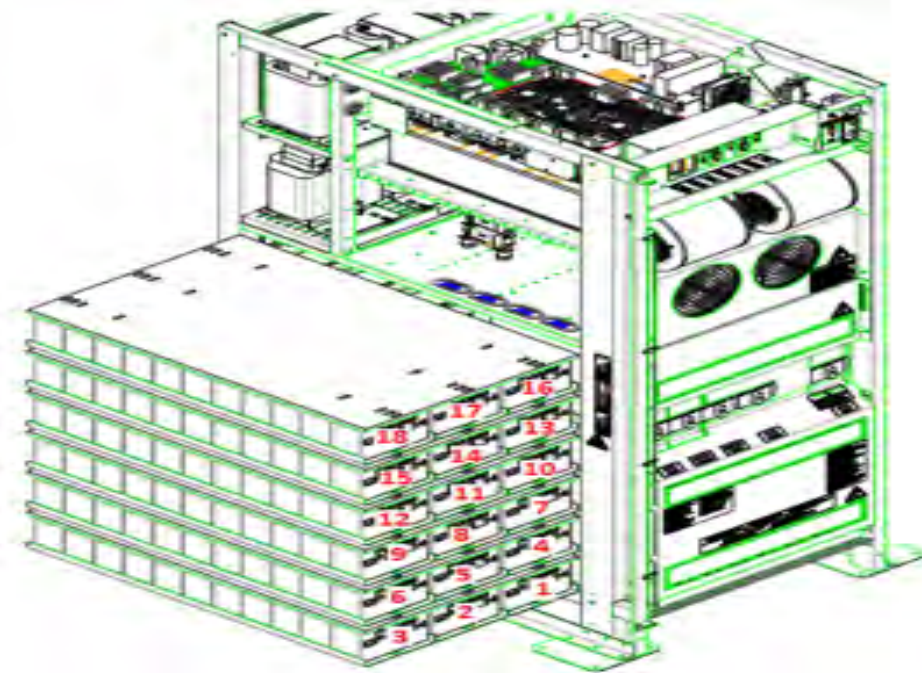


Figure 29 – 12/14Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA

NOTES: For batteries installed inside the UPS, follow the instructions from point 18 to point 23.

- 2) Connect the 2 cables “+B” on the battery terminal
- 3) Connect the 2 cables “N” on the battery neutral terminal
- 4) Connect the 2 cables “-B” on the battery terminal

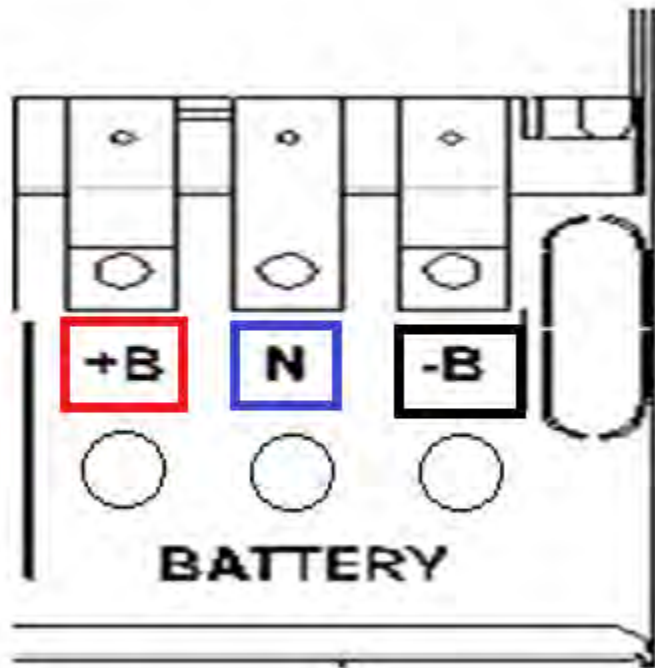


Figure 30 - Battery terminals

5) On Level no. 1, insert trays no. 1-2-3 in compliance with the position as demonstrated in Figure 31.

NOTES: On trays no. 1 and no. 3 remove the circled jumpers.



Figure 31 - View from above Level No. 1

6) Wire level no. 1 as indicated in Figure 32. **Leave the circled jumpers disconnected.**

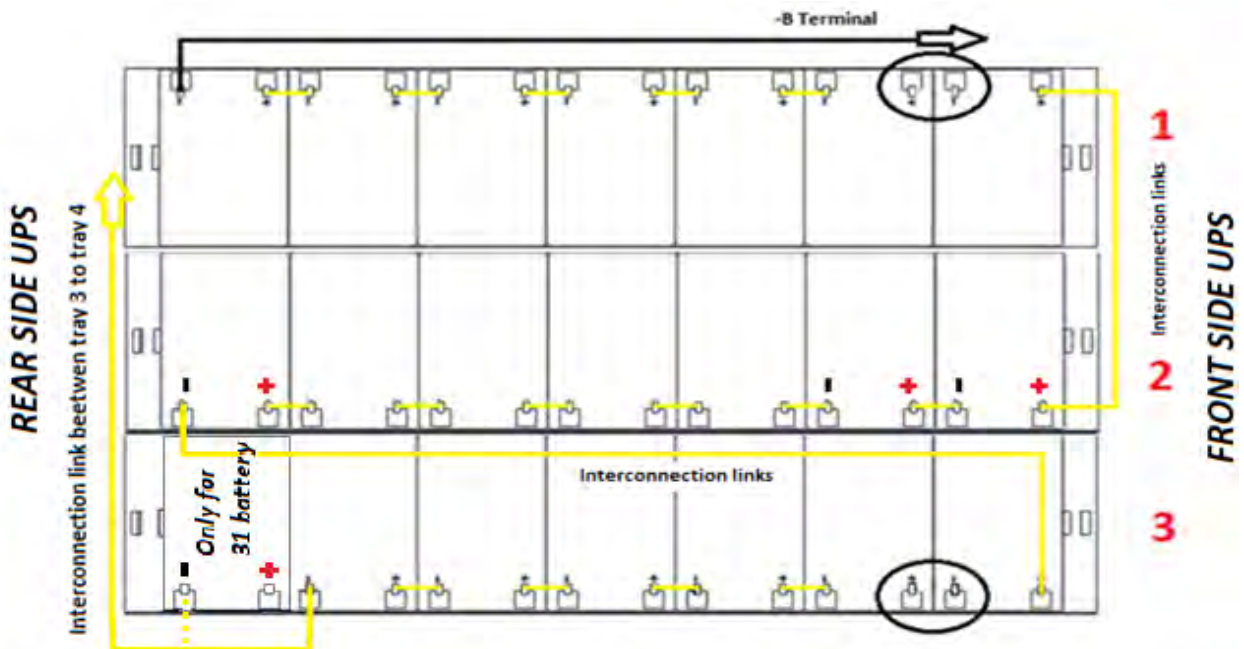


Figure 32 - View from above Level No. 1 with battery connections

7) On Level no. 2, insert trays no. 4-5-6 in compliance with the position as demonstrated in Figure 33.

NOTES: On trays no. 4 and no. 6 remove the circled jumpers.

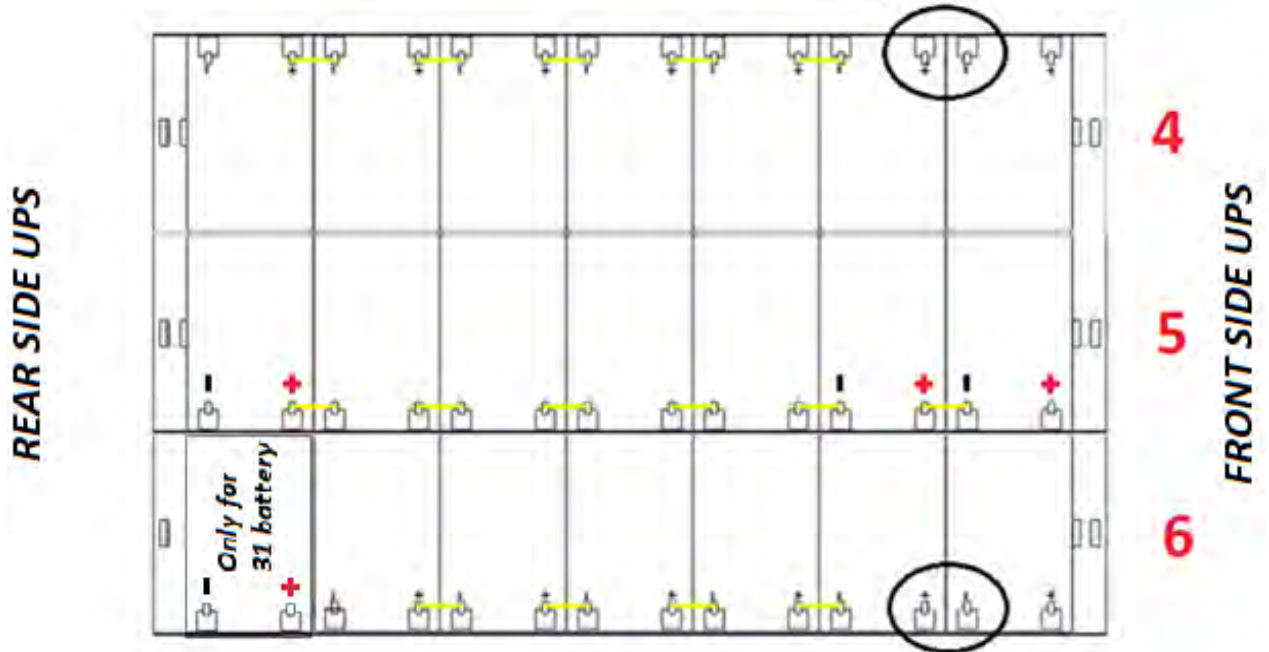


Figure 33 - View from above Level No.2

8) Wire level no. 2 as indicated in Figure 34. **Leave the circled jumpers disconnected.**

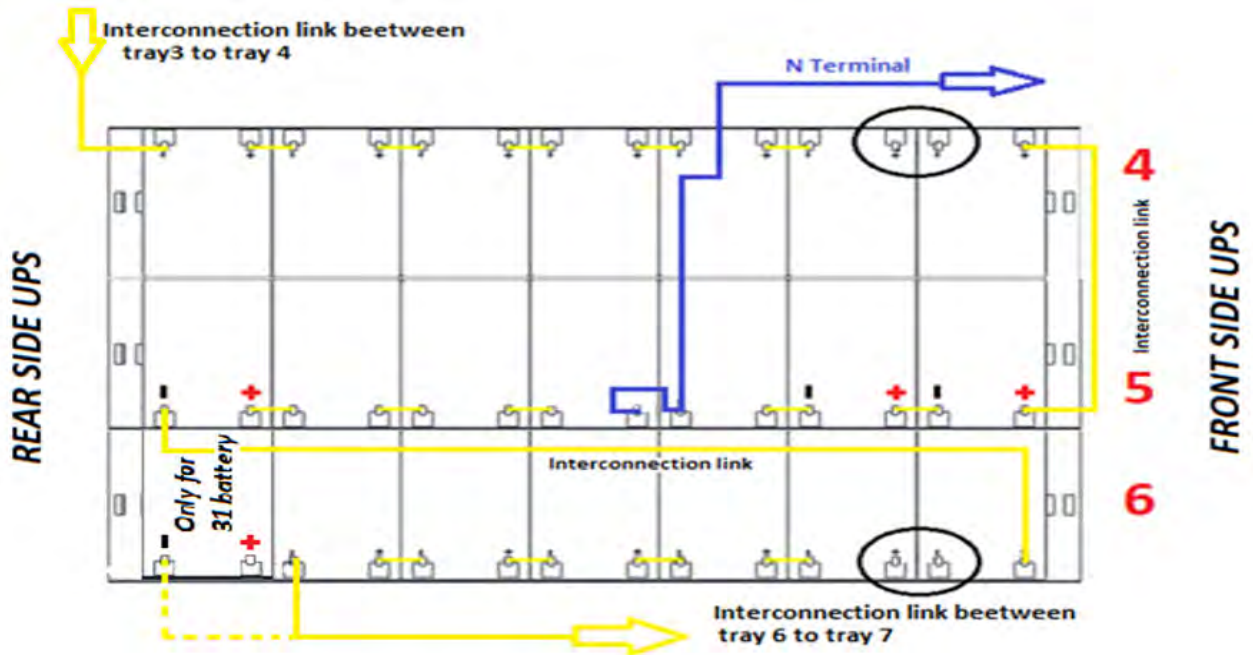


Figure 34 - View from above Level No.2 with battery connections

9) On Level no. 3, insert trays no. 7-9 in compliance with the position as demonstrated in Figure 35.

NOTES: On trays no. 7 and no. 9 remove the circled jumpers.

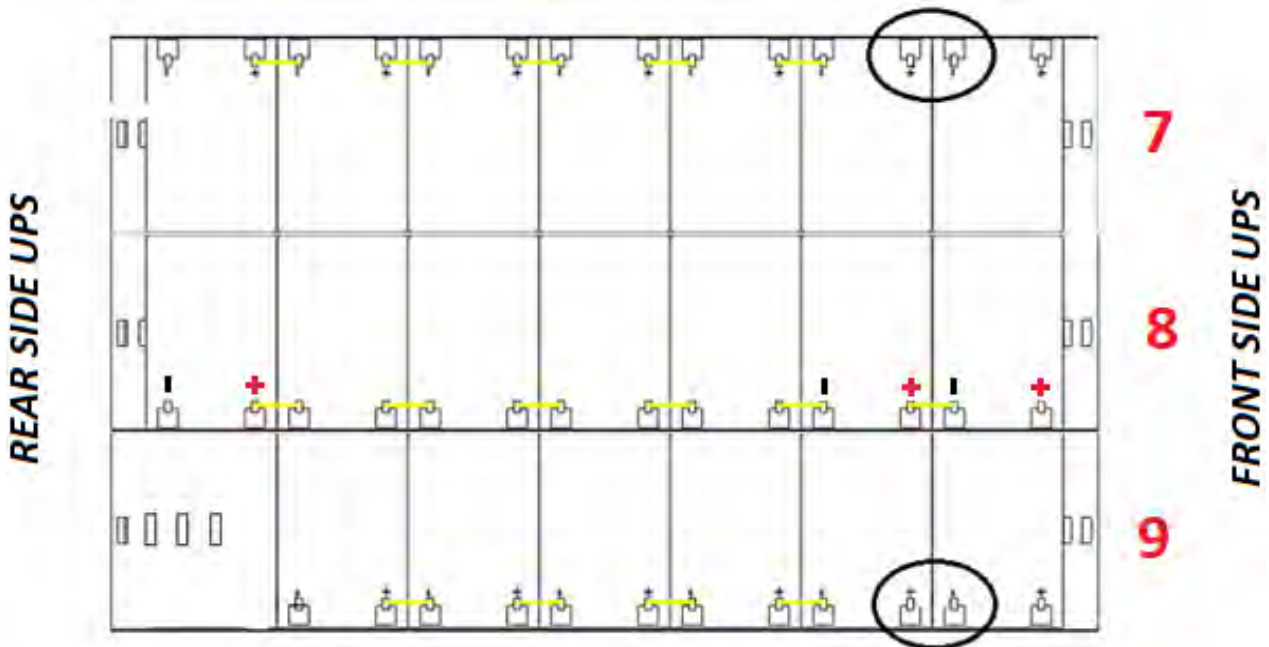


Figure 35 - View from above Level No.3

10) Wire the level as indicated in Figure 36. **Leave the circled jumpers disconnected.**

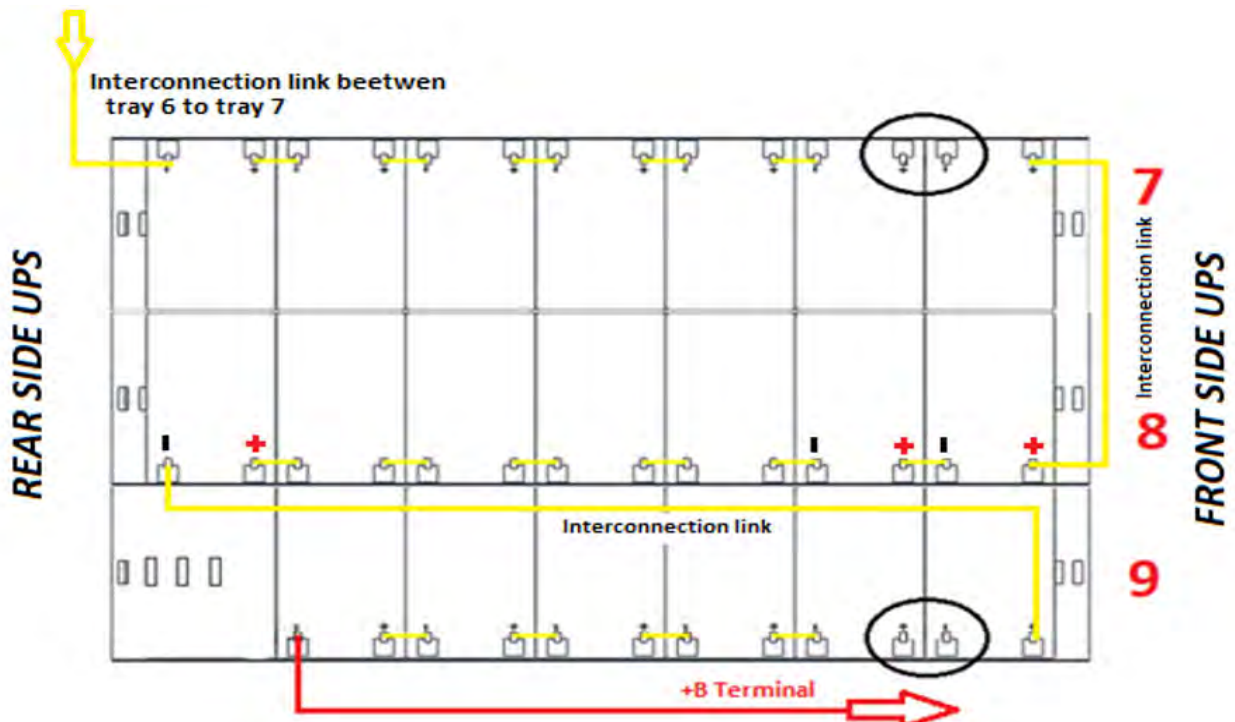


Figure 36 - View from above Level No.3 with battery connections

11) On Level no. 4, insert trays no. 10-11-12 in compliance with the position as demonstrated in Figure 37.

NOTES: On trays no. 10 and no. 12 remove the circled jumpers.



Figure 37 - View from above Level No.4

12) Wire the level as indicated in Figure 38. Leave the circled jumpers disconnected.

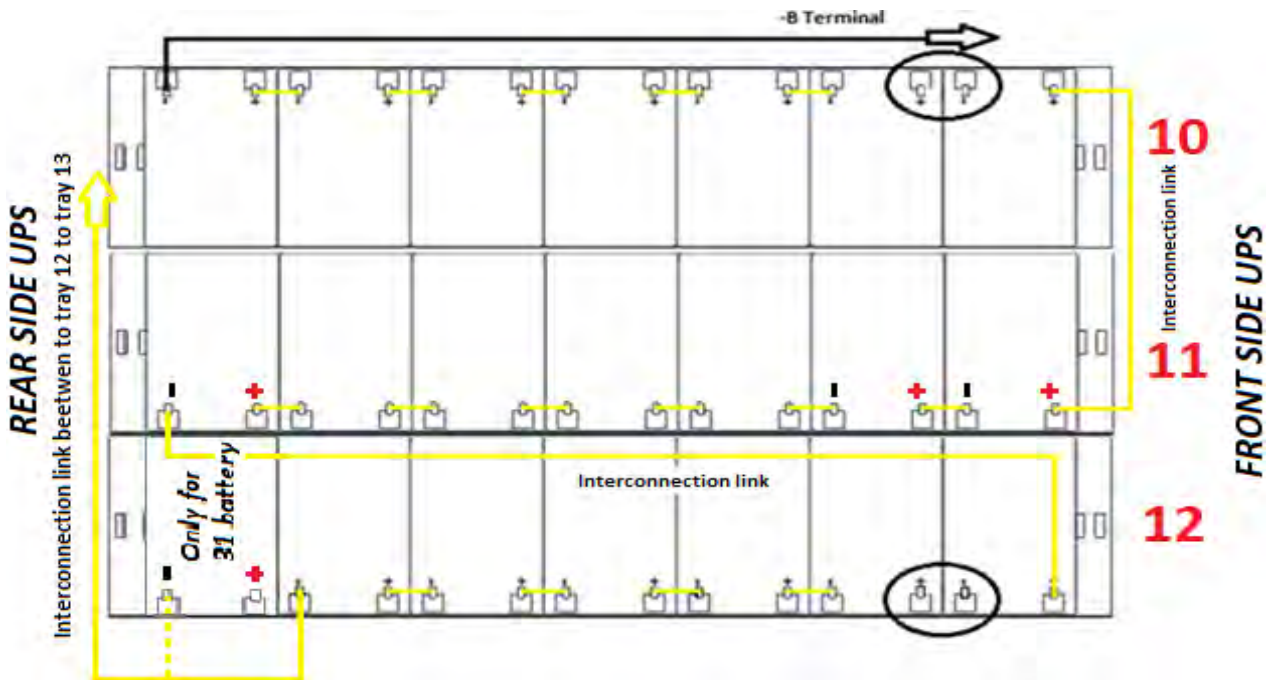


Figure 38 - View from above Level No.4 with battery connections

13) On Level no. 5, insert tray no. 13-14-15 in compliance with the position and cabling as demonstrated in Figure 39.

NOTES: On trays no. 13 and no. 15 remove the circled jumpers.

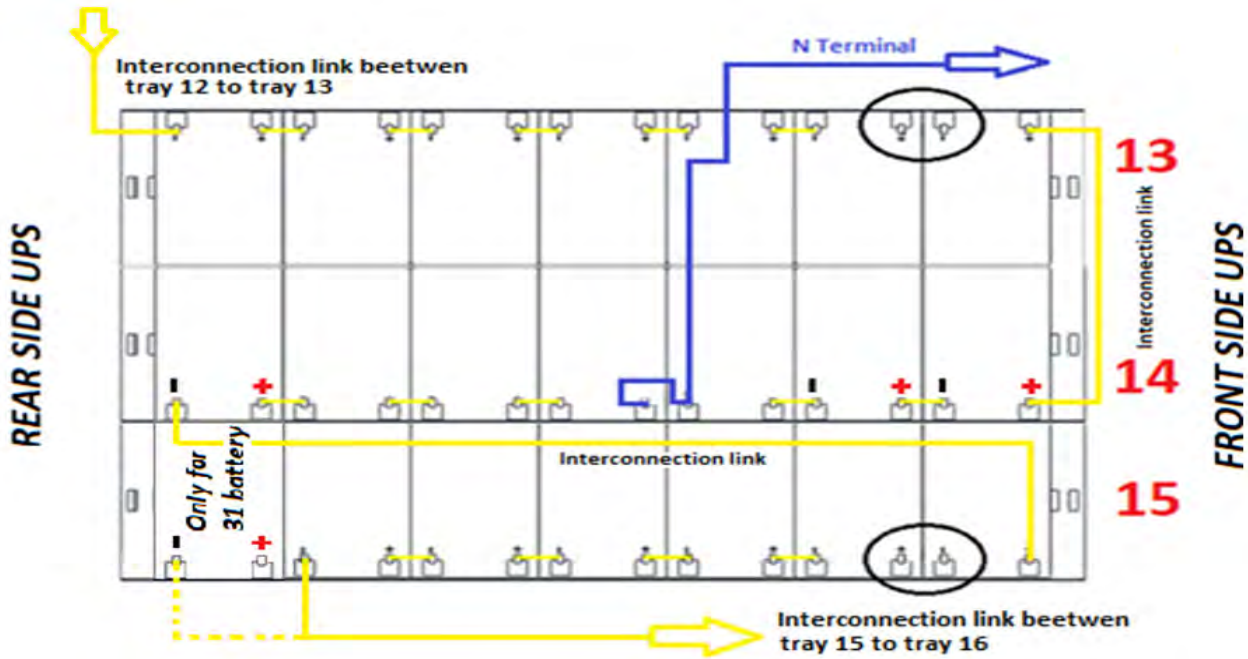


Figure 39 - View from above Level No.5

14) Wire the level as indicated in Figure 40. **Leave the circled jumpers disconnected.**

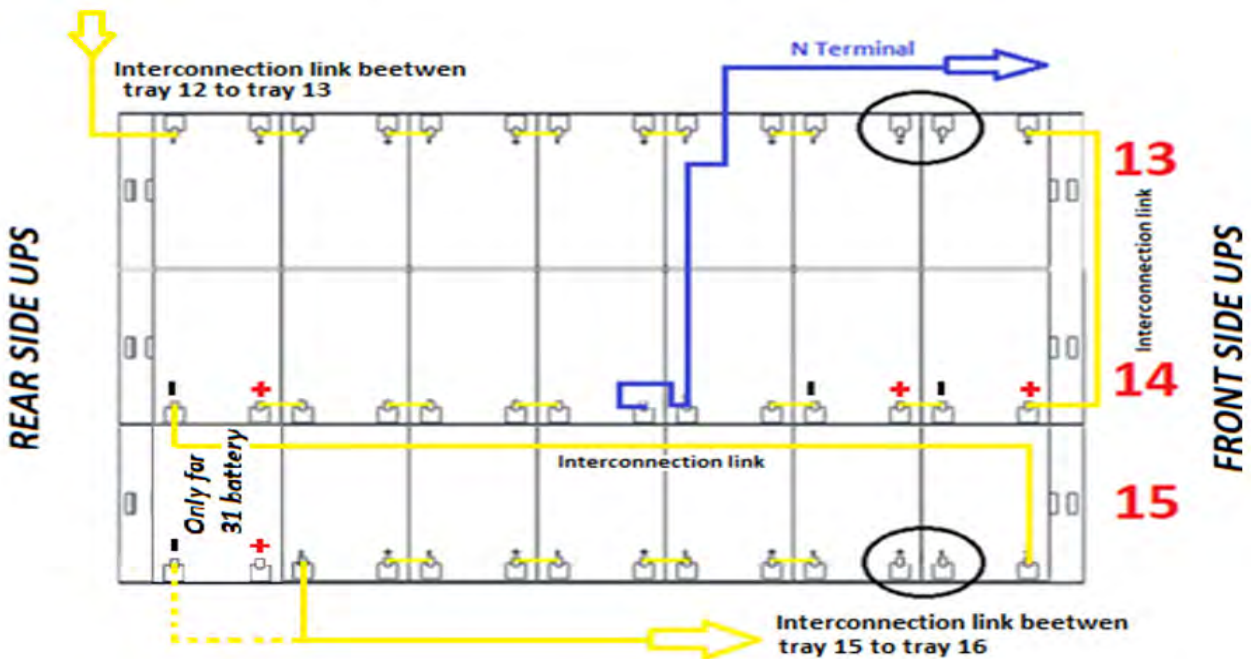


Figure 40 - View from above Level No.5 with battery connections

15) On Level no. 6, insert tray no. 17 in compliance with the position and cabling as demonstrated in Figure 41.



Figure 41 - View from above Level No.6 tray no. 17

NOTES: On tray no.16 remove the circled jumper.

16) Insert tray no. 16 by removing the circled jumper and inserting the jumpers as demonstrated in Figure 42.

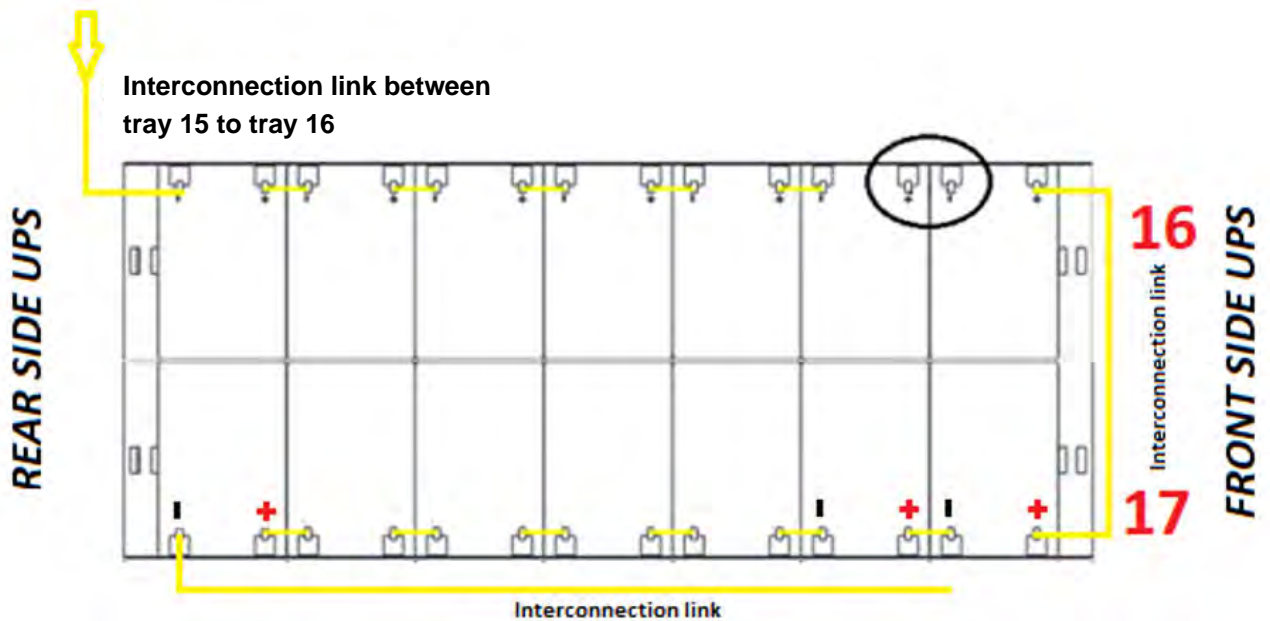


Figure 42 - View from above Level No.6 trays no. 16-17

- 17) Insert tray no. 18 by removing the circled jumper and inserting the jumpers as demonstrated Figure 43.

NOTES: on tray 18 remove the circled jumper.

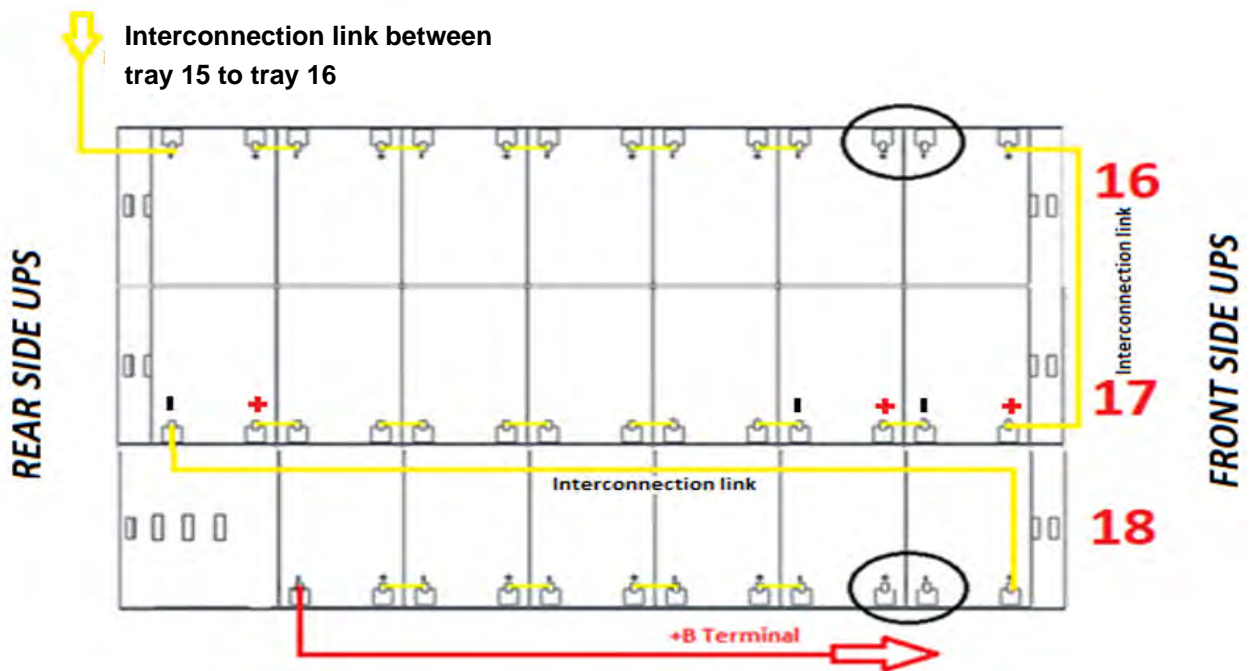


Figure 43 - View from above No.6 with battery connections

18) Once insertion is complete of the 18 trays, carry out the last operations to terminate connection.



Battery voltage

Ensure the **BCB** switch is open.

19) From the right hand side of the UPS, partially extract tray no. 1 and insert the missing jumper as indicated in the figure 44

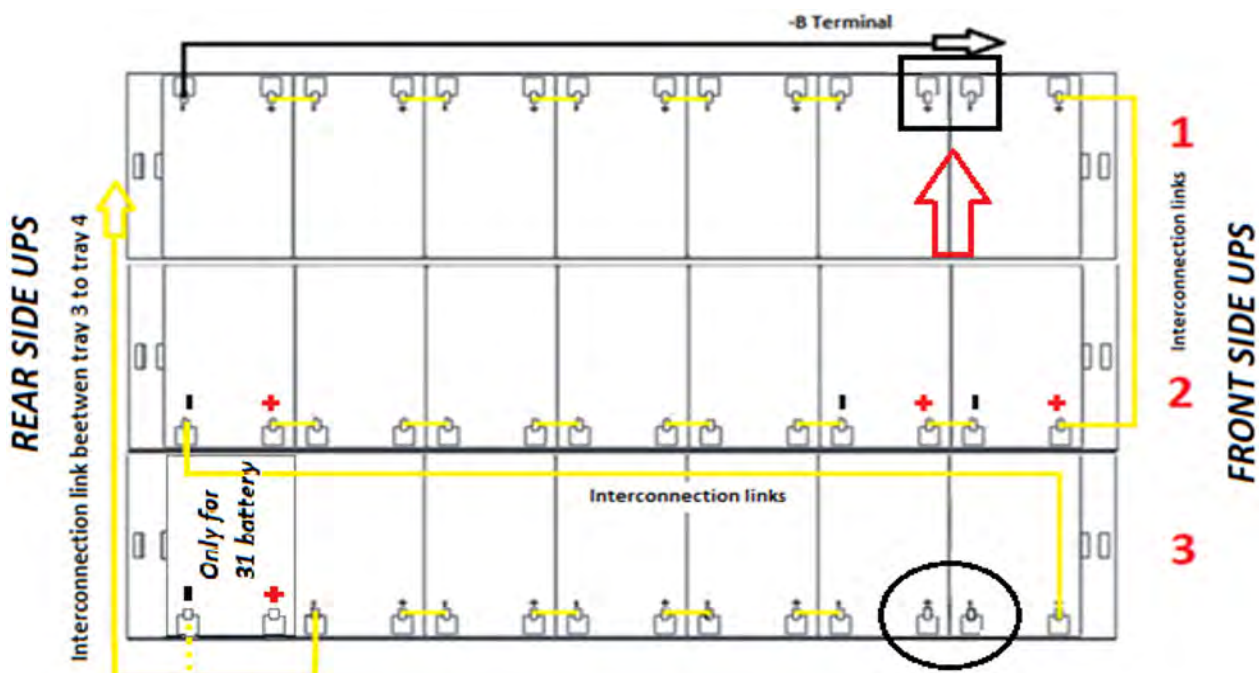


Figure 44 - View from above Level No.1 with battery connections



Battery voltage

ATTENTION DANGEROUS VOLTAGE

After closing the jumper, dangerous voltage will be present on the battery terminals represented in Figure 30.

20) Repeat the operation indicated in point no. 19 for the trays **no. 4-7-10-13-16** (Fig. 28-29).

21) From the left hand side of the UPS, partially extract tray no. 3 and insert the missing jumper as demonstrated in the figure 45

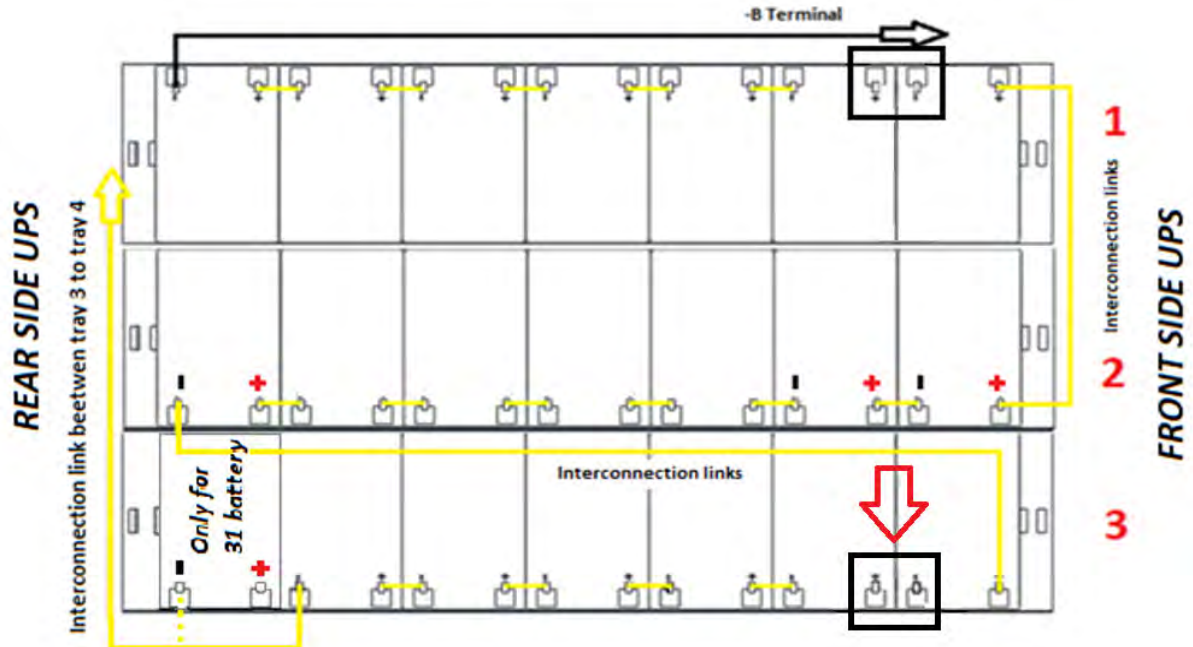


Figure 45 - View from above Level No.1 with battery connections

22) Repeat the operation indicated in point no. 21 for the trays **no. 6-9-12-15-18** (Fig. 28-29).

23) Check correct polarity on the battery terminals.

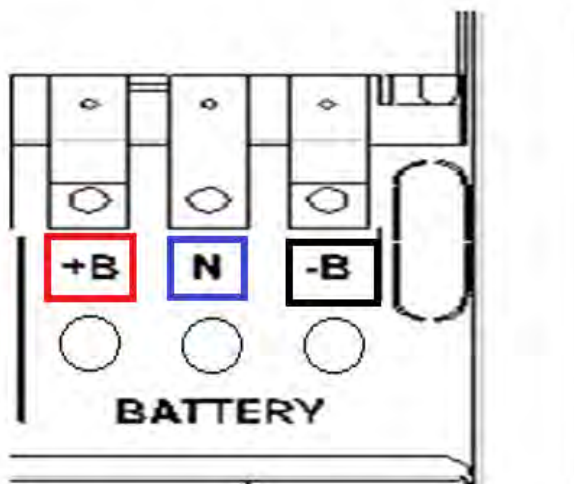


Figure 46 - Battery terminals

4.6 ASSEMBLY PROCEDURE INTERNAL + EXTERNAL BATTERY



CAUTION

A battery can present a risk for electrical shock and high short circuit current. The following precautions should be observed when working on batteries:

- a) Remove watches, rings or other metal objects;
- b) Use tools with insulated handles;
- c) Wear rubber gloves and boots;
- d) Do not lay tools or metal parts on top of batteries;
- e) Disconnect the charging source prior connecting or disconnecting battery terminals;
- f) Determine if battery is inadvertently grounded. If inadvertently grounded, remove source from ground. Contact with any part of a grounded battery can result in electrical shock. The likelihood of such shock can be reduced if such grounds are removed during installation and maintenance (applicable to equipment and remote battery supplies not having a grounded supply circuit).



Batteries installation

For battery installation please respect the prescriptions of the EN62040-1 standard, paragraph 7.6.

To obtain the battery life indicated by the battery manufacturer, the operating temperature must remain between 0 and 25 °C. However, although the battery can operate up to 40 °C, there will be a significant reduction of the battery life.

To avoid the formation of any kind of potentially explosive hydrogen and oxygen mixture, suitable ventilation must be provided where the battery are installed (see EN62040-1 annex M).

The batteries can be internal or external, however, it is recommended to install them when the UPS is capable of charging them. Please remember that, if the battery is not charged for periods over 2-3 months they can be subject to irreparable damage.



Internal batteries

The UPS can have internal batteries.

- Servicing of batteries should be performed by qualified personnel only.
- Replace the batteries with the same number of blocks and capacity.
- Replace only with original type.
- CAUTION: do not dispose of batteries in fire. The battery may explode.
- CAUTION: do not open or mutilate batteries. Released electrolyte is harmful to the skin and eyes. It may be toxic.
- CAUTION: do not dump the exhausted batteries in the environment.

4.6.1 Battery connection and positioning



Battery voltage

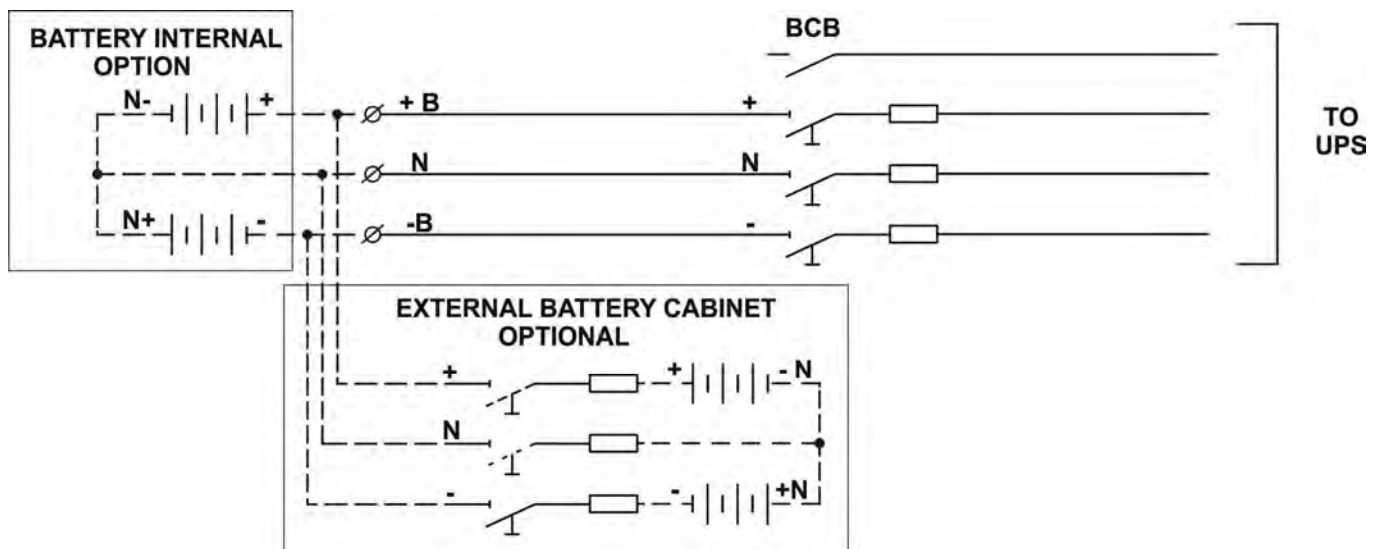
The battery installation must be performed after connecting the following conductors:

- AC power supply rectifier input;
- AC power supply bypass input;
- UPS output

After the battery installation, **before closing BCB**, check the battery voltage on the BCB circuit breaker.

In case of not directly supplied cabling, please connect the cables to the battery terminals (BCB) as shown in the below picture.

BLOCK DIAGRAM



Picture 47 – Cabling battery / external option

4.6.1.1 Installation of 7/9/11Ah 12V batteries – INGENIO PLUS 60-80kVA

- 1) Remove the six screws to open the side panels (right/left) and access the battery trays (Total shelves 6 and each one is composed of three battery drawers Fig 48,49)

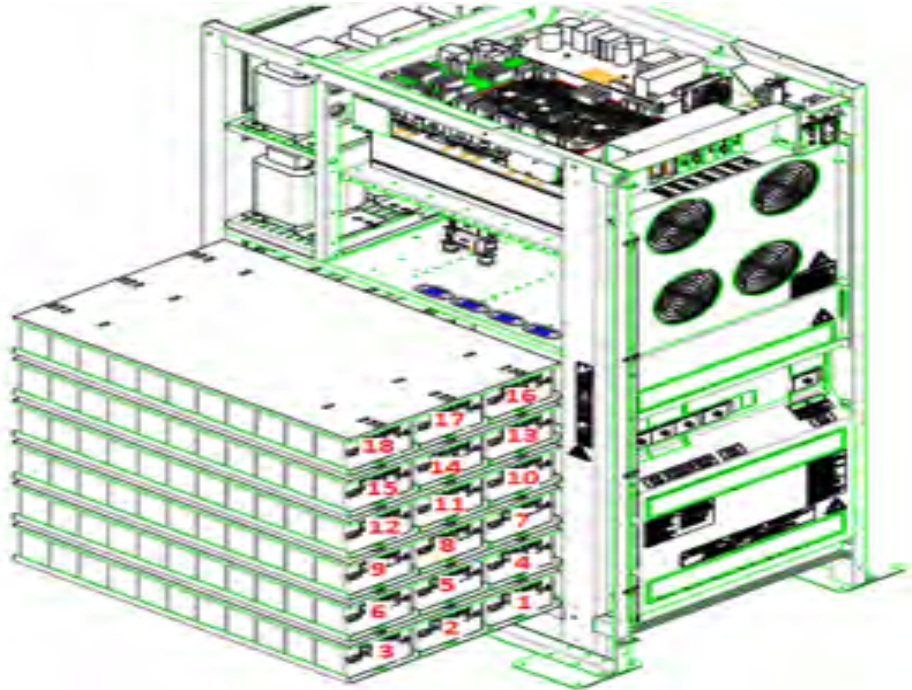


Figure 48 – 7/9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 60kVA

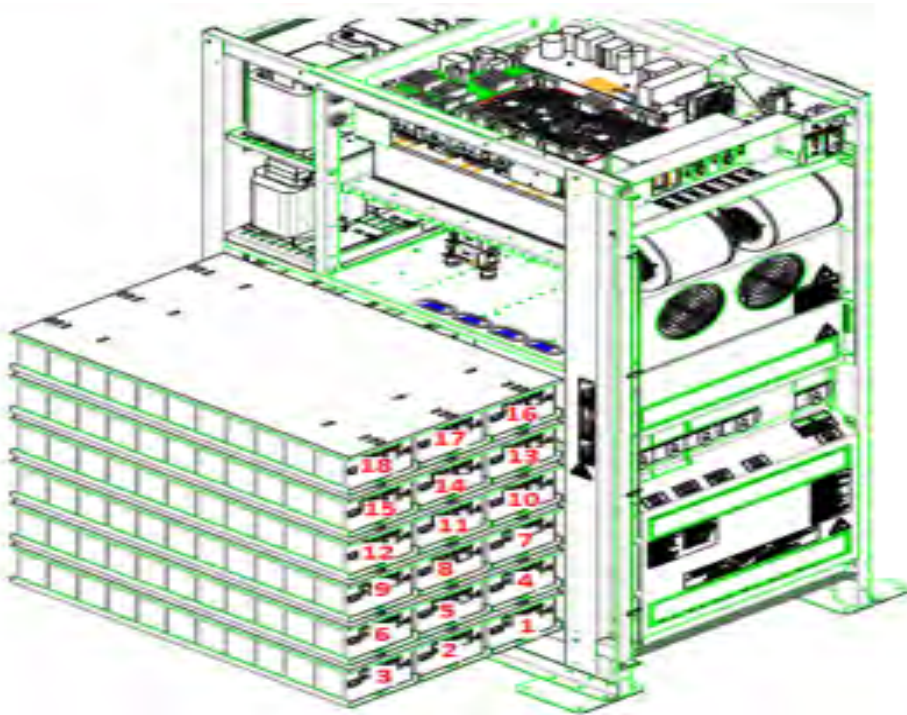
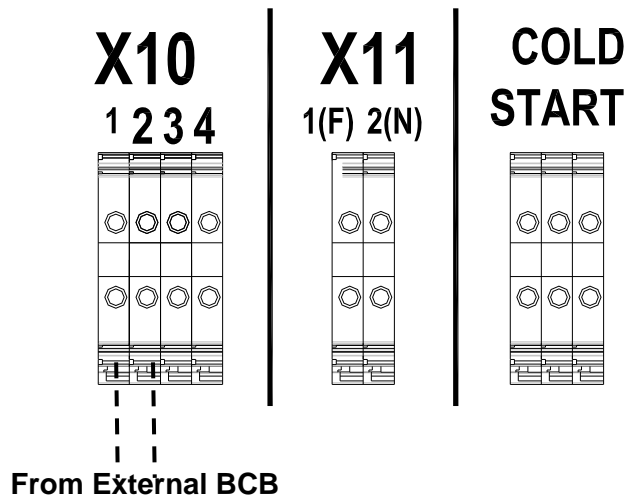


Figure 49 – 7/9/11Ah 12V battery trays side view INGENIO PLUS 80kVA

**Battery voltage**

Ensure the **INTERNAL / EXTERNAL BCB** switches are open.

- 2) Connect the cable “**+B**” coming from the external battery cabinet on the battery terminal
- 3) Connect the cable “**N**” coming from the external battery cabinet on the battery terminal
- 4) Connect the cable “**-B**” coming from the external battery cabinet on the battery terminal
- 5) Connect the auxiliary contact of the EXTERNAL BCB switch on the specific terminal X10 1/2 inside the UPS (see photo below)



Picture 50 - Cabling battery / external option

Close the EXTERNAL BCB and check correct polarity on the battery terminals

NOTES: do not close the INTERNAL BCB.

**Battery voltage****ATTENTION DANGEROUS VOLTAGE**

After closing the EXT BCB, dangerous voltage will be present on the battery terminals represented in Figure 50.

Open the EXTERNAL BCB and check there is no voltage on the battery terminals
Proceed to install the internal battery following the instructions in chapter 4.5.1.1 or chapter 4.5.1.2

4.7 CONNECTION OF THE AUXILIARY CABLES

The UPS systems of the INGENIO PLUS 60÷80 kVA line can be connected to external controls/components specifically designed to improve the safety and reliability of the device.

- External manual bypass (MBCB);
- External Normal/Bypass selector switch;
- External output switch (OCB);
- Remote emergency power off button (EPO);
- Auxiliary battery contact (BCB).
- Diesel generator

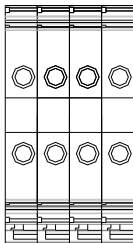
The auxiliary cables are connected to a dedicated terminal board. Wires of section AWG22 can be connected to the terminals.



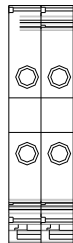
Auxiliary contacts of MBCB – BCB - OCB - EPO

The auxiliary contacts of the external switches MBCB, BCB ,OCB EPO (if provided) must be mandatorily connected to the UPS on the EXT-INP pcb.

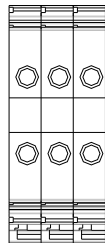
X10
1 2 3 4



X11
1(F) 2(N)



COLD START



X10

1-2 BCB
3-4 Diesel Generator

X11

1(F) – 2(N) Back-Feed

COLD START

XC+, XN , XC-

Picture 51 – Auxiliary terminals of INGENIO PLUS 60÷80 kVA

4.7.1 Battery auxiliary contact

Battery auxiliary contact on terminals X10-1/2.

This auxiliary contact is necessary to indicate the position of the isolator (open-closed).

4.7.2 Diesel Generator auxiliary contact

Auxiliary contact from the Diesel Generator on terminals X10-3/4.

A normally open contact must be used; the contact must close when the diesel generator is operating.

The microprocessor will acquire the status of the contact and, upon the rectifier start-up, it will enable the "Diesel Mode" operation, that is the operation at reduced DC voltage in order to reduce the power drawn from the AC line.

4.7.3 Backfeed

Consulter section 4.2 " Backfeed protection device"

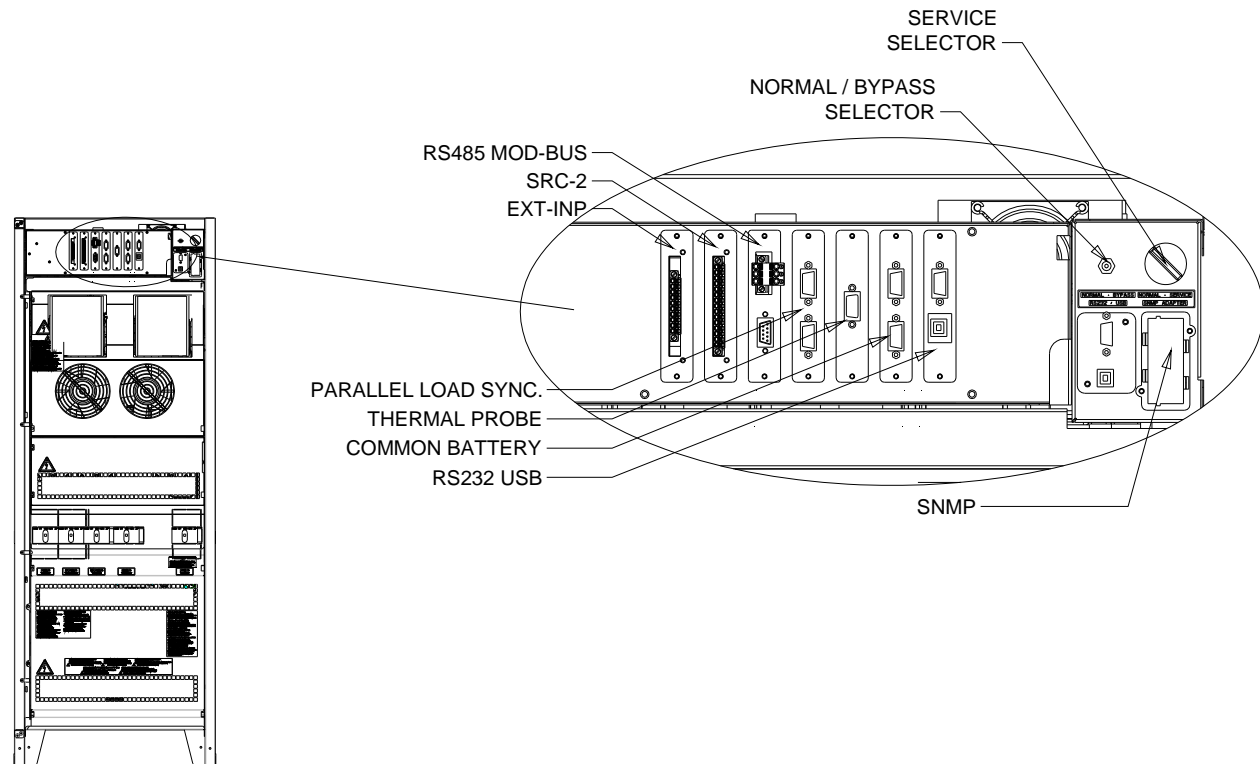
4.8 PROVISION FOR COLD START FUNCTION

Cold start auxiliary contact on terminals XC+, XN, XC-

This auxiliary contact is used to connect the pre-charge circuit which is necessary for implementing the "Cold Start" function.

4.9 INTERFACES AND EXTERNAL CONNECTIONS

The UPS is provided with serial interfaces and external connection facilities for the communication of the operating status and parameters.



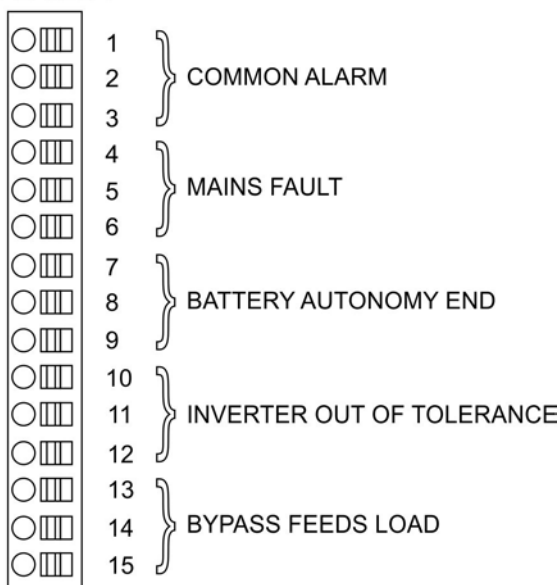
Picture 52 – Position of the serial interfaces of INGENIO PLUS 60÷80 kVA

- RS232/USB: it is used for connection to the proprietary programming and control software.
- SRC-2: relay card, used for the remote signalisations of status and alarms.
- EXT-INP: it is used for the connection of the external contacts
- PARALLEL (OPTIONAL): it is used for communication between paralleled UPS units.
- MODBUS (OPTIONAL): it is used for the transmission of data to the outside via MODBUS RTU protocol (RS485).
- THERMAL PROBE: it is used to acquire the temperature of the battery cabinet/room in order to adjust the charging voltage automatically.
- SNMP (OPTIONAL): it is used for the external transmission of data via LAN.
- NORMAL/BYPASS SELECTOR
- COMMON BATTERY: it is used for the communication between UPS in common battery configuration

4.10 RELAY CARD CONNECTION

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA, in its full configuration, is provided with a relay card for repeating alarms and operating statuses remotely. The electric connection is carried out directly on the terminals located on the front of the interfaces slot SRC-2.

SRC-2 SLOT



Picture 53 – Relay card terminals

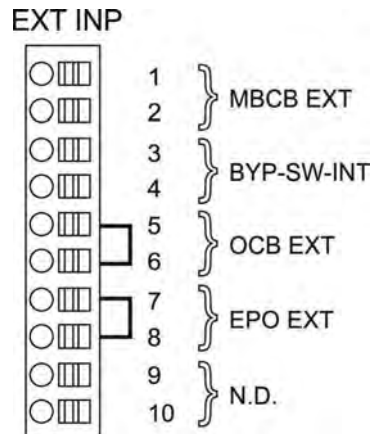
Relay	Alarms/Status	Status	M1		Led	
			Pins	Status in normal operation	Name	Status in normal operation
RL1	Alarm = A30 COMMON ALARM	Not energized if alarm is present	2-3	Closed	DL1	On
			1-2	Open		
RL2	Alarm = A1 MAINS FAULT	Not energized if alarm is present	5-6	Closed	DL2	On
			4-5	Open		
RL3	Alarm = A9 BATTERY AUT END	Not energized if alarm is present	8-9	Closed	DL3	On
			7-8	Open		
RL4	Alarm = A13 INV OUT OF TOL	Not energized if alarm is present	11-12	Closed	DL4	On
			10-11	Open		
RL5	NORMAL MODE Alarm = A16 BYPASS → LOAD	Not energized if alarm is present	13-14	Closed	DL5	On
	----- ECO MODE Status = S7 BYPASS → LOAD	Energized if status is present	14-15 13-14	Closed Open		

Relay output characteristics:

250 Vac voltage 1 A current
 30 dc voltage 1 A current resistive load

4.11 CONNEXION DE LA EXT-INP

The INGENIO PLUS UPS 60÷80 kVA, in its full configuration, is provided with a relay card for the connection of the external contacts. The electric connection is carried out directly on the terminals located on the front of the interfaces slot EXT-INP.



Picture 54 – EXT-INP terminals

5 STARTUP AND SHUTDOWN



Read the technical documentation

Before installing and using the device, make sure you have read and understood all the instructions contained in the present manual and in the technical supporting documentation.



Further information

In the event that the information provided in this manual is not sufficiently exhaustive, please contact the manufacturer of the device, whose details are available in the “Contacts” section.



External isolators

All the procedures that follow make reference to the external isolator BCB and are only valid if such device is installed (externally) and its auxiliary contacts properly wired to the UPS terminals.

5.1 PRELIMINARY CHECKS

Before starting up the unit, make sure that:

- all installation and electric connection works have been performed professionally;
- all power and control cables have been properly and tightly connected to the relevant terminal boards;
- the ground cable is properly connected;
- the battery polarity is correct and the voltage is within the operating values;
- the phase rotation of the line is correct and the voltage is within tolerance with the operating values.
- the emergency power off “EPO” push-button, if installed, is not pressed (if not, press it back to the rest position).

5.2 START-UP PROCEDURE



EPO push-button and phase rotation

Before switching the UPS on, make sure that:

the emergency power off “EPO” push-button, if installed, is not pressed. If not, press it back to the rest position;

the input and output phase rotation is correct.



Circuit breaker BCB

Do not close the battery breaker BCB before it's required by the front panel. Serious damages to the UPS internal parts and/or to the battery may occur.



Wiring of the auxiliary contacts

Carry out a proper electrical installation by wiring the auxiliary contacts of the external manual bypass, output and battery isolators to the dedicated terminals on board the UPS. This will allow the control logic to acquire the status of the switches and guide the operator during the start-up and manual bypass procedures.

No.	LCD DISPLAY	ACTION	OPERATING CHECKS
1	BLANK	Close RCB	After operating switch RCB the pre-charging phase of the capacitive bank will start. The control logic will be started and the front panel is activated.
2	BOOT LOADER		“BOOT” phase where the UPS firmware can be updated following the appropriate procedure. All the LED's on the front panel are on.
3	EEPROM READING		Reading of the configuration parameters stored in the EEPROM. All the LED's on the front panel are off.
4	EEPROM PARAM. SENDING		Sending of the configuration parameters stored in the EEPROM. All the LED's on the front panel are off.
5	PLEASE WAIT		
6	UPS START UP PLEASE WAIT		UPS start-up. LED #1 is on - input voltage present.
7	RECTIFIER START UP PLEASE WAIT		The IGBT rectifier bridge starts to modulate; VDC voltage reaches the nominal value. LED #3 is lit green: DC voltage present.

8	INVERTER START UP PLEASE WAIT		The modulation of the inverter bridge is started. The AC output voltage reaches the nominal value. After a few seconds the static inverter switch is closed. LED #5 is lit green: static switch SSI closed.
9	BYPASS START UP CLOSE SBCB	Close SBCB	
10	BYPASS START UP PLEASE WAIT		The control logic checks that all the bypass parameters (voltage, phase rotation, frequency) are correct. LED #2 is lit green: bypass voltage present
11	BATTERY START UP CLOSE BCB	Close BCB	
12	BATTERY START UP PLEASE WAIT		The control logic checks the closing of the circuit breaker to go to the following step. Led #4 lit green.
13	UPS START UP CLOSE OCB	Close OCB	
14	START UP END PLEASE WAIT		The control logic checks that all the output parameters (voltage, current, frequency) are correct. LED #7 is lit green: output voltage present.
End	UPS NAME NOMINAL POWER		The default screen is displayed after a short time with the UPS name and the nominal power.

5.3 BASIC TROUBLESHOOTING

This paragraph provides the basic information if any problems occur during the start-up procedure. In case the problem cannot be solved, contact the service department.

After closing RCB the LCD display is still blank

- Check the phase rotation of supply voltage.
- Make sure the input voltage and frequency are within tolerance.
- Check the rectifier protection fuses F1-F2-F3; they are inside the unit.

After step #1 the UPS stops the starting sequence and shows one or more alarm messages

- Check the alarms indicated on the display and remove their causes.
- Close RCB and try to restart the UPS.

After step #2 the unit shows the alarm A15 – Byp fault

- Make sure the switch SBCB is closed.
- Check the protection fuses of the static bypass switch; they are inside the unit.
- Check the phase rotation of the bypass voltage.
- Make sure voltage and frequency are within tolerance.

After step #3 the unit shows the alarm A7 – BCB open

- Make sure you have closed the battery circuit breaker; the circuit breaker or the fuse holder is external to the UPS system.
- Check the battery fuses.
- Check the interconnection between the auxiliary contact of the battery circuit breaker (in the external cabinet) and the terminals X10-1/2.

5.4 SHUT-DOWN PROCEDURE

No.	ACTION	LCD DISPLAY	OPERATING CHECKS
1	Open OCB	A30 GENERAL ALARM	The supply to the load is interrupted. LED #7 off.
2	Open BCB	A30 GENERAL ALARM	The battery is disconnected from the rectifier. Led #4 red flashing.
3	Open SBCB	A30 GENERAL ALARM	The bypass supply is disconnected. LED #2 off.
4	Open RCB	A30 GENERAL ALARM	Rectifier and inverter shutdown.
5		BLANK	End of shutdown procedure.

5.5 SWITCHING PROCEDURE TO MANUAL BYPASS

The load is transferred to Manual Bypass with no interruption of supply to the loads. In this configuration, the system can be restarted via the return procedure from load on manual bypass, without the need to de-energize the loads.



Manual bypass

To perform the switching procedure correctly, make sure no alarms are present on the system.

During Manual Bypass the load is supplied directly by the input mains, therefore continuous supply cannot be guaranteed to the loads.

No.	ACTION	LCD DISPLAY	OPERATING CHECKS
1	Move the bypass selector SW to BYPASS	A30 GENERAL ALARM	The load is transferred to the bypass line. LED #5 off, LED #6 lit orange.
2	Close MBCB	A30 GENERAL ALARM	The inverter is switched off. The load is supplied by the input mains through the manual bypass switch. The static bypass switch is still closed. Led #8 lit orange.
3	Open BCB	A30 GENERAL ALARM	The battery is disconnected from the DC bus bar. Led #4 red flashing.
4	Open RCB	A30 GENERAL ALARM	The supply input is opened; the rectifier shuts down. LED #1 off.
5	Open OCB	A30 GENERAL ALARM	The load remains fed by the manual bypass switch. LED #8 off.
6	Open SBCB	A30 GENERAL ALARM	The bypass line is disconnected. The display goes out.
7		BLANK	The load is supplied directly by the mains through the manual bypass switch. The UPS is isolated.

5.6 RESTART FROM MANUAL BYPASS

Before restarting the UPS from manual by-pass, make sure the "Bypass_Sw" selector is in *BYPASS* position and the MCB is closed.

No.	LCD DISPLAY	ACTION	OPERATING CHECKS
1	BLANK	Close RCB	
2	BOOT LOADING		"BOOT" phase where the UPS firmware can be updated following the appropriate procedure. All the LED's on the front panel are on.
3	EEPROM READING		Reading of the configuration parameters stored in the EEPROM. All the LED's on the front panel are off.
2	UPS START UP WAIT PLEASE		The rectifier is supplied and the DC voltage reaches the nominal value. All the LED's on the front panel are on. The microprocessor checks that all the start-up conditions are good for restart. Led #1 lit green. Led #8 lit orange.
5	RECTIFIER START UP WAIT PLEASE		The IGBT rectifier bridge starts to modulate; VDC voltage reaches the nominal value. LED #3 is lit green: DC voltage present.
6	START UP FROM MBCB CLOSE SBCB	Close SBCB	
7	BYPASS START UP WAIT PLEASE		The microprocessor checks that all the bypass parameters (voltage, phase rotation, frequency) are within tolerance. Led #2 lit green. The static bypass switch is closed. LED #6 lit orange.
8	START UP FROM MBCB CLOSE BCB	Close BCB	Closing of the battery circuit breaker. Led #4 lit green.
9	START UP FROM MBCB CLOSE OCB	Close OCB	The load is fed by the static bypass switch. Circuit breaker MCB is still closed. Led #7 lit green.
10	START UP FROM MBCB OPEN MBCB	Open MBCB	The load is fed by the static bypass switch and the inverter can be started. LED #8 off.
11	INVERTER START WAIT PLEASE		The modulation of the inverter bridge is started. The AC voltage reaches the nominal value. The microprocessor checks the synchronization with the bypass line.

12	START UP FROM MBCB MOVE BYP - SWITCH	Move the selector “NORMAL-BYPASS” to <i>NORMAL</i>	The load is transferred to the inverter. Led #5 lit green.
13	START UP END WAIT PLEASE		The microprocessor checks that all the output parameters (voltage, current, frequency) are within the tolerance limits.
14	UPS MODEL OUTPUT VOLTAGE		



LINGUA ITALIANA

1 APPLICABILITA'

Le istruzioni riportate nel manuale operativo sono applicabili ai gruppi di continuità elencati di seguito.

- *BSW07* INGENIO PLUS 60 kVA
- *BSX46* INGENIO PLUS 80 kVA



Conservazione della documentazione

Questo manuale e tutta la restante documentazione tecnica di supporto al prodotto devono essere conservati, e possibilmente resi accessibili al personale nelle immediate vicinanze dell' UPS.



Informazioni aggiuntive

Nel caso le informazioni riportate nel presente manuale non fossero abbastanza esaurienti si prega di contattare il costruttore del dispositivo, i cui dettagli sono disponibili alla sezione "Contatti".

2 REGOLE E AVVERTENZE DI SICUREZZA

2.1 UTILIZZO DEL DISPOSITIVO

Complimenti per aver scelto un prodotto della Borri per la sicurezza delle vostre apparecchiature. Per usufruire al meglio delle prestazioni del vostro UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA (gruppo statico di continuità) vi suggeriamo di dedicare il tempo per la lettura del seguente manuale.

Lo scopo di questo manuale è di descrivere brevemente le parti che compongono l'UPS, e di guidare l'installatore o l'utente ad una corretta installazione dell'apparato nell'ambiente di utilizzo.

L'installatore o l'utente dovrà leggere ed eseguire correttamente quanto dichiarato nel presente manuale, con particolare riguardo alle richieste relative alla sicurezza, in accordo alle normative in vigore.



Leggere la documentazione tecnica

Prima di installare ed utilizzare l'apparecchiatura, assicurarsi di aver letto e compreso tutte le istruzioni contenute nel presente manuale e nella restante documentazione tecnica di supporto.

2.2 DATI NOMINALI UPS

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA è provvisto di una targhetta di identificazione che riporta i dati nominali di funzionamento. La targhetta è fissata nella parte interna della porta frontale.

BORRI[®] INGENIO PLUS	
UPS 60kVA - 3Φ+N	
RETE 1 - MAINS 1 - NETZ 1	
U _{in} (Vac)	400 -20/+15%
I _{in} (A)	91
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz ±10%
RETE 2 - MAINS 2 - NETZ 2	
U _{in} (Vac)	380/400/415 ±10%
I _{in} (A)	87
I _{max} (A)	131
I _{ccmax} (kA)	10
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz ±10%
USCITA - OUTPUT - AUSGANG	
U _{out} (Vac)	380/400/415
I _{out} (A)	87 *
Frequenza - Frequency - Frequenz	50+60Hz
Potenza - Power rating - Leistung	60kVA 60kW (* @ 400V)
Articolo - Code - Code	BSW07
N° Serie - Serial number - Seriennummer	H3PW10001 
Numero unità - Unit number - Stuck :	1/1
	210 kg
	Made in ITALY
BORRI S.p.A Via 8 Marzo, 2 - Bibbiena (AR) Italy Tel. +39.0575.535.1 Fax +39.0575.56.18.11	
Service: www.borri.it	

Figura 1 – Targhetta caratteristiche INGENIO PLUS 60÷80 kVA



Verificare le caratteristiche tecniche

Prima di effettuare qualsiasi operazione di installazione e avviamento del dispositivo verificare che le caratteristiche tecniche siano compatibili con la rete di alimentazione AC e con i carichi in uscita.

2.3 INDICAZIONI PARTICOLARI SULLA SICUREZZA

2.3.1 Avvertenze generali

L'UPS è provvisto di una serie di targhette adesive con indicazioni sui pericoli specifici; tali targhette devono sempre essere ben visibili e sostituite in caso di danneggiamento.

La presente documentazione deve sempre essere disponibile nelle vicinanze del dispositivo; in caso di smarrimento si raccomanda di richiedere una copia al costruttore, i cui dettagli sono disponibili alla sezione "Contatti".

2.3.2 Personale

Qualsiasi intervento sull' UPS deve essere eseguito da personale qualificato.

Per persona qualificata ed addestrata si intende una persona esperta di assemblaggio, montaggio, avviamento e controllo del corretto funzionamento del prodotto, che ha i requisiti per svolgere il proprio mestiere e che ha letto e compreso per intero questo manuale, in particolar modo la parte riguardante la sicurezza. Tale addestramento e qualifica sono da considerarsi tali solo se certificati dall'azienda produttrice.

2.3.3 Trasporto e movimentazione

Durante il trasporto e la movimentazione del prodotto, prestare la massima attenzione al fine di evitare di piegare o deformare le parti componenti e di modificare le distanze di isolamento.



Peso non distribuito

Il peso dell' UPS non è uniformemente distribuito. Prestare particolare attenzione nel sollevamento.

Si prega di ispezionare il dispositivo prima di procedere all'installazione. Se dalle condizioni dell'imballaggio e/o dall'aspetto esterno dell'apparecchiatura si rileva un qualunque danno, contattare immediatamente la società di spedizione o il proprio rivenditore. La dichiarazione di danno deve essere effettuata entro 6 giorni dalla ricezione del prodotto e deve essere notificata direttamente al vettore di spedizione. Se è necessario rispedire il prodotto al costruttore, si prega di utilizzare l'imballaggio originale.



Pericolo di lesioni a seguito di danneggiamento meccanico

Il danneggiamento meccanico dei componenti elettrici costituisce un grave pericolo per persone e cose. Qualora si abbia il dubbio di una non completa integrità dell'imballo o del prodotto contenuto all'interno, contattare l'azienda produttrice prima di effettuare l'installazione e/o la messa in servizio.

2.3.4 Installazione

L'installazione del prodotto deve essere effettuata seguendo scrupolosamente le indicazioni riportate nella documentazione tecnica di supporto, incluse le presenti indicazioni sulla sicurezza. E' necessario tenere in particolare considerazione i seguenti punti:

il prodotto deve essere collocato su una base che possa sopportarne adeguatamente il peso e assicurarne la posizione verticale;

l'UPS deve essere installato in un locale ad accesso limitato secondo quanto prescritto dalla norma CEI EN62040-1;

Classe UPS: C3 in accordo alla norma CEI-62040-2

non posizionare l'apparecchiatura in prossimità di liquidi o in un ambiente ad umidità eccessiva;

non lasciare penetrare del liquido o corpi estranei all'interno;

non ostruire le griglie d'aerazione;

non sottoporre il dispositivo all'esposizione diretta dei raggi solari e non posizionarlo in prossimità di una fonte di calore.



Condizioni ambientali particolari

L'UPS è progettato per sopportare condizioni climatiche ed ambientali di esercizio normali, come indicato nella specifica tecnica: altitudine, temperatura ambiente d'esercizio, umidità relativa, condizioni ambientali di trasporto e stoccaggio. Si rende necessarie mettere in atto misure di protezione specifiche in caso di condizioni insolite:

fumi nocivi, polveri, polvere abrasiva;

umidità, vapore, aria salina, intemperie o gocciolamento;

miscela esplosiva di polveri e gas;

importanti sbalzi di temperatura;

cattiva aerazione;

calore condotto o irradiato, proveniente da altre fonti;

forti campi elettromagnetici;

livello di radioattività superiore a quello dell'ambiente naturale;

funghi, insetti nocivi, parassiti.



Impiegare solamente personale autorizzato

Tutte le operazioni di trasporto, installazione e messa in servizio devono essere effettuate da personale qualificato ed addestrato.

L'installazione dell' UPS deve essere eseguita, in accordo alle normative nazionali e locali, da personale autorizzato.



Non effettuare modifiche al dispositivo

Non effettuare nessuna modifica al dispositivo, potrebbe causare danni all'apparecchiatura stessa ed a cose e persone. La manutenzione e le riparazioni devono essere eseguite solamente da personale autorizzato. Contattare l'azienda produttrice per conoscere il punto di assistenza più vicino.

2.3.5 Collegamento elettrico

Il collegamento dell'UPS alla rete elettrica deve essere effettuato in accordo alle normative vigenti. Verificare che le indicazioni riportate sulla targa di identificazione corrispondano alla rete elettrica di alimentazione ed al consumo elettrico reale della totalità delle apparecchiature collegate.



Verificare la conformità alle normative

L'UPS deve essere installato conformemente alle normative vigenti nel paese di installazione.



Sistema IT

L'apparecchiatura è stata progettata anche per essere collegata ad un sistema di distribuzione dell'alimentazione IT.

Tutti i collegamenti elettrici devono essere effettuati da personale autorizzato; prima di effettuare la connessione del dispositivo verificare che:

- il cavo di collegamento alla rete AC sia adeguatamente protetto;
- siano rispettate le tensioni nominali, la frequenza e la sequenza fasi dell'alimentazione AC;
- siano state verificate le polarità dei cavi di arrivo DC dalla batteria;
- sia stata verificata l'assenza di eventuali dispersioni verso terra.

Il dispositivo è collegato alle seguenti alimentazioni di tensione:

- tensione DC della batteria;
- tensione AC di rete;
- tensione AC di bypass.

**Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico**

Il dispositivo è soggetto a tensioni elevate, è quindi necessario seguire scrupolosamente le direttive sulla sicurezza prima di effettuare qualsiasi lavoro sull'UPS:

- sezionare la batteria con interruttori DC prima di collegarla all'UPS;
- collegare il conduttore di terra all'apposita barra prima di effettuare qualsiasi altro collegamento interno all'apparato.

**Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico**

Se l'organo di sezionamento dell'alimentazione primaria è installato in un'area diversa da quella dell'UPS, attaccare sull'UPS la seguente etichetta di pericolo. "ISOLARE L'UPS PRIMA DI LAVORARE SU QUESTO CIRCUITO".

2.3.6 Funzionamento

Gli impianti di cui fanno parte gli UPS devono seguire tutte le norme vigenti riguardanti la sicurezza (equipaggiamenti tecnici e regolamenti antinfortunistici). Il dispositivo deve essere avviato, manovrato e disconnesso solamente da parte di personale autorizzato.

Le tarature possono essere modificate solo utilizzando il software di interfaccia originale.

**Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico**

Durante il funzionamento l'UPS converte energia con presenza di tensioni e correnti elevate.

- Tutte le porte e le coperture devono rimanere chiuse.

**Pericolo di lesioni a seguito di contatto con sostanze tossiche**

La batteria fornita con l'UPS contiene una scarsa quantità di sostanze tossiche. Per evitare incidenti si devono osservare le seguenti regole:

- Non far mai funzionare l'UPS qualora la temperatura e l'umidità dell'ambiente superino i limiti specificati nella documentazione tecnica.
- Non gettare la batteria nel fuoco (rischio di esplosione).
- Non tentare di aprire la batteria (elettrolito pericoloso per gli occhi e per la pelle).
- Lo smaltimento deve essere effettuato in conformità alla legislazione in vigore.

2.3.7 Manutenzione

La manutenzione e le riparazioni devono essere effettuate da personale esperto ed autorizzato. Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione l'UPS deve essere disconnesso dalle sorgenti di alimentazione DC e AC.

L'apparato è provvisto di organi di sezionamento interni che permettono di isolare i circuiti di potenza; sui terminali sono comunque presenti le tensioni delle sorgenti di alimentazione. Per isolare completamente il dispositivo prevedere degli interruttori esterni sulle linee.

All'interno dell'apparato sono presenti tensioni pericolose anche dopo lo spegnimento e l'eventuale disconnessione dalle sorgenti di alimentazione, a causa dei condensatori interni che si scaricano lentamente. Si consiglia quindi di attendere almeno 5 minuti prima di aprire le porte del dispositivo.



Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico

Eventuali interventi devono essere effettuati solamente in assenza di tensione e nel rispetto delle direttive sulla sicurezza.

- Accertarsi di aver aperto il sezionatore della batteria che può essere situato in prossimità della medesima.
- Isolare completamente il dispositivo azionando gli interruttori esterni.
- Attendere almeno 5 minuti per far scaricare i condensatori.

Dopo aver spento e disconnesso il dispositivo potrebbero ancora esserci dei componenti molto caldi (parti magnetiche, dissipatori di calore); si consiglia quindi l'utilizzo di guanti di protezione.



Temperatura elevata di alcuni componenti

Si consiglia vivamente l'uso di guanti protettivi a causa delle alte temperature che possono svilupparsi durante il funzionamento.

2.3.8 Immagazzinamento

Se il prodotto è immagazzinato prima dell'installazione, deve essere conservato nell'imballaggio originale in un luogo asciutto ad una temperatura compresa tra -10°C e +45°C.



Condizioni ambientali particolari

Si rende necessario mettere in atto misure di protezione specifiche in caso di condizioni ambientali insolite:

- fumi nocivi, polveri, polvere abrasiva;
 - umidità, vapore, aria salina, intemperie o gocciolamento;
 - miscela esplosiva di polveri e gas;
 - importanti sbalzi di temperatura;
 - cattiva aerazione;
 - calore condotto o irradiato, proveniente da altre fonti;
 - funghi, insetti nocivi, parassiti.
-

2.4 TUTELA AMBIENTALE

2.4.1 Certificazione ISO 14001

Borri è particolarmente sensibile all'impatto ambientale dei propri prodotti, per questo motivo l'UPS è stato realizzato seguendo i più moderni criteri di eco-progettazione (certificazione ISO 14001). E' stata prestata particolare attenzione nell'utilizzo di materiali completamente riciclabili e nella riduzione della quantità di materie prime impiegate.

2.4.2 Riciclaggio dei materiali di imballaggio

I materiali di imballaggio devono essere riciclati o smaltiti conformemente alle leggi e ai regolamenti locali e nazionali in vigore.

2.4.3 Smaltimento del dispositivo

Al termine del ciclo di vita i materiali che costituiscono il dispositivo devono essere riciclati o smaltiti conformemente alle leggi e ai regolamenti locali e nazionali in vigore.

3 INSTALLAZIONE

3.1 RICEZIONE DELL'UPS

Si prega di ispezionare il dispositivo prima di procedere all'installazione. Se dalle condizioni dell'imballaggio e/o dall'aspetto esterno dell'apparecchiatura si rileva un qualunque danno, contattare immediatamente la società di spedizione o il proprio rivenditore. La dichiarazione di danno deve essere effettuata entro 6 giorni dalla ricezione del prodotto e deve essere notificata direttamente al vettore di spedizione. Se è necessario rispedire il prodotto al costruttore, si prega di utilizzare l'imballaggio originale.



Pericolo per le persone a seguito di danni da trasporto

Il danneggiamento meccanico dei componenti elettrici costituisce un grave pericolo per persone e cose. Qualora si abbia il dubbio di una non completa integrità dell'imballo o del prodotto entro ad esso contenuto, contattare l'azienda produttrice prima di effettuare l'installazione e/o la messa in servizio.

3.1.1 Immagazzinamento

La protezione contro l'umidità ed eventuali danni durante il trasporto è normalmente garantita dall'imballaggio. Non conservare l'UPS all'aperto.



Pericolo di danneggiamento a causa di stoccaggio inappropriato

- Le condizioni ambientali di stoccaggio sono le stesse valide per l'installazione del dispositivo.
 - Conservare il dispositivo solamente in locali protetti da polvere e umidità.
 - Il dispositivo non può essere conservato all'esterno.
-

3.2 MOVIMENTAZIONE DELL'UPS

L'UPS viene imballato su pallet; la movimentazione dal mezzo di trasporto al luogo di installazione (o di stoccaggio) viene effettuata per mezzo di carrello elevatore.



Il dispositivo presenta un peso elevato

- Durante il trasporto dell' UPS evitare il ribaltamento.
- Gli armadi devono sempre essere trasportati in posizione eretta.
- Durante le manovre di carico e scarico rispettare sempre le indicazioni relative al baricentro del dispositivo, contrassegnato sull'imballaggio.

Per gli spostamenti dell'UPS prima del posizionamento finale si consiglia di non rimuoverlo dal pancale in legno sul quale è fissato, per evitare eventuali rischi di ribaltamento. Prima del posizionamento rimuovere l'UPS dal pancale, togliendo le staffe di fissaggio.

Per la movimentazione è necessario rimuovere le coperture degli zoccoli frontale e posteriore ed inserire le pale di un elevatore a forca o carrello elevatore. L'UPS può essere movimentato dal fronte o dal lato, in base agli spazi disponibili, come mostra la figura seguente.

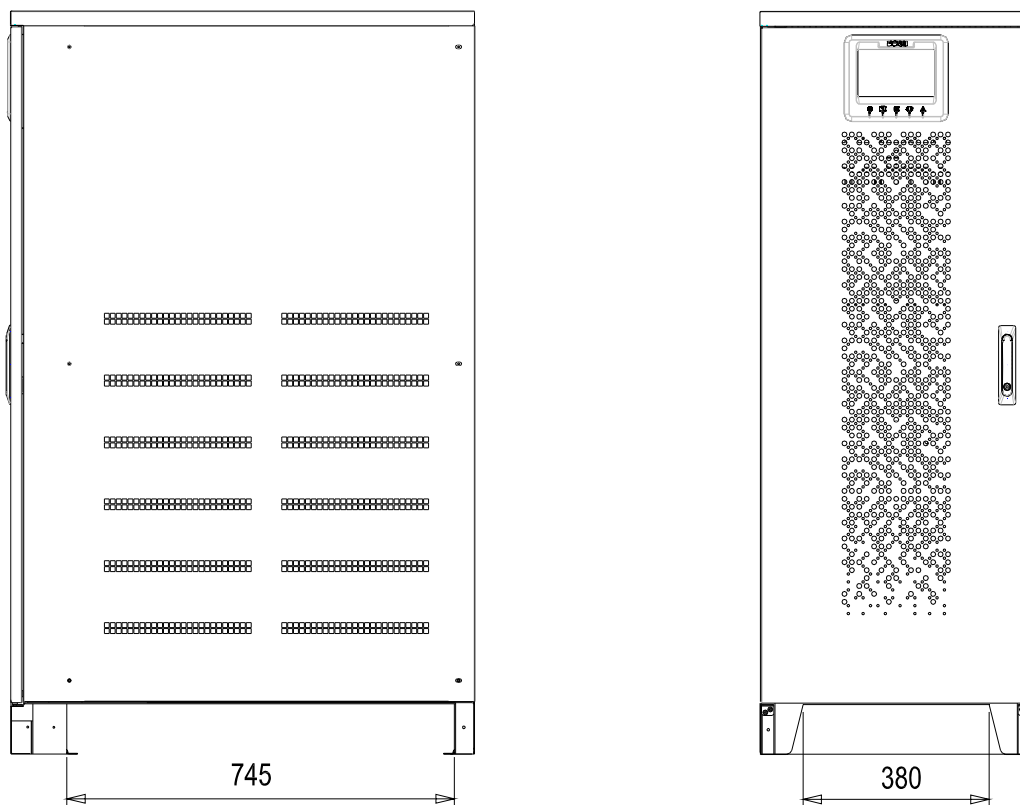


Figura 2 – Movimentazione UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA

3.3 POSIZIONAMENTO ED INSTALLAZIONE

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA deve essere installato all'interno, in una stanza asciutta e pulita, possibilmente priva di infiltrazioni di polvere ed umidità. Per quanto riguarda le condizioni ambientali nel luogo di installazione, in accordo alle normative correnti, fare riferimento alla sezione "Dimensioni di ingombro, distanze minime dalle pareti e ventilazione".



Condizioni ambientali particolari

Si rende necessario mettere in atto misure di protezione specifiche in caso di condizioni ambientali insolite:

- fumi nocivi, polveri, polvere abrasiva;
 - umidità, vapore, aria salina, intemperie o gocciolamento;
 - miscela esplosiva di polveri e gas;
 - importanti sbalzi di temperatura;
 - cattiva aerazione;
 - calore condotto o irradiato, proveniente da altre fonti;
 - funghi, insetti nocivi, parassiti.
-

3.3.1 Pianta di base, carico statico e pesi

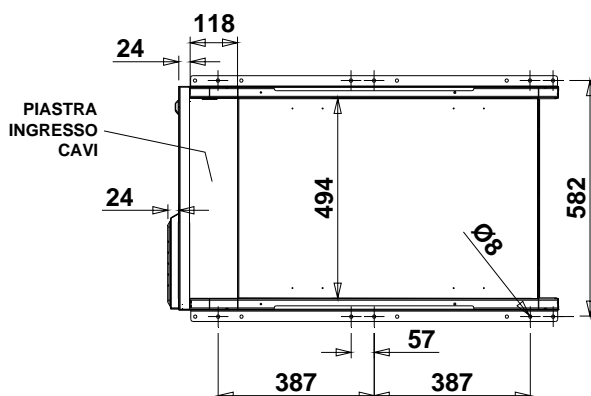


Figura 3 – Pianta di base

La base di appoggio dell'UPS deve essere progettata per sopportare il peso del dispositivo e per garantirne il supporto saldo e sicuro.

La capacità portante deve essere conforme ai carichi statici indicati nella tabella seguente.

Potenza (kVA)	60	80
Peso senza batterie (kg)	240	260
Carico statico senza batterie (kg/m ²)	460	500
Peso con batterie (kg)	780	800
Carico statico con batterie (kg/m ²)	1480	1530

3.3.2 Dimensioni di ingombro, distanze minime dalle pareti e ventilazione

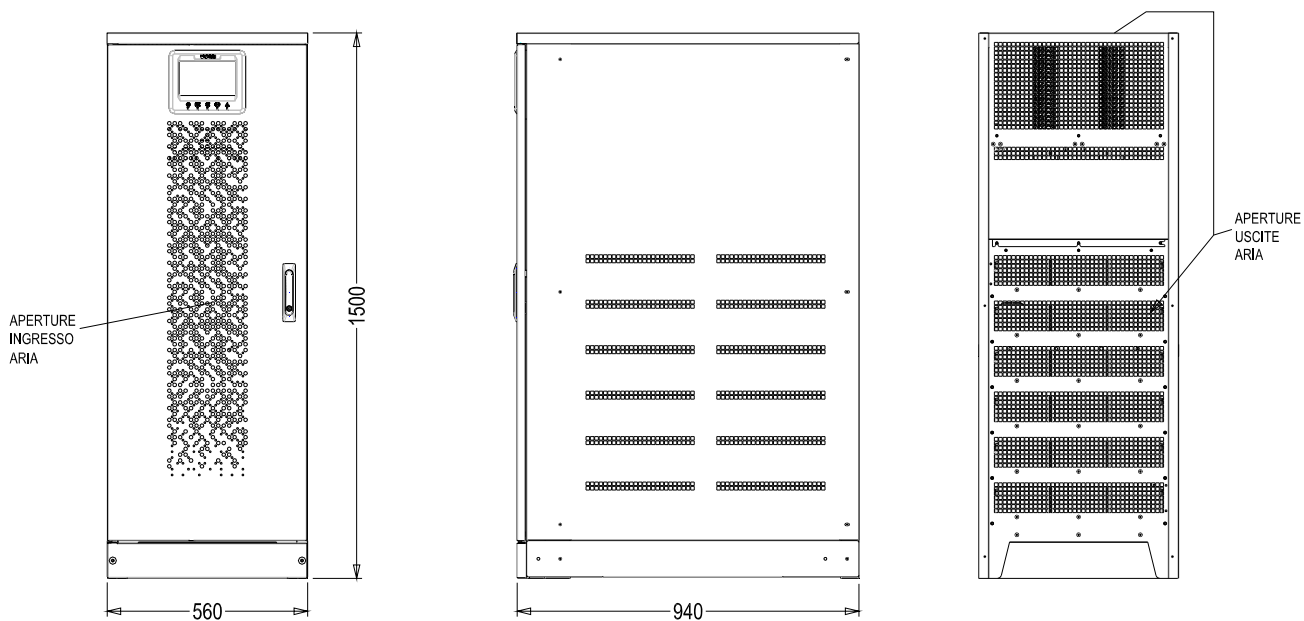


Figura 4 – Dimensioni di ingombro

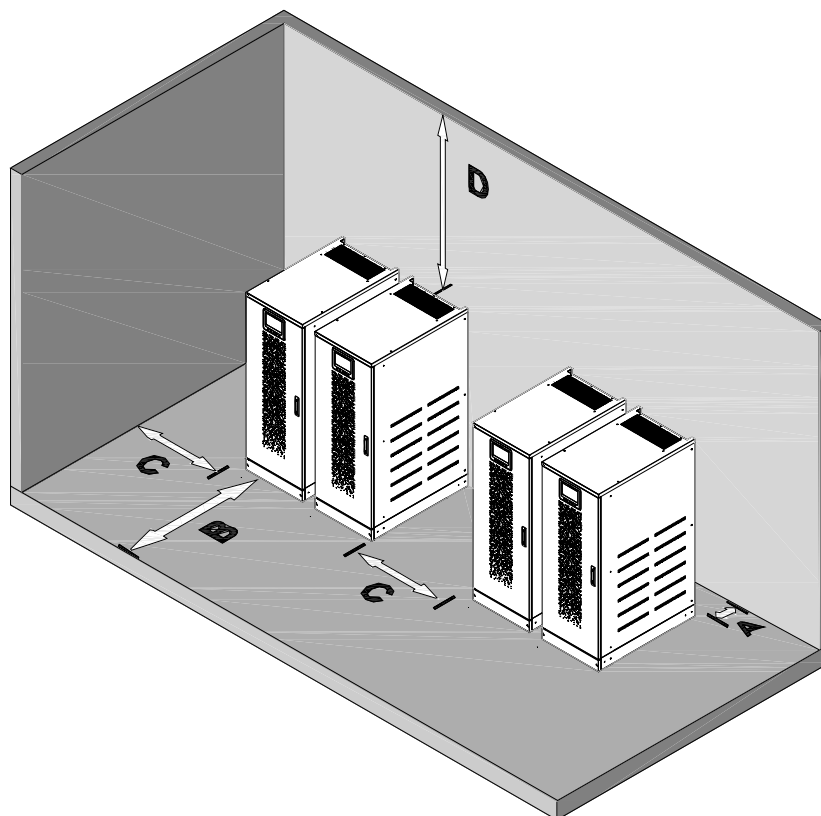


Figura 5 – Distanze di rispetto

L' UPS deve essere installato in maniera da garantirne l'ispezionabilità e favorire per quanto possibile il corretto flusso di aria.

Per tutte le taglie di UPS valgono le stesse condizioni di installazione per quanto riguarda le distanze minime dalle pareti, come indicate nella tabella seguente.

- UPS con batterie interne

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
Distanze raccomandate	50	1200	600	600
Distanze minime	0	1200	600	400

- UPS con batterie esterne

	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)
Distanze raccomandate	50	1200	400	600
Distanze minime	0	1200	0	400

La tabella seguente mostra il volume d'aria richiesto per la ventilazione e il raffreddamento ottimali del dispositivo.

Potenza (kVA)	60	80
Volume aria (m ³ /h)	1100	1000

3.3.3 Condizioni ambientali di installazione

L'aria viene classificata dalla norma EN 60721-3-3 (Classificazione dei parametri ambientali e loro severità – Uso in posizione fissa in luoghi protetti dalle intemperie), sulla base delle condizioni climatiche, biologiche e delle sostanze meccanicamente e chimicamente attive.

Il luogo di installazione deve quindi soddisfare a determinati requisiti per garantire il rispetto delle condizioni per le quali è stato progettato l'apparato.

➤ **Condizioni climatiche in accordo alla specifica tecnica INGENIO PLUS 60÷80 kVA**

Parametro ambientale	
Minima temperatura di esercizio (°C)	- 10
Massima temperatura di esercizio (°C)	+ 40
Minima umidità relativa (%)	5
Massima umidità relativa (%)	95
Condensazione	NO
Precipitazione con vento (acqua, neve, grandine, ecc.)	NO
Acqua di origine diversa dalla pioggia	NO
Formazione di ghiaccio	NO

➤ **Classificazione delle condizioni biologiche (EN 60721-3-3)**

Parametro ambientale	Classe		
	3B1	3B2	3B3
Flora	NO	Presenza di muffa, funghi, ecc.	Presenza di muffa, funghi, ecc.
Fauna	NO	Presenza di roditori e altri animali dannosi ai prodotti, escludendo le termiti	Presenza di roditori e altri animali dannosi ai prodotti, includendo le termiti

➤ **Classificazione delle sostanze meccanicamente attive (EN 60721-3-3)**

Parametro ambientale	Classe			
	3S1	3S2	3S3	3S4
Sabbia [mg/m ³]	No	30	300	3000
Polvere (sospensione) [mg/m ³]	0,01	0,2	0,4	4,0
Polvere(sedimentazione) [mg/(m ² · h)	0,4	1,5	15	40
Luoghi dove sono state prese precauzioni per rendere minima la presenza di polvere. Luoghi non in prossimità di sorgenti di polvere	X			
Luoghi senza speciali precauzioni per rendere minima la presenza di sabbia o polvere, ma non posti in prossimità di sorgenti di sabbia o polvere		X		
Luoghi posti in prossimità di sorgenti di sabbia o polvere			X	
Luoghi posti in prossimità di processi lavorativi che producono sabbia o polvere, o in zone geografiche aventi un'alta proporzione di sabbia portata dal vento o di polvere sospesa nell'aria				X

➤ **Classificazione delle sostanze chimicamente attive (EN 60721-3-3)**

Parametro ambientale	Classe					
	3C1R	3C1L	3C1	3C2	3C3	3C4
Sali marini	No	No	No	Nebbia salina	Nebbia salina	Nebbia salina
Anidride solforosa [mg/m ³]	0,01	0,1	0,1	1,0	10	40
Idrogeno solforato [mg/m ³]	0,0015	0,01	0,01	0,5	10	70
Cloro [mg/m ³]	0,001	0,01	0,1	0,3	1,0	3,0
Acido cloridrico [mg/m ³]	0,001	0,01	0,1	0,5	5,0	5,0
Acido fluoridrico [mg/m ³]	0,001	0,003	0,003	0,03	2,0	2,0
Ammoniaca [mg/m ³]	0,03	0,3	0,3	3,0	35	175
Ozono [mg/m ³]	0,004	0,01	0,01	0,1	0,3	2,0
Ossido d'azoto (espresso in valori equivalenti di biossido d'azoto) [mg/m ³]	0,01	0,1	0,1	1,0	9,0	20
Luoghi con atmosfera strettamente monitorata e controllata (categoria "camera pulita")	X					
Luoghi con atmosfera continuamente controllata		X				
Luoghi posti in zone rurali e urbane dove sono modeste le attività industriali e il traffico è moderato			X			
Luoghi in zone urbane con attività industriali e/o grande traffico				X		
Luoghi posti in prossimità di sorgenti industriali con emissioni chimiche					X	
Luoghi posti all'interno di installazioni industriali. Emissioni di inquinanti chimici molto concentrati						X

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA è progettato per essere installato all'interno di un ambiente che soddisfi le seguenti classificazioni.

K	Condizioni climatiche	In accordo alla specifica tecnica
B	Condizioni biologiche	3B1 (EN 60721-3-3)
C	Sostanze chimicamente attive	3C2 (EN 60721-3-3)
S	Sostanze meccanicamente attive	3S2 (EN 60721-3-3)

Nell'eventualità che le condizioni ambientali del locale di installazione non soddisfino ai requisiti indicati è necessario adottare misure aggiuntive al fine di ridurre i valori in eccesso entro i limiti specificati

3.4 POSIZIONAMENTO E ALLACCIAMENTO BATTERIE



Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico

Una batteria può costituire un rischio di scossa elettrica e di un'elevata corrente di cortocircuito. Quando si opera sulle batterie osservare le seguenti precauzioni:

- a) Rimuovere orologi da polso, anelli e altri oggetti metallici;
- b) Utilizzare utensili con impugnatura isolata;
- c) Indossare guanti e scarpe di gomma;
- d) Non appoggiare utensili od oggetti metallici sulle batterie;
- e) Scollegare la sorgente di carica prima di collegare o scollegare i morsetti della batteria;
- f) Verificare se la batteria sia stata inavvertitamente collegata a terra. In questo caso, scollegare la sorgente di terra. Il contatto con una parte qualsiasi della batteria messa a terra può causare una scossa elettrica. La probabilità può essere ridotta se i collegamenti di terra vengono interrotti durante l'installazione e la manutenzione (applicabile ad apparecchiature e ad alimentazioni a batteria poste a distanza, prive di circuito di alimentazione messo a terra”).



Seguire le istruzioni d'installazione

Per l'installazione delle batterie attenersi rigorosamente alle EN62040-1, inoltre dovrà essere seguito il manuale di installazione dell' UPS.

Per ottenere una durata di vita della batteria pari a quella indicata dal costruttore, la temperatura di esercizio deve essere compresa fra 0 e 25°C. La batteria può comunque operare fino a 40°C, con forte riduzione della durata di vita.

Al fine di prevenire la formazione di qualsiasi miscela potenzialmente esplosiva di idrogeno ed ossigeno, si deve provvedere una ventilazione idonea dell' ambiente in cui è ubicata la batteria (vedi EN62040-1 allegato M).

Per i materiali installati in Francia, si applicano le prescrizioni della normativa NFC 15-100 articolo 554.2: il volume d'aria rinnovato deve essere almeno uguale allo 0,05 NI metri cubi per ora, dove N è il numero degli elementi all'interno della batteria ed I è la corrente massima del raddrizzatore.

Le batterie possono essere sia interne che esterne e si raccomanda di installarle quando l'UPS è in grado di provvedere alla loro carica. Si ricorda che se la batteria viene tenuta senza la necessaria carica per un periodo superiore a 2-3 mesi, può subire irreparabile degrado.



Contatto ausiliario sezionatore di batteria

Per un corretto funzionamento dell'UPS è raccomandabile collegare il contatto ausiliario del sezionatore di batteria ai morsetti X10-9/10.

4 ALLACCIAMENTO ELETTRICO

L'allacciamento elettrico rientra normalmente nelle competenze della azienda che esegue l'installazione del prodotto, e il costruttore dell'UPS non può essere ritenuto responsabile per eventuali danni dovuti a collegamenti errati.



Impiegare solamente personale qualificato

Tutte le operazioni di allacciamento elettrico devono essere effettuate da personale qualificato ed addestrato.



Lavorare in conformità alle normative locali

L'installazione dell'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA deve essere eseguita in accordo alle normative nazionali e locali.



Collegamento cavo di terra

L'UPS deve essere obbligatoriamente collegato alla terra, mediante l'apposito morsetto. Si consiglia vivamente di collegare il morsetto di terra come primo terminale.

L'allacciamento elettrico fa parte della posa in opera e normalmente viene eseguito dall'impresa che si occupa dell'impianto elettrico e non dal costruttore dell'UPS. Per questo motivo, quanto segue è da ritenersi indicativo, in quanto il costruttore dell'UPS non è responsabile dell'impianto elettrico. In ogni caso si raccomanda di eseguire l'installazione e le connessioni elettriche di ingresso e di uscita, osservando gli standard locali.

La scelta dei cavi deve essere fatta tenendo in considerazione gli aspetti tecnici, economici e di sicurezza. La scelta e il dimensionamento dei cavi dal punto di vista tecnico è funzione della tensione, della corrente assorbita dall'UPS, dalla rete bypass e dalle batterie, della temperatura ambiente e della caduta di tensione, infine si deve tenere in particolare considerazione il tipo di posa del cavo.

Ulteriori chiarimenti sulla scelta e il dimensionamento dei cavi potranno essere desunti dalle norme CEI relative, in particolare dalla norma CEI 64-8.

Tra le principali cause di danneggiamento dei cavi vi sono le "correnti di cortocircuito" (correnti molto elevate ma di breve durata) e quelle di "sovraccarico" (correnti relativamente elevate ma con tempi lunghi). Il sistema di protezione normalmente impiegato per la protezione dei cavi sono: gli interruttori automatici magnetotermici o i fusibili. La scelta degli interruttori di protezione deve essere effettuata sia in funzione della corrente massima di cortocircuito ($I_{cc\ max}$), utile per stabilire il potere di interruzione degli interruttori automatici, che di quella minima ($I_{cc\ min}$) necessaria per stabilire la massima lunghezza della linea protetta. La protezione contro il cortocircuito deve intervenire sulla linea, prima che gli effetti termici ed elettrotermici delle sovracorrenti possano danneggiare il cavo e le relative connessioni.

Durante l'installazione elettrica si deve prestare particolare attenzione a rispettare il senso ciclico delle fasi.

Le morsettiere sono posizionate sul fronte dell'UPS. Per accedere ai morsetti rimuovere la protezione frontale estraendo le viti di fissaggio.



Allacciamento alla rete

L'allacciamento alla rete deve essere fatto interponendo fra questa e l'UPS dei fusibili di protezione.

E' sconsigliato l'utilizzo di dispositivi di protezione differenziali nella linea di alimentazione dell'UPS; la corrente di dispersione verso terra, dovuta ai filtri RFI è abbastanza elevata e può causare interventi intempestivi della protezione.

In accordo alla norma CEI EN62040-1, si possono utilizzare dispositivi differenziali a soglia di intervento tarabile, al fine di tenere in considerazione la corrente di dispersione dovuta all'UPS.



Allacciamento alla rete

Utilizzare un dispositivo di interruzione appropriato e facilmente accessibile nella linea che collega l' UPS alla rete.

4.1 COLLEGAMENTO CONDUTTORI DI POTENZA

Per il collegamento elettrico dell' UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA è necessario allacciare i seguenti conduttori seguendo l'ordine sotto elencato:

- Alimentazione AC ingresso raddrizzatore;
- Alimentazione AC ingresso bypass;
- Uscita UPS
- Alimentazione DC da batteria



Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico

In caso di batteria esterna, i cavi provenienti dalla stessa presentano tensioni molto elevate:

- sezionare la batteria con interruttori DC prima di collegarla all' UPS;
- collegare il conduttore di terra all'apposita barra prima di effettuare qualsiasi altro collegamento interno all'apparato.



Pericolo di danni al dispositivo a causa di isolamento insufficiente

- I cavi devono essere protetti da cortocircuiti e contro le dispersioni verso terra;
- i punti di inserimento devono essere chiusi ermeticamente per evitare che l'aria venga aspirata attraverso il passaggio cavi.



Pericolo di danni al dispositivo a seguito cablaggio errato

Per effettuare il collegamento del dispositivo seguire scrupolosamente lo schema elettrico e rispettare la polarità dei cavi.

Dettagli collegamento elettrico		
Potenza (kVA)	60	80
Fusibili di ingresso [A]		
Raddrizzatore	125	160
Bypass	100	125
Sezione conduttore di fase [mm²]		
Raddrizzatore	4x (1x50)	4x (1x70)
Bypass	4x (1x35)	4x (1x50)
Uscita	4x (1x35)	4x (1x50)
Batteria	3x (1x35)	3x (1x70)
Sezione conduttore di neutro		
Carico lineare	Come il conduttore di fase	
Carico NON lineare	1,5 x sezione conduttore di fase	
Sezione conduttore di terra [mm²]	25	35
Connessioni di potenza		
Tipologia	Barre alluminio	
Sezione massima conduttore [mm ²]	50	95
Numero massimo conduttori	2	
Dimensione bullone di fissaggio	M10	
Coppia di serraggio [Nm]	42 ÷ 53	

Le sezioni dei cavi indicate nella tabella precedente sono indicative. I cavi sono stati dimensionati in accordo alla norma CEI-UNEL35024/1, utilizzando i seguenti dati:

- cavi unipolari in rame con isolamento in PVC e temperatura massima di 70° C
- temperatura ambiente pari a 40° C
- massima lunghezza dei cavi pari a 30 m (caduta di tensione < 0,5%)
- posa dei cavi in cavità di strutture o passerelle non perforate

Le sezioni dei cavi non tengono conto dei valori di sovraccarico ammessi da ciascuna linea, per i quali si rimanda alla Specifica Tecnica di prodotto.

Il costruttore dell'UPS non è responsabile del corretto dimensionamento dei circuiti di alimentazione dell'apparato, per il quale è necessario tenere conto delle condizioni di impianto o delle temperature di esercizio caratteristiche di ciascuna installazione elettrica.

Correnti nominali (a pieno carico e batteria in carica)		
Potenza (kVA)	60	80
Ingresso raddrizzatore [A] ⁽¹⁾	109	140
Ingresso Bypass / Uscita [A] ^{(1) (2)}	87	115
Batteria [A]	100	133

⁽¹⁾ Valori alla tensione nominale di 400Vac

⁽²⁾ Per i valori di sovraccarico fare riferimento alla Specifica Tecnica

4.2 PROTEZIONE CONTRO IL RITORNO DI TENSIONE (BACKFEED)

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA è provvisto di morsetti di alimentazione per il pilotaggio di una bobina a lancio di corrente per il dispositivo di sezionamento esterno all'UPS (a carico dell'installatore).


Dopo l'interruzione dell'alimentazione Ac di ingresso, per prevenire qualsiasi rischio di ritorno di tensione pericolosa nei circuiti che alimentano l'UPS è necessario installare un dispositivo di isolamento di backfeed esterno all'UPS nel quadro di alimentazione della linea di bypass. Questa protezione può essere abbinata alla protezione di sovracorrente della linea di Bypass mediante MCCB dotato di una bobina a lancio di corrente e collegata all'UPS secondo lo schema elettrico riportato in Figura.6. In caso di guasto di backfeed rilevato dall'UPS, l'UPS invierà alla bobina un segnale di 230 Vac (impulsivo) che farà trippare il MCCB quindi isolerà l'UPS al fine di proteggere i circuiti di distribuzione a monte dell'UPS.

L'installatore deve applicare la seguente etichetta su tutti i dispositivi che alimentano l'UPS.

Prima di operare su questo circuito

- Sezionare il sistema di continuità (UPS)
- Quindi verificare, la presenza di Tensione Pericolosa tra tutti i morsetti, compresa la terra di protezione

Rischio di Ritorno di Tensione



La tabella seguente mostra le caratteristiche principali del dispositivo di sezionamento esterno all'UPS.
La tabella seguente mostra le caratteristiche principali del dispositivo di sezionamento esterno all'UPS.

Backfeed protection device		
Potenza UPS (kVA)	60	80
Massima tensione di utilizzo (Vac)	690	
Corrente minima (A)	125	160
Categoria di impiego	AC-1	

In opzione è anche possibile installare un sezionatore con bobina a lancio di corrente all'interno dell'UPS.

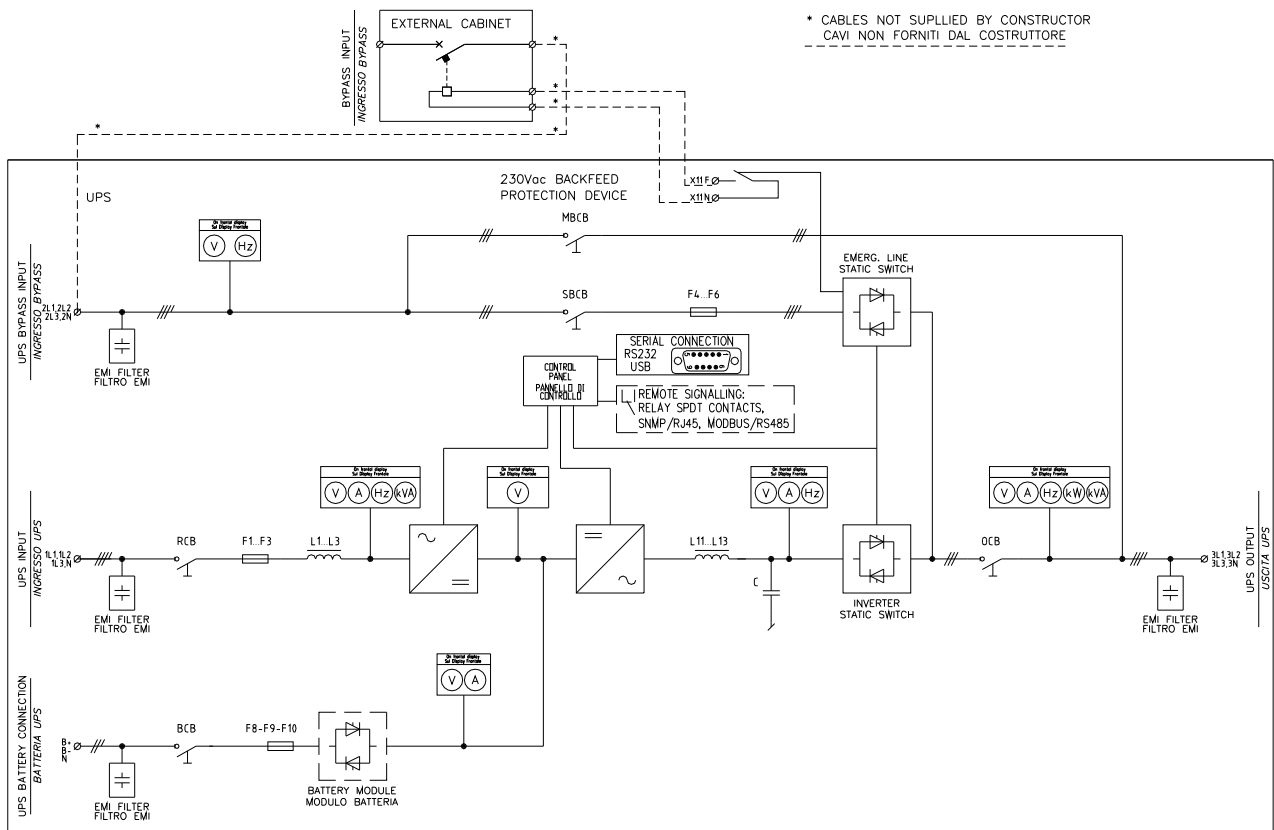


Figura 6 – Schema unifilare INGENIO PLUS 60-80kVA con collegamento al dispositivo esterno

4.3 MORSETTIERE

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA è provvisto di morsettiere per l'allacciamento dei cavi di potenza e delle connessioni ausiliarie.

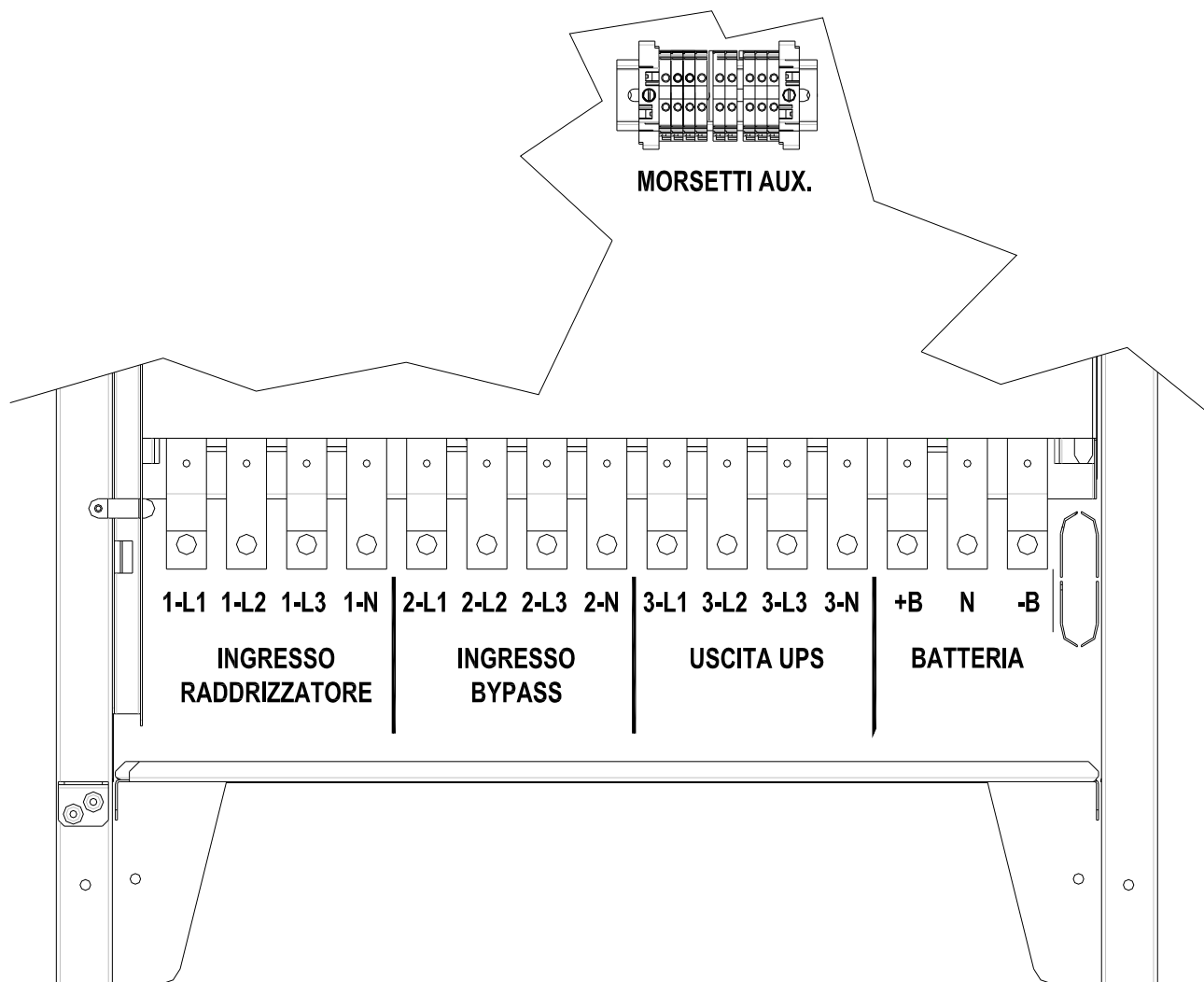


Figura 7 – Morsettiere INGENIO PLUS 60-80 kVA

4.4 INSTALLAZIONE BATTERIE INTERNE



ATTENZIONE

Una batteria può costituire un rischio di scossa elettrica e di un'elevata corrente di cortocircuito. Quando si opera sulle batterie devono essere osservate le seguenti precauzioni:

- a) Rimuovere orologi da polso, anelli e altri oggetti metallici;
 - b) Utilizzare utensili con impugnatura isolata;
 - c) Indossare guanti e scarpe di gomma;
 - d) Non appoggiare utensili od oggetti metallici sulla parte superiore delle batterie;
 - e) Scollegare la sorgente di carica prima di collegare o scollegare i morsetti della batteria;
 - f) Verificare se la batteria sia stata inavvertitamente collegata a terra. In questo caso, scollegare la sorgente di terra. Il contatto con una parte qualsiasi della batteria messa a terra può causare una scossa elettrica. La probabilità può essere ridotta se i collegamenti di terra vengono interrotti durante l'installazione e la manutenzione (applicabile ad apparecchiature e ad alimentazioni a batteria poste a distanza, prive di circuito di alimentazione messo a terra")
-



Installazione batterie

Per l'installazione delle batterie attenersi rigorosamente alle EN62040-1 paragrafo 7.6.

Per ottenere una durata di vita della batteria pari a quella indicata dal costruttore, la temperatura di esercizio deve essere compresa fra 0 e 25°C. La batteria può comunque operare fino a 40°C, con forte riduzione della durata di vita.

Al fine di prevenire la formazione di qualsiasi miscela potenzialmente esplosiva di idrogeno ed ossigeno, si deve provvedere una ventilazione idonea dell'ambiente in cui è ubicata la batteria (vedi EN62040-1 allegato N).

Le batterie possono essere interne o esterne, ma in qualsiasi caso, si raccomanda di installarle quando l'UPS è in grado di provvedere alla loro carica. Si ricorda che se la batteria viene tenuta senza la necessaria carica per un periodo superiore a 2-3 mesi, può subire irreparabili degradazioni.



Batterie interne

L'UPS INGENIO PLUS 60-80kVA può avere batterie interne.

- Assistenza sulle batterie deve essere effettuata da personale qualificato.
- Sostituire le batterie con lo stesso numero di elementi, della stessa capacità.
- Utilizzare solo batterie originali.
- ATTENZIONE: non avvicinare la batteria a sorgenti di calore. La batteria potrebbe esplodere.
- ATTENZIONE: non aprire il contenitore delle batterie. L'elettrolito rilasciato è pericoloso per la pelle e per gli occhi. Può essere tossico.
- ATTENZIONE: non gettare le batterie esauste nell'ambiente.

4.4.1 Connessione batterie interne



Tensione di batteria

L'installazione della batteria dovrà essere eseguita dopo aver allacciato i seguenti conduttori:

- Alimentazione AC ingresso raddrizzatore;
- Alimentazione AC ingresso bypass;
- Uscita UPS

Dopo l'installazione delle batterie, **senza chiudere BCB** controllare la polarità della tensione di batteria sull'interruttore BCB.

Nel caso in cui si utilizzino cablaggi non forniti dal costruttore, collegare i cavi ai terminali di batteria (BCB) come indicato in figura.

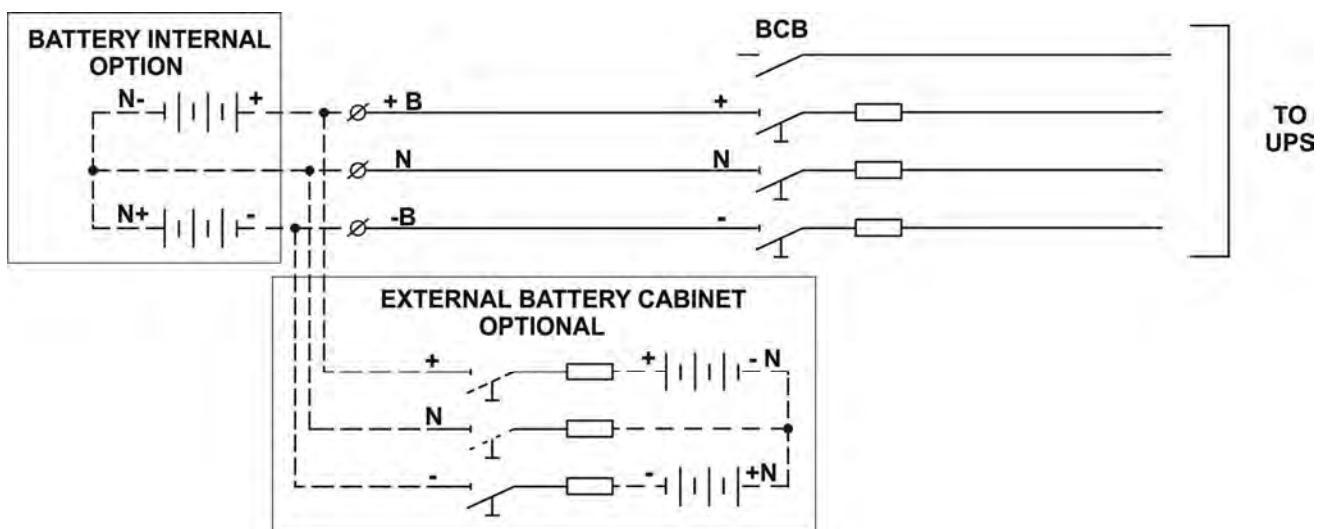


Figura 8 – Cablaggio opzione Battery Internal / External

4.5 PROCEDURA DI ASSEMBLAGGIO BATTERIA INTERNA UPS

4.5.1.1 Installazione batterie 7/9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA

1) Rimuovere le sei viti per aprire i pannelli laterali (destra/sinistra) e accedere ai vassoi batterie (Totale ripiani 6 e ognuno è composto da tre cassette di batteria Fig 9,10)

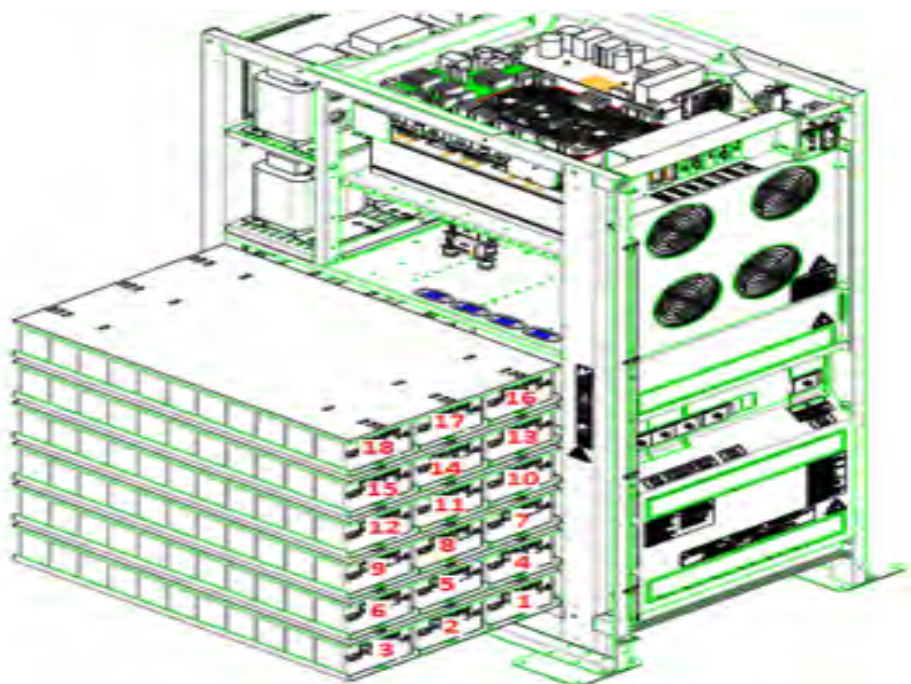


Figura 9 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60kVA

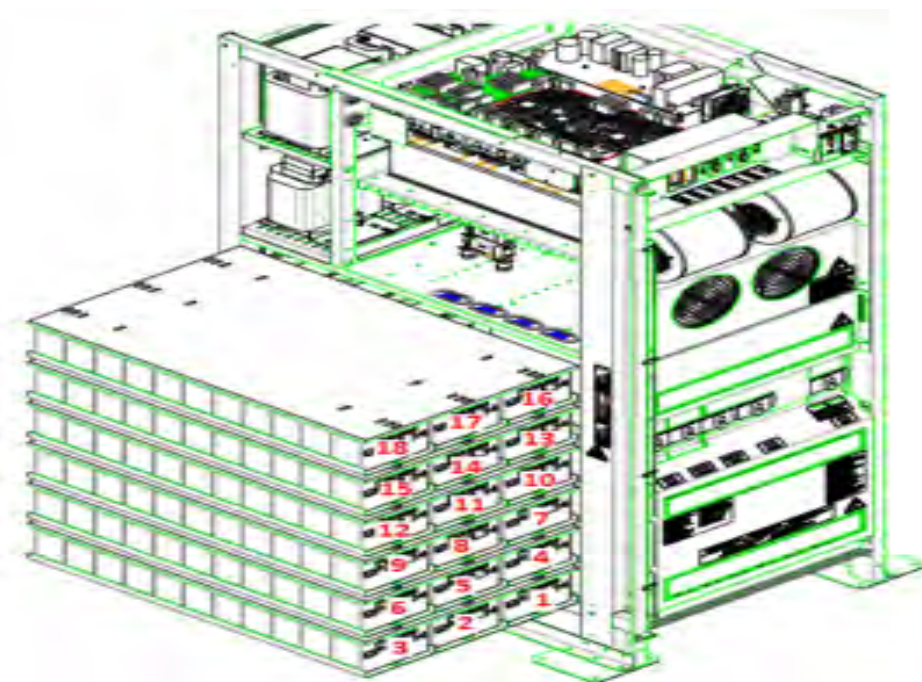


Figura 10 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA

- 2) Collegare i 3 cavi “+B” su terminale di batteria (con configurazione 180/186 batterie)
- 2A) Collegare i 2 cavi “+B” su terminale di batteria (con configurazione 120/124 batterie)
- 3) Collegare i 3 cavi “N” su terminale di neutro batteria (con configurazione 180/186 batterie)
- 3A) Collegare i 2 cavi “N” su terminale di neutro batteria (con configurazione 120/124 batterie)
- 4) Collegare i 3 cavi “-B” su terminale di batteria (con configurazione 180/186 batterie)
- 4A) Collegare i 2 cavi “-B” su terminale di batteria (con configurazione 120/124 batterie)

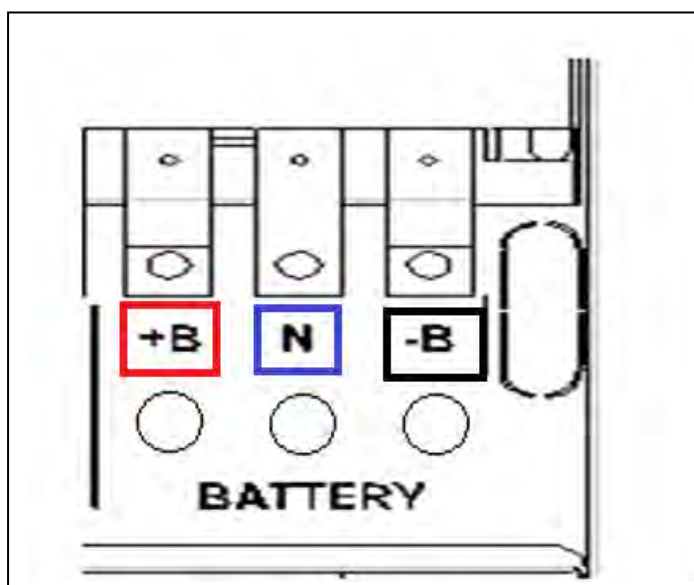


Figura 11 - Terminali batteria

5) Sul Piano n°1 inserire i cassettei n°1-2-3 rispettando la posizione come dimostrato in figura 12.

NOTE: Sui cassettei n°1 e n°3 rimuovere i ponticelli cerchiati.

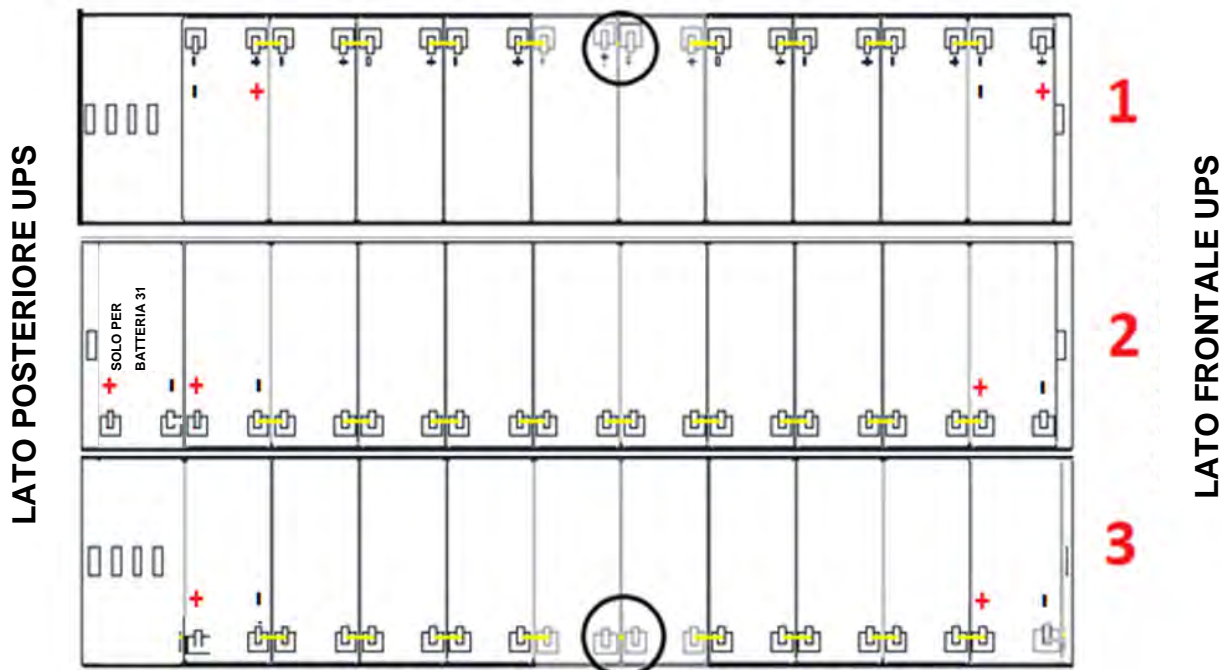


Figura 12 - Vista dall'alto Piano N°1

6) Cablare il piano n°1 come indicato nella figura 13. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

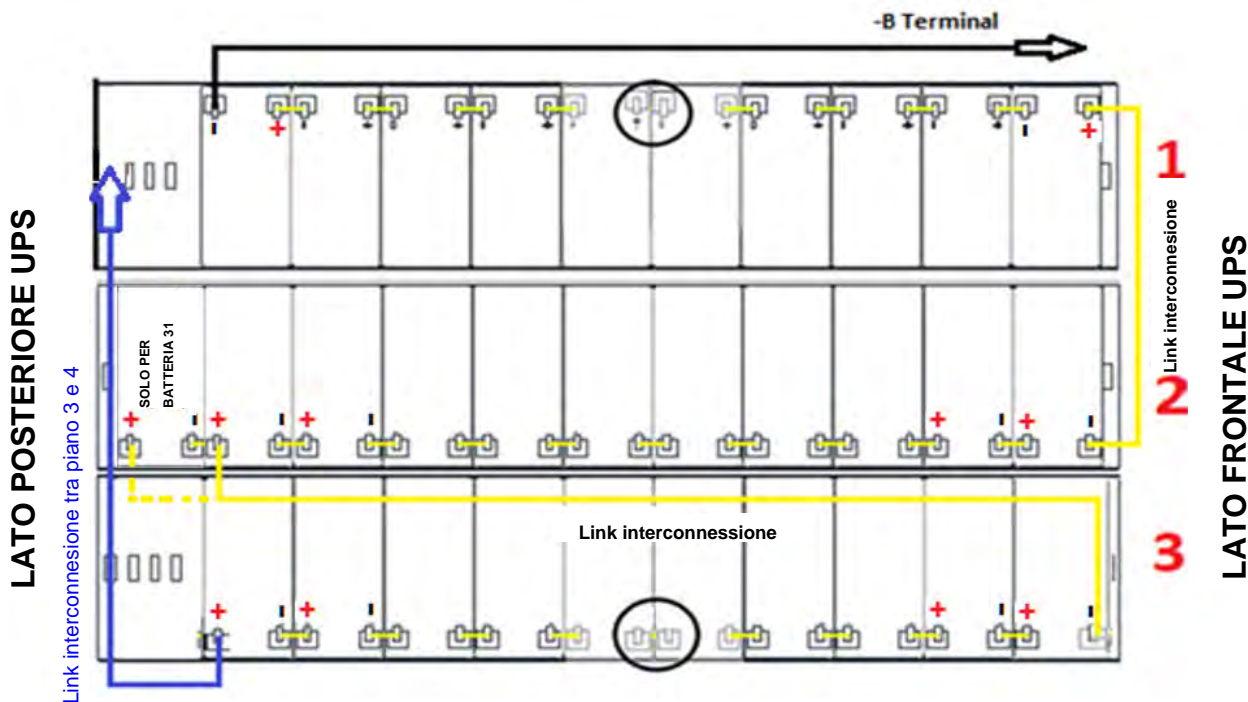


Figura 13 - Vista dall'alto Piano N°1 con connessioni batterie

7) Sul Piano n°2 inserire i cassettei n°4-5-6 rispettando la posizione come dimostrato in figura 14.

NOTE: Sui cassettei n°4 e n°6 rimuovere i ponticelli cerchiati

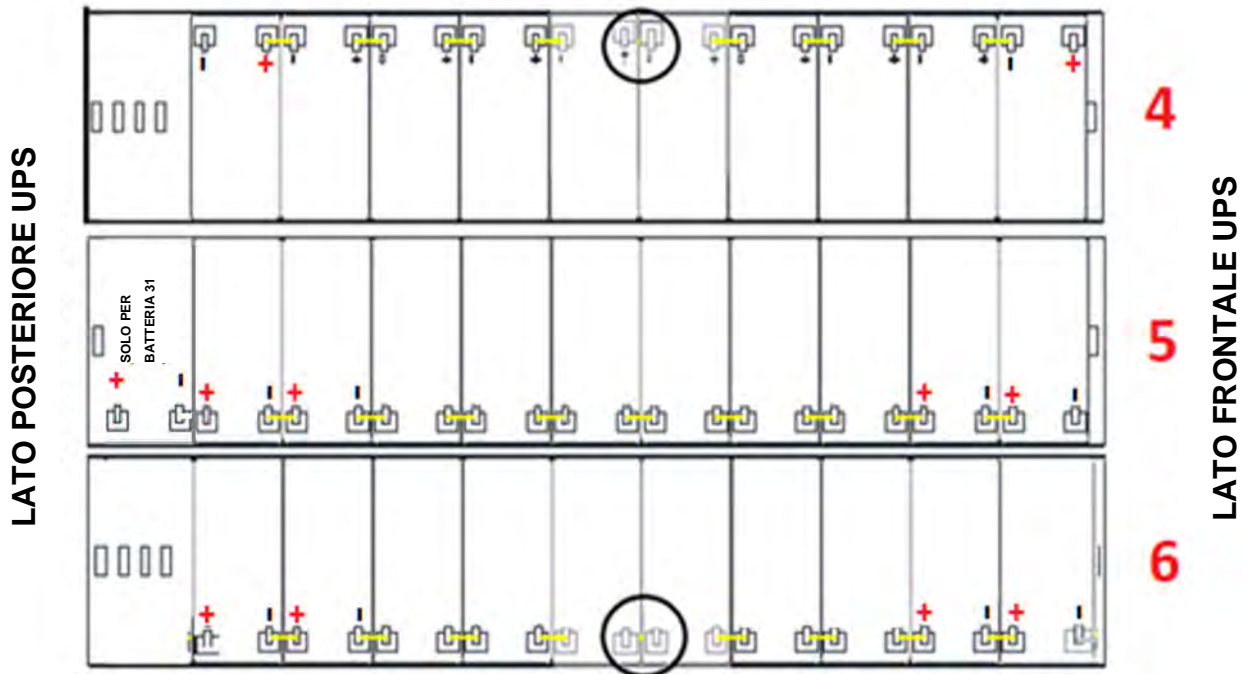


Figura 14 - Vista dall'alto Piano N°2

8) Cablare il piano n°2 come indicato nella figura 15. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

Interconnessioni
 tra piano
 3 e 4

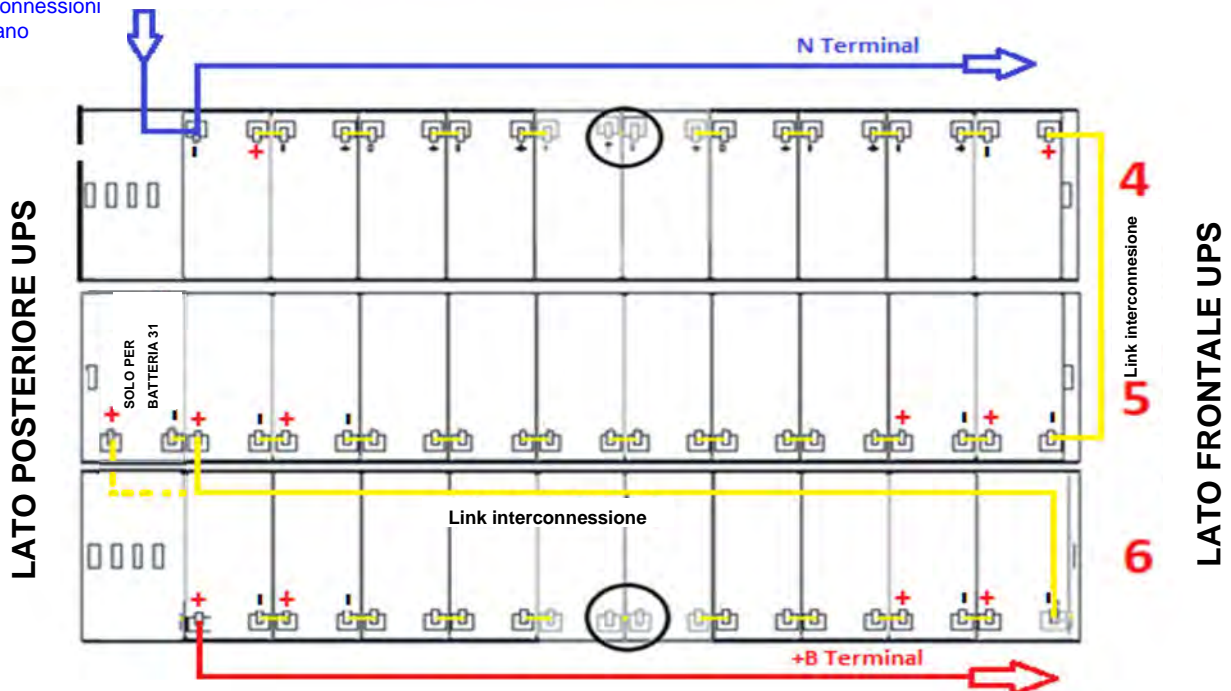


Figura 15 - Vista dall'alto Piano N°2 con connessioni batterie

9) Sul Piano n°3 inserire i cassettei n°7-8-9 rispettando la posizione come dimostrato in figura 16.

NOTE: Sui cassettei n°4 e n°6 rimuovere i ponticelli cerchiati

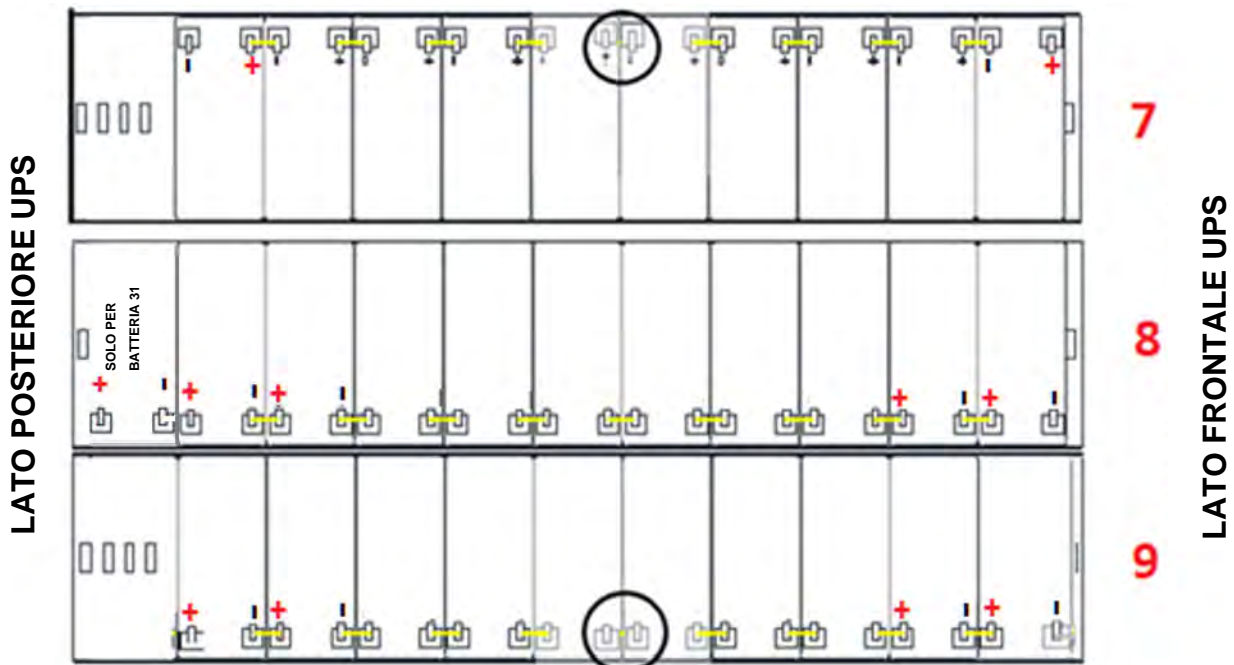


Figura 16 - Vista dall'alto Piano N°3

10) Cablare il piano come indicato nella figura 17. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati**

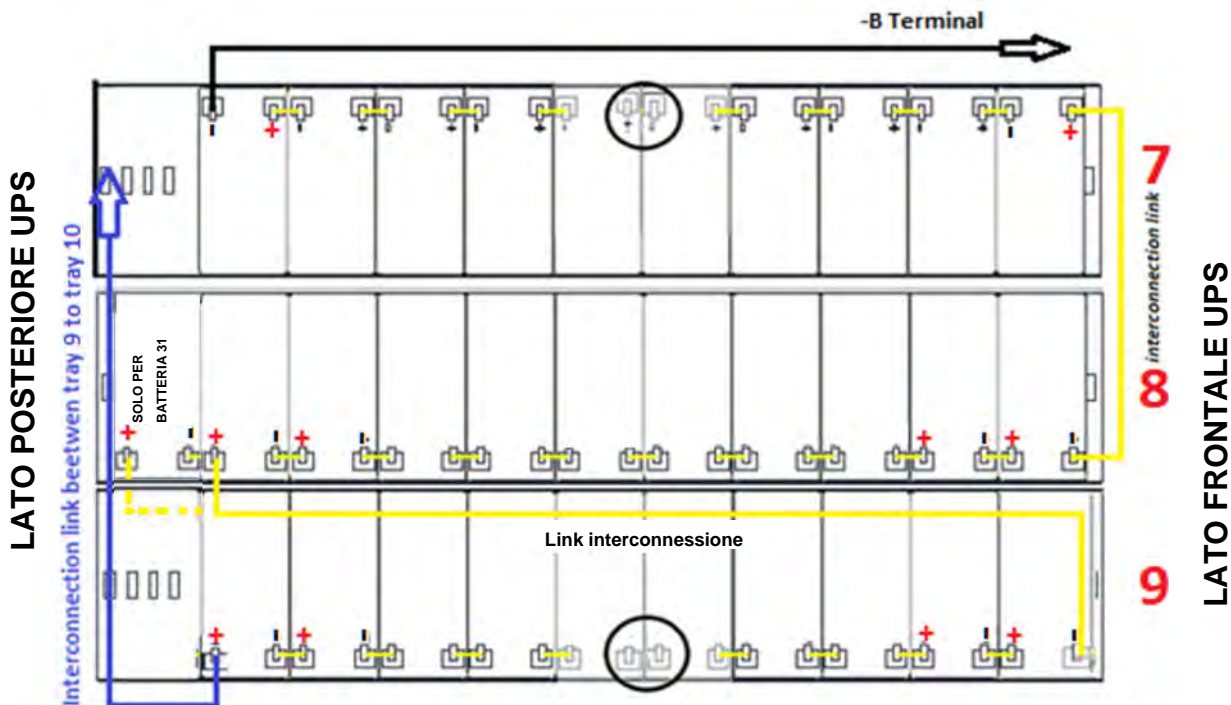


Figura 17 - Vista dall'alto Piano N°3 con connessioni batterie

11) Sul piano n°4 inserire i cassettei n°10-11-12 rispettando la posizione come dimostrato in figura 18.

NOTE: Sui cassettei n°10 e n°12 rimuovere i ponticelli cerchiati.

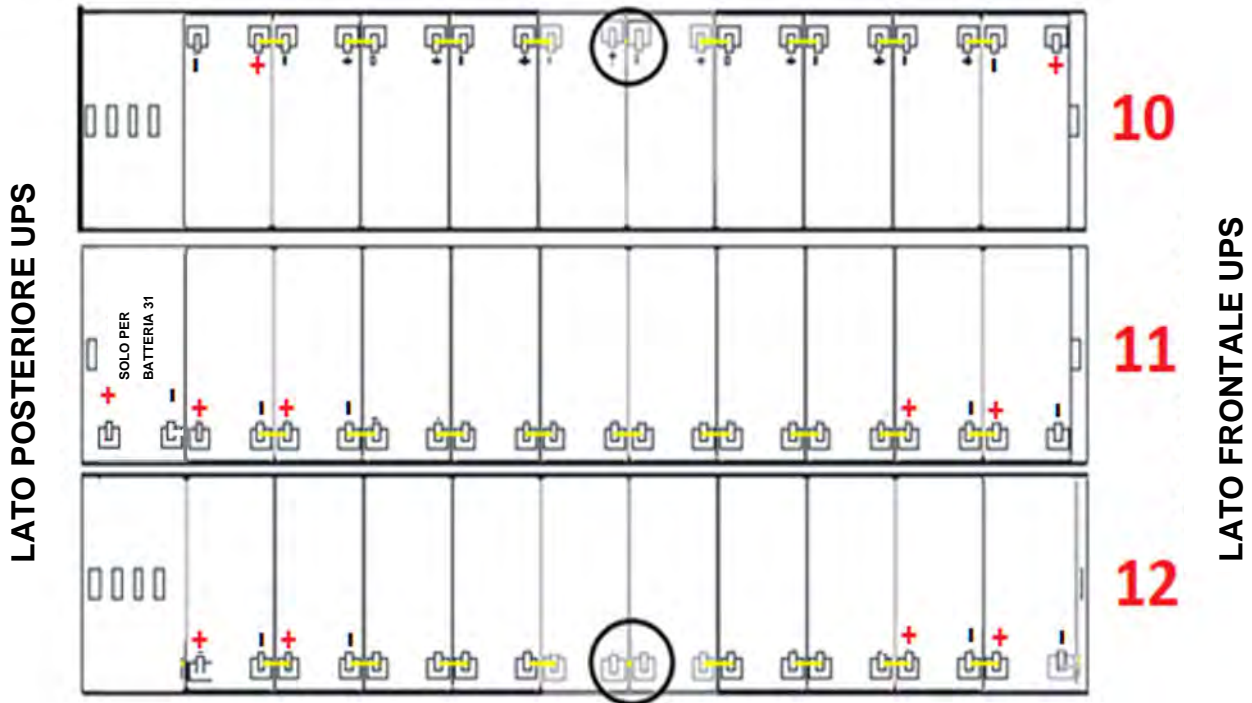


Figura 18 - Vista dall'alto Piano N°4

12) Cablare il piano come indicato nella figura 19. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

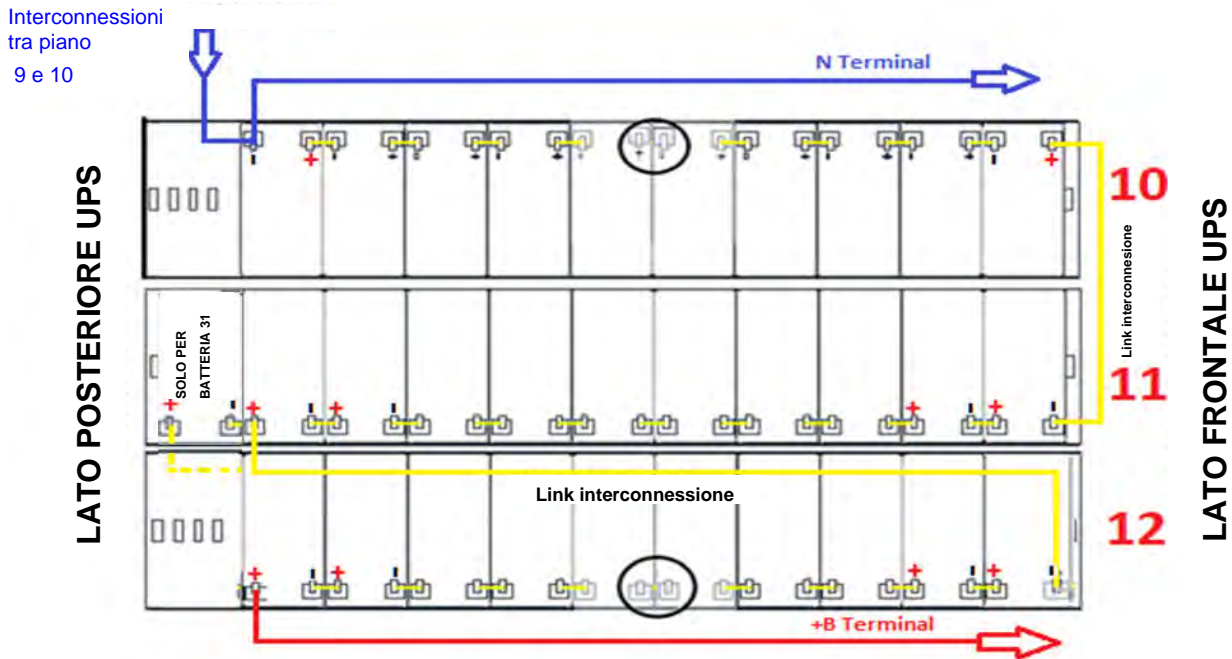


Figura 19 - Vista dall'alto Piano N°4 con connessioni batterie

13) Sul Piano n°5 inserire i cassetti n°13-14-15 rispettando la posizione come dimostrato in Figura20.

NOTE: Sui cassetti n°13 e n°15 rimuovere i ponticelli

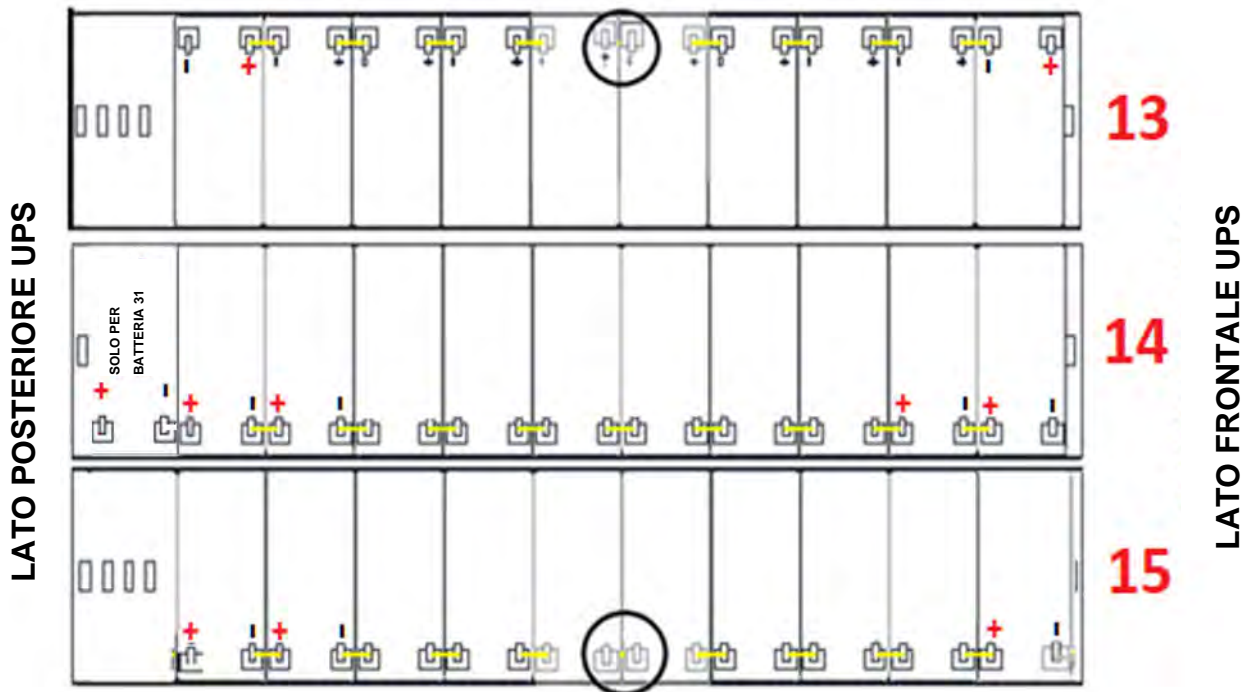


Figura 20 - Vista dall'alto piano N°5

14) Cablare il piano come indicato nella figura 21. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

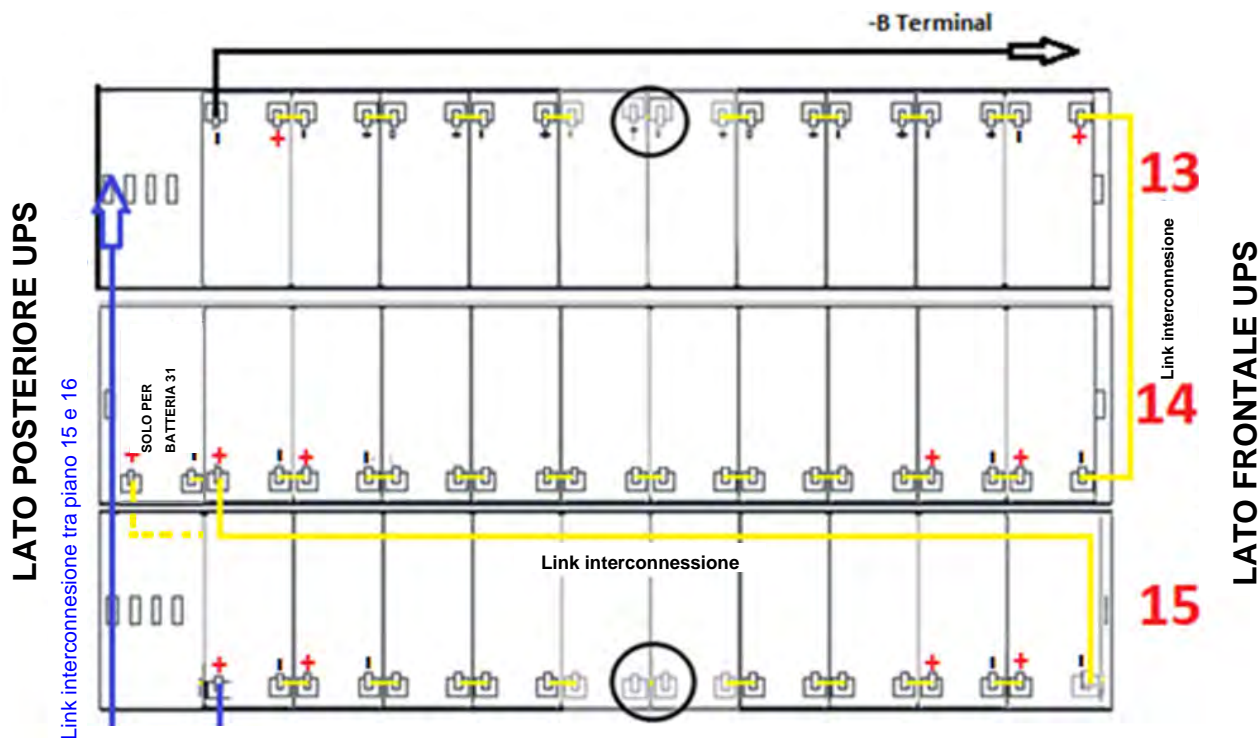


Figura 21 - Vista dall'alto Piano N°5 con connessioni batterie

15) Sul piano n°6 inserire il cassetto n°17 rispettando la posizione e il cablaggio come mostrato in figura 22.

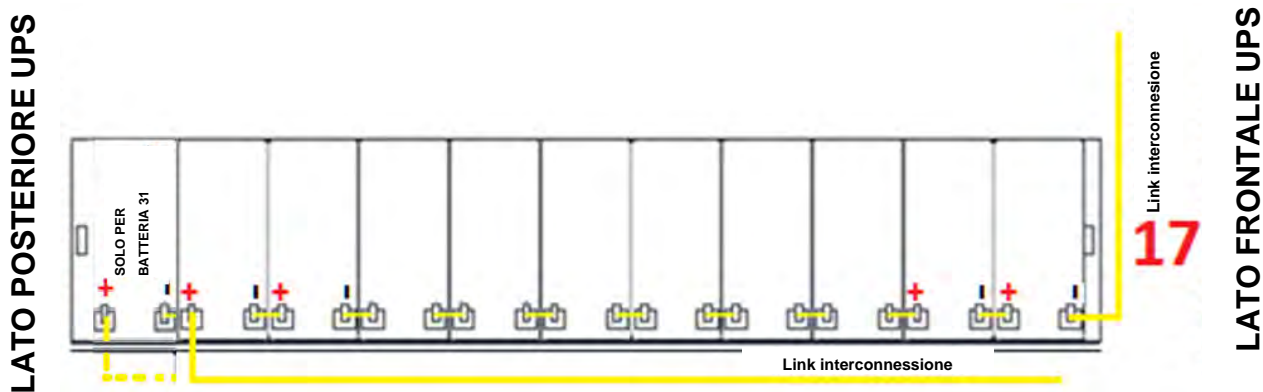


Figura 22 - Vista dall'alto piano N°6

16) Inserire il cassetto n°16 rimuovendo il ponticello cerchiato e inserendo i ponticelli come mostrato nella figura 23.

NOTE: sul cassetto 16 rimuovere il ponticello cerchiato.

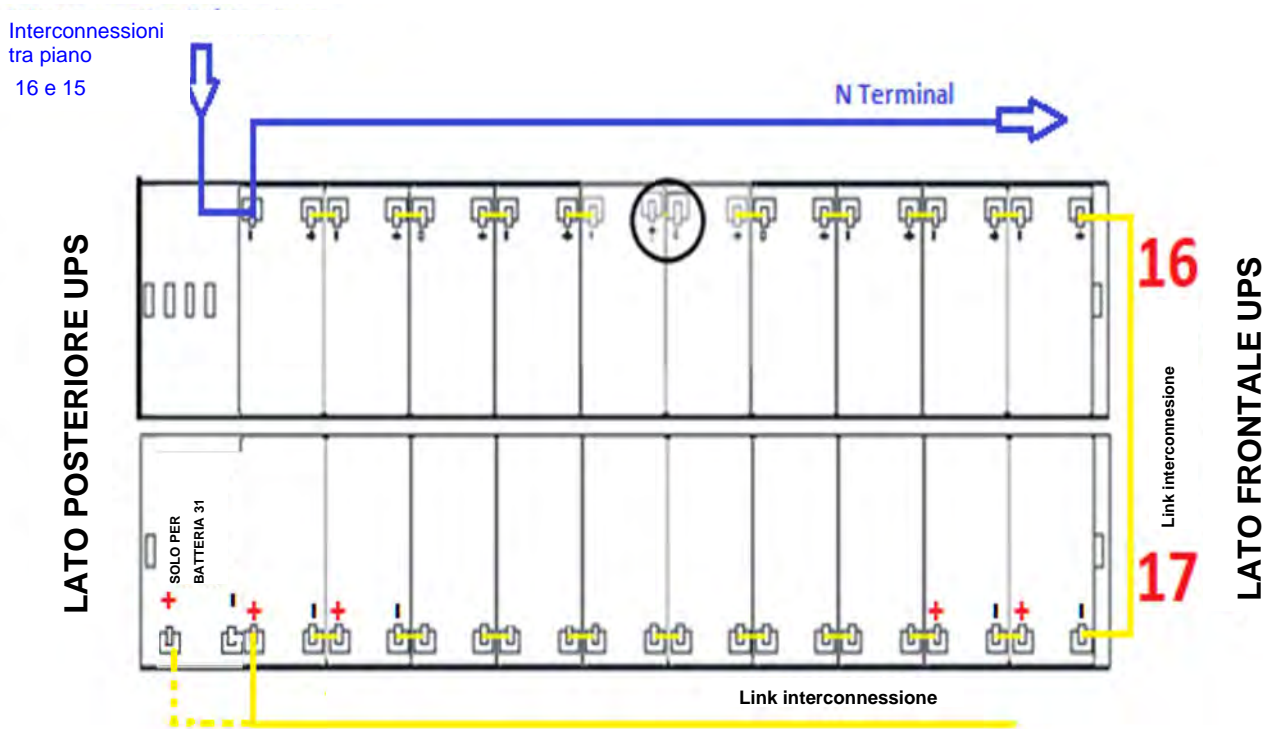


Figura 23 - Vista dall'alto piano N°6 cassette 16-17

- 17) Inserire il cassetto n°18 rimuovendo il ponticello cerchiato e inserendo i ponticelli come mostrato nella figura 24.

NOTE: sul cassetto 18 rimuovere il ponticello cerchiato.

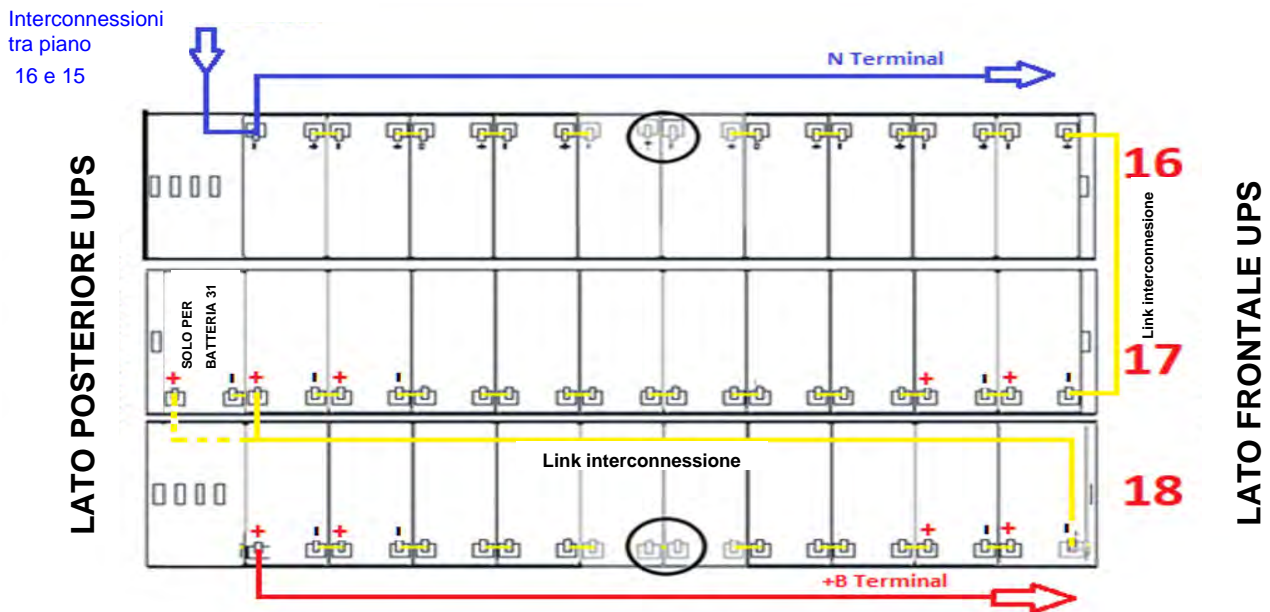


Figura 24 - Vista dall'alto piano N°6 con connessioni batterie

- 18) Una volta terminato l'inserimento dei 18 cassettei eseguire le ultime operazioni per terminare la connessione.



Tensione di batteria

Assicurarsi che l'interruttore **BCB** sia aperto.

- 19) Dal lato destro dell'UPS estrarre parzialmente il cassetto n°1 e inserire il ponticello mancante come indicato in figura 25.

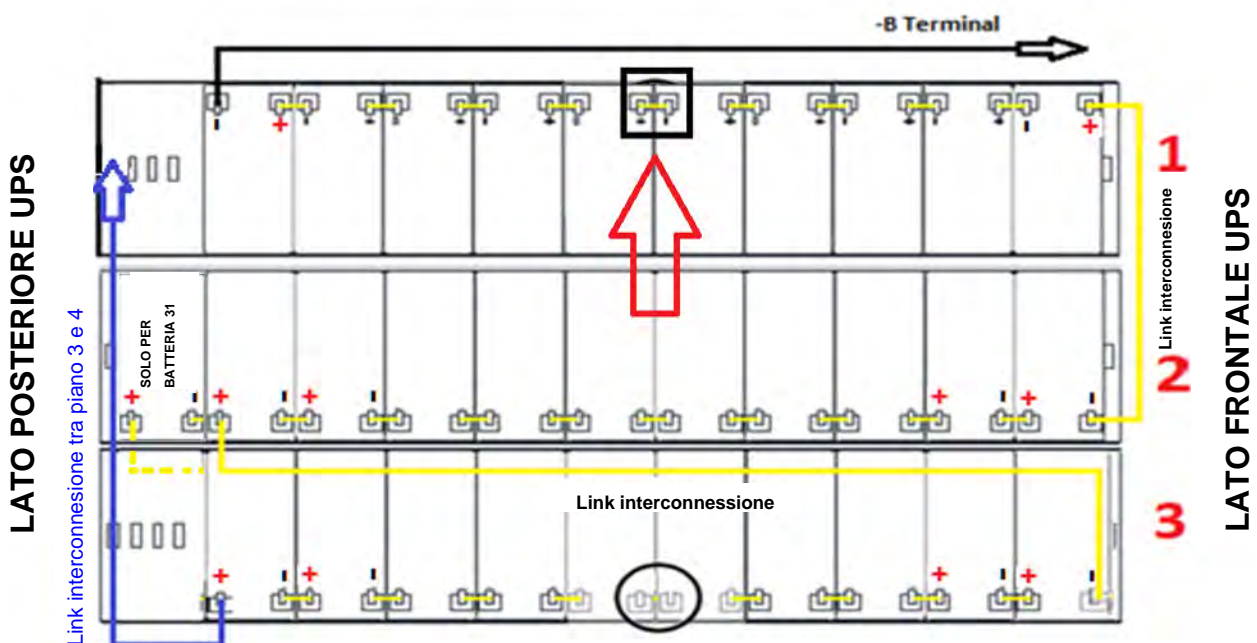


Figura 25 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie



Tensione di batteria

ATTENZIONE TENSIONE PERICOLOSA

Dopo la chiusura del ponticello sarà presente una tensione pericolosa sui terminali di batteria rappresentati in figura 11.

- 20) Ripetere l'operazione per i cassettei **n°4-7-10-13-16** (Fig.9-10).

- 21) Dal lato sinistro dell'UPS estrarre parzialmente il cassetto n°3 e inserire il ponticillo mancante come dimostrato in figura 26

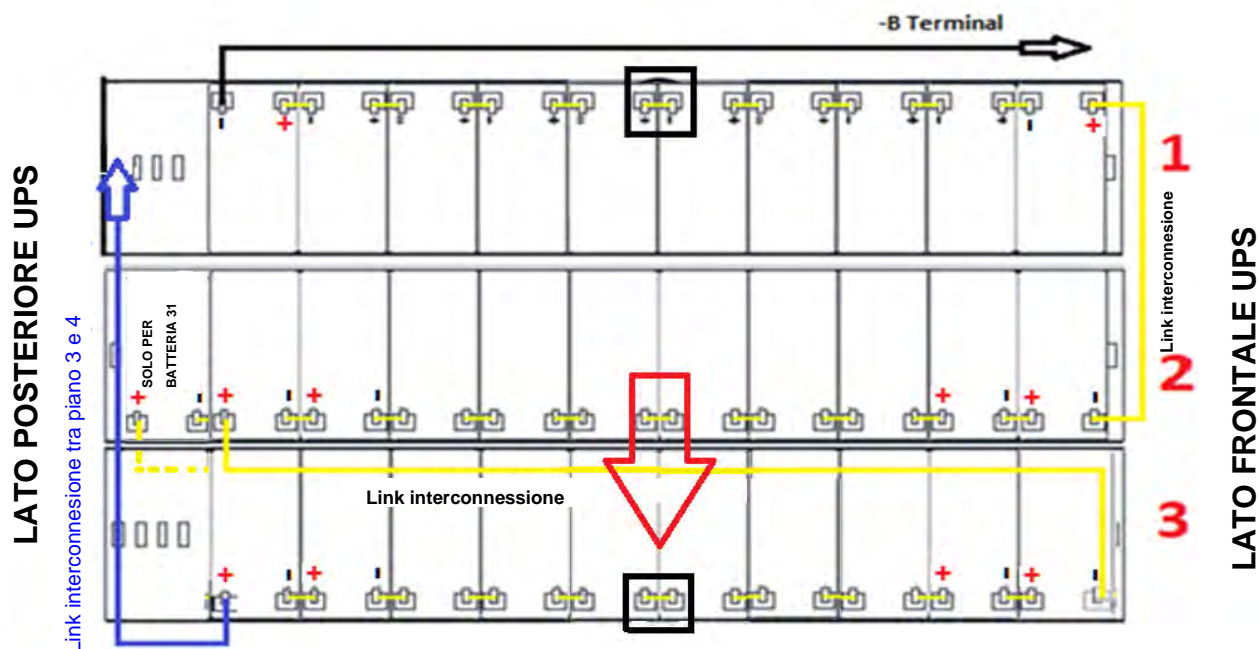


Figura 26 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie

- 22) Ripetere l'operazione per i cassette n°6-9-12-15-18 (Fig. 9,10)

- 23) Verificare la corretta polarità sui morsetti di batteria

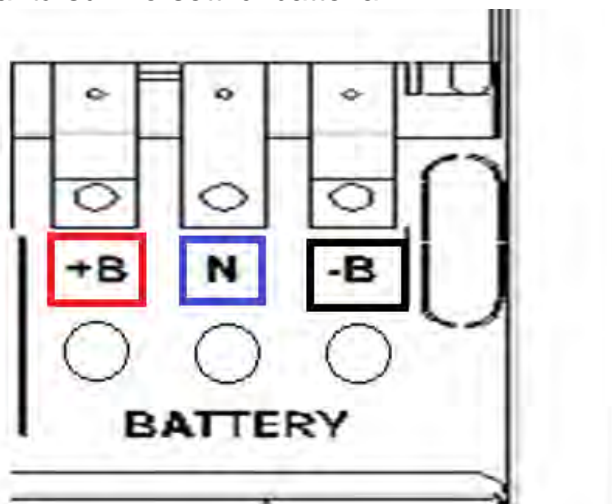


Figura 27 - Terminali batteria

4.5.1.2 Installazione batterie 12/14Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA

Rimuovere le 6 viti per aprire i pannelli laterali (destro/sinistro) e accedere ai vassoi batterie
1)(Totale ripiani 6 e ognuno è composto da tre cassette di batteria Fig 28,29)

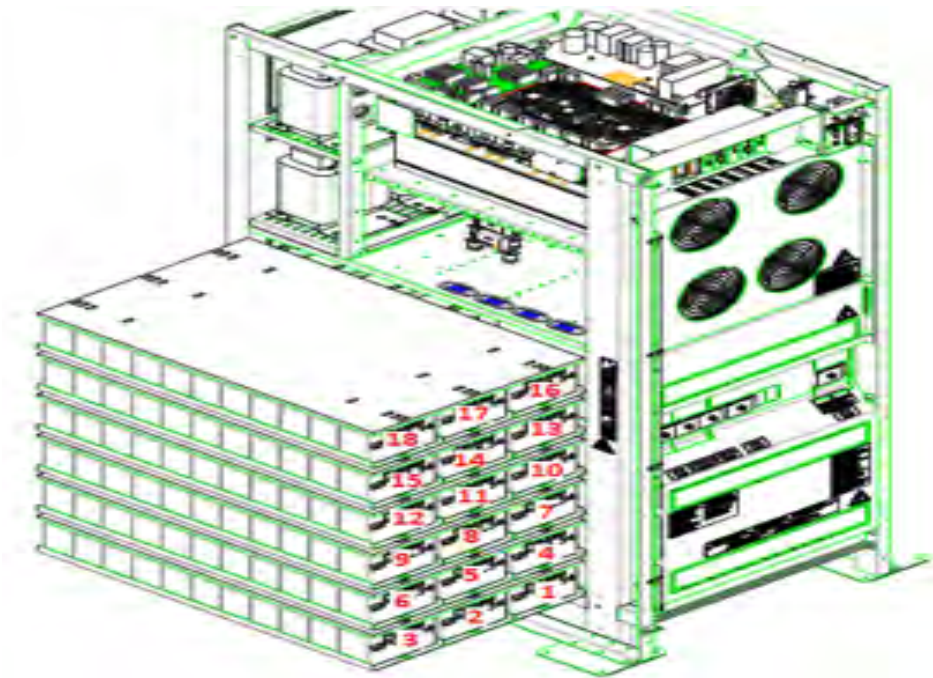


Figura 28 – Cassetti batterie 12/14Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60kVA

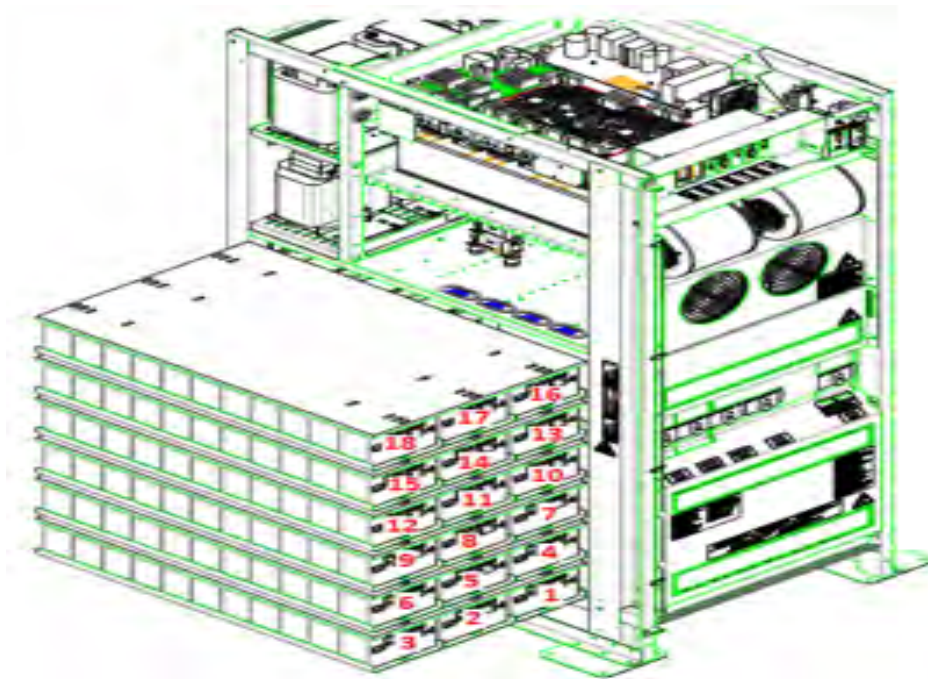


Figura 29 – Cassetti batterie 12/14Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA

2. Collegare i 2 cavi “+B” su terminale di batteria
3. Collegare i 2 cavi “N” su terminale di neutro batteria
4. Collegare i 2 cavi “-B” su terminale di batteria

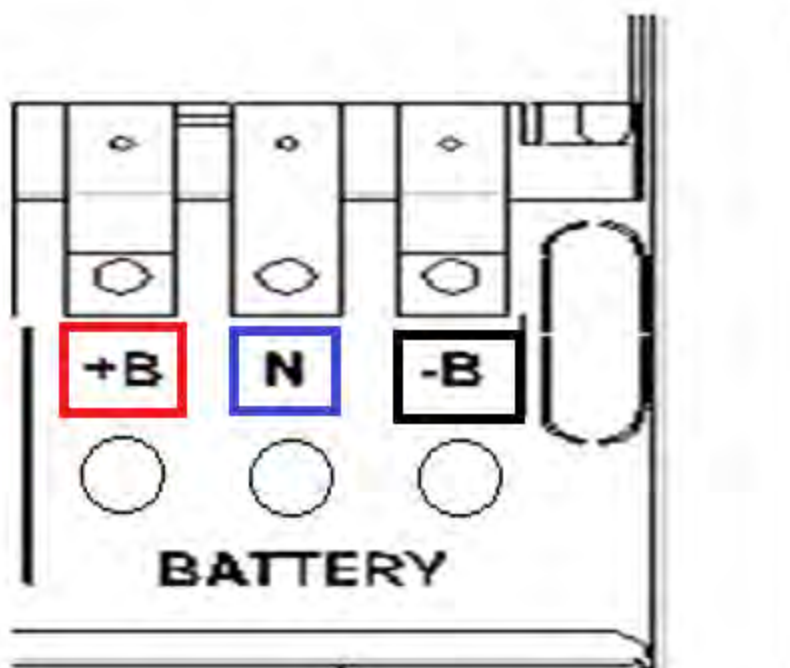


Figura 30 - Terminali batteria

5) Sul Piano n°1 inserire i cassettei n°1-2-3 rispettando la posizione come dimostrato in figura 31.

NOTE: Sui cassettei n°1 e n°3 rimuovere i ponticelli cerchiati.

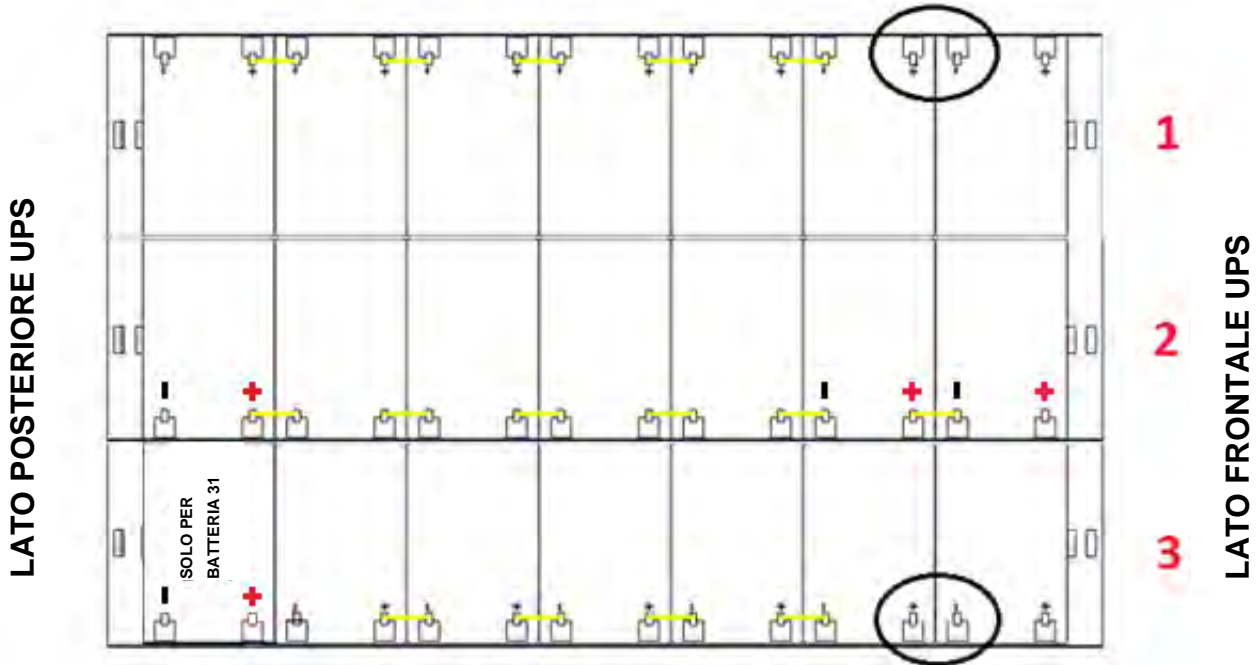


Figura 31 - Vista dall'alto Piano N°1

6) Cablare il piano n°1 come indicato nella figura 32. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

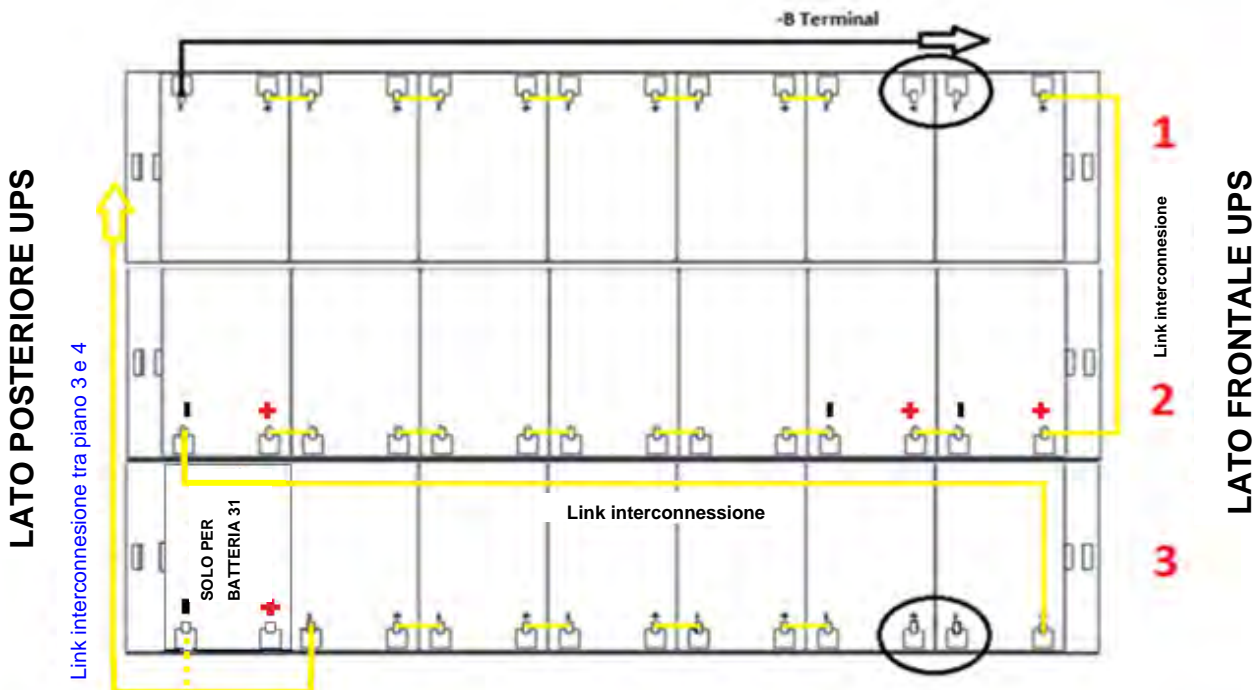


Figura 32 - Vista dall'alto Piano N°1 con connessioni batterie

n°2 inserire i cassettei n°4-5-6 rispettando la posizione come dimostrato in figura 33.

NOTE: Sui cassettei n°4 e n°6 rimuovere i ponticelli cerchiati.

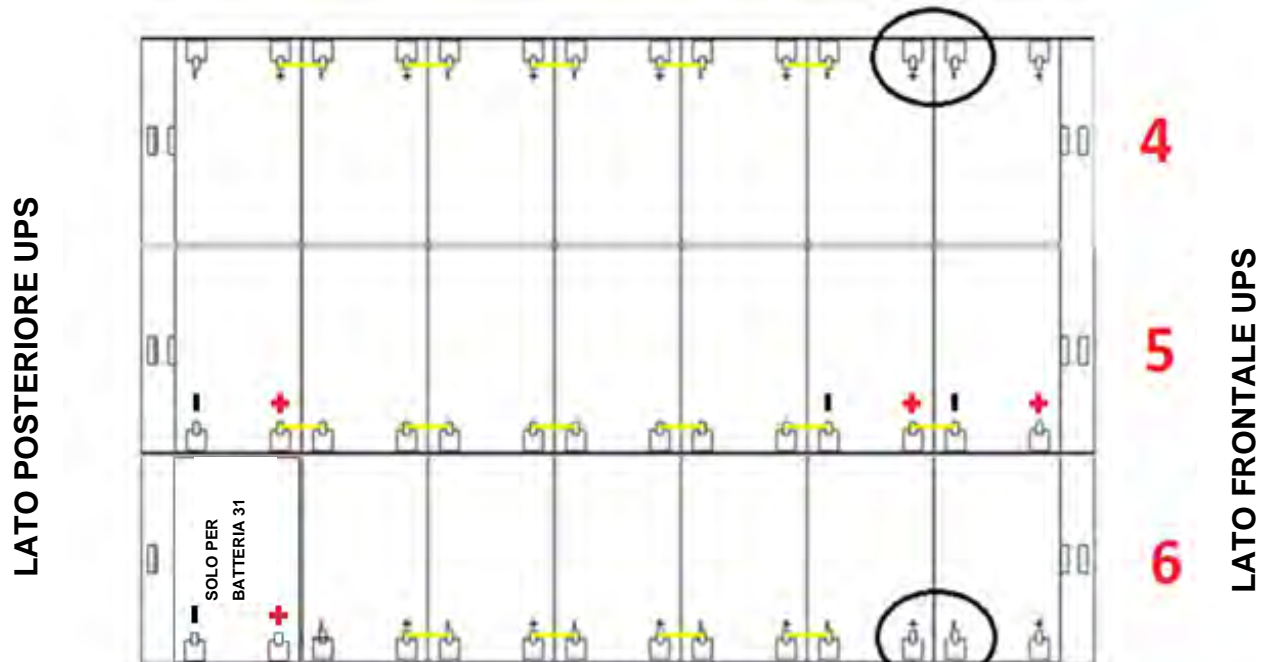


Figura 33 - Vista dall'alto Piano N°2

8) Cablare il piano n°2 come indicato nella figura 34. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

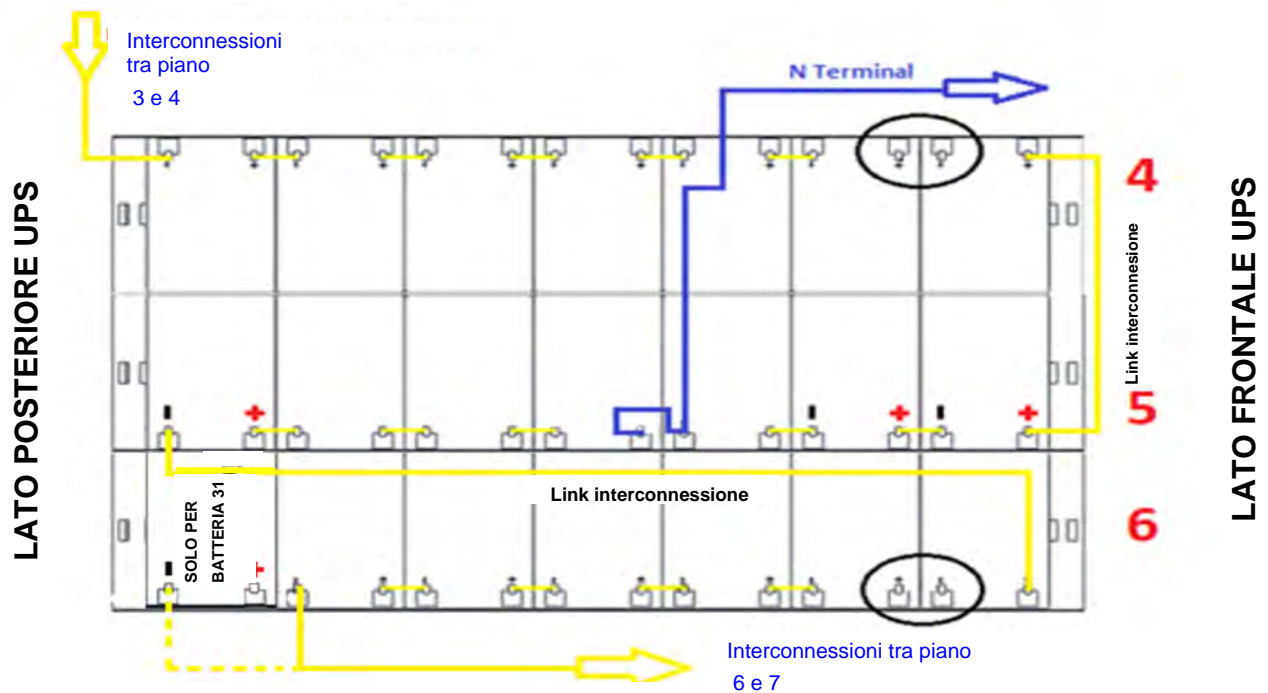


Figura 34 - Vista dall'alto Piano N°2 con connessioni batterie

9) Sul Piano n°3 inserire i cassettei n°7-8-9 rispettando la posizione come dimostrato in figura 35.

NOTE: Sui cassettei n°7 e n°9 rimuovere i ponticelli cerchiati.

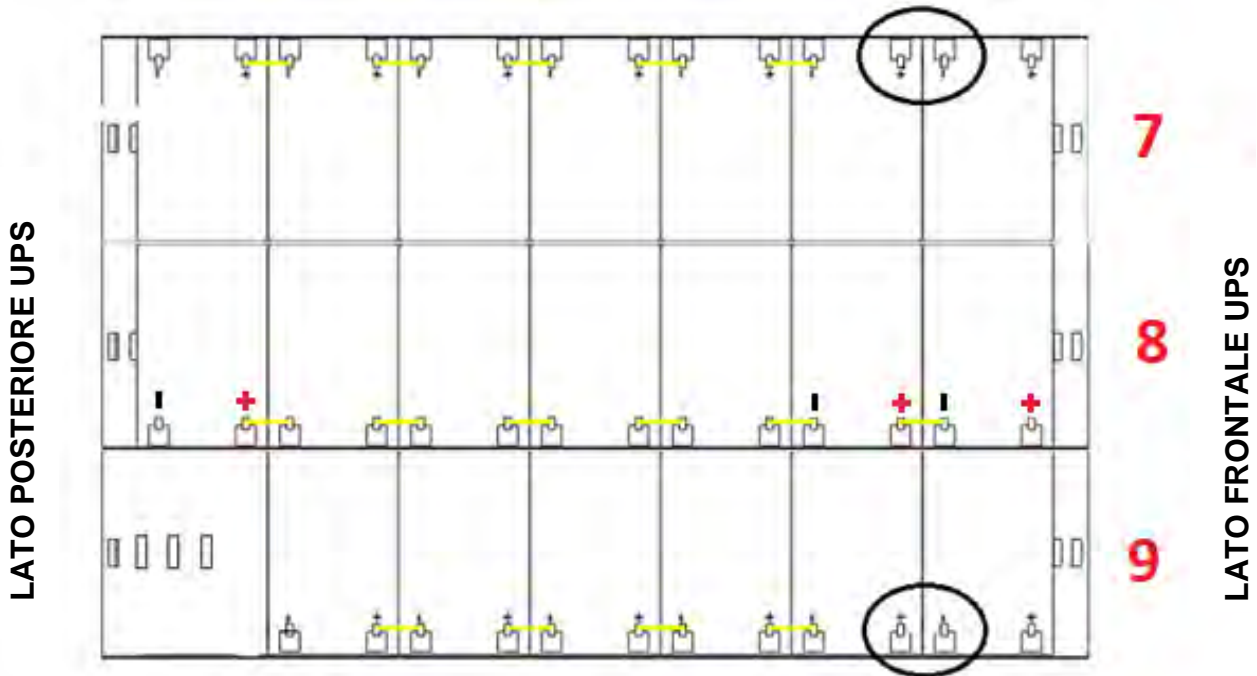


Figura 35 - Vista dall'alto Piano N°3

10) Cablare il piano come indicato nella figura 36. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

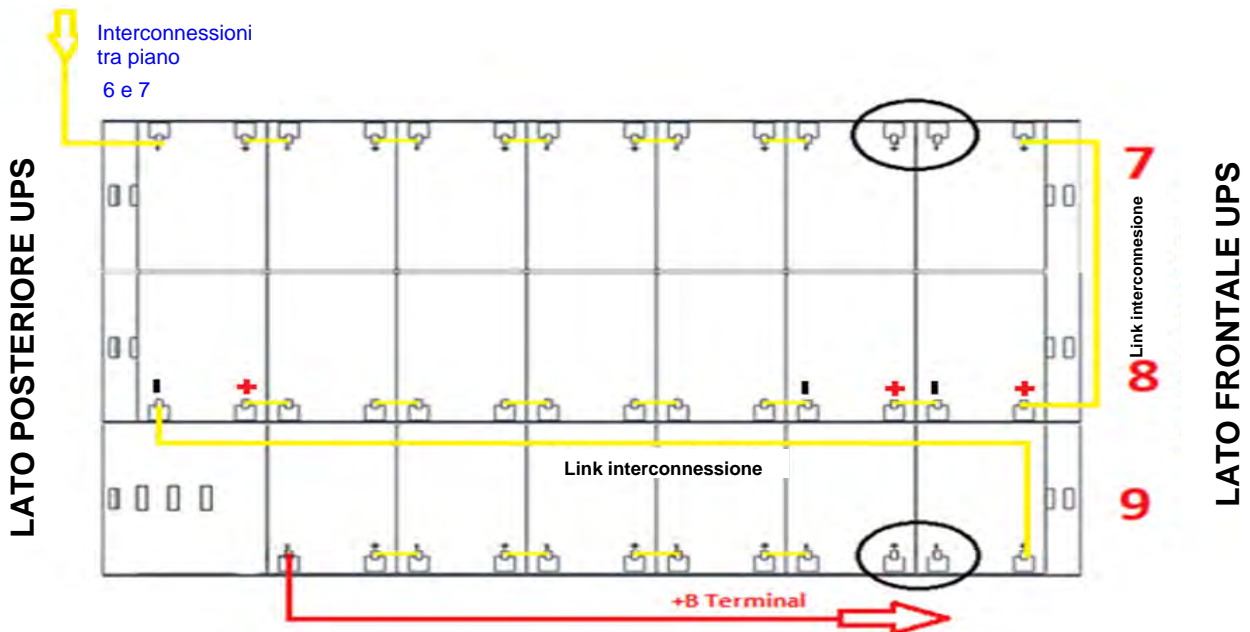


Figura 36 - Vista dall'alto Piano N°3 con connessioni batterie

11) Sul Piano n°4 inserire i cassettei n°10-11-12 rispettando la posizione come dimostrato in figura 37.

NOTE: Sui cassettei n°10 e n°12 rimuovere i ponticelli cerchiati.



Figura 37 - Vista dall'alto Piano N°4

12) Cablare il piano come indicato nella figura 38. **Lasciare scollegati i ponticelli cerchiati.**

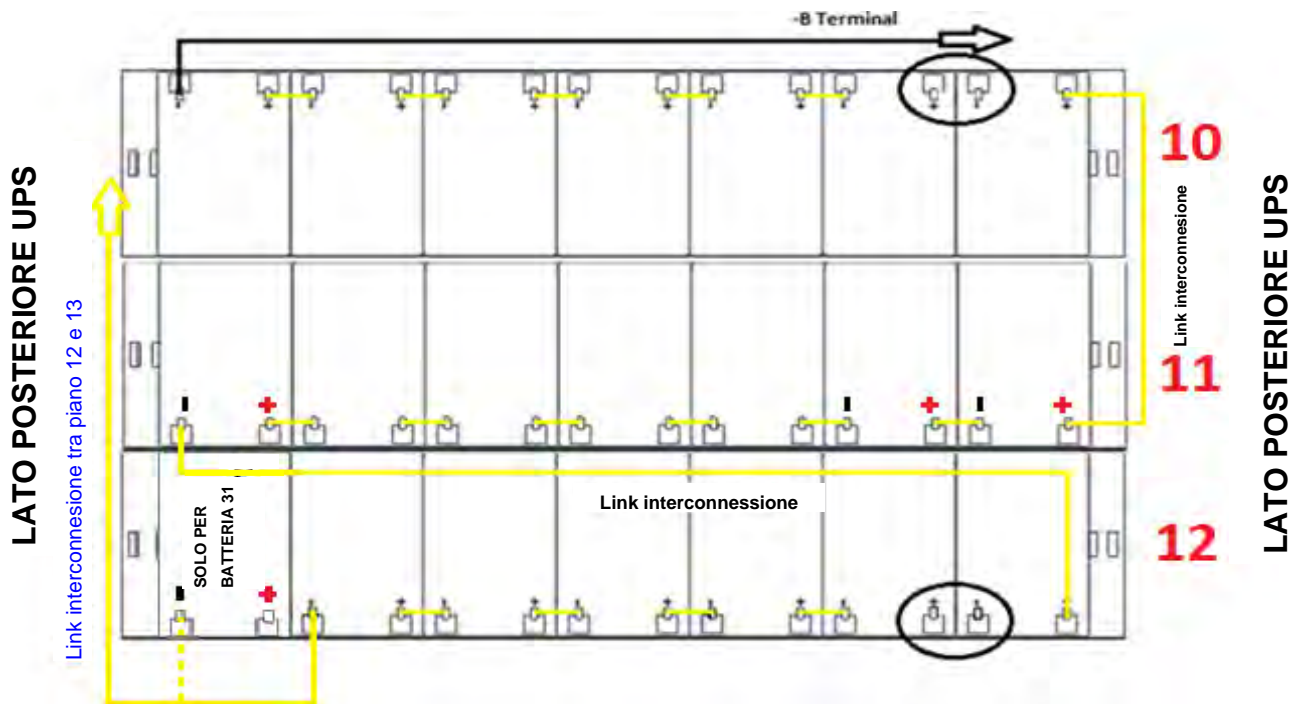


Figura 38 - Vista dall'alto Piano N°4 con connessioni batterie

13) Sul Piano n°5 inserire i cassettei n°13-14-15 rispettando la posizione come dimostrato in Figura 39.

NOTE: Sui cassettei n°13 e n°15 rimuovere i ponticelli cerchiati.

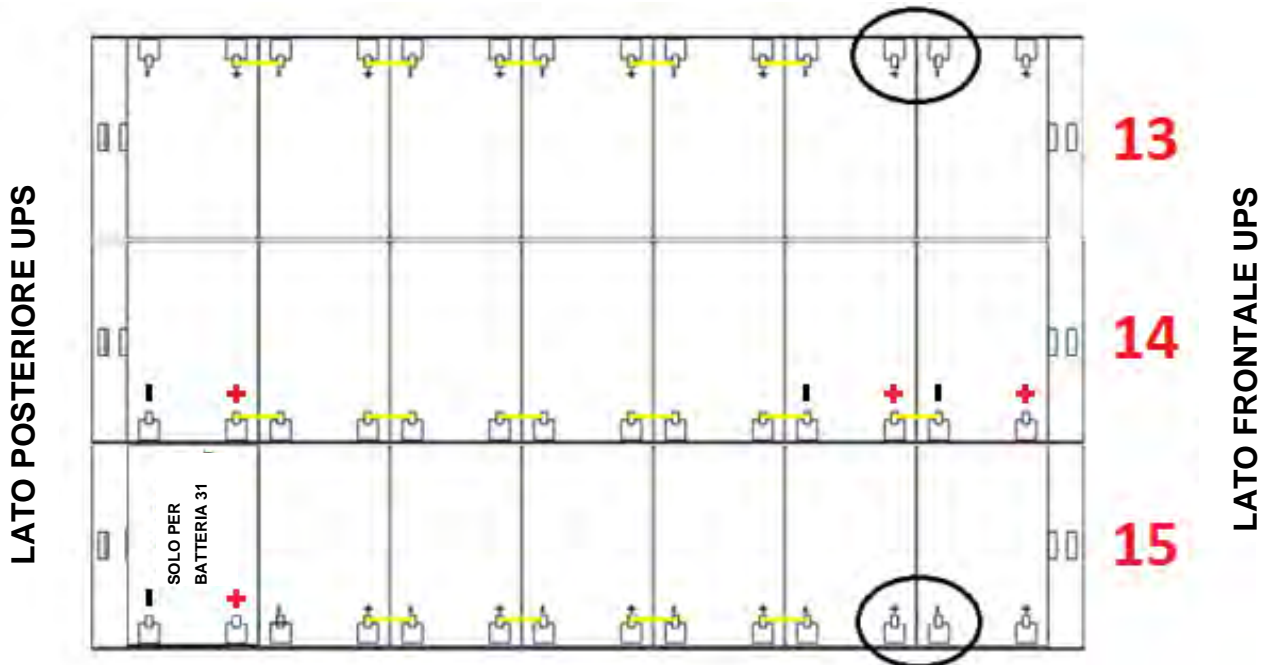


Figura 39 - Vista dall'alto Piano N°5

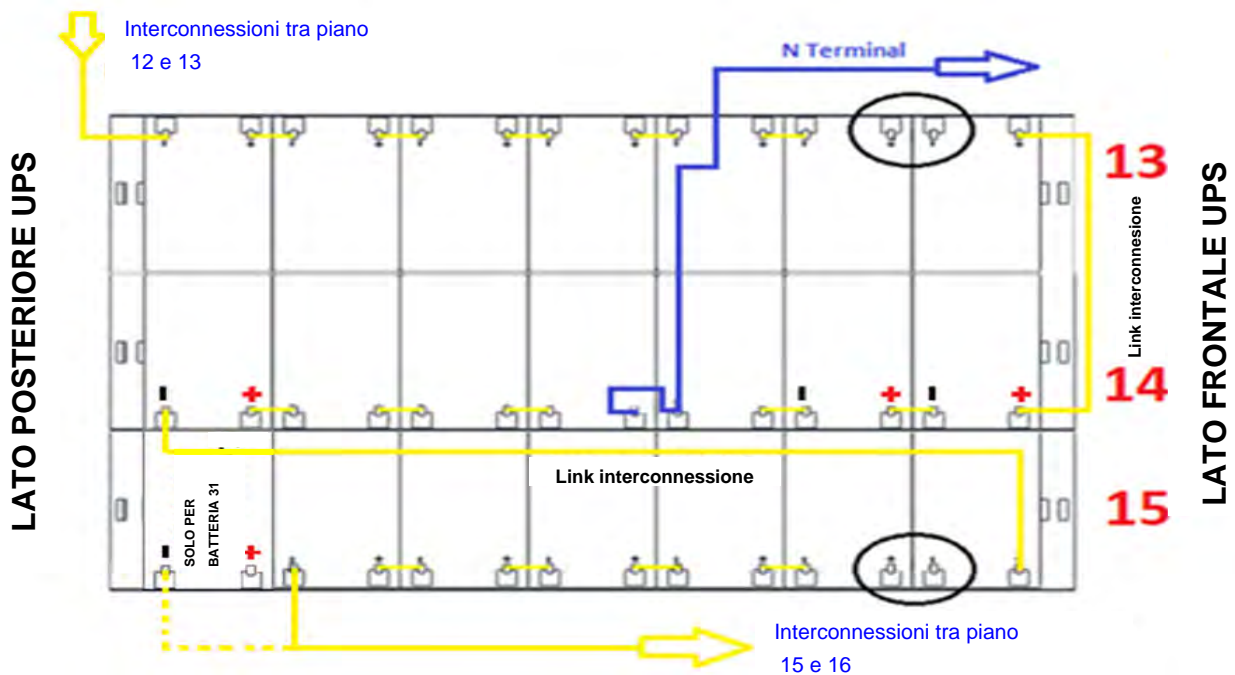


Figura 40 - Vista dall'alto Piano N°5 con connessioni batterie

- 15) Sul Piano n°6 inserire il cassetto n°17 rispettando la posizione e il cablaggio come mostrato in figura 41.



Figura 41 - Vista dall'alto piano N°6

- 16) Inserire il cassetto n°16 rimuovendo il ponticello cerchiato e inserendo i ponticelli come mostrato nella figura 42.

NOTE: Sul cassetto n°16 rimuovere il ponticello cerchiato.

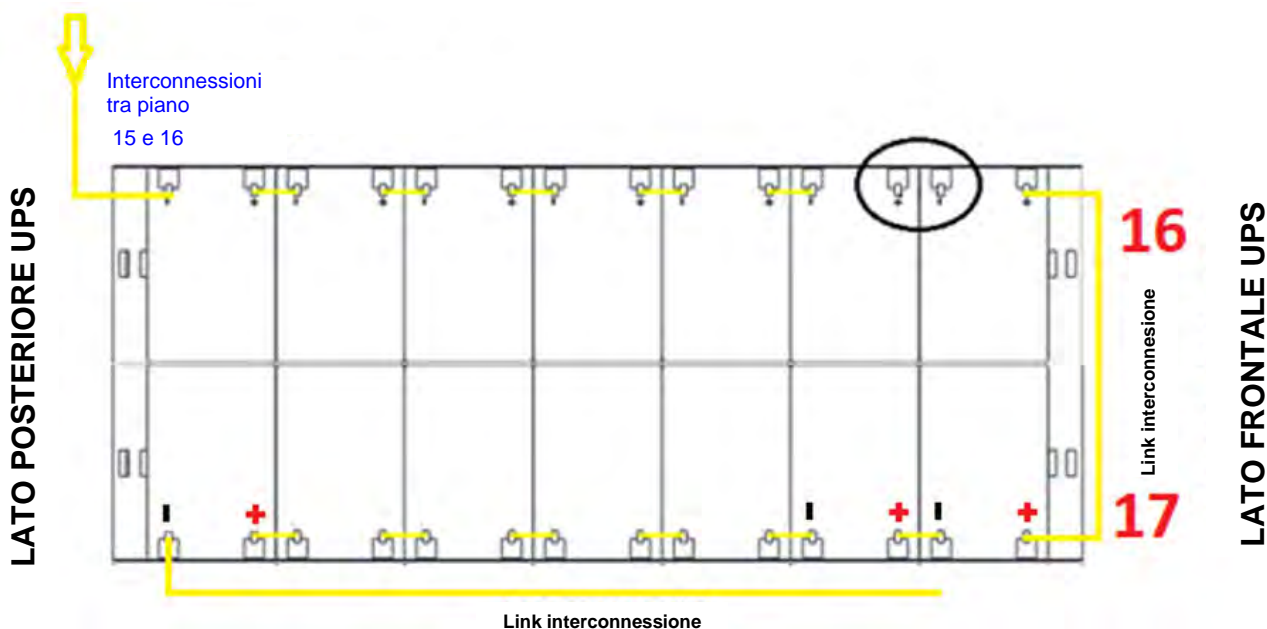


Figura 42 - Vista dall'alto piano N°6 cassette 16-17

- 17) Inserire il cassetto n°18 rimuovendo il ponticello cerchiato e inserendo i ponticelli come mostrato nella figura 43.

NOTE: sul cassetto 18 rimuovere il ponticello cerchiato.

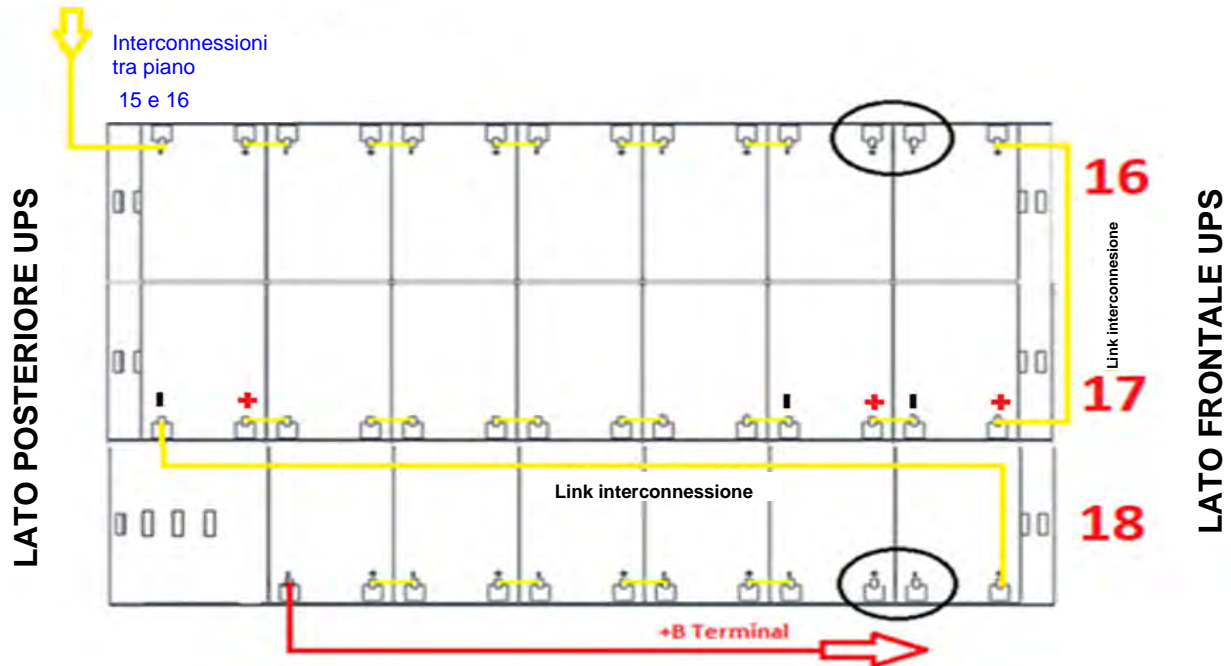


Figura 43 - Vista dall'alto piano N°6 con connessioni batterie

- 21) Dal lato sinistro dell'UPS estrarre parzialmente il cassetto n°3 e inserire il ponticello mancante come dimostrato in figura 45

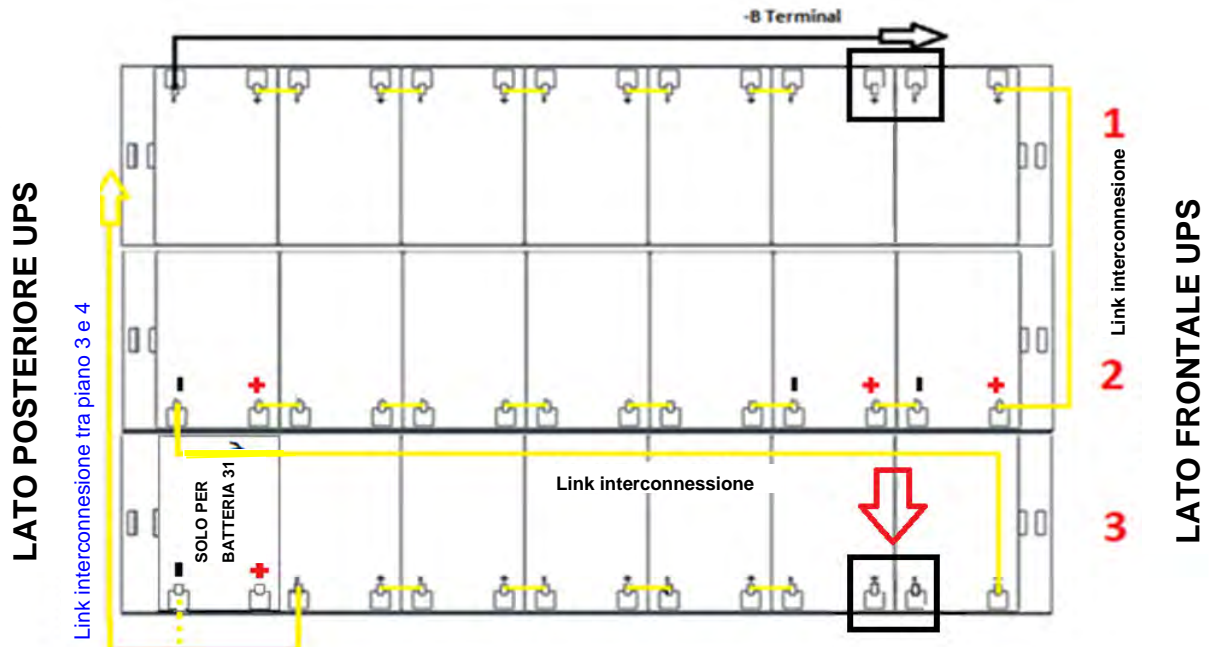


Figura 45 - Vista dall'alto piano N°1 con connessioni batterie

- 22) Ripetere l'operazione per i cassettei n°6-9-12-15-18 (Fig. 28,29)
23) Verificare la corretta polarità sui morsetti di batteria

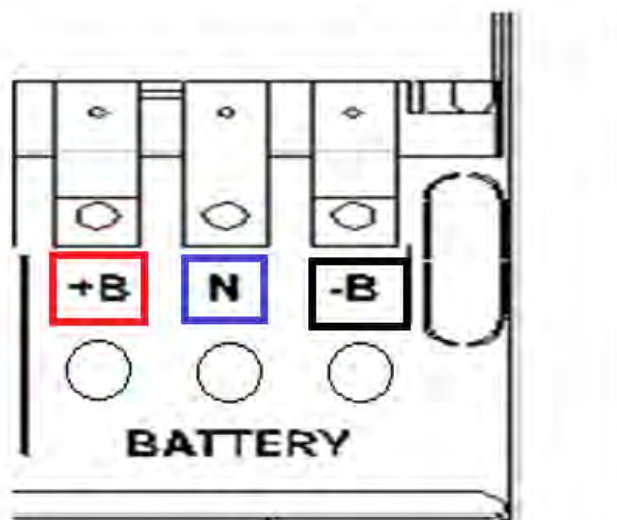


Figura 46 - Terminali batteria

4.6 INSTALLAZIONE BATTERIE INTERNE + BATTERIE ESTERNE



ATTENZIONE

Una batteria può costituire un rischio di scossa elettrica e di un'elevata corrente di cortocircuito. Quando si opera sulle batterie devono essere osservate le seguenti precauzioni:

- Rimuovere orologi da polso, anelli e altri oggetti metallici;
- Utilizzare utensili con impugnatura isolata;
- Indossare guanti e scarpe di gomma;
- Non appoggiare utensili od oggetti metallici sulla parte superiore delle batterie;
- Scollegare la sorgente di carica prima di collegare o scollegare i morsetti della batteria;
- Verificare se la batteria sia stata inavvertitamente collegata a terra. In questo caso, scollegare la sorgente di terra. Il contatto con una parte qualsiasi della batteria messa a terra può causare una scossa elettrica. La probabilità può essere ridotta se i collegamenti di terra vengono interrotti durante l'installazione e la manutenzione (applicabile ad apparecchiature e ad alimentazioni a batteria poste a distanza, prive di circuito di alimentazione messo a terra")



Installazione batterie

Per l'installazione delle batterie attenersi rigorosamente alle EN62040-1 paragrafo 7.6.

Per ottenere una durata di vita della batteria pari a quella indicata dal costruttore, la temperatura di esercizio deve essere compresa fra 0 e 25°C. La batteria può comunque operare fino a 40°C, con forte riduzione della durata di vita.

Al fine di prevenire la formazione di qualsiasi miscela potenzialmente esplosiva di idrogeno ed ossigeno, si deve provvedere una ventilazione idonea dell' ambiente in cui è ubicata la batteria (vedi EN62040-1 allegato N).

Le batterie possono essere interne o esterne, ma in qualsiasi caso, si raccomanda di installarle quando l'UPS è in grado di provvedere alla loro carica. Si ricorda che se la batteria viene tenuta senza la necessaria carica per un periodo superiore a 2-3 mesi, può subire irreparabili degradazioni.



Batterie interne

L'UPS INGENIO PLUS 60-80kVA può avere batterie interne.

- Assistenza sulle batterie deve essere effettuata da personale qualificato.
- Sostituire le batterie con lo stesso numero di elementi, della stessa capacità.
- Utilizzare solo batterie originali.
- **ATTENZIONE:** non avvicinare la batteria a sorgenti di calore. La batteria potrebbe esplodere.
- **ATTENZIONE:** non aprire il contenitore delle batterie. L'elettrolito rilasciato è pericoloso per la pelle e per gli occhi. Può essere tossico.
- **ATTENZIONE:** non gettare le batterie esauste nell'ambiente.

4.6.1 Connessione batterie interne



Tensione di batteria

L'installazione della batteria dovrà essere eseguita dopo aver allacciato i seguenti conduttori:

- Alimentazione AC ingresso raddrizzatore;
- Alimentazione AC ingresso bypass;
- Uscita UPS

Dopo l'installazione delle batterie **senza chiudere BCB** controllare la polarità della tensione di batteria sull'interruttore BCB.

Nel caso in cui si utilizzino cablaggi non forniti dal costruttore, collegare i cavi ai terminali di batteria (BCB) come indicato in figura.

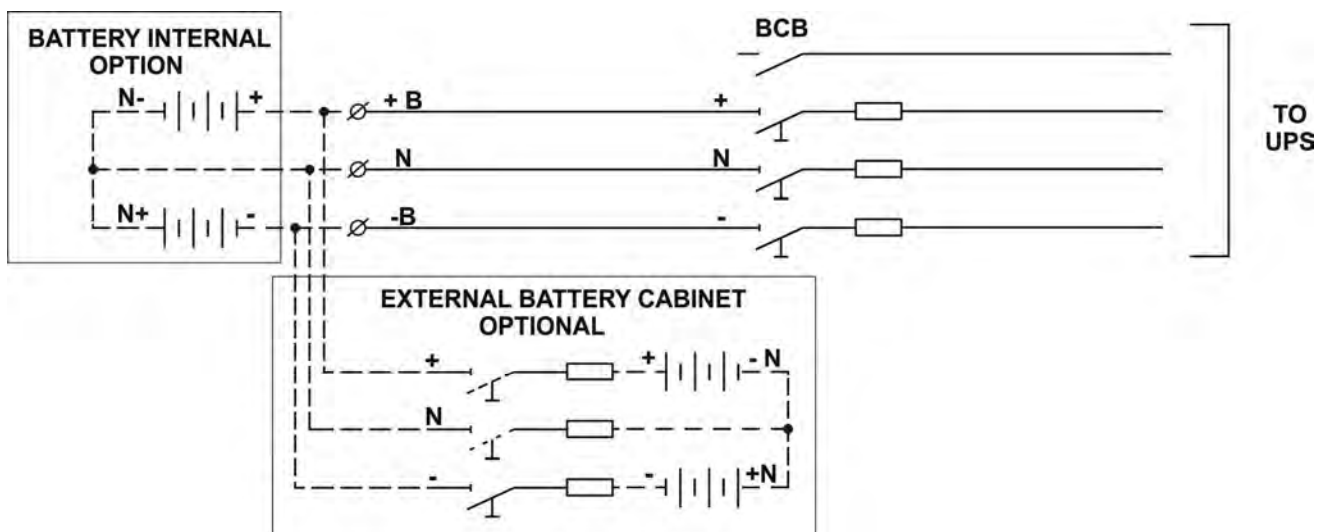


Figura 47 – Cablaggio opzione Battery Internal / External

4.6.1.1 Installazione batterie 7/9/11Ah 12V – INGENIO PLUS 60-80kVA

- 1) Rimuovere le sei viti per aprire i pannelli laterali (destra/sinistra) e accedere ai vassoi batterie (Totale ripiani 6 e ognuno è composto da tre cassette di batteria Fig. 48,49)

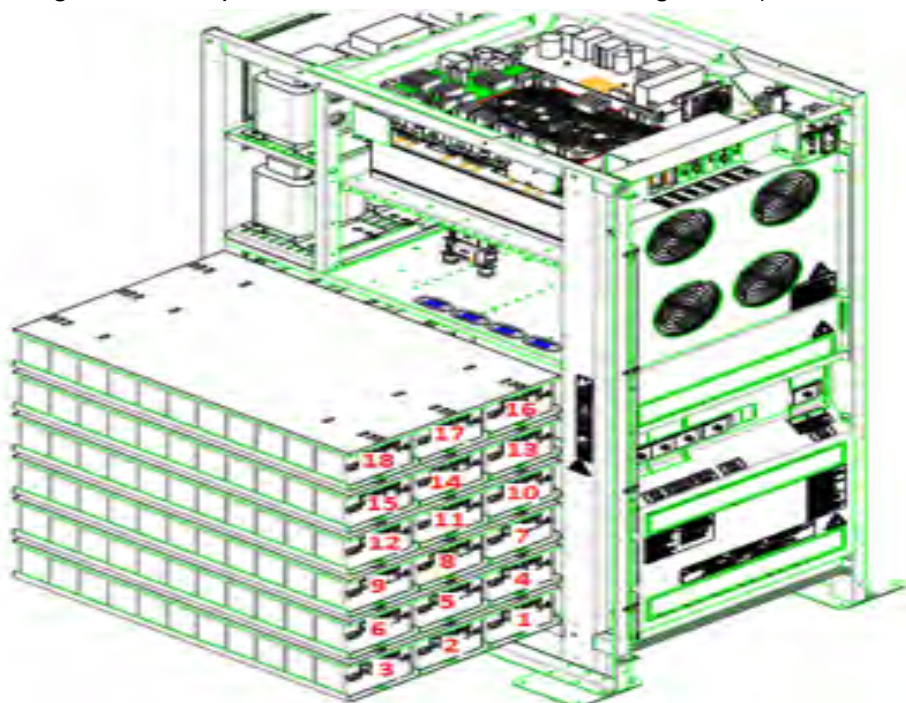


Figura 48 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 60Kva

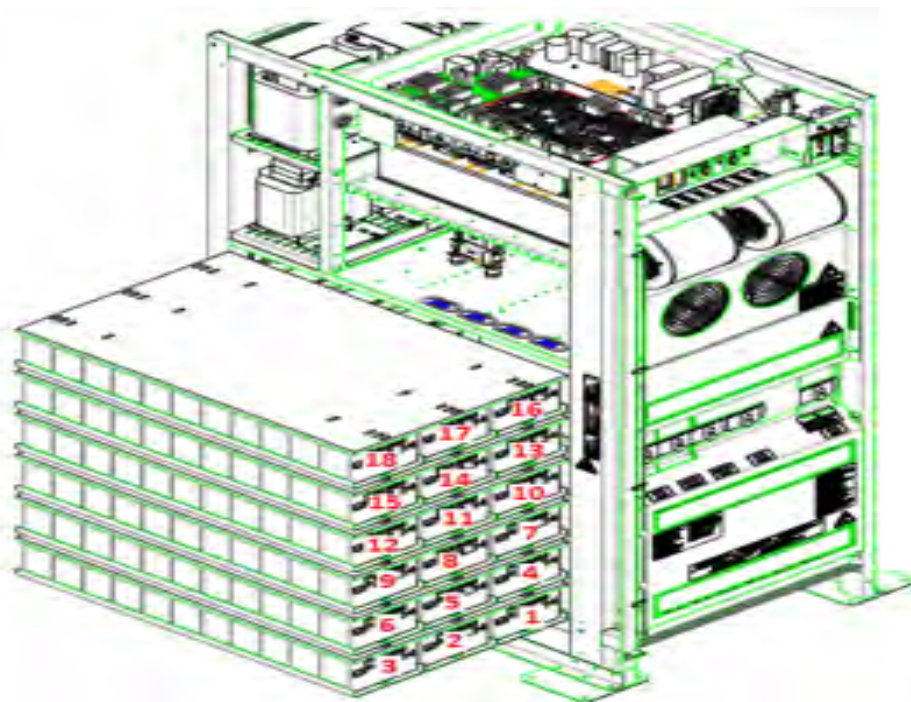


Figura 49 – Cassetti batterie 7/9/11Ah 12V vista laterale INGENIO PLUS 80kVA



Tensione di batteria

Assicurarsi che l'interruttori **BCB INTERNO / ESTERNO** siano aperti.

2. Collegare il cavo “+**B**” proveniente dall’armadio di batteria esterno sul terminale di batteria (Fig.11)
3. Collegare il cavo “**N**” proveniente dall’armadio di batteria esterno sul terminale di batteria (Fig.11)
4. Collegare il cavo “-**B**” proveniente dall’armadio di batteria esterno sul terminale di batteria (Fig.11)
5. Collegare il contatto ausiliario del sezionatore BCB ESTERNO sull’apposito ingresso disponibile all’interno dell’UPS (vedi foto sotto)

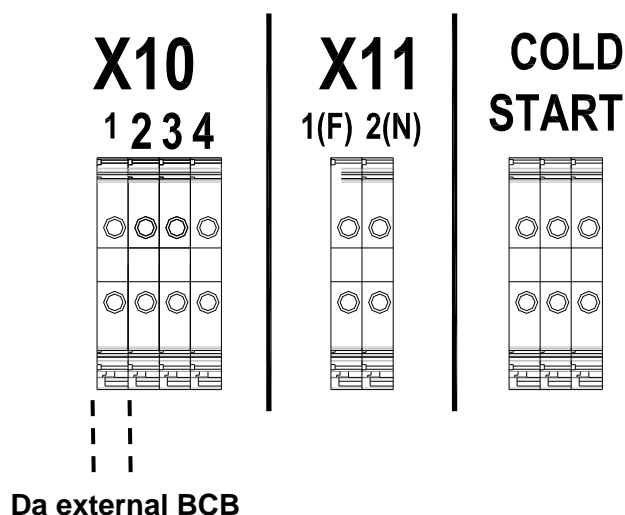


Figura 50 – Cablaggio opzione Battery Internal / External

Chiudere BCB ESTERNO e verificare la corretta polarità sui terminali di batteria

NOTE: non chiudere BCB INTERNO.



Tensione di batteria

ATTENZIONE TENSIONE PERICOLOSA

Dopo avere chiuso BCB EXT presente tensione pericolosa sui terminali di batteria rappresentati in figura 11

Aprire BCB ESTERNO e verificare l’assenza di tensione sui terminali di batteria
Procedere con l’installazione della batteria interna seguendo le istruzioni del capitolo 4.5.1.1 oppure del capitolo 4.5.1.2

4.7 COLLEGAMENTO CAVI AUSILIARI

Gli UPS della linea INGENIO PLUS 60÷80 kVA possono essere collegati con controlli / componenti esterni appositamente previsti per migliorare la sicurezza e l'affidabilità del dispositivo.

- Bypass manuale esterno (MBCB);
- Selettore Normale/Bypass esterno;
- Interruttore d'uscita esterno (OCB);
- Pulsante di arresto di emergenza remoto (EPO);
- Contatto ausiliario batteria (BCB);
- Generatore diesel

I cavi ausiliari sono connessi ad una morsettiera dedicata con morsetti per cavi AWG22



Contatti ausiliari MBCB – BCB - OCB - EPO

I contatti ausiliari degli interruttori MBCB, BCB OCB EPO esterni (se previsti) devono obbligatoriamente essere collegati all'UPS sulla scheda EXT-INP.

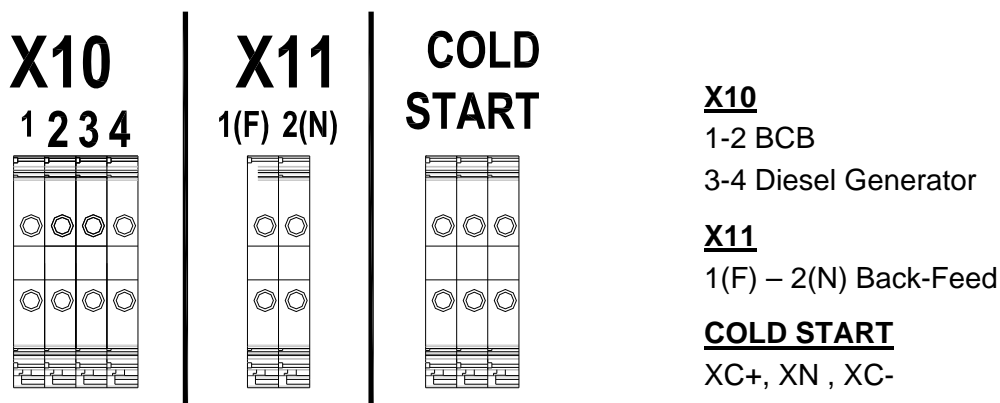


Figura 51 – Morsetti ausiliari INGENIO PLUS 60÷80 kVA

4.7.1 Contatto ausiliario sezionatore di batteria

Contatto ausiliario del sezionatore di Batteria; morsetti X10-1/2.

Contatto ausiliario necessario per l'indicazione della posizione del sezionatore (aperto-chiuso).

4.7.2 Contatto ausiliario Generatore Diesel

Contatto ausiliario proveniente da gruppo elettrogeno; morsetti X10-3/4.

Deve essere utilizzato un contatto normalmente aperto; il contatto deve chiudersi quando il generatore diesel sta funzionando correttamente.

Il microprocessore acquisisce lo stato del contatto e, al riavvio de raddrizzatore, abilita la modalità "Diesel Mode", cioè il funzionamento a tensione DC ridotta al fine di ridurre la potenza assorbita.

4.7.3 BACKFEED

Vedere paragrafo 4.2 "Protezione contro il ritorno di tensione (BACKFEED)

4.8 PREDISPOSIZIONE PER COLD START

Contatti ausiliari per realizzare la funzione Cold Start, XC+, XN, XC-

E disponibile in morsettiera un apposito connettore per il collegamento del circuito di precarica necessario per la realizzazione della funzione "Cold Start".

4.9 INTERFACCE SERIALI

L'UPS è provvisto di interfacce seriali e di schede di connessione per la comunicazione verso l'esterno degli stati di funzionamento e dei parametri operativi.

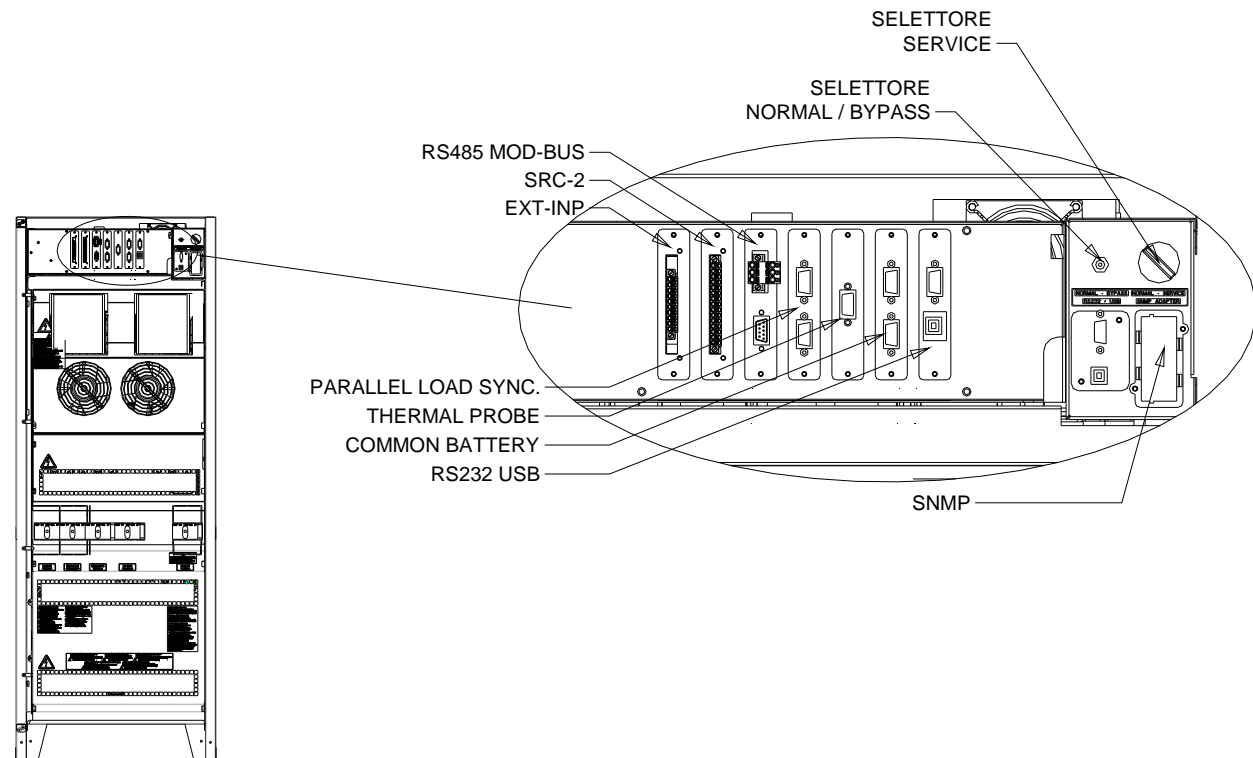


Figura 52 – Posizione schede di interfaccia

- RS232/USB: utilizzata per il collegamento con software proprietario di programmazione e controllo.
- SRC-2: scheda relè, utilizzata per la ripetizione a distanza di stati di funzionamento e allarmi.
- EXT-INP : utilizzata per la connessione dei contatti esterni
- PARALLELO (OPZIONALE): utilizzata per la comunicazione tra UPS in configurazione parallelo.
- MODBUS (OPZIONALE): utilizzata per la trasmissione dei dati all'esterno per mezzo di protocollo MODBUS RUT (RS485).
- SONDA TERMICA: utilizzata per l'acquisizione della temperatura della batteria e la regolazione automatica della tensione di carica.
- SNMP (OPZIONALE): utilizzata per la trasmissione dei dati all'esterno via LAN.
- SELETTORE NORMAL/BYPASS.
- BATTERIA UNICA: utilizzata per la comunicazione tra UPS in configurazione BATTERIA UNICA

4.10 COLLEGAMENTO SCHEDA RELÈ

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA, nella sua configurazione completa, è provvisto di una scheda relè per la ripetizione remota di stati di funzionamento e allarmi. Il collegamento elettrico è realizzato direttamente sui morsetti sul fronte dello slot di interfaccia SRC-2.

SRC-2 SLOT



Figura 53 – Morsetti scheda relè

Relè	Allarmi/Stati	Stato	M1		Led	
			Pin	Stato in funzionamento normale	Nome	Stato in funzionamento normale
RL1	Allarme = A30 ALLARME GENERALE	Non energ. se allarme presente	2-3	Chiuso	DL1	On
			1-2	Aperto		
RL2	Allarme = A1 MANCANZA RETE	Non energ. se allarme presente	5-6	Chiuso	DL2	On
			4-5	Aperto		
RL3	Allarme = A9 FINE AUT BATTERIA	Non energ. se allarme presente	8-9	Chiuso	DL3	On
			7-8	Aperto		
RL4	Allarme = A13 INV FUORI TOL	Non energ. se allarme presente	11-12	Chiuso	DL4	On
			10-11	Aperto		
RL5	MODALITA' NORMALE Allarme = A16 BYP → CARICO	Non energ. se allarme presente	13-14	Chiuso	DL5	On
	MODALITA' ECO Stato = S7 BYPASS → CARICO	Energizzato se stato è presente	14-15 13-14	Chiuso Aperto		

Specifica uscita relè:

Tensione 250 Vac Corrente 1A
 Tensione 30 Vdc Corrente 1A Carico resistivo

4.11 COLLEGAMENTO SCHEDA EXT-INP

L'UPS INGENIO PLUS 60÷80 kVA, nella sua configurazione completa, è provvisto di una scheda relè per la connessione dei contatti esterni. Il collegamento elettrico è realizzato direttamente sui morsetti sul fronte dello slot di interfaccia EXT-INP.

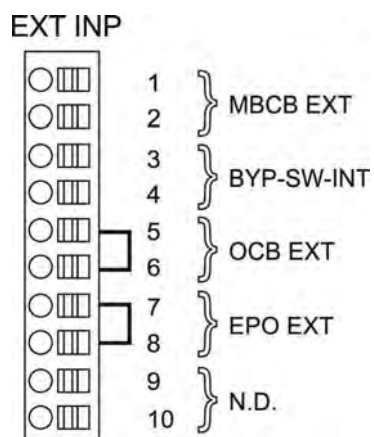


Figura 54 – Morsetti scheda EXT-INP

5 AVVIAMENTO E ARRESTO



Leggere la documentazione tecnica

Prima di installare ed utilizzare l'apparecchiatura, assicurarsi di aver letto e compreso tutte le istruzioni contenute nel presente manuale e nella restante documentazione tecnica di supporto.



Informazioni aggiuntive

Nel caso le informazioni riportate nel presente manuale non fossero abbastanza esaurienti si prega di contattare il costruttore del dispositivo, i cui dettagli sono disponibili alla sezione "Contatti".



Dispositivi di interruzione esterni

Tutte le procedure che seguono fanno riferimento al dispositivo di interruzione BCB, e sono valide solamente se tale dispositivo è installato (esternamente) e i suoi contatti ausiliari opportunamente cablati agli appositi morsetti nell'UPS.

5.1 VERIFICHE PRELIMINARI

Prima di iniziare la procedura di avvio, verificare che:

- tutti i lavori di installazione e allacciamento elettrico siano stati eseguiti a regola d'arte;
- tutti i cavi di potenza e controllo siano correttamente e saldamente connessi alle apposite morsettiere;
- il conduttore di terra sia correttamente collegato;
- la polarità della batteria sia corretta e la tensione all'interno dei valori di funzionamento;
- il senso ciclico della rete sia corretto e la tensione in tolleranza con i valori di funzionamento;
- il pulsante di arresto di emergenza "EPO", se installato, non sia premuto (in caso contrario riportarlo nella posizione di riposo);

5.2 PROCEDURA DI AVVIAMENTO



Pulsante EPO e senso ciclico fasi

Prima di avviare l'UPS, verificare che:

il pulsante di arresto di emergenza "EPO", se installato, non sia premuto; in caso contrario riportarlo nella posizione di riposo;

il senso ciclico delle fasi d'ingresso e d'uscita sia corretto.



Interruttore BCB

La chiusura dell'interruttore BCB, se effettuata prima che venga richiesta dal pannello frontale, può danneggiare seriamente l'apparecchiatura e/o la batteria.



Cablaggio dei contatti ausiliari

Durante l'installazione elettrica prestare cura al cablaggio dei contatti ausiliari degli isolatori di bypass manuale, uscita e batteria che vanno collegati agli appositi morsetti sull'UPS. In questo modo la logica di controllo acquisisce lo stato degli interruttori per guidare l'operatore durante le procedure di avvio e bypass manuale.

No.	DISPLAY LCD	AZIONE	CONTROLLI OPERATIVI
1	SPENTO	Chiudere RCB	Alla chiusura del sezionatore RCB inizia la fase di precarica del banco capacitivo con l'avvio della logica di controllo e l'attivazione del pannello frontale.
2	BOOT LOADER		Fase di "BOOT" in questa fase è possibile seguendo la appropriata procedura aggiornare il Firmware dell'UPS. Tutti i LED sul pannello frontale vengono accesi.
3	LETTURA EEPROM		Lettura dei parametri di configurazione memorizzati nella EEPROM. Tutti i LED del pannello vengono spenti.
4	INVIO PARAM. EEPROM		Invio dei parametri di configurazione memorizzati nella EEPROM. Tutti i LED del pannello vengono spenti.
5	ATTENDERE PREGO		
6	AVVIO UPS ATTENDERE PREGO		Avvio dell'UPS. LED #1 presenza tensione ingresso acceso.

7	AVVIO RADDRIZZATORE ATTENDERE PREGO		Il ponte Raddrizzatore ad IGBT inizia a modulare, la tensione VDC viene portata al valore nominale, accensione del LED #3 acceso verde presenza tensione DC
8	AVVIO INVERTER ATTENDERE PREGO		Viene avviata la modulazione del ponte inverter la tensione di uscita AC viene portata al valore nominale. Dopo alcuni secondi l'interruttore statico d'inverter viene chiuso. LED #5 acceso verde chiusura statico SSI.
9	AVVIO BYPASS CHIUDI SBCB	Chiudere SBCB	
10	AVVIO BYPASS ATTENDERE PREGO		La logica di controllo verifica che tutti i parametri di bypass (tensione, senso ciclico, frequenza) siano corretti. LED #2 acceso verde presenza tensione Bypass
11	AVVIO BATTERIA CHIUDI BCB	Chiudere BCB	
12	AVVIO BATTERIA ATTENDERE PREGO		La logica di controllo verifica la chiusura dell'interruttore per passare al passo successivo. LED #4 acceso verde.
13	AVVIO UPS CHIUDI OCB	Chiudere OCB	
14	AVVIO TERMINATO ATTENDERE PREGO		La logica di controllo verifica che tutti i parametri di uscita (tensione, corrente, frequenza) siano corretti. LED #7 acceso verde presenza tensione di uscita.
End	NOME UPS POTENZA NOMINALE		Dopo breve tempo viene mostrata la schermata di default, con il nome dell'UPS e la potenza nominale.

5.3 RICERCA GUASTI DI BASE

In questo paragrafo vengono fornite alcune indicazioni di base in caso di un problema durante la fase di avvio. Se il problema non viene risolto contattare l'assistenza tecnica.

- 1) *Dopo la chiusura di RCB il display LCD rimane spento*
 - Controllare il senso ciclico della tensione di alimentazione.
 - Controllare che la tensione e la frequenza d'ingresso siano in tolleranza.
 - Controllare i fusibili di protezione raddrizzatore F1-F2-F3; sono installati all'interno dell'UPS.
- 2) *Dopo lo step #1 l'UPS blocca la sequenza d'avvio e mostra uno o più messaggi di allarme*
 - Verificare gli allarmi che sono indicati a display e risolverne le cause.
 - Chiudere RCB e provare a riavviare l'UPS.
- 3) *Dopo lo step #2 l'UPS mostra l'allarme A15 – Byp non disp*
 - Verificare di aver chiuso il sezionatore SBCB.
 - Controllare i fusibili di protezione static switch Bypass; sono installati all'interno dell'UPS.
 - Controllare il senso ciclico della tensione di Bypass.
 - Controllare che la tensione e la frequenza siano in tolleranza.
- 4) *Dopo lo step #3 l'UPS mostra l'allarme A7 – BCB aperto*
 - Verificare di aver chiuso interruttore di batteria; l'interruttore o porta-fusibili è esterno all'UPS.
 - Controllare i fusibili di batteria.
 - Controllare l'interconnessione fra il contatto ausiliario dell'interruttore di batteria (nell'armadio esterno) e i morsetti X10-1/2.

5.4 PROCEDURA DI ARRESTO

No.	AZIONE	DISPLAY LCD	CONTROLLI OPERATIVI
1	Aprire OCB	A30 ALLARME GENERALE	L'alimentazione al carico viene interrotta. LED #7 spento
2	Aprire BCB	A30 ALLARME GENERALE	La batteria viene disconnessa dal raddrizzatore. LED #4 rosso lampeggiante
3	Aprire SBCB	A30 ALLARME GENERALE	L'alimentazione di bypass viene disconnessa. LED #2 spento.
4	Aprire RCB	A30 ALLARME GENERALE	Arresto del Raddrizzatore e dell'Inverter.
5		SPENTO	Fine della procedura di spegnimento.

5.5 PROCEDURA DI TRASFERIMENTO SU BYPASS MANUALE

L'operazione di trasferimento del carico su Bypass Manuale avviene senza discontinuità di alimentazione sui carichi. In questa configurazione, tramite la procedura di ritorno da carico su bypass manuale, è anche possibile riavviare il sistema senza dover disalimentare i carichi.



Bypass manuale

Per eseguire la procedura di trasferimento in modo corretto verificare che non siano presenti allarmi sul sistema.

In bypass manuale il carico è alimentato direttamente dalla rete d'ingresso, quindi non può essere garantita la continuità di alimentazione sui carichi.

No.	AZIONE	DISPLAY LCD	CONTROLLI OPERATIVI
1	Muovere il selettore Bypass_SW su BYPASS	A30 ALLARME GENERALE	Il carico viene trasferito sulla linea di bypass. LED #5 spento, LED #6 acceso arancio.
2	Chiudere MCB	A30 ALLARME GENERALE	L'inverter viene spento. Il carico viene alimentato dalla rete d'ingresso tramite l'interruttore di bypass manuale. L'interruttore statico di bypass è ancora chiuso. LED #8 Acceso arancio.
3	Aprire BCB	A30 ALLARME GENERALE	La batteria viene disconnessa dalla barra di continua. LED #4 rosso lampeggiante.
4	Aprire RCB	A30 ALLARME GENERALE	L'ingresso di alimentazione viene aperto il raddrizzatore si spegne. LED #1 spento
5	Aprire OCB	A30 ALLARME GENERALE	Il carico rimane alimentato dal interruttore di Manual Bypass. LED #8 spento
6	Aprire SBCB	A30 ALLARME GENERALE	La linea di by-pass è disconnessa. Il display si spegne
7		SPENTO	Il carico è alimentato direttamente dalla rete tramite l'interruttore di by-pass manuale. L'UPS è isolato.

5.6 RIAVVIO DA BYPASS MANUALE

Prima di riavviare l'UPS da bypass manuale, controllare che il selettore "Bypass_Sw" sia in posizione *BYPASS* e il sezionatore MCB Chiuso.

No.	DISPLAY LCD	AZIONE	CONTROLLI OPERATIVI
1	SPENTO	Chiudere RCB	
2	BOOT LOADING		Fase di "BOOT" in questa fase è possibile, seguendo la appropriata procedura, aggiornare il Firmware dell'UPS. Tutti i LED sul pannello frontale vengono accesi.
3	EEPROM READING		Lettura dei parametri di configurazione memorizzati nella EEPROM. Tutti i LED del pannello vengono spenti.
2	AVVIO UPS ATTENDERE PREGO		Il raddrizzatore è alimentato e la tensione DC viene portata al valore nominale. Tutti i LED sul pannello frontale sono accesi. Il microprocessore controlla che tutte le condizioni di avvio siano buone per il riavvio. LED #1 accesi verdi. LED #8 acceso arancio.
5	AVVIO RADDRIZZATORE ATTENDERE PREGO		Il ponte Raddrizzatore ad IGBT inizia a modulare, la tensione VDC viene portata al valore nominale, accensione del LED #3 acceso verde presenza tensione DC
6	AVVIO DA MCB CHIUDERE SBCB	Chiudere SBCB	
7	AVVIO BYPASS ATTENDERE PREGO		Il microprocessore controlla che tutti i parametri di bypass (tensione, senso ciclico, frequenza) siano in tolleranza. LED #2 acceso verde. L'interruttore statico di by-pass viene chiuso, LED #6 acceso arancio.
8	AVVIO DA MCB CHIUDERE BCB	Chiudere BCB	Chiusura dell'interruttore di batteria. LED #4 acceso verde.
9	AVVIO DA MCB CHIUDERE OCB	Chiudere OCB	Il carico è alimentato dall'interruttore statico di bypass. L'interruttore MCB è ancora chiuso. LED #7 acceso verde.
10	AVVIO DA MCB APRIRE MCB	Aprire MCB	Il carico è alimentato dall'interruttore statico di by-pass e l'inverter può essere avviato. LED #8 spento.

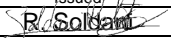
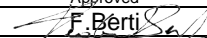
11	AVVIO INVERTER ATTENDERE PREGO		Viene avviata la modulazione del ponte inverter e la tensione AC viene portata al valore nominale. Il microprocessore controlla la sincronizzazione con la linea di by-pass.
12	AVVIO DA MBCB MUOVERE BYP- SWITCH	Muovere il selettore "NORMAL-BYPASS" su <i>NORMAL</i>	Il carico è trasferito sotto inverter. LED #5 acceso verde.
13	AVVIO TERMINATO ATTENDERE PREGO		Il microprocessore controlla che tutti i parametri di uscita (tensione, corrente, frequenza) siano in tolleranza.
14	MODELLO UPS TENSIONE USCITA		

UPS USER MANUAL

UTILIZZO DELL'UPS

Index / Indice

ENGLISH LANGUAGE	6
1 SCOPE	8
2 SAFETY RULES AND WARNINGS	9
3 GENERAL UPS DESCRIPTION	10
3.1 TYPOLOGY.....	10
3.2 SYSTEM DESCRIPTION	10
3.2.1 Rectifier	10
3.2.2 Inverter.....	11
3.2.3 Battery and battery charger	11
3.2.4 Static bypass.....	11
3.2.5 Manual bypass	11
3.3 OPERATING STATUS.....	12
3.3.1 Normal operation	12
3.3.2 Green Conversion.....	12
3.3.3 Bypass operation.....	13
3.3.4 Battery operation	13
3.3.5 Manual bypass	14
3.4 CONTROL AND OPERATION DEVICES.....	16
3.4.1 Isolators.....	16
3.4.2 Emergency power off command (EPO)	17
3.4.3 Normal/Bypass selector	17
3.4.4 LCD control panel.....	17
4 FRONT PANEL	18

Rev.	Descrizione Description	Data Date	Emesso Issued	Approvato Approved	Lingua Language	Pagina Page	di Pag. of Pag.
A	First Issue	08.04.2020			E/I	1	104
					Codice / Code		
					OMW07106		

4.1	FUNCTION BUTTONS	18
4.1	MIMIC PANEL LED'S	20
4.2	LED'S BAR	21
5	HANDLING THE LCD PANEL	22
5.1	MAIN MENUS	22
5.2	MEASURE DISPLAY	23
5.3	BASIC DIAGNOSTICS	25
5.3.1	Display of alarms history	26
5.3.2	Alarms and operating status	27
6	SETTINGS AND ADVANCED OPERATIONS	29
6.1	SETTING DATE AND TIME	31
6.2	DISPLAY LANGUAGE SETTING	31
6.3	NEW BATTERY INSTALLATION	31
6.4	BATTERY CONFIGURATION	31
6.5	SETTING THE MODBUS PARAMETERS	33
6.6	UPS TEST	33
6.7	BATTERY TEST	34
6.8	SYSTEM RESET	34
6.9	ALARMS HISTORY RESET	35
7	SYSTEM INFORMATION	36
7.1	PARALLEL OPERATION INFORMATION	37
7.1.1	UPS position	37
7.1.2	Master / Slave priority	37
7.1.3	Communication bus monitoring	38
7.1.4	Parallel type	38
7.1.5	Message statistics	39
7.2	PARALLEL / RECTIFIER OPERATION INFORMATION	39
7.2.1	UPS position	39
7.2.2	Master / Slave priority	39
7.2.3	Communication bus monitoring	40
7.2.4	Parallel type	40
7.2.5	Message statistics	40
7.3	SERVICE INFORMATION	40
8	FAULTS AND ALARMS	41
8.1	OPERATING STATUS DEFINITION	42

8.2	TROUBLESHOOTING	44
LINGUA ITALIANA		55
1	APPLICABILITÀ	57
2	REGOLE E AVVERTENZE DI SICUREZZA	58
3	DESCRIZIONE GENERALE DELL'UPS	59
3.1	TIPOLOGIA	59
3.2	DESCRIZIONE DEL SISTEMA	59
3.2.1	Raddrizzatore	59
3.2.2	Inverter	60
3.2.3	Batteria e carica batteria	60
3.2.4	Bypass statico	60
3.2.5	Bypass manuale	60
3.3	STATI DI FUNZIONAMENTO	61
3.3.1	Funzionamento normale	61
3.3.2	Green Conversion.....	61
3.3.3	Funzionamento da bypass.....	62
3.3.4	Funzionamento da batteria	62
3.3.5	Bypass manuale	63
3.4	COMANDI E ORGANI DI MANOVRA.....	65
3.4.1	Sezionatori	65
3.4.2	Comando di arresto di emergenza (EPO).....	66
3.4.3	Selettore Normale/Bypass	66
3.4.4	Pannello di comando LCD	66
4	PANNELLO FRONTALE.....	67
4.1	TASTI FUNZIONE	68
4.2	LED DEL SINOTTICO.....	69
4.3	BARRA LED	70
5	GESTIONE DEL PANNELLO LCD	71
5.1	MENU PRINCIPALI.....	71
5.2	VISUALIZZAZIONE DELLE MISURE.....	72
5.3	DIAGNOSTICA DI BASE	74
5.3.1	Visualizzazione dello storico allarmi	75
5.3.2	Lista degli allarmi e degli stati.....	76
6	IMPOSTAZIONI E OPERAZIONI AVANZATE.....	78
6.1	IMPOSTAZIONE DI DATA E ORA	80

6.2	IMPOSTAZIONE LINGUA DISPLAY.....	80
6.3	INSTALLAZIONE NUOVA BATTERIA	80
6.4	CONFIGURAZIONE BATTERIA	80
6.5	IMPOSTAZIONE PARAMETRI MODBUS.....	82
6.6	TEST DELL'UPS	82
6.7	TEST DI BATTERIA	83
6.8	RESET DEL SISTEMA	83
6.9	RESET STORICO ALLARMI.....	84
7	INFORMAZIONI SUL SISTEMA	85
7.1	INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO IN PARALLELO.....	86
7.1.1	Posizione dell'UPS	86
7.1.2	Priorità Master / Slave.....	86
7.1.3	Controllo bus di comunicazione.....	87
7.1.4	Tipo di parallelo.....	87
7.1.5	Statistiche messaggi.....	88
7.2	INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO IN PARALLELO RADDRIZZATORE.....	88
7.2.1	Posizione dell'UPS	88
7.2.2	Priorità Master / Slave.....	88
7.2.3	Controllo bus di comunicazione.....	89
7.2.4	Tipo di parallelo.....	89
7.2.5	Statistiche messaggi.....	89
7.3	INFORMAZIONI RELATIVE ALL'ASSISTENZA	89
8	GUASTI E ALLARMI.....	90
8.1	DEFINIZIONE DEGLI STATI DI FUNZIONAMENTO	91
8.2	CONTROLLO DEI GUASTI.....	93

Index of pictures / Indice delle figure

<i>Picture 1 – Block diagram.....</i>	<i>10</i>
<i>Picture 2 – Normal operation.....</i>	<i>12</i>
<i>Picture 3 – Green Conversion</i>	<i>12</i>
<i>Picture 4 – Load supplied by bypass.....</i>	<i>13</i>
<i>Picture 5 – Battery operation.....</i>	<i>14</i>
<i>Picture 6 – Manual bypass for functional checks.....</i>	<i>14</i>
<i>Picture 7 – Manual bypass for repair or maintenance works.....</i>	<i>15</i>
<i>Picture 8 – UPS front panel.....</i>	<i>18</i>
<i>Picture 9 – UPS mimic panel.....</i>	<i>20</i>
<i>Picture 10 – LED's bar.....</i>	<i>21</i>
<i>Picture 11 – Structure of MEASURES menu (1 of 2).....</i>	<i>23</i>
<i>Picture 12 – Structure of MEASURES menu (2 of 2).....</i>	<i>24</i>
<i>Picture 13 – Structure of ALARMS menu.....</i>	<i>25</i>
<i>Picture 14 – Structure of SPECIAL menu.....</i>	<i>29</i>
<i>Picture 15 – Structure of INFO menu.....</i>	<i>36</i>
<i>Figura 1 – Schema a blocchi.....</i>	<i>59</i>
<i>Figura 2 – Funzionamento normale</i>	<i>61</i>
<i>Figura 3 – Green Conversion.....</i>	<i>61</i>
<i>Figura 4 – Carico alimentato da bypass.....</i>	<i>62</i>
<i>Figura 5 – Funzionamento da batteria</i>	<i>63</i>
<i>Figura 6 – Bypass manuale per prove funzionali.....</i>	<i>63</i>
<i>Figura 7 – By-pass manuale per manutenzione o riparazione.....</i>	<i>64</i>
<i>Figura 8 – Pannello frontale UPS.....</i>	<i>67</i>
<i>Figura 9 – Sinottico UPS.....</i>	<i>69</i>
<i>Figura 10 – Barra LED.....</i>	<i>70</i>
<i>Figura 11 – Struttura menu MISURE (1 di 2).....</i>	<i>72</i>
<i>Figura 12 – Struttura menu MISURE (2 di 2).....</i>	<i>73</i>
<i>Figura 13 – Struttura menu allarmi.....</i>	<i>74</i>
<i>Figura 14 – Struttura menu SPECIALE.....</i>	<i>78</i>
<i>Figura 15 – Struttura menu INFO.....</i>	<i>85</i>

ENGLISH LANGUAGE

1 SCOPE

The instructions contained in the operating manual are applicable to the UPS systems listed below.

- *BSW07* INGENIO PLUS 60 kVA
- *BSX46* INGENIO PLUS 80 kVA



Storing documentation

This manual and any other supporting technical documentation relating to the product must be stored and made accessible to personnel in the immediate vicinity of the UPS.



Further information

In the event that the information provided in this manual is not sufficiently exhaustive, please contact the manufacturer of the device, whose details are available in the "Contacts" section.

2 SAFETY RULES AND WARNINGS



Injury hazard due to electric shock!

Always respect all the safety instructions and, in particular:

- any work on the unit must be carried out by qualified personnel;
- internal components can only be accessed after disconnecting the device from supply sources;
- always use protective devices designed for each type of activity;
- the instructions contained in the manuals must be strictly followed.



Injury hazard due to device failure

Potentially hazardous situations may arise in case of UPS failure.

- Do not use the device if visibly damaged.
- Maintain the device regularly to identify possible failure.



Possible device damage

Whenever work is carried out on the device, make sure all actions are taken in order to avoid electrostatic discharges which might damage the electronic components of the system.



Read the technical documentation

Before installing and using the device, make sure you have read and understood all the instructions contained in the present manual and in the technical supporting documentation.

3 GENERAL UPS DESCRIPTION

3.1 TYPOLOGY

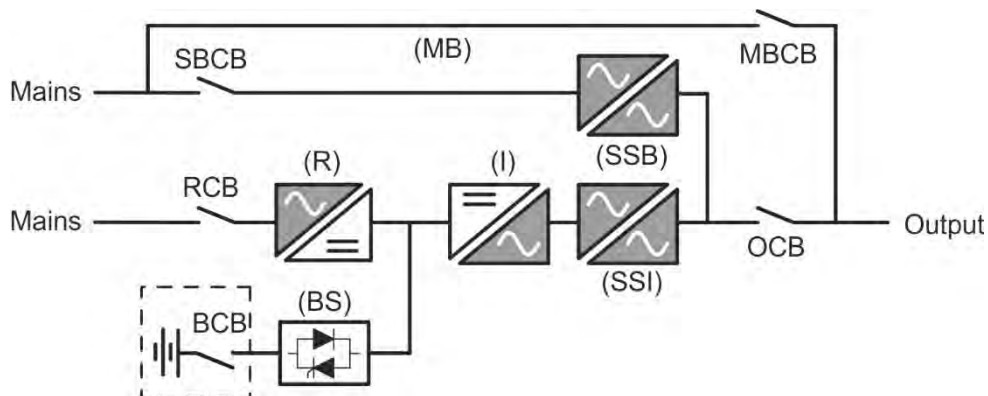
The UPS described in this manual is on-line, double conversion; the inverter included in the UPS always supplies energy to the load, whether mains is available or not (according to the battery autonomy time).

This configuration guarantees the best service to the User, as it supplies clean power uninterruptedly, ensuring voltage and frequency stabilization at nominal value. Thanks to the double conversion, it makes the load completely immune from micro-interruptions and from excessive mains variations, and prevents damage to critical loads (Computer - Instrumentation - Scientific equipment etc.).



Output voltage present

The line connected to the UPS output is energized even during mains failure, therefore in compliance with the prescriptions of IEC EN62040-1, the installer will have to identify the line or the plugs supplied by the UPS making the User aware of this fact.



Picture 1 – Block diagram

The UPS uses IGBT technology with a high switching frequency in order to allow a low distortion of the current re-injected into the supply line, as well as high quality and stability of output voltage. The components used assure high reliability, very high efficiency and maintenance easiness.

3.2 SYSTEM DESCRIPTION

3.2.1 Rectifier

It converts the three-phase voltage of the AC mains into continuous DC voltage.

It uses a three-phase fully-controlled IGBT bridge with a low harmonic absorption.

The rectifier in normal operation can operate with phase rotation clockwise and counterclockwise.

The control electronics uses a 32 bit μ P of latest generation that allows to reduce the distortion of the current absorbed by mains (THDi) to less than 3%. This ensures that the rectifier does not distort the supply mains, with regard to the other loads. It also avoids cable overheating due to the harmonics circulation.

The rectifier is so sized as to supply the inverter at full load and the battery at the maximum charging current.

3.2.2 Inverter

It converts the direct voltage coming from the rectifier or from the DC battery into alternating AC voltage stabilized in amplitude and frequency.

The inverter uses IGBT technology with a high switching frequency of approximately 7.5 kHz.

The control electronics uses a 32 Bit μ P of latest generation that, thanks to its processing capability, generates an excellent output sine-wave.

Moreover, the fully digital control of the output sine-wave allows to achieve high performances, among which a very low voltage distortion even in presence of high-distorting loads.

3.2.3 Battery and battery charger

The battery can be installed either internally or externally (inside a cabinet) for INGENIO PLUS 60/80kVA.

For INGENIO PLUS 100-125-160kVA the battery is installed outside the UPS. It is generally housed in an external battery cabinet.

The battery charger logic is completely integrated in the rectifier's control electronics.

The battery is charged, according to the DIN 41773 Standard, every time it has been partially or completely discharged. When its full capacity is restored, it is disconnected from the DC bus by means of a static switch, in order to save energy, reduce the stress due to the AC ripple thus increasing the lifetime. This operating mode is called *Green Conversion*.

It is however periodically charged but the prevailing state is of complete rest.

3.2.4 Static bypass

The Static Bypass allows to transfer the load between Inverter and Emergency Mains, and vice-versa, in a very short time, and uses SCR's as power commutation elements.

3.2.5 Manual bypass

The Manual Bypass is used to cut off the UPS completely, supplying the load directly from the input mains in case of maintenance or serious failure.



Follow the procedures contained in the manual

The sequence of manual bypass switching and return must be carried out with respect to the procedure indicated in the installation and start-up section. The manufacturer cannot accept responsibility for damages arising from incorrect operation.

3.3 OPERATING STATUS

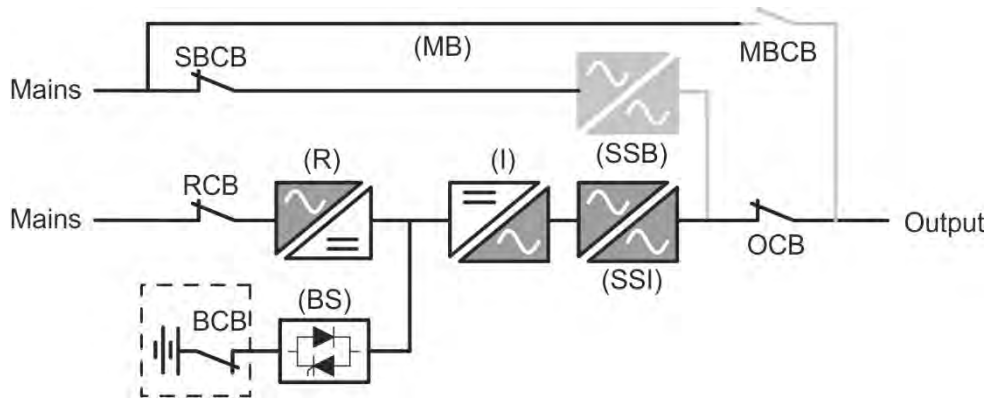
The UPS has five different operating modes, as described below:

- Normal operation
- Green Conversion
- Bypass operation
- Battery operation
- Manual bypass

3.3.1 Normal operation

During normal operation all the circuit breakers/isolators are closed, except for MCB (maintenance bypass).

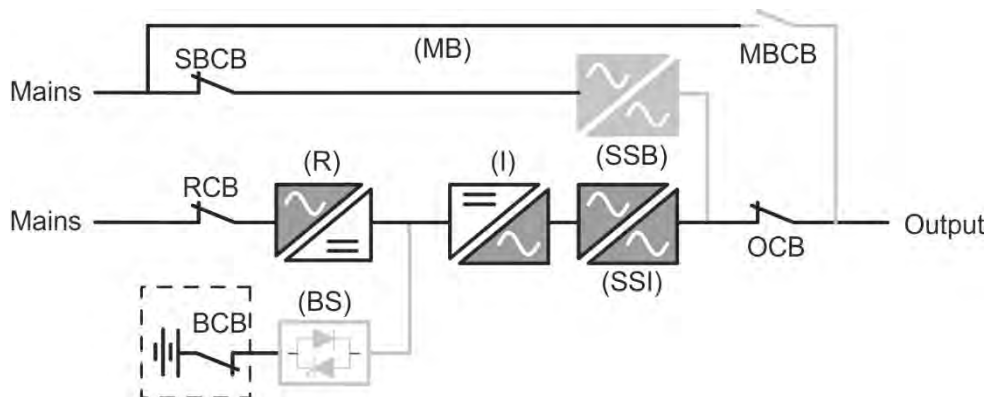
The rectifier is supplied by the AC three-phase input voltage which, on its turn, feeds the inverter and compensates mains voltage as well as load variations, keeping the DC voltage constant. At the same time, it provides to charge the battery. The inverter converts the DC voltage into an AC sine-wave with stabilized voltage and frequency, and also supplies the load via its static switch SSI.



Picture 2 – Normal operation

3.3.2 Green Conversion

During the operation in *Green Conversion* mode the battery is disconnected from the DC bus by means of a static switch (see picture) and the rectifier works at reduced DC voltage; a control algorithm provides to periodically re-connect the battery for recharge purposes (intermittent charging).



Picture 3 – Green Conversion

When the *Green Conversion* algorithm is active the rectifier operates at reduced DC voltage and supplies the inverter alone, since the battery is disconnected from the DC bus. The battery charge is controlled by a specific algorithm. In case no mains outage events have occurred, and so no battery discharges have occurred too, the control logic provides to start a charging cycle once every 25 days. The battery-charger restores the capacity lost due to the self-discharge and remains in floating charge for additional 12 hours. As this time has elapsed the battery static switch is opened and the battery is disconnected from the DC bus.

In case a discharge event occurs, the control logic provides to calculate the capacity which has been lost during the discharge; as the mains is restored a charging cycle is started, which is extended for an additional time that depends on the percentage of lost capacity, referred to the rated value.

- Lost capacity < 10% → Additional charge for **12 hours**
- Lost capacity between 10% and 20% → Additional charge for **48 hours**
- Lost capacity > 20% → Additional charge for **96 hours**

Such values complies with the recommendations of the main battery manufacturers.

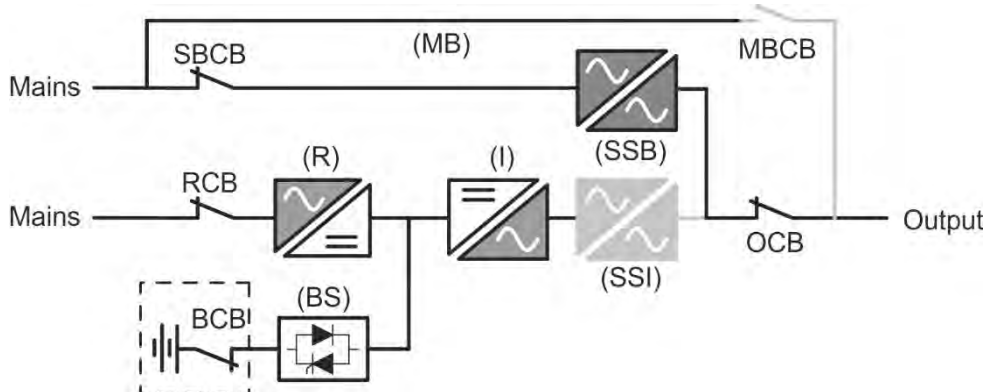


Set the right battery capacity

The UPS front panel allows the setting of the battery parameters, including the rated capacity. Considering the importance that such value assumes for the correct execution of the charge control algorithm, it is highly recommended to verify the correctness of the programmed value.

3.3.3 Bypass operation

The load can be switched to bypass either automatically or manually. The manual changeover is due to the BYPASS SWITCH which forces the load to bypass. In case of failure of the bypass line, the load is switched back to inverter without interruption.



Picture 4 – Load supplied by bypass

3.3.4 Battery operation

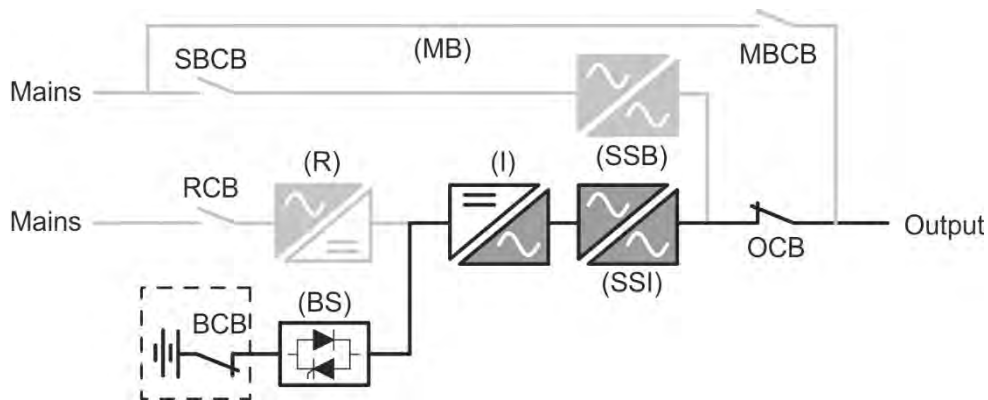
In case of power failure or rectifier fault, the battery feeds the inverter without interruption. The battery voltage drops based on the amplitude of the discharging current. The voltage drop has no effect on the output voltage, which is kept constant by changing the PWM modulation. An alarm is activated when the battery is near the minimum discharge value.

In case the supply is restored before the battery is completely discharged, the system will be switched back to normal operation automatically. In the opposite case, the inverter shuts down and the load is switched to the bypass line (bypass operation). If the bypass line is not available or is out of tolerance, the loads supply is interrupted as soon as the battery reaches the discharge limit threshold (*black-out*).

As soon as the supply is restored, the rectifier will recharge the battery. In the standard configuration, the loads are supplied again via static switch SSB when mains is available again. The inverter is restarted when the battery has partially restored its capacity.

The system restart from the *black-out* condition can be customized based on the requirements of the plant, in three different modes:

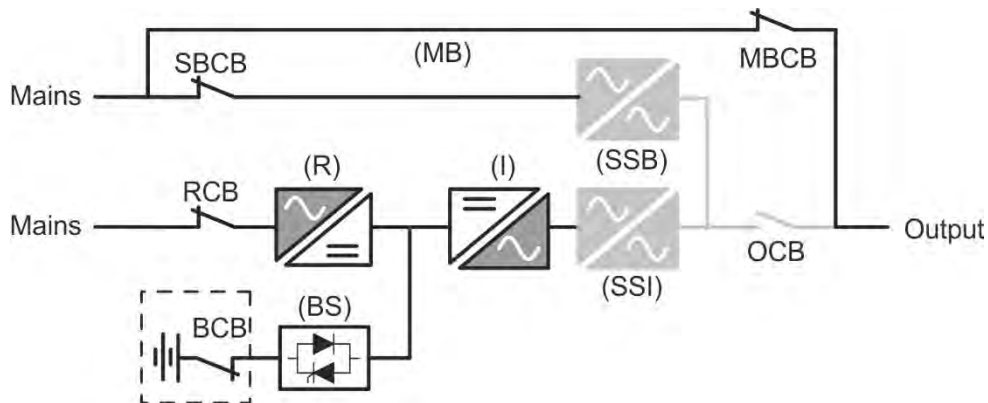
- Bypass → loads are supplied as soon as the bypass line is available (factory configuration).
- Inverter → loads are supplied by the inverter (even if the bypass line is available) when the battery voltage has reached a programmed threshold, after the rectifier restart.
- Man. Inverter → the output supply is NOT restored automatically. The system requires a confirmation to restart which can only be done manually by the user via the front panel.



Picture 5 – Battery operation

3.3.5 Manual bypass

The manual bypass operation is necessary whenever the UPS functionality is tested, or during maintenance or repair work.



Picture 6 – Manual bypass for functional checks



Follow the procedures contained in the manual

The sequence of manual bypass switching and return must be carried out with respect to the procedure indicated in the installation and start-up section. The manufacturer cannot accept responsibility for damages arising from incorrect operation.

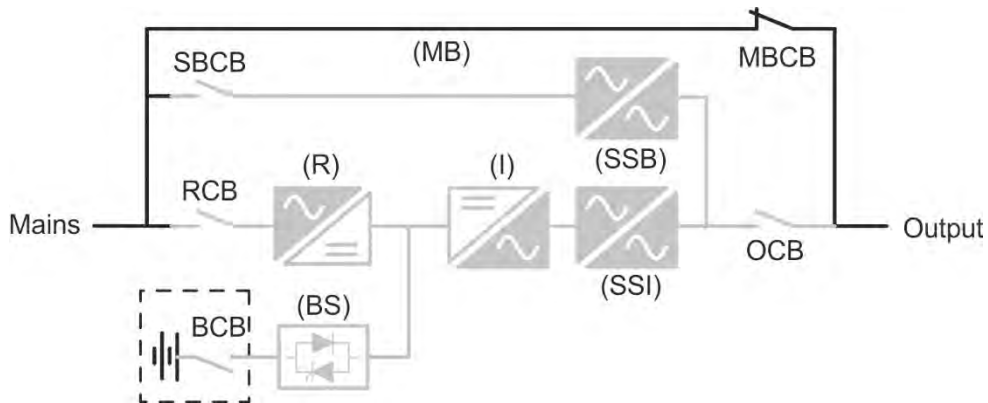


Wiring of the auxiliary contacts

Carry out a proper electrical installation by wiring the auxiliary contacts of the manual bypass and output isolators to the dedicated terminals on board the UPS. This will allow the control logic to acquire the status of the switches and guide the operator during the start-up and manual bypass procedures.

For further information refer to the section "Installation and start-up".

During the manual bypass due to repair or maintenance, the UPS is completely shut down and the load is directly supplied by the bypass line.



Picture 7 – Manual bypass for repair or maintenance works

3.4 CONTROL AND OPERATION DEVICES

The control and operation devices of the UPS are indicated below:

- Isolator on rectifier input (RCB)
- Isolator on bypass input (SBCB)
- Isolator on UPS output (OCB)
- Manual bypass isolator (MBCB)
- Battery Isolator / Circuit breaker (BCB)
- Emergency power off button (EPO)
- Normal/Bypass selector
- LCD control panel



Check the personnel training

The use of the operation and control devices of the UPS is intended for authorized personnel only. We recommend to check the training of the personnel responsible for the use and maintenance of the system.

3.4.1 Isolators

The isolators provided on the UPS are used to isolate the power components of the device from the AC supply line, from the storage battery and from the load.



Voltage present on terminals

The isolators do not isolate the UPS completely, since AC voltage is still present on the UPS input terminals. Before carrying out any maintenance on the unit:

- Isolate the device completely by operating the external circuit breakers;
 - Wait at least 5 minutes in order to allow the capacitors to discharge.
-

3.4.2 Emergency power off command (EPO)

The emergency power off command is used to disconnect the UPS output immediately, interrupting the loads supply. It also shuts down the inverter.



Operate the command only in case of real emergency

The components of the system are subject to a high stress when the emergency power off command is operated under load presence.

- Use the emergency power off button only in case of real emergency.



Supply reset

Reset the output supply only when the causes which led to the emergency shutdown have been eliminated and you are sure that there is no hazard to persons and things.

3.4.3 Normal/Bypass selector

It is used during the manual bypass procedure, when it is necessary to isolate the UPS for maintenance or repair.



Follow the procedures contained in the manual

The Normal/Bypass selector shall only be operated in accordance with the procedures specified in the installation and start-up section. The manufacturer cannot accept responsibility for damages arising from incorrect operation.

3.4.4 LCD control panel

The control panel of the UPS is used in order to:

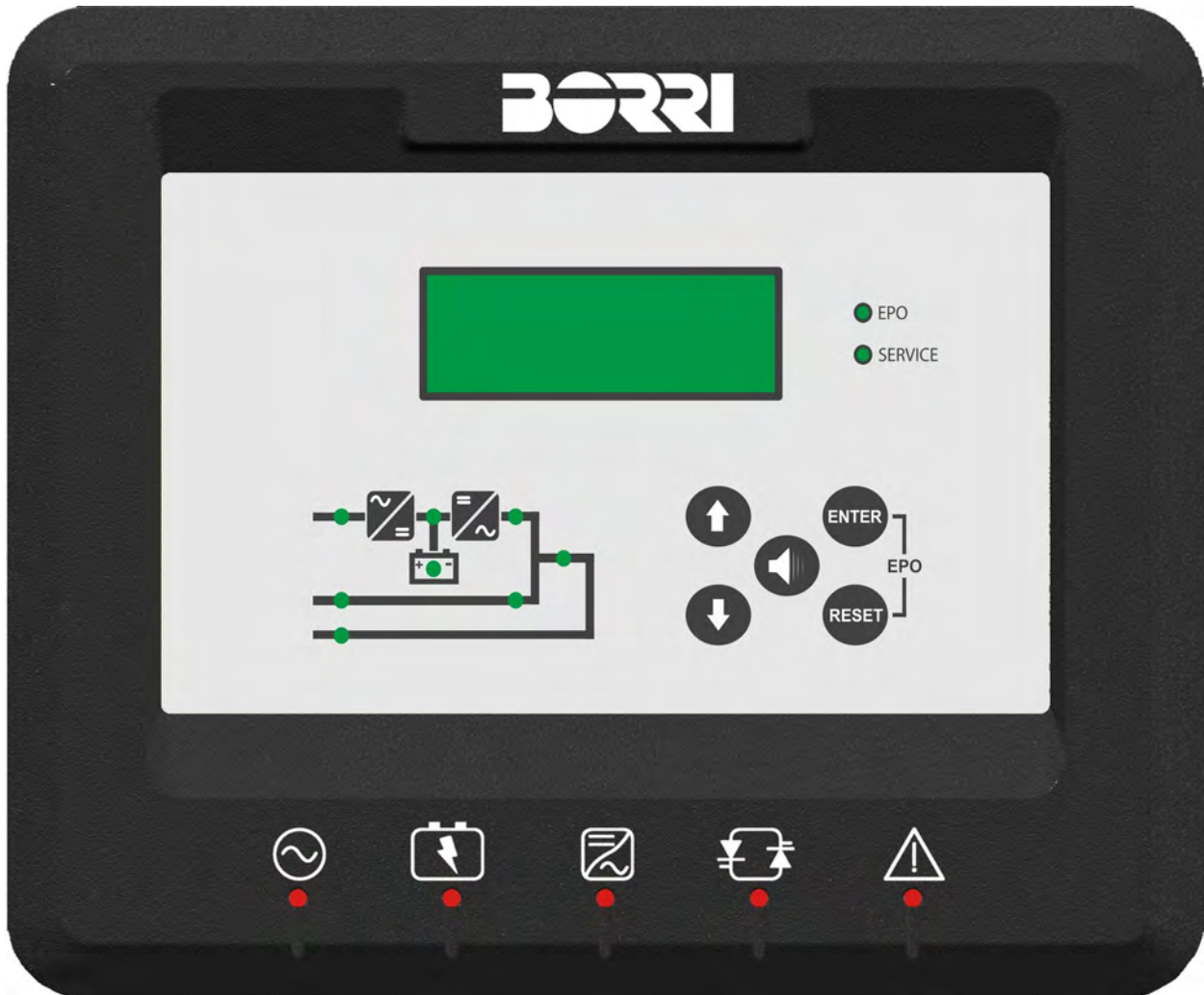
- Check the operating parameters of the device
- Check the alarms present
- Access the event log
- Display the information on the device
- Modify the operating parameters

The menu which allows to change the parameters is password-protected in order to prevent access to unauthorized personnel.

4 FRONT PANEL

The front panel of the UPS, consisting of four rows alphanumeric display plus 5 function keys, allows the complete monitoring of the UPS status.






The mimic flow helps to understand the operating status of the UPS.



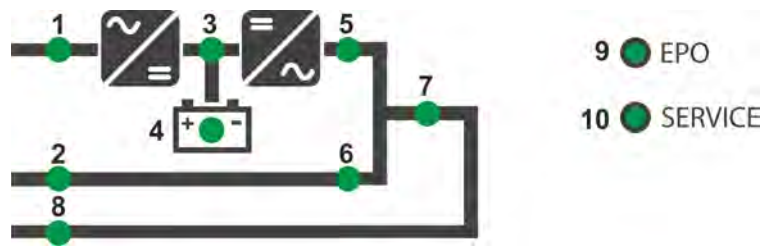
Picture 8 – UPS front panel

4.1 FUNCTION BUTTONS

The front panel of the UPS is provided with 5 buttons whose functions are indicated in the following table:

Button	Assigned functions
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Scrolls up the menus ➤ Increases the values by one unit ➤ Selects a value
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Scrolls down the menus ➤ Decreases the values by one unit ➤ Selects a value
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Selects a menu ➤ Confirms changes
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Silences the buzzer (activated due to an alarm or a failure)
	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Returns to the previous menu

4.1 MIMIC PANEL LED'S



Picture 9 – UPS mimic panel

LED 1		GREEN	AC line on rectifier input within tolerance
		GREEN	AC mains failure / Wrong phase rotation
LED 2		GREEN	AC bypass line within tolerance
		GREEN	Wrong phase rotation
		OFF	AC bypass line out of tolerance / failure
LED 3		GREEN	Rectifier off or faulty
		RED	DC voltage out of tolerance
		GREEN	Rectifier on and DC voltage within tolerance
LED 4		GREEN	Circuit breaker BCB closed and battery charging
		GREEN	Battery discharging or under TEST
		ORANGE	Circuit breaker BCB open
		RED	Battery fault (following a battery test)
		OFF	Battery not available
LED 5		GREEN	Inverter voltage within tolerance and static switch closed
		GREEN	Inverter overload or short-circuit
		OFF	Inverter off or voltage out of tolerance
LED 6		ORANGE	Re-transfer blocked
		ORANGE	Static bypass switch closed
		OFF	Static bypass switch open
LED 7		GREEN	Output circuit breaker OCB closed
		OFF	Output circuit breaker OCB open
LED 8		ORANGE	Manual bypass switch MCB closed
		OFF	Manual bypass switch MCB open
LED 9		RED	Emergency power off (EPO) activated
		OFF	Normal operation
LED 10		ORANGE	Maintenance request (slow blinking)
		ORANGE	Critical alarm (fast blinking)
		OFF	Normal operation

4.2 LED'S BAR

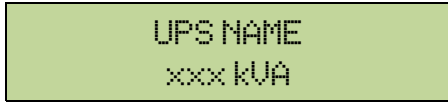


Picture 10 – LED's bar

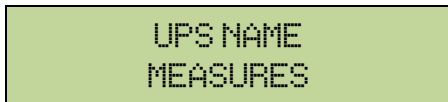
LED 11		GREEN	AC line on rectifier input within tolerance
		GREEN	Wrong phase rotation (fast blinking)
		GREEN	Unbalanced AC voltage (slow blinking)
		OFF	AC mains failure
LED 12		GREEN	Circuit breaker BCB closed and battery charging
		ORANGE	Battery discharging or under TEST (fast blinking)
		ORANGE	Circuit breaker BCB open (slow blinking)
		RED	End of battery autonomy / Battery fault
LED 13		GREEN	Inverter voltage within tolerance and static switch closed
		ORANGE	Inverter overload or short-circuit
		RED	Inverter critical alarm
		OFF	Inverter off
LED 14		GREEN	AC bypass line within tolerance
		RED	Wrong phase rotation (fast blinking)
		RED	AC bypass line out of tolerance / failure
LED 15		GREEN	Programmed maintenance required (slow blinking)
		GREEN	Critical alarm (fast blinking)

5 HANDLING THE LCD PANEL

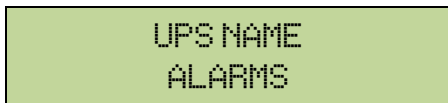
5.1 MAIN MENUS



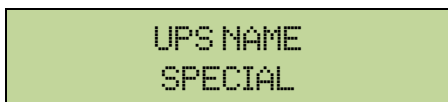
Main screen (nominal power of the UPS)



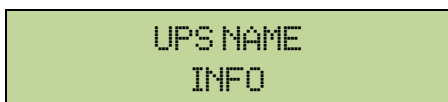
UPS measures regarding basic parameters (voltage, current, etc.)



UPS operating status, possible alarms present and alarms history



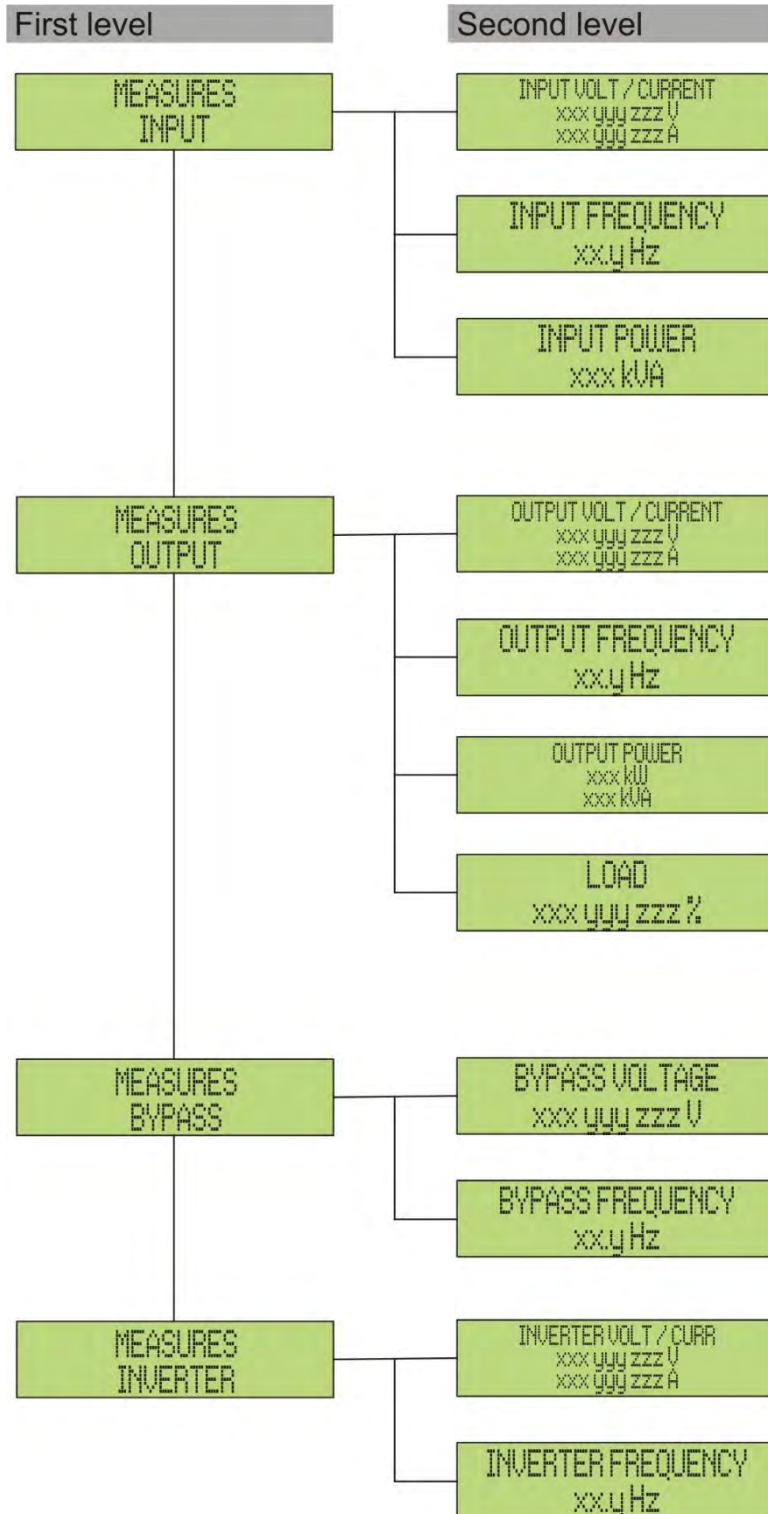
Setting of parameters and special functions



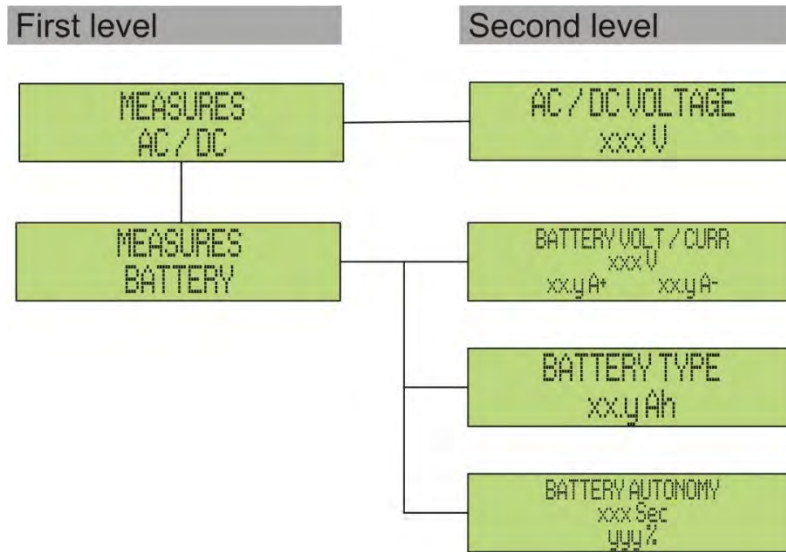
General information regarding the UPS

5.2 MEASURE DISPLAY

The MEASURES menu is structured as follows:



Picture 11 – Structure of MEASURES menu (1 of 2)



Picture 12 – Structure of MEASURES menu (2 of 2)

Sub-menu	Displayed data	Accuracy
INPUT	Rectifier input voltage ⁽¹⁾ ⁽²⁾	1 V
	Rectifier input current ⁽³⁾	1 A
	Frequency	0.1 Hz
	Input power	1 kVA
OUTPUT	Voltage ⁽¹⁾ ⁽²⁾	1 V
	Current ⁽³⁾	1 A
	Frequency	0.1 Hz
	Active power	1 kW
	Apparent power	1 kVA
	Load percentage	1 %
BYPASS	Voltage ⁽¹⁾ ⁽²⁾	1 V
	Frequency	0.1 Hz
INVERTER	Voltage ⁽¹⁾ ⁽²⁾	1 V
	Frequency	0.1 Hz
AC/DC	Rectifier output voltage	1 V
BATTERY	Voltage and current	1 V / 1 A
	Nominal capacity	1 Ah
	Residual autonomy	1 min / 1 %

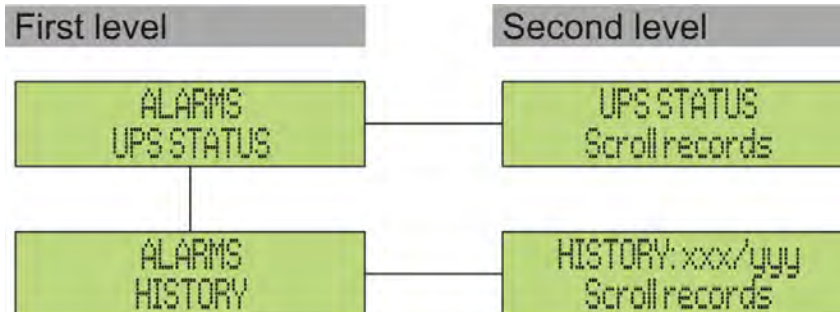
⁽¹⁾ The voltage measures are always referred to the phase-to-neutral value

⁽²⁾ The three voltages are displayed in one screen as "xxx yyy zzz V"

⁽³⁾ The three line currents are displayed in one screen as "xxx yyy zzz A"

5.3 BASIC DIAGNOSTICS

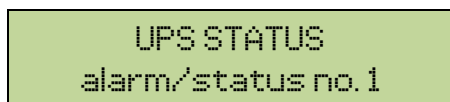
The ALARMS menu allows to display the current operating status of the device and to access the event log, based on the following structure.



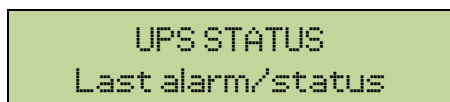
Picture 13 – Structure of ALARMS menu

Sub-menu	Displayed data
UPS STATUS	Alarms present and operating statuses
HISTORY	Event log

The LCD panel displays the ALARMS menu automatically whenever an alarm occurs. The audible indicator, if enabled, is activated to show the occurred failure. The audible alarm is silenced pressing the key (BUZZER).



Display of the first alarm present (if no alarm is present, the operating status is displayed)



Press the key to browse the menu and to go to the next alarm/status (in alphabetical order)

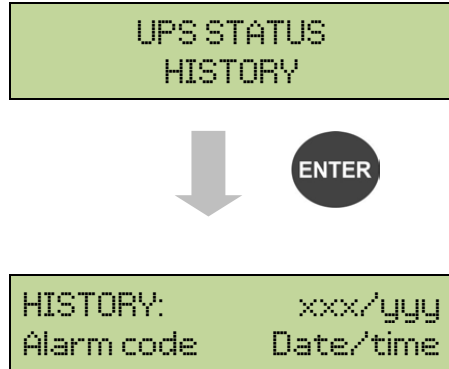


Automatic erasure of alarms

Should an alarm occur and then the conditions that originated it no longer exist, the alarm will be automatically cancelled and the system restarted.

5.3.1 Display of alarms history

All the events are recorded in the alarms history.



The first event shown is the latest one in order of time; a new event makes all the other events automatica

lly shift one position, clearing the oldest event.

The quantity of stored events is displayed on the first line (xxx/yyy), which contains the data currently displayed (position in the list) and the total number of stored data (maximum number equal to 500) respectively. An asterisk indicates the automatic reset of the alarm.

```
HISTORY:           001/015
A3*       26-10-10   20:05
```

Latest event stored (in order of time)

- E.g.: automatic reset of alarm "A3 – BOOSTER STOPPED"



```
HISTORY:           002/015
A3        26-10-10   19:45
```

Immediately prior event

- E.g.: alarm "A3 – BOOSTER STOPPED"



```
HISTORY:           015/015
A18       15-10-10   12:49
```

First event stored (in order of time)

5.3.2 Alarms and operating status

ALARMS

A1	MAINS FAULT	A29	MAINTENANCE REQ
A2	INPUT WRONG SEQ	A30	COMMON ALARM
A3	BOOSTER STOPPED	A31	MBCB BUS CLOSED
A4	BOOSTER FAULT	A32	EPO BUS CLOSED
A5	DC VOLTAGE FAULT	A33	ASYMMETRIC LOAD
A6	BATTERY IN TEST	A34	SERVICE REQUIRED
A7	BCB OPEN	A35	DIESEL MODE
A8	BATTERY DISCHARGE	A36	DC FASTSHUTDOWN
A9	BATTERY AUT END	A38	INV --> LOAD
A10	BATTERY FAULT	A40	SSI FAULT
A11	SHORT CIRCUIT	A41	RECT ERROR LOOP
A12	STOP TIMEOUT SC	A42	RECTIFIER RED. LOST
A13	INV OUT OF TOL	A44	DESATURATION
A14	BYPASS WR SEQ	A46	PAR LOST REDUND
A15	BYPASS FAULT	A47	SEND PARAM ERROR
A16	BYPASS --> LOAD	A48	RCV PARAM ERROR
A17	RETRANSFER BLOCK	A49	TEST MODE ERROR
A18	MBCB CLOSED	A51	BATT TEMPERATURE
A19	OCB OPEN	A52	UNDER VOLTAGE LOCKOUT
A20	OVERLOAD	A53	FIRMWARE ERROR
A21	THERMAL IMAGE	A54	CAN ERROR
A22	BYPASS SWITCH	A55	PAR CABLE DISC
A23	EPO PRESSED	A56	MAINS UNBALANCE
A24	HIGH TEMPERATURE	A59	BACKFEED RELAY ON
A25	INVERTER OFF	A61	MAX VDC
A26	COMMUNIC ERROR	A62	MAINS OVERVOLTAGE
A27	EEPROM ERROR	A63	START SEQ BLOCK
A28	CRITICAL FAULT	A64	MAINS UNDERVOLTAGE

STATUS

S1	BOOSTER OK	S8	INV MASTER SYNC
S2	BATTERY OK	S10	RECTIFIER STAND-BY
S3	INVERTER OK	S11	INVERTER STAND-BY
S4	INVERTER --> LOAD	S12	BATT STANDBY
S5	INV BYPASS SYNC	S14	BATT CHARGE I
S6	BYPASS OK	S15	BATT CHARGE U
S7	BYPASS --> LOAD		



Display and recording mode of alarms

- The statuses are always displayed in ascending order when the ALARMS – STATUSES menu is entered.
 - The alarms are shown when they are present and must be silenced with the buzzer.
 - The alarms remain displayed whilst they are present and they are automatically stored in the event log with date and time.
-

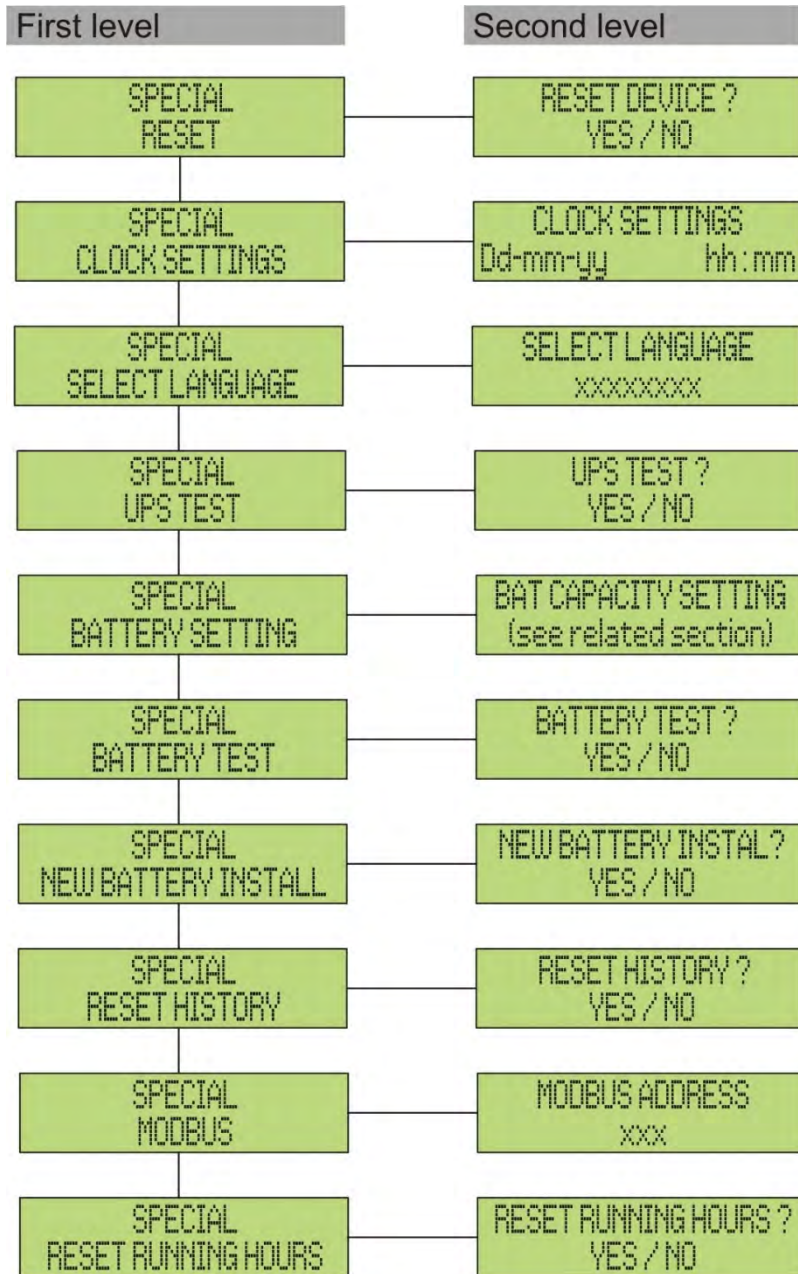


Description of alarms and statuses

For a more detailed description of the alarms and statuses, see the “Faults and alarms” section of the present manual.

6 SETTINGS AND ADVANCED OPERATIONS

Some operating parameters of the UPS can be set via the SPECIAL menu, which is structured as follows:



Picture 14 – Structure of SPECIAL menu

Sub-menu	Programmable data
RESET	Reset of failure conditions
CLOCK SETTINGS	System date and time
SELECT LANGUAGE	Display language setting
UPS TEST	Performs a commutation test
BATTERY SETTING	Battery parameter setting
BATTERY TEST	Performs a battery test
NEW BATTERY INSTALL	Sets autonomy to 100%
RESET HISTORY	Event log reset
MODBUS	MODBUS address of device
RESET RUNNING HOURS	Reset the hour counter related to the UPS running time

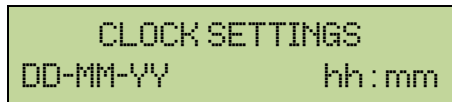
**Password-protected access**

The SETTINGS menu is protected by a password set by the factory in order to prevent access to unauthorized personnel.

- We recommend minimum disclosure of the access password.
 - Changes to the operating parameters and starting operations on the UPS may be potentially dangerous for the device and for persons.
-

6.1 SETTING DATE AND TIME

Date and time may be set via the CLOCK menu.



The single digits can be modified via the arrow keys (▲ / ▼) and confirmed by pressing ◀ (ENTER).



Setting the current date and time correctly

The correct setting of the date and time is essential for the recording of the event log.

6.2 DISPLAY LANGUAGE SETTING

The table below shows the languages which can be set for the display.

Parameter	Standard	Range
LANGUAGE	ITALIAN	ITALIAN GERMAN FRENCH ENGLISH PORTUGUESE SPANISH POLISH TURKISH

The parameters are changed via the arrow buttons (▲ / ▼) to increase the digits, and the ◀ button is used to confirm the entry.

6.3 NEW BATTERY INSTALLATION


The NEW BATTERY INSTALLATION menu is used in case battery circuit breaker BCB is not closed, when requested, in the start-up phase. In this case the system will start considering the battery completely discharged and activating the alarm "A10 – BATTERY FAULT".

To set the battery autonomy to 100% it is necessary to access the menu and press the ◀ button to confirm.




6.4 BATTERY CONFIGURATION

In case the UPS has been tested without knowing the characteristic data of the storage battery, the BATTERY CONFIGURATION menu allows to set such data. In particular, the following data can be set:

- Battery capacity in Ampere-hours (Ah)
- Recharging current in Amperes (A)
- Nominal autonomy in minutes

Access the menu by pressing the  button (ENTER).

BAT CAPACITY SETTING
0120

The single digits can be modified via the arrow keys ( / ) and confirmed by pressing  (ENTER).






CONFIRM BATT CAP.?
YES

Confirmation screen of the parameter set



BAT RECHARG CURR SET
18

The single digits can be modified via the arrow keys ( / ) and confirmed by pressing  (ENTER).






CONFIRM RECHARG CURR?
YES

Confirmation screen of the parameter set



AUTONOMY BAT SETTING
0020

The single digits can be modified via the arrow keys ( / ) and confirmed by pressing  (ENTER).



CONFIRM AUTON BATT?
YES

Confirmation screen of the parameter set



SAVE BATT SETTINGS?
YES

Confirmation screen for the configuration



BATT SETTINGS SAVED
PRESS "ENTER"



Setting all the parameters

To save all the parameters it is necessary to reach the end of the guided procedure until the last screen previously shown.

If the procedure is interrupted earlier, none of the parameters previously set will be saved.

6.5 SETTING THE MODBUS PARAMETERS

The parameters regarding the communication via RS485 interface can be set in the MODBUS menu.

➤ Modbus address

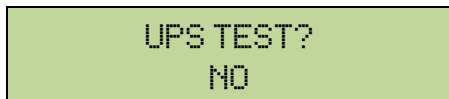


The single digits can be modified via the arrow keys (▲ / ▼) and confirmed by pressing ◀ (ENTER).

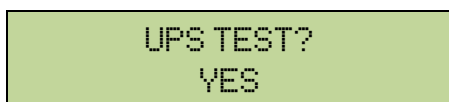
Parameter	Standard	Range
MODBUS ADDRESS	1	1 247

6.6 UPS TEST

The UPS TEST menu allows to carry out a switching test of the inverter. The inverter is switched off and the load is transferred to the bypass supply. The inverter supply is automatically restored after a few seconds.



The value on the second line is ready to be changed



The parameter is changed. The change is confirmed by pressing ◀ (ENTER)



The system performs a test and returns to the previous screen

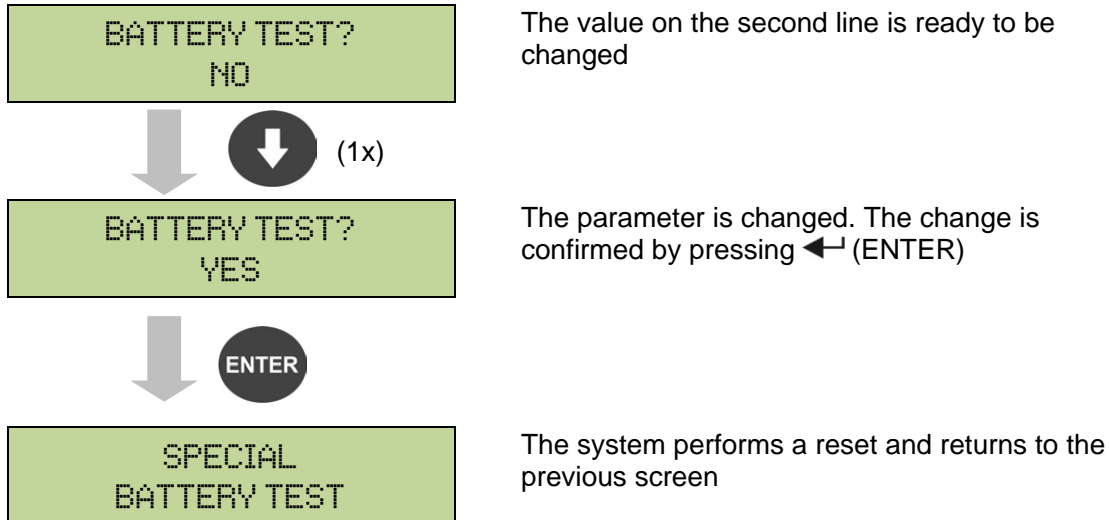


Possible loss of supply

In case of power failure while the test is being performed, the immediate operation of the inverter is not guaranteed.

6.7 BATTERY TEST

The BATTERY TEST menu allows to carry out a short discharge test of the battery. In case the battery is not efficient, the alarm "A10 – Battery fault" is generated at the end of the test.



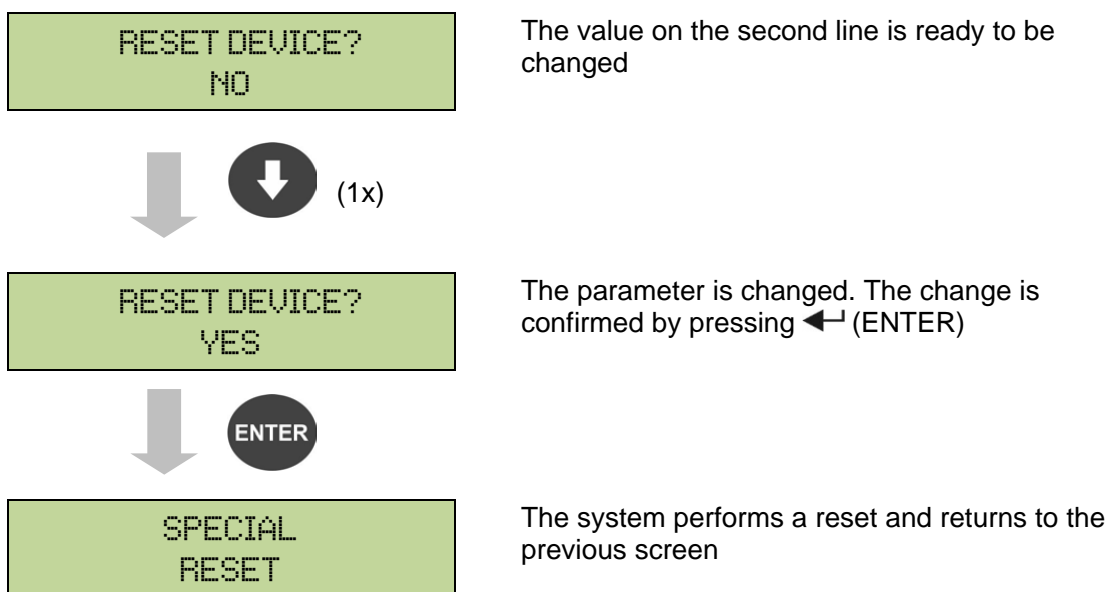
Possible loss of supply

This test can affect the continuity of supply to the loads if the battery is not fully charged.

6.8 SYSTEM RESET

The UPS is equipped with internal protections which block the system or some of its sections. The alarm can be cleared and normal operation can be resumed via the RESET menu. In case the failure persists, the UPS will return to the previous failure condition.

In some cases the RESET is necessary to simply reset a failure signal, then the UPS will resume operation.



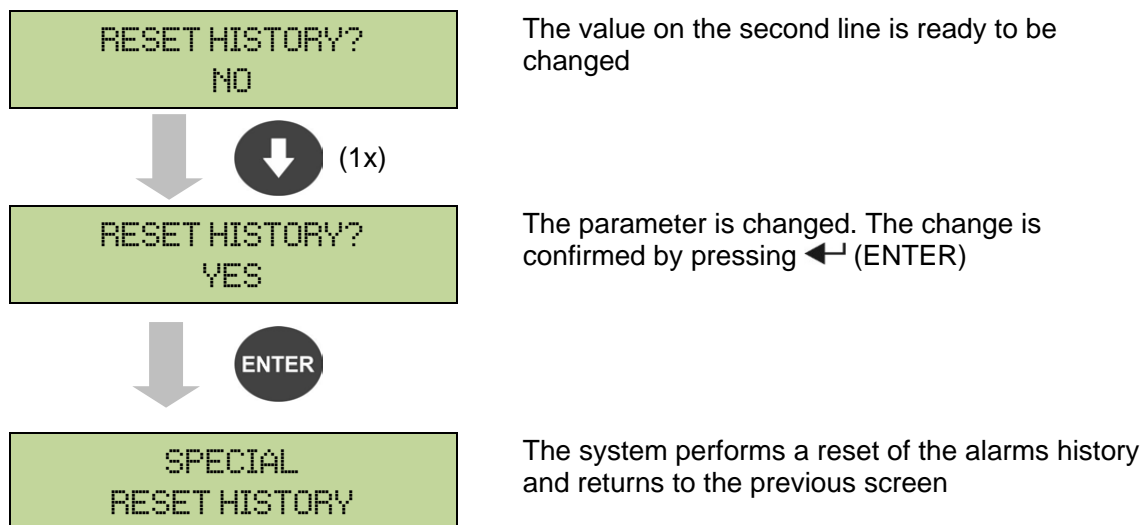
The failure conditions which impose a manual reset are:

- Static switch re-transfer block (alarm A17)
- Inverter shutdown due to the operation of the IGBT desaturation sensor (alarm A44)
- Inverter shutdown due to short-circuit timeout (alarm 12)
- Inverter shutdown due to thermal image protection (alarm 21)
- Inverter shutdown due to the operation of the quick disconnect sensor (alarm A36)
- Inverter shutdown due to voltage control loop error (alarm A39)
- Booster shutdown due to voltage control loop error (alarm A41)
- Booster shutdown due to current control loop error (alarm A43)
- Static switch blocked (alarm A50)
- Booster shutdown due to the operation of the load symmetry sensor (alarm A33)
- Activation of the battery fault alarm (alarm A10)
- Scheduled maintenance request (alarm A29).

For a description of the UPS status in each of the failure conditions listed above, please refer to the "Faults and alarms" section.

6.9 ALARMS HISTORY RESET

Access the RESET HISTORY menu.

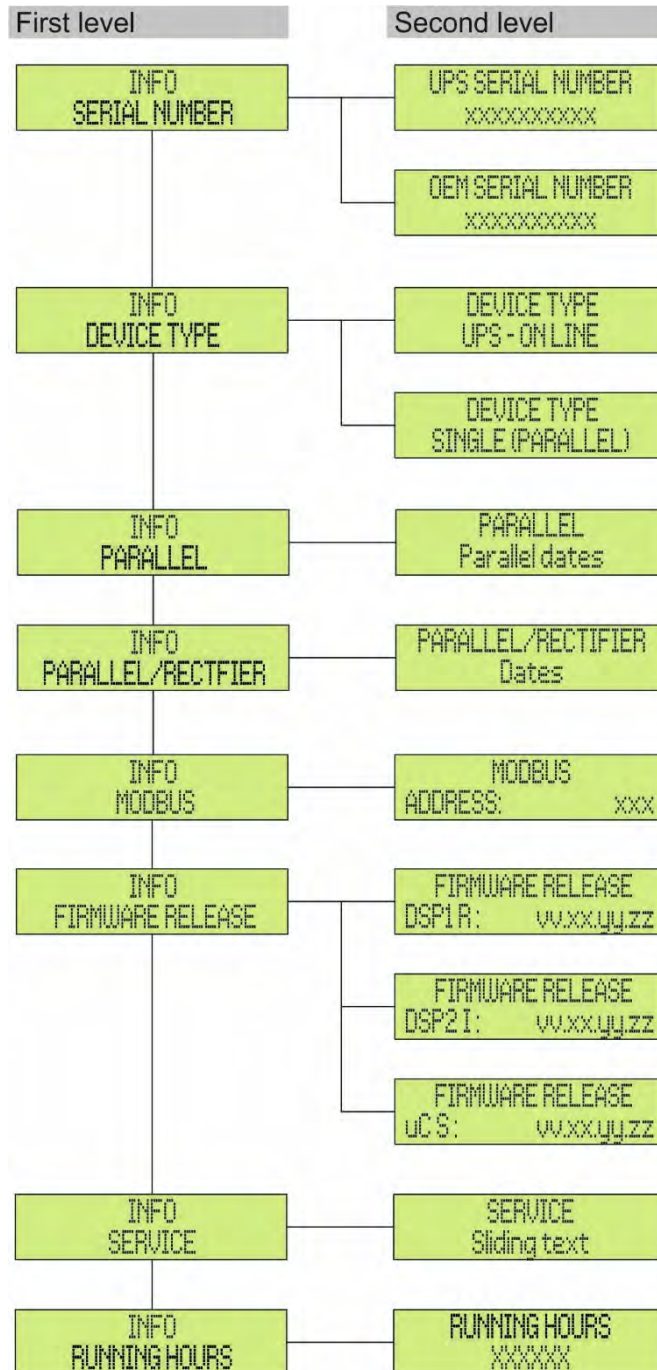


Loss of data

The alarms history contains very important data to monitor the device behaviour over time. We recommend to save the data before deleting it.

7 SYSTEM INFORMATION

The INFO menu provides general information regarding the UPS based on the structure indicated below.



Picture 15 – Structure of INFO menu

All data shown in the various sections are set by the factory via a special interface software and cannot be altered, except by personnel authorized by the manufacturer. The only adjustable parameters are the MODBUS settings (see SPECIAL menu).

Sub-menu	Displayed data
SERIAL NUMBER	Device serial number given by the manufacturer and by an OEM distributor, if any
DEVICE TYPE	The device type can be: <ul style="list-style-type: none"> ➤ ON LINE - UPS ➤ FREQUENCY CONVERTER ➤ ECO MODE - UPS ➤ SINGLE UPS ➤ PARALLEL
PARALLEL (1)	Data regarding the parallel configuration
PARALLEL/RECTIFIER (2)	Data regarding the parallel rectifier configuration
MODBUS	MODBUS address of device
FIRMWARE RELEASE	Firmware versions installed on the system
SERVICE	Scrolling text string with information regarding technical service
RUNNING HOURS	Dates related to hours number of UPS running time

(1) the menu is only active if the UPS belongs to a Parallel or Load Sync system

(2) the menu is only active if the UPS belongs to a common battery system

7.1 PARALLEL OPERATION INFORMATION

The PARALLEL menu is only active if the UPS belongs to a parallel or load-sync system.

7.1.1 UPS position

```

PARALLEL
 2 / 6
    
```

The first number on the second line identifies the *position* of that specific UPS within the parallel system. The second number represents the total number of UPS units.

7.1.2 Master / Slave priority

```

PARALLEL
MASTER
    
```

The string on the second line may have two values, "MASTER" or "SLAVE". Only one *MASTER UPS* can be present in the system; if not there will be a conflict on the data communication bus.

7.1.3 Communication bus monitoring

```
PARALLEL
1-[M] 2-S 3-S 4-S
```

The second line of this menu gives a general indication regarding the communication between the UPS units composing the system.

- The numbers represent the single UPS units.
- The letters M and S stand for MASTER and SLAVE respectively.
- The brackets [] around a letter indicate that we are working on that specific UPS unit.
- A question mark next to a number indicates that that UPS unit is not communicating on the data bus.

Let us assume to have the following situation:

- system composed of 4 UPS units;
- UPS2 is currently the MASTER UPS;
- we are checking the data communication on UPS3;
- UPS4 is not communicating.

The menu will be as shown below.

```
PARALLEL
1-S 2-M 3-[S] 4-?
```

In case there are more than four paralleled devices, the menu will be as follows.

```
PARALLEL
1-S 2-M 3-[S] ....
```

The dots indicate the presence of a further menu which shows the status of the other UPS units in the system.

7.1.4 Parallel type

```
PARALLEL
REDUNDANT+x
```

The string on the second line may have two values, "POWER" or "REDUNDANT+x".

- POWER means that the parallel system is so set as to require the presence of all the UPS units to feed the load.
- REDUNDANT+x means that the system is redundant and the redundancy index is indicated by number "X". For example, in a system composed of 3 UPS units, "REDUNDANT+2" means that only one of the UPS units is sufficient to feed the load.

7.1.5 Message statistics

The statistics section regarding the messages exchanged on the communication buses consists of three different menus.

```
CAN STATISTICS SSW  
MSG RX: 32564 100.0%
```

Number of messages received and percentage of reception accuracy regarding the status of the static switches. The messages are exchanged between all the UPS units, therefore the number will increase on all of them.

```
CAN STATISTICS INV  
SYNC RX: 15849 100.0%
```

Number of messages received and percentage of reception accuracy regarding the synchronism signals. The messages are sent by the MASTER UPS, therefore the number will only increase on the SLAVE UPS units.

```
CAN STATISTICS INV  
MSG RX: 9277 99.9%
```

Number of messages received and percentage of reception accuracy regarding the status of the system. The messages are exchanged between all the UPS units, therefore the number will increase on all of them.

7.2 PARALLEL / RECTIFIER OPERATION INFORMATION

The PARALLEL menu is only active if the UPS belongs to a parallel or load-sync system.

7.2.1 UPS position

```
PARALLEL RECTIFIER  
2 / 2
```

The first number on the second line identifies the *position* of that specific UPS within the common battery system. The second number represents the total number of UPS units.

7.2.2 Master / Slave priority

```
PARALLEL RECTIFIER  
MASTER
```

The string on the second line may have two values, "MASTER" or "SLAVE". Only one *MASTER UPS* can be present in the system; if not there will be a conflict on the data communication bus.

7.2.3 Communication bus monitoring

```
PARALLEL RECTIFIER  
1-[M] 2-S
```

The second line of this menu gives a general indication regarding the communication between the UPS units composing the system.

- The numbers represent the single UPS units.
- The letters M and S stand for MASTER and SLAVE respectively.
- The brackets [] around a letter indicate that we are working on that specific UPS unit.
- A question mark next to a number indicates that that UPS unit is not communicating on the data bus.

7.2.4 Parallel type

```
PARALLEL  
REDUNDANT+x
```

The string on the second line may have two values, "POWER" or "REDUNDANT+x".

- POWER means that the parallel system is so set as to require the presence of all the UPS units to feed the load.
- REDUNDANT+x means that the system is redundant and the redundancy index is indicated by number "X". For example, in a system composed of 2 UPS units, "REDUNDANT+1" means that only one of the UPS units is sufficient to feed the load.

7.2.5 Message statistics

The statistics section regarding the messages exchanged on the communication buses consists of two different menus.

```
CAN STATISTICS RAD  
SYNC RX: 15849 100.0%
```

Number of messages received and percentage of reception accuracy regarding the synchronism signals. The messages are sent by the MASTER UPS, therefore the number will only increase on the SLAVE UPS units.

```
CAN STATISTICS RAD  
MSG RX: 9277 99.9%
```

Number of messages received and percentage of reception accuracy regarding the status of the system. The messages are exchanged between all the UPS units, therefore the number will increase on all of them.

7.3 SERVICE INFORMATION

The SERVICE menu provides important information regarding the technical service on the UPS. The information is displayed via a text string of max. 60 characters which scrolls on the second display line.

However, please also see the addresses and contact numbers indicated in the present manual.

8 FAULTS AND ALARMS

As indicated in the previous chapters, the system is provided with basic diagnostics which allow immediate visualization of the operating conditions.

The LCD panel displays the alarms screen immediately, and an audible indicator is activated (if enabled). Each screen displays the alphanumeric alarm code and a short description of the alarm.

UPS STATUS
A15 BYPASS FAULT

The display shows the first alarm in chronological order



UPS STATUS
A30 COMMON ALARM

The other alarms present are displayed by scrolling the menu



UPS STATUS
S1 BOOSTER OK

After the last alarm present, the operating statuses are displayed



Injury hazard due to electric shock!

Before carrying out any operation on the UPS, make sure that all the safety precautions are adhered to:

- Any work on the unit must be carried out by qualified personnel;
- Internal components can only be accessed after disconnecting the device from supply sources;
- Always use protective devices designed for each type of activity;
- The instructions contained in the manuals must be strictly followed;
- In case of doubt or impossibility of solving the problem, please contact Borri immediately.

8.1 OPERATING STATUS DEFINITION

Status	S1	BOOSTER OK
Description	The rectifier section is working properly.	
Operating condition	The rectifier supplies the inverter and keeps the battery charged.	

Status	S2	BATTERY OK
Description	The battery is connected to the UPS.	
Operating condition	The battery is kept charged by the rectifier and is ready to feed the inverter.	

Status	S3	INVERTER OK
Description	The inverter voltage and frequency are within the allowed range.	
Operating condition	The inverter is ready to feed the load.	

Status	S4	INVERTER --> LOAD
Description	The inverter feeds the load.	
Operating condition	The load is fed via the static inverter switch.	

Status	S5	INV BYPASS SYNC
Description	The inverter is synchronized with the bypass.	
Operating condition	The synchronization between the inverter and the bypass is locked, and the static switch can change over from one source to the other.	

Status	S6	BYPASS OK
Description	The bypass voltage and frequency are within the allowed range.	
Operating condition	The bypass line is ready for changeover in case of inverter failure.	

Status	S7	BYPASS --> LOAD
Description	Load fed by the bypass line.	
Operating condition	The load is fed by the bypass via the static switch, waiting for the inverter to restart.	

Status	S8	INV MASTER SYNC
--------	-----------	------------------------

Description	The inverter is synchronized with the MASTER UPS.
Operating condition	This status is only present on the SLAVE UPS units, and shows that the inverter is synchronized with the signal sent by the MASTER UPS.

Status	S10 RECT STANDBY (NOT AVAILABLE)
Description	The rectifier is in standby mode.
Operating condition	The rectifier is off and ready to be started to charge the battery (<i>Green Conversion</i> algorithm).

Status	S11 INV STANDBY (NOT AVAILABLE)
Description	The inverter is in standby mode.
Operating condition	The inverter is off and ready to be started in case of anomaly of the bypass mains.

Status	S12 BATT STANDBY (NOT AVAILABLE)
Description	The battery is in standby mode.
Operating condition	The battery static switch is open and the battery is disconnected from the DC bus.

Status	S14 BATT CHARGE I
Description	The battery is charging.
Operating condition	The battery static switch is closed and the battery is in the first phase of the I/U charging mode (DIN 41773), with constant current and increasing voltage.

Status	S15 BATT CHARGE U
Description	The battery is charging.
Operating condition	The battery static switch is closed and the battery is in the second and final phase of the I/U charging mode (DIN 41773), with constant voltage and decreasing current.

8.2 TROUBLESHOOTING

Alarm	A1	MAINS FAULT
Description	The voltage or frequency of the input line are out of tolerance.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Mains instability or failure.➤ Wrong phase rotation.	
Solutions	<ol style="list-style-type: none">1. Check the connections to the mains.2. Check the stability of mains voltage.3. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A2	INPUT WRONG SEQ
Description	The phase rotation on the rectifier input line is wrong.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Wrong connection of power cables.	
Solutions	<ol style="list-style-type: none">1. Check the phase rotation.2. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A3	BOOSTER STOPPED
Description	The rectifier has been temporarily disconnected and the inverter is fed by the battery.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Instability of the AC line voltage or frequency.➤ Possible fault in the rectifier control circuit.	
Solutions	<ol style="list-style-type: none">3. Check the parameters of the AC line voltage.4. Restart the device.5. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A4	BOOSTER FAULT
Description	The rectifier has been disconnected due to an internal fault.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Possible fault in the rectifier control circuit.	
Solutions	<ol style="list-style-type: none">6. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures.7. Restart the device.8. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A5 DC VOLTAGE FAULT
Description	The measured DC voltage is out of tolerance.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The battery has reached the discharge voltage due to a power failure. ➤ Measuring circuit failure.
Solutions	<p>9. Check the actual value of the measured DC voltage.</p> <p>10. In case of mains failure, wait for the AC voltage to be restored.</p> <p>11. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures.</p> <p>12. Restart the device.</p> <p>13. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A6 BATTERY IN TEST
Description	The rectifier voltage is reduced to start a short controlled discharge of the battery.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ A battery test has been started automatically (if set), or manually by the user.
Solutions	14. Wait for the test to end, and check possible battery faults.

Alarm	A7 BCB OPEN
Description	The battery isolator is open.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Battery isolator open.
Solutions	<p>15. Check the status of the battery isolator.</p> <p>16. Check the functionality of the auxiliary contact of the isolator.</p> <p>17. Check the connection between the auxiliary contact of the isolator and the auxiliary terminals of the UPS (if provided).</p> <p>18. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A8 BATTERY DISCHARGE
Description	The battery is discharging.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The battery is discharging due to a mains failure. ➤ Rectifier failure.
Solutions	<p>19. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures.</p> <p>20. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A9	BATTERY AUT END
Description	The battery has reached the pre-alarm discharge level.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ The battery is discharging due to a mains failure.➤ Rectifier failure.	
Solutions	21. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures. 22. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A10	BATTERY FAULT
Description	Fault following a battery test.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Battery fault.	
Solutions	23. Check the battery. 24. Reset the system. 25. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A11	SHORT CIRCUIT
Description	The current sensor has detected a short-circuit at the output.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Load problem.➤ Measuring circuit failure.	
Solutions	26. Check the loads connected to the UPS output. 27. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A12	STOP TIMEOUT SC
Description	Inverter shutdown due to an extended short-circuit during a power failure, or due to an overcurrent on the inverter bridge input.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Short-circuit on the loads during a power failure.➤ Inverter bridge fault.➤ Temporary current peak.	
Solutions	28. Reset the system. 29. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A13	INV OUT OF TOL
Description	The inverter voltage or frequency are out of tolerance.	
Possible causes	<ul style="list-style-type: none">➤ Inverter shutdown due to an alarm.➤ Inverter failure.	
Solutions	30. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures. 31. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A14 BYPASS WR SEQ
Description	The phase rotation of the bypass line is wrong.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Wrong connection of power cables.
Solutions	<p>32. Check the phase rotation.</p> <p>33. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A15 BYPASS FAULT
Description	The voltage or frequency of the bypass line are out of tolerance.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Bypass line instability or failure. ➤ Wrong phase rotation.
Solutions	<p>34. Check the connections to the mains.</p> <p>35. Check the stability of mains voltage.</p> <p>36. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A16 BYPASS --> LOAD
Description	The load is fed by the bypass line.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Temporary changeover due to inverter failure.
Solutions	<p>37. Verify the inverter status and check whether other alarms are present.</p> <p>38. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A17 RETRANSFER BLOCK
Description	The load is blocked on the bypass line.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Very frequent changeovers due to load in-rush currents. ➤ Static switch problems.
Solutions	<p>39. Reset the system.</p> <p>40. Check the in-rush currents of the loads.</p> <p>41. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A18 MBCB CLOSED
Description	The manual bypass isolator is closed.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Manual bypass isolator closed.
Solutions	<p>42. Check the status of the manual bypass isolator.</p> <p>43. Check the functionality of the auxiliary contact of the isolator.</p> <p>44. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A19 OCB OPEN
Description	The output isolator is open.
Possible causes	➤ Output isolator open.
Solutions	45. Check the status of the output isolator. 46. Check the functionality of the auxiliary contact of the isolator. 47. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.
Alarm	A20 OVERLOAD
Description	The current sensor has detected an overload at the output. If the alarm persists, the thermal image protection will be activated (alarm A21).
Possible causes	➤ Output overload. ➤ Measuring circuit failure.
Solutions	48. Check the loads connected to the UPS output. 49. Contact our Technical Support Service.
Alarm	A21 THERMAL IMAGE
Description	The thermal image protection has been activated after an extended inverter overload. The inverter is shut down for 30 minutes and then restarted.
Possible causes	➤ Output overload. ➤ Measuring circuit failure.
Solutions	1. Check the loads connected to the UPS output. 2. Should you need to restore the inverter supply immediately, reset the system. 3. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.
Alarm	A22 BYPASS SWITCH
Description	The "Normal/Bypass" selector has been operated.
Possible causes	➤ Maintenance operation.
Solutions	50. Check the selector position. 51. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.
Alarm	A23 EPO PRESSED
Description	The system is blocked due to the activation of the emergency power off button.
Possible causes	➤ Activation of the (local or remote) emergency power off button.
Solutions	52. Release the emergency power off button and reset the alarm. 53. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.

Alarm	A24 HIGH TEMPERATURE
Description	High temperature of the heat sink on the inverter bridge or tripping of the DC fuses which protect the inverter bridge.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Fault of the heat sink cooling fans. ➤ The room temperature or cooling air temperature is too high. ➤ Tripping of the DC protection fuses.
Solutions	<p>54. Check the fans operation.</p> <p>55. Clean the ventilation grids and the air filters, if any.</p> <p>56. Check the air conditioning system (if present).</p> <p>57. Check the status of the DC fuses on the inverter bridge input.</p> <p>58. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A25 INVERTER OFF
Description	The inverter is blocked due an operation failure.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Various.
Solutions	<p>59. Reset the system.</p> <p>60. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A26 COMMUNIC ERROR
Description	Internal error.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Microcontroller communication problems.
Solutions	61. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.

Alarm	A27 EEPROM ERROR
Description	The controller has detected an error in the parameters stored in EEPROM.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Wrong parameters entered during programming.
Solutions	62. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A28 CRITICAL FAULT
Description	An alarm has been activated which causes the shutdown of part of the UPS (rectifier, inverter, static switch).
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ System failure.
Solutions	<p>63. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures.</p> <p>64. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A29	MAINTENANCE REQ
Description	It is necessary to carry out maintenance work.	
Possible causes	➤ The time limit since the last maintenance work has elapsed.	
Solutions	65. Contact our Technical Support Service.	
Alarm	A30	COMMON ALARM
Description	Common alarm.	
Possible causes	➤ At least one alarm is present.	
Solutions	66. Check which alarms are present and carry out the indicated procedures.	
Alarm	A31	MBCB BUS CLOSED
Description	The manual bypass isolator is closed.	
Possible causes	➤ Manual bypass isolator closed.	
Solutions	67. Check the status of the manual bypass isolator. 68. Check the functionality of the auxiliary contact of the isolator. 69. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	
Alarm	A32	EPO BUS CLOSED
Description	The system is blocked due to the activation of the emergency power off button.	
Possible causes	➤ Activation of the (local or remote) emergency power off button.	
Solutions	70. Release the emergency power off button and reset the alarm. 71. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	
Alarm	A33	ASYMMETRIC LOAD
Description	The positive and negative voltages measured on the DC capacitors towards the middle point are different.	
Possible causes	➤ Possible failure on the measuring circuit. ➤ Possible fault of DC capacitors.	
Solutions	72. Reset the system. 73. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	
Alarm	A34	SERVICE REQUIRED
Description	A UPS check is necessary.	
Possible causes	➤ Possible UPS fault.	
Solutions	74. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.	

Alarm	A35 DIESEL MODE
Description	The UPS is supplied by the diesel generator.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The auxiliary contact which activates the diesel generator connected to the UPS is closed, and imposes this operating mode.
Solutions	<p>75. Wait for the diesel generator to stop as soon as the mains voltage is restored.</p> <p>76. Check the connection of the auxiliary contact which signals the diesel generator start, to terminals XD1/XD2.</p> <p>77. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>
Alarm	A36 DC FASTSHUTDOWN
Description	Inverter shutdown due to the operation of the protection sensor as a result of sudden DC voltage variations.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Battery fault.
Solutions	<p>78. Check the battery.</p> <p>79. Reset the system.</p> <p>80. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>
Alarm	A38 INV --> LOAD
Description	The load is fed by the inverter. This alarm is active for UPS systems in "ECO" mode, where the preferential supply is from the bypass line.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Temporary changeover due to bypass line failure.
Solutions	<p>81. Verify the status of the bypass line and check whether other alarms are present.</p> <p>82. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>
Alarm	A40 SSI FAULT
Description	The system has detected a failure in the static inverter switch.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Possible problems on the loads. ➤ Static switch fault.
Solutions	<p>83. Check the absorption of the loads and the presence of DC components, if any, on AC current.</p> <p>84. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>
Alarm	A41 RECT ERROR LOOP
Description	The control is not able to regulate the rectifier output voltage precisely.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Regulation system failure.
Solutions	<p>85. Reset the system.</p> <p>86. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A42 RECTIFIER RED. LOST
Description	This alarm can be activated by EEPROM setting only on systems with COMMON BATTERY. The continuity is not guaranteed in case of failure of one of the rectifiers.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The total load exceeds the maximum allowed value. ➤ Possible failure on the measuring circuit.
Solutions	<p>87. Verify the load supplied by the system.</p> <p>88. If the alarm persists contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A44 DESATURATION (NOT AVAILABLE)
Description	The inverter is blocked due to the operation of the desaturation sensor of the IGBT drivers.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Inverter bridge fault.
Solutions	<p>1. Reset the system.</p> <p>2. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A46 PAR LOST REDUND
Description	This alarm is only active on PARALLEL systems. Continuity is not ensured in the event of a fault on one of the UPS units.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The total load is higher than the maximum expected value. ➤ Possible failure on the measuring circuit.
Solutions	<p>89. Check the load fed by the system.</p> <p>90. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A47 SEND PARAM ERROR
Description	Internal error.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Microcontroller communication problems.
Solutions	91. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A48 RCV PARAM ERROR
Description	Internal error.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Microcontroller communication problems.
Solutions	92. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A49 TEST MODE ERROR
Description	Internal error.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Microcontroller communication problems.
Solutions	93. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A51 BATT TEMPERATURE
Description	The battery temperature is out of tolerance. This alarm is only active when the temperature probe is installed and enabled on the battery.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anomalous temperature in the battery cabinet. ➤ Possible failure on the measuring circuit.
Solutions	<p>94. Check the temperature on the batteries and remove the cause of the alarm, if any.</p> <p>95. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A52 UNDER VOLTAGE LOCKOUT
Description	The inverter is blocked because of an anomaly on the control power supply.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Internal error
Solutions	1. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A53 FIRMWARE ERROR
Description	The controller has detected an incompatibility in the control software.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ The software update was not performed properly.
Solutions	96. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A54 CAN ERROR
Description	Internal error.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Microcontroller communication problems.
Solutions	97. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A55 PAR CABLE DISC
Description	Parallel cable doesn't communicate.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Parallel cable disconnected or damaged.
Solutions	<p>98. Check the connection of cable</p> <p>99. Contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A56 MAINS UNBALANCE
Description	The rectifier input voltage is unbalanced.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Problems on the LV or MV distribution network ➤ Defect of the measuring circuit
Solutions	<p>100. Check the input voltage</p> <p>101. Contact our Technical Support Service.</p>

Alarm	A59 BACKFEED RELAY ON
Description	The backfeed protection has been activated. Alarms present only in the history log.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Problems on the bypass static switch
Solutions	102. Check the static switch thyristors 103. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A61 MAX VDC
Description	The alarm is activated when the DC voltage exceeds 910 V (455 V for each capacitors bank). The alarm must be manually reset by display
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Rectifier shuts down (alarm A3) ➤ Inverter shuts down (alarms A13 and A25) and remains blocked ➤ Load is transferred to bypass (alarm A16)
Solutions	104. Test the parallel operation and check the synchronisation parameters. 105. Check the correct operation of the static switch. 106. Contact our Technical Support Service.

Alarm	A62 MAINS OVERVOLTAGE
Description	Sudden increase of the AC input voltage (fast sensor)
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Voltage spike on the AC mains. ➤ Possible internal fault.
Solutions	107. Check the mains voltage. 108. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.

Alarm	A63 START SEQ BLOCK
Description	During the UPS start-up a failure prevented the proper execution of the sequence.
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Control devices in wrong position or operated improperly. ➤ Possible internal fault.
Solutions	109. Make sure the position of the control devices (isolators, selectors) is as specified in the procedures (see "Installation and start-up" section). 110. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.

Alarm	A64 MAINS UNDERVOLTAGE
Description	Sudden drop of the AC input voltage (fast sensor)
Possible causes	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Voltage drop on the AC mains (brown-out). ➤ Possible internal fault.
Solutions	111. Check the mains voltage. 112. If the alarm persists, contact our Technical Support Service.

LINGUA ITALIANA

1 APPLICABILITÀ

Le istruzioni riportate nel manuale operativo sono applicabili ai gruppi di continuità indicati di seguito.

- *BSW07* INGENIO PLUS 60 kVA
- *BSX46* INGENIO PLUS 80 kVA



Conservazione della documentazione

Questo manuale e tutta la restante documentazione tecnica di supporto al prodotto devono essere conservati, e possibilmente resi accessibili al personale nelle immediate vicinanze dell'UPS.



Informazioni aggiuntive

Nel caso le informazioni riportate nel presente manuale non fossero abbastanza esaurienti si prega di contattare il costruttore del dispositivo, i cui dettagli sono disponibili alla sezione "Contatti".

2 REGOLE E AVVERTENZE DI SICUREZZA



Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico

Rispettare sempre tutte le indicazioni relative alla sicurezza, e in particolar modo:

- tutti i lavori sull'apparato devono essere svolti da personale qualificato;
 - accedere ai componenti interni solo dopo aver disconnesso il dispositivo dalle sorgenti di alimentazione;
 - utilizzare sempre i dispositivi di protezione specifici per ciascun tipo di attività;
 - seguire scrupolosamente le istruzioni riportate nei manuali;
-



Pericolo di lesioni a seguito di guasti al dispositivo

In caso di guasto dell'UPS si possono creare situazioni potenzialmente pericolose.

- Non utilizzare il dispositivo se presenta danni visibili.
 - Effettuare regolarmente interventi di manutenzione al fine di rilevare possibili anomalie.
-



Possibile danneggiamento del dispositivo

Prima di qualsiasi intervento sul dispositivo aver cura di prendere tutte le precauzioni contro le scariche elettrostatiche che potrebbero danneggiare la parte elettronica del sistema.



Leggere la documentazione tecnica

Prima di installare ed utilizzare l'apparecchiatura, assicurarsi di aver letto e compreso tutte le istruzioni contenute nel presente manuale e nella restante documentazione tecnica di supporto.

3 DESCRIZIONE GENERALE DELL'UPS

3.1 TIPOLOGIA

L'UPS descritto in questo manuale è del tipo on-line, doppia conversione; l'inverter facente parte dell'UPS fornisce sempre energia al carico, sia in presenza che in assenza di rete (per il tempo di autonomia della batteria).

Questa configurazione assicura all'utente il miglior servizio, poiché fornisce continuamente energia pulita garantendo la stabilizzazione della tensione e della frequenza ai valori nominali. Inoltre grazie alla doppia conversione, rende il carico completamente immune da micro-interruzioni e da eccessive variazioni della rete, che potrebbero altrimenti danneggiare le utenze (Computer - Strumentazione - Apparecchiature scientifiche ecc.).



Presenza tensione in uscita

La linea connessa con l'uscita UPS è alimentata anche in mancanza della rete per cui, in accordo alle prescrizioni della CEI EN62040-1, l'installatore dovrà identificare la linea o le prese alimentate dall'UPS, richiamando l'attenzione dell'utente.

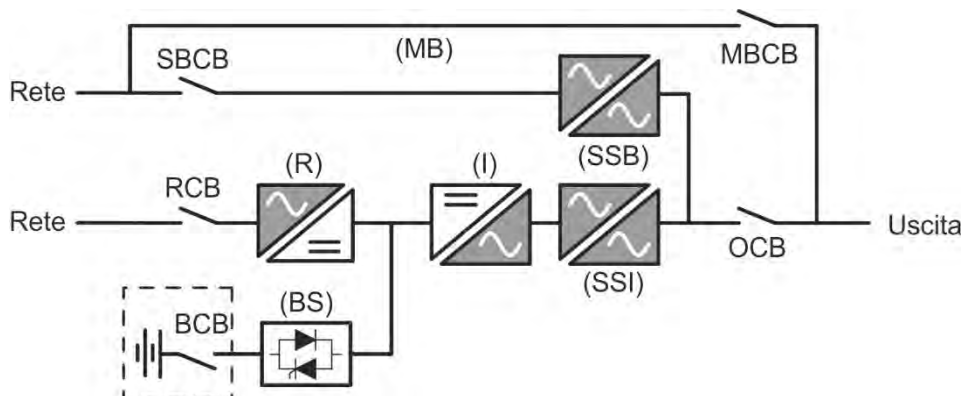


Figura 1 – Schema a blocchi

L'UPS è realizzato con tecnologia ad IGBT, ad elevata frequenza di commutazione, per consentire una bassa distorsione della corrente re-iniettata nella rete di alimentazione e un'alta qualità e stabilità della tensione di uscita. La componentistica utilizzata garantisce elevata affidabilità, altissima efficienza e facilità di manutenzione.

3.2 DESCRIZIONE DEL SISTEMA

3.2.1 Raddrizzatore

Il Raddrizzatore converte la tensione trifase di rete AC in tensione continua DC.

Utilizza un ponte trifase ad IGBT total-controllato a basso assorbimento armonico.

Il raddrizzatore in funzionamento normale può gestire sia il senso ciclico orario che antiorario.

L'elettronica di controllo impiega un μP a 32 bit di ultima generazione che permette di ridurre la distorsione della corrente assorbita dalla rete (THDi) ad un valore inferiore al 3%. Questo garantisce, con riguardo agli altri carichi, che il raddrizzatore non distorca la tensione di rete ed evita il surriscaldamento dei cavi dovuto alla circolazione delle correnti armoniche.

Il raddrizzatore è dimensionato per alimentare l'inverter a pieno carico e la batteria alla massima corrente di ricarica.

3.2.2 Inverter

L'inverter converte la tensione continua proveniente dal raddrizzatore o dalla batteria DC, in tensione alternata AC, stabilizzata in ampiezza e frequenza.

L'inverter è realizzato con tecnologia IGBT in modo da lavorare ad una frequenza elevata di commutazione di circa 7.5 kHz.

L'elettronica di controllo impiega un μP a 32 bit di ultima generazione che, grazie alla sua potenza di elaborazione, permette di generare una perfetta sinusoide di uscita.

Inoltre il controllo della sinusoide di uscita completamente digitalizzato permette di raggiungere alte prestazioni tra le quali una distorsione in tensione molto bassa anche in presenza di carichi fortemente distorcenti.

3.2.3 Batteria e carica batteria

La batteria può essere installata esternamente o esternamente (dentro un armadio) per INGENIO PLUS

60/80kVA

Per INGENIO PLUS 100-125-160kVA la batteria è installata all'esterno dell'UPS. E' generalmente ubicata all'interno di un armadio.

La logica del carica-batteria è integrata all'interno dell'elettronica di controllo del raddrizzatore.

La batteria viene sottoposta ad un ciclo di carica, in accordo alle DIN41773, ogni volta che avviene una scarica parziale o totale. Al ripristino della completa capacità viene disconnessa dal bus DC per mezzo di un interruttore statico a SCR per risparmiare energia e ridurre lo stress dovuto al ripple AC, tutto al fine di aumentare la vita attesa. Tale modalità operativa è denominata *Green Conversion*.

Viene comunque periodicamente caricata, ma lo stato prevalente è quello di completo riposo.

3.2.4 Bypass statico

Il Bypass Statico permette di commutare il carico fra Inverter e Rete di Emergenza, e viceversa, in tempi brevissimi, ed utilizza SCR come elementi di commutazione di potenza.

3.2.5 Bypass manuale

Il Bypass manuale serve per sezionare completamente l'UPS in caso di manutenzione o disservizio, permettendo allo stesso tempo di alimentare il carico direttamente dalla rete d'ingresso.



Seguire le procedure riportate nel manuale

La manovra di inserimento del bypass manuale e ritorno deve essere eseguita rispettando la procedura riportata nella sezione di installazione e avviamento. Si declina ogni responsabilità da danni derivanti da manovre errate.

3.3 STATI DI FUNZIONAMENTO

L'UPS ha cinque distinte modalità operative, descritte di seguito:

- Funzionamento normale
- Green Conversion
- Funzionamento da bypass
- Funzionamento da batteria
- Bypass manuale

3.3.1 Funzionamento normale

Durante il funzionamento normale tutti gli interruttori/sezionatori sono chiusi, eccetto MBCB (bypass di manutenzione).

Il raddrizzatore è alimentato dalla tensione di ingresso trifase AC, alimenta a sua volta l'inverter e compensa le variazioni della tensione di rete così come quelle di carico, mantenendo la tensione DC costante. Allo stesso tempo provvede a caricare la batteria. L'inverter converte la tensione DC in una sinusoide AC, stabilizzata in tensione e frequenza, e provvede ad alimentare il carico tramite il suo static switch SSI.

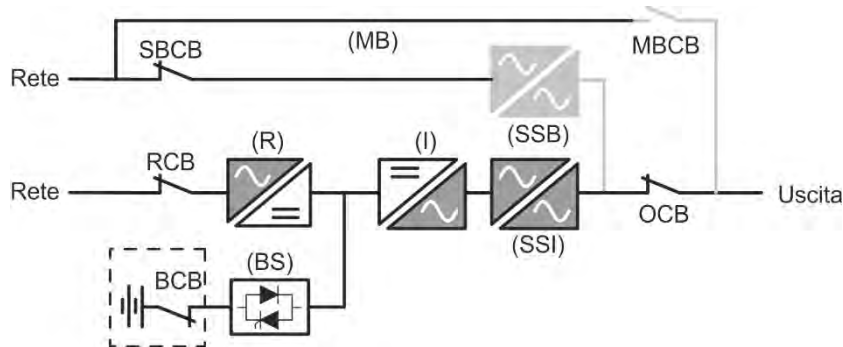


Figura 2 – Funzionamento normale

3.3.2 Green Conversion

Durante il funzionamento in modalità *Green Conversion* la batteria è disconnessa dalla sbarra DC per mezzo di un interruttore statico (vedi figura) e il raddrizzatore lavora a tensione DC ridotta; un algoritmo di controllo provvede a riconnettere periodicamente la batteria allo scopo di reintegrarne la capacità (carica intermittente).

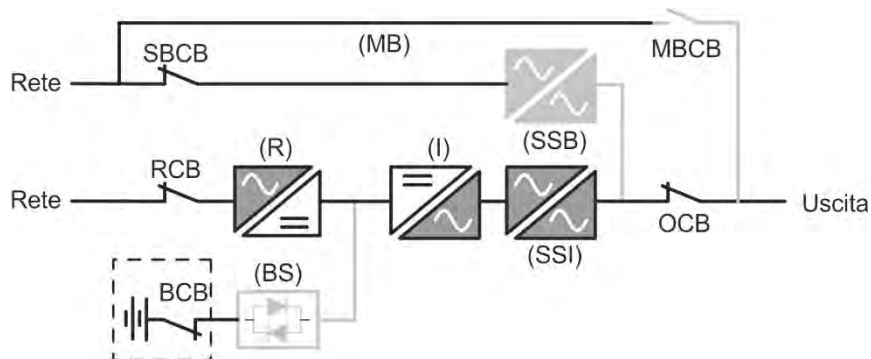


Figura 3 – Green Conversion

Quando è attivo l'algoritmo *Green Conversion* il raddrizzatore lavora a tensione DC ridotta e provvede solo ad alimentare l'inverter, dato la batteria è disconnessa dalla sbarra.

La condizione di carica delle batterie è controllata da uno specifico algoritmo. Nel caso in cui non ci siano eventi di mancanza rete, e quindi di scarica delle batterie, la logica di controllo provvede ad un ciclo di carica ogni 25 giorni. Il carica-batteria ripristina la capacità persa a causa del fenomeno di auto-scarica e rimane in carica di mantenimento per ulteriori 12 ore. Trascorso tale tempo l'interruttore statico di batteria viene aperto e la batteria è nuovamente disconnessa dalla sbarra.

Nel caso invece in cui ci sia un evento di scarica, la logica di controllo provvede al calcolo della capacità persa durante la scarica; al ripristino della rete viene avviato un ciclo di carica, al termine del quale il raddrizzatore rimane in carica di mantenimento per un tempo dipendente dalla percentuale di capacità persa, calcolata rispetto alla capacità nominale della batteria.

- Capacità persa è < 10% → Carica mantenimento per **12 ore**
- Capacità persa è compresa tra il 10% e il 20% → Carica mantenimento per **48 ore**
- Capacità persa è > 20% → Carica mantenimento per **96 ore**

Tali valori sono conformi alle raccomandazioni dei principali produttori di batterie.



Impostare il corretto valore di capacità

Il pannello frontale dell'UPS permette l'impostazione dei parametri di batteria, inclusa la capacità nominale. Considerata l'importanza che tale valore riveste per la corretta esecuzione dell'algoritmo di carica si raccomanda di accertarsi della correttezza del valore impostato.

3.3.3 Funzionamento da bypass

Il carico può essere trasferito sotto bypass sia automaticamente che manualmente. Il trasferimento manuale è dovuto al BYPASS SWITCH, che forza il carico su bypass. In caso di guasto della linea di bypass, il carico è trasferito nuovamente sotto inverter senza interruzione.

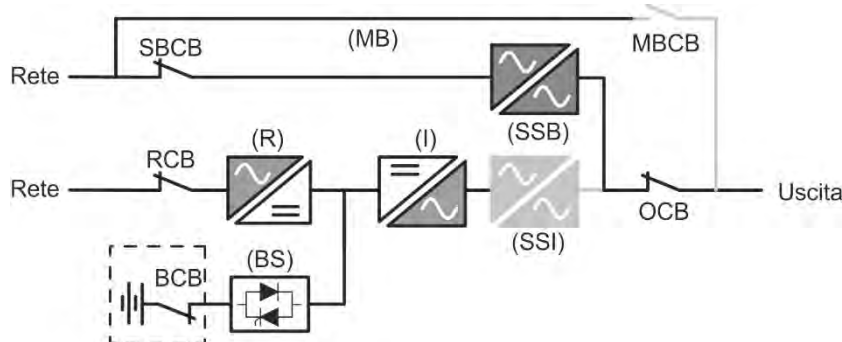


Figura 4 – Carico alimentato da bypass

3.3.4 Funzionamento da batteria

In caso di mancanza rete, o guasto raddrizzatore la batteria provvede senza interruzione ad alimentare l'inverter. La tensione di batteria scende in funzione dell'ampiezza della corrente di scarica; la caduta di tensione non ha alcun effetto sulla tensione di uscita che è tenuta costante variando la modulazione PWM. Un allarme viene attivato quando la batteria si avvicina al valore minimo di scarica.

Nel caso l'alimentazione venga ripristinata prima che la batteria sia completamente scarica, il sistema si riporta automaticamente in funzionamento normale. Nel caso inverso, l'inverter si arresta e il carico viene trasferito alla rete di bypass (funzionamento da bypass). Se la rete di bypass non è

disponibile o fuori dai limiti di tolleranza l'alimentazione ai carichi viene interrotta appena la batteria raggiunge la soglia limite di scarica (*black-out*).

Appena viene ripristinata l'alimentazione il raddrizzatore provvede alla ricarica della batteria. Nella configurazione standard l'alimentazione ai carichi viene ripristinata appena la rete è nuovamente disponibile, ed avviene tramite l'interruttore statico SSB. Il riavvio dell'inverter avviene quando la batteria ha ripristinato parte della sua capacità.

La ripartenza del sistema dalla condizione di *black-out* può essere personalizzata sulla base delle esigenze dell'impianto in tre modalità differenti:

- Bypass → i carichi vengono alimentati appena la rete di bypass è disponibile (configurazione di fabbrica).
- Inverter → i carichi vengono alimentati dall'inverter (anche se la rete di bypass è disponibile) quando la tensione di batteria ha raggiunto la soglia programmata, successivamente al riavvio del raddrizzatore.
- Inverter Man. → l'alimentazione in uscita NON viene ripristinata automaticamente; il sistema chiede conferma del riavvio, che può essere effettuato solo manualmente da un operatore tramite pannello frontale.

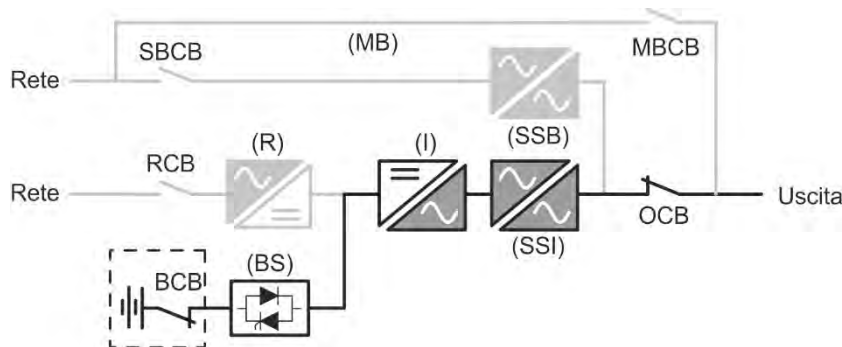


Figura 5 – Funzionamento da batteria

3.3.5 Bypass manuale

Il funzionamento in bypass manuale è necessario ogni volta che si voglia provare la funzionalità dell'UPS, oppure durante lavori di manutenzione o riparazione.

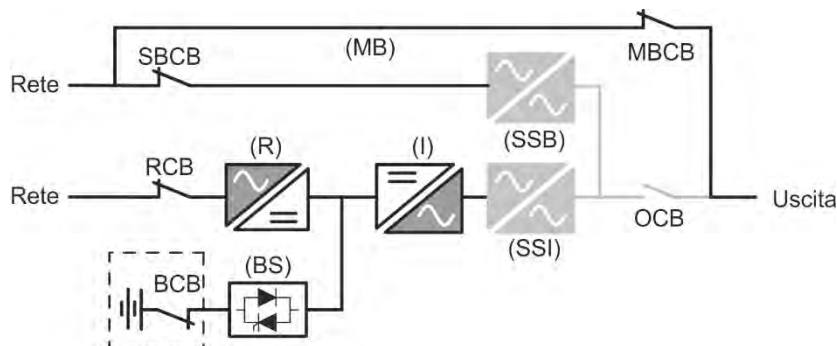


Figura 6 – Bypass manuale per prove funzionali



Seguire le procedure riportate nel manuale

La manovra di inserimento del bypass manuale e ritorno deve essere eseguita rispettando la procedura riportata nella sezione di installazione e avviamento. Si declina ogni responsabilità da danni derivanti da manovre errate.



Cablaggio dei contatti ausiliari

Durante l'installazione elettrica prestare cura al cablaggio dei contatti ausiliari degli isolatori di bypass manuale, uscita e batteria che vanno collegati agli appositi morsetti sull'UPS. In questo modo la logica di controllo acquisisce lo stato degli interruttori per guidare l'operatore durante le procedure di avvio e bypass manuale.

Per maggiori informazioni fare riferimento alla sezione "Installazione e avviamento".

Durante il bypass manuale per riparazione o manutenzione l'UPS è completamente spento e il carico è alimentato direttamente dalla rete di bypass.

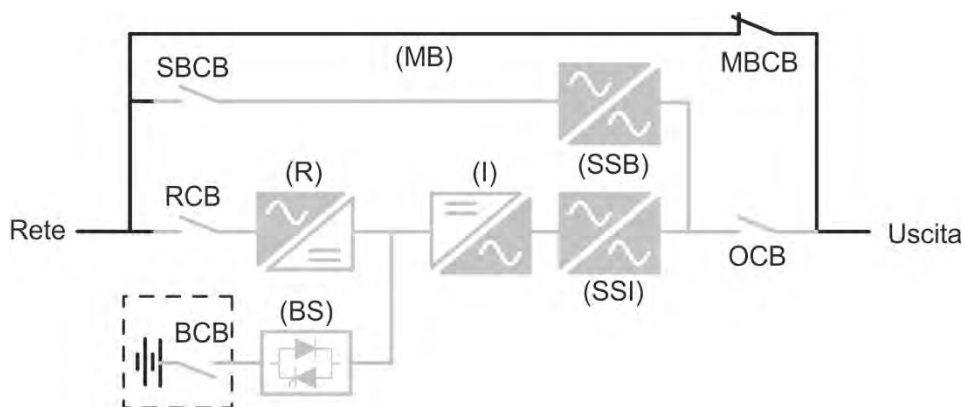


Figura 7 – By-pass manuale per manutenzione o riparazione

3.4 COMANDI E ORGANI DI MANOVRA

I comandi e gli organi di manovra dell'UPS sono indicati di seguito:

- Sezionatore ingresso raddrizzatore (RCB)
- Sezionatore ingresso bypass statico (SBCB)
- Sezionatore uscita UPS (OCB)
- Sezionatore di bypass manuale (MBCB)
- Sezionatore / Interruttore di batteria (BCB)
- Pulsante di arresto di emergenza (EPO)
- Selettore Normale/Bypass
- Pannello di comando LCD



Verificare l'addestramento del personale

L'utilizzo degli organi di manovra e comando dell'UPS è destinato a personale autorizzato. Si consiglia di verificare l'addestramento del personale addetto all'utilizzo e alla manutenzione del sistema.

3.4.1 Sezionatori

I sezionatori previsti sull'UPS servono per isolare la parte di potenza del dispositivo dalla rete AC di alimentazione, dalla batteria di accumulatori e dai carichi.



Presenza di tensione sui terminali

I sezionatori non isolano completamente l'UPS, all'interno del quale sono ancora presenti le tensioni della rete AC e della batteria sui terminali. Prima di effettuare qualsiasi intervento di manutenzione sull'apparato provvedere a:

- isolare completamente il dispositivo azionando gli interruttori esterni;
 - attendere almeno 5 minuti per far scaricare i condensatori.
-

3.4.2 Comando di arresto di emergenza (EPO)

Il comando di arresto di emergenza, situato sulla tastiera del pannello frontale, viene utilizzato per disconnettere immediatamente l'uscita dell'UPS disalimentando i carichi e provvede inoltre a spengere l'inverter.



Azionare il comando solo in caso di vera emergenza

I componenti del sistema vengono sollecitati fortemente in caso di manovra del comando di arresto di emergenza sotto carico.

- Utilizzare il comando di arresto di emergenza solo in caso di vera emergenza.
-



Ripristino alimentazione

Ripristinare l'alimentazione in uscita solamente quando le cause che hanno portato all'arresto di emergenza sono state eliminate e si è certi che non ci siano pericoli per le persone o le cose.

3.4.3 Selettore Normale/Bypass

Viene utilizzato durante la procedura di bypass manuale, quando è necessario isolare l'UPS per manutenzione o riparazione.



Seguire le procedure riportate nel manuale

Il selettore Normale/Bypass deve essere manovrato solamente in accordo alle procedure riportate nella sezione di installazione e avviamento. Si declina ogni responsabilità da danni derivanti da manovre errate.

3.4.4 Pannello di comando LCD

Il pannello di comando dell'UPS è utilizzato per:

- Verificare i parametri di funzionamento del dispositivo
- Verificare gli allarmi presenti
- Accedere allo storico eventi
- Visualizzare le informazioni sul dispositivo
- Modificare parametri operativi

Il menù che permette la modifica dei parametri è protetto da password per evitarne l'accesso a personale non autorizzato.

4 PANNELLO FRONTALE

Il pannello frontale dell'UPS è composto da un display alfanumerico a 4 righe più 5 tasti funzione e consente il completo monitoraggio dello stato dell'UPS.

Il sinottico di flusso agevola la comprensione dello stato di funzionamento.

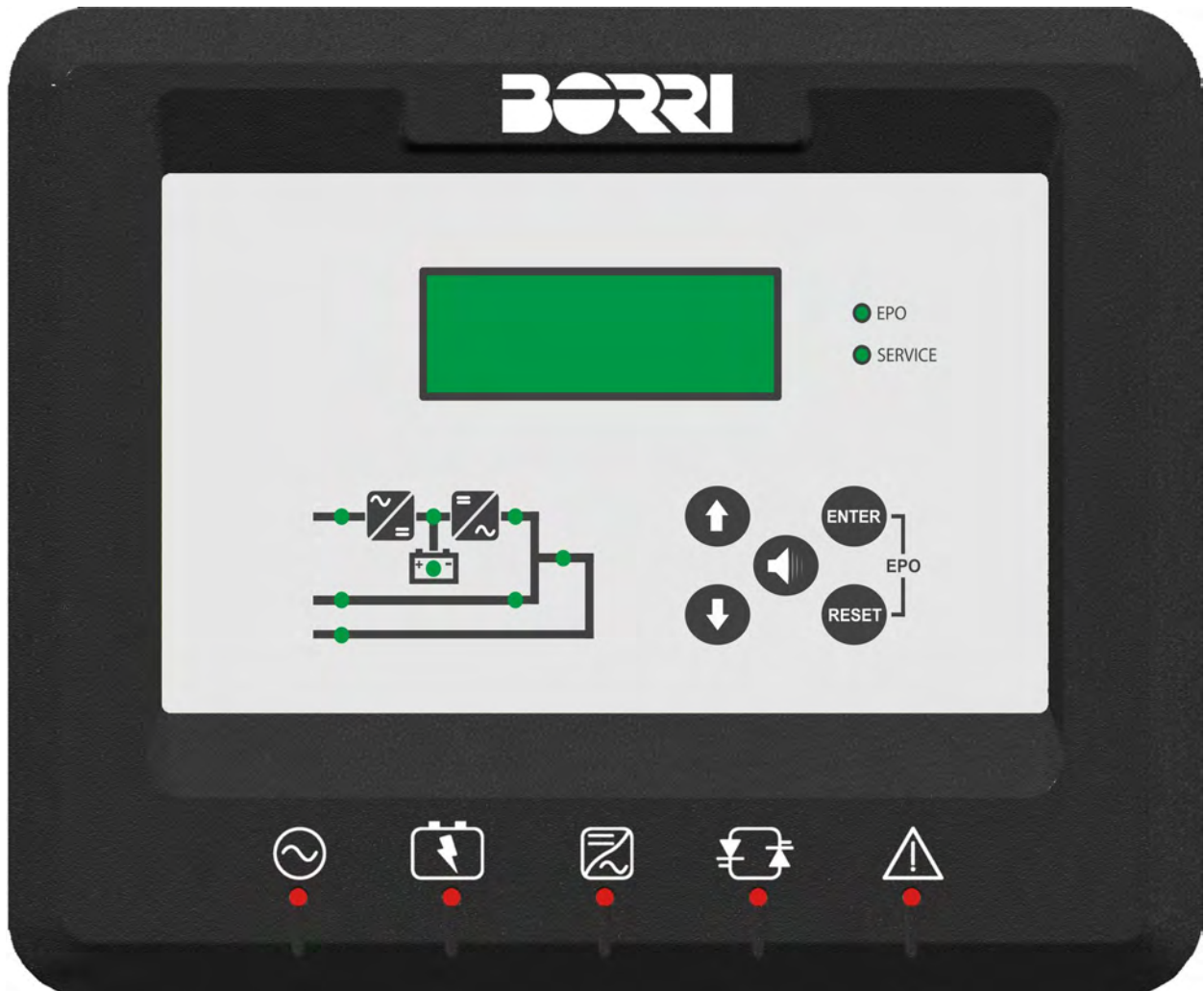







Figura 8 – Pannello frontale UPS

4.1 TASTI FUNZIONE

Il pannello frontale dell'UPS è provvisto di 5 tasti, le cui funzioni sono indicate nella tabella seguente:

Tasto	Funzioni assegnate
	<ul style="list-style-type: none">➤ Scorre i menu verso l'alto➤ Incrementa i valori di una unità➤ Seleziona un valore
	<ul style="list-style-type: none">➤ Scorre i menu verso il basso➤ Decrementa i valori di una unità➤ Seleziona un valore
	<ul style="list-style-type: none">➤ Seleziona un menu➤ Conferma le modifiche
	<ul style="list-style-type: none">➤ Silenzia il buzzer (attivato a seguito di un allarme o anomalia)
	<ul style="list-style-type: none">➤ Torna al menu precedente

4.2 LED DEL SINOTTICO

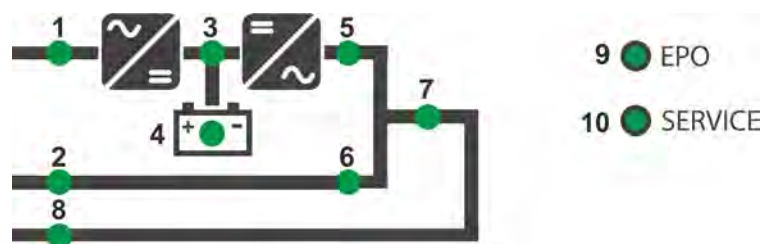


Figura 9 – Sinottico UPS

LED 1		VERDE	Rete AC ingresso raddrizzatore in tolleranza
		VERDE	Senso ciclico errato
LED 2		VERDE	Rete AC bypass in tolleranza
		VERDE	Senso ciclico errato
		OFF	Rete AC bypass assente / fuori tolleranza
LED 3		VERDE	Raddrizzatore spento oppure guasto
		ROSSO	Tensione DC fuori tolleranza
		VERDE	Raddrizzatore acceso e tensione DC in tolleranza
LED 4		VERDE	Interruttore BCB chiuso e batteria in carica
		VERDE	Batteria in scarica o in TEST
		ARANCIO	Interruttore BCB aperto
		ROSSO	Batteria guasta (a seguito test di batteria)
		OFF	Batteria non presente
LED 5		VERDE	Tensione inverter in tolleranza e static switch chiuso
		VERDE	Sovraccarico inverter o corto circuito
		OFF	Inverter spento o tensione fuori tolleranza
LED 6		ARANCIO	Ritrasferimento bloccato
		ARANCIO	Static switch bypass chiuso
		OFF	Static switch bypass aperto
LED 7		VERDE	Interruttore di uscita OCB chiuso
		OFF	Interruttore di uscita OCB aperto
LED 8		ARANCIO	Interruttore di bypass manuale MBCB chiuso
		OFF	Interruttore di bypass manuale MBCB aperto
LED 9		ROSSO	Arresto di emergenza (EPO) attivato
		OFF	Funzionamento normale
LED 10		ARANCIO	Richiesta intervento di manutenzione (lampeggio lento)
		ARANCIO	Allarme critico (lampeggio veloce)
		OFF	Funzionamento normale

4.3 BARRA LED



Figura 10 – Barra LED

LED 11		VERDE	Rete AC ingresso raddrizzatore in tolleranza
		VERDE	Senso ciclico errato (lampeggio veloce)
		VERDE	Tensione AC sbilanciata (lampeggio lento)
		OFF	Mancanza rete AC
LED 12		VERDE	Interruttore BCB chiuso e batteria in carica
		ARANCIO	Batteria in scarica o in TEST (lampeggio veloce)
		ARANCIO	Interruttore BCB aperto (lampeggio lento)
		ROSSO	Fine autonomia batteria / Batteria guasta
LED 13		VERDE	Tensione inverter in tolleranza e static switch chiuso
		ARANCIO	Sovraccarico inverter o corto circuito
		ROSSO	Allarme critico inverter
		OFF	Inverter spento
LED 14		VERDE	Rete AC bypass in tolleranza
		ROSSO	Senso ciclico errato (lampeggio veloce)
		ROSSO	Rete AC bypass assente / fuori tolleranza
LED 15		VERDE	Manutenzione programmata richiesta (lampeggio lento)
		VERDE	Allarme critico (lampeggio veloce)

5 GESTIONE DEL PANNELLO LCD

5.1 MENU PRINCIPALI

NOME UPS
xxxx kVA

Schermata principale (dove è visualizzata la potenza nominale dell'UPS)

NOME UPS
MISURE

Misure dei parametri fondamentali dell'UPS (tensione, corrente, ecc.)

NOME UPS
ALLARMI

Stato di funzionamento dell'UPS, eventuali allarmi presenti e storico allarmi

NOME UPS
SPECIALE

Impostazione parametri e funzioni speciali

NOME UPS
INFO

Informazioni generali sull'UPS

5.2 VISUALIZZAZIONE DELLE MISURE

Il menu MISURE è strutturato come segue:

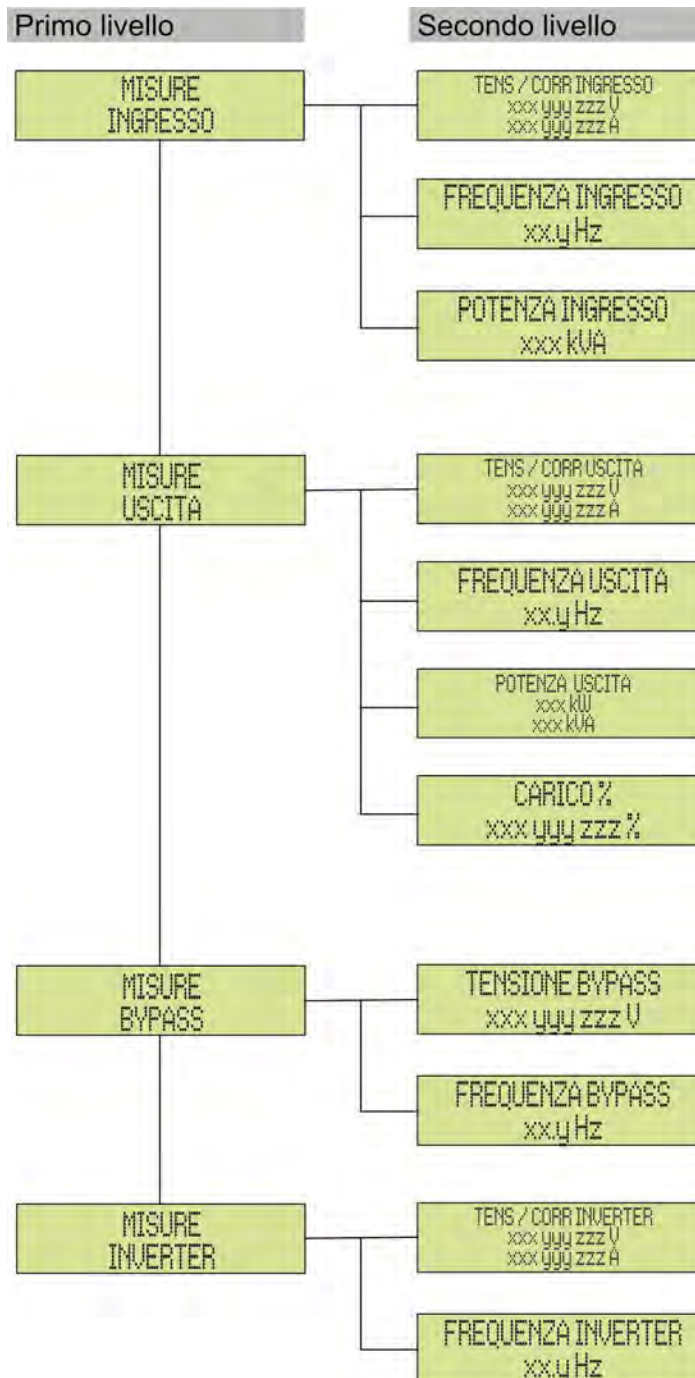


Figura 11 – Struttura menu MISURE (1 di 2)

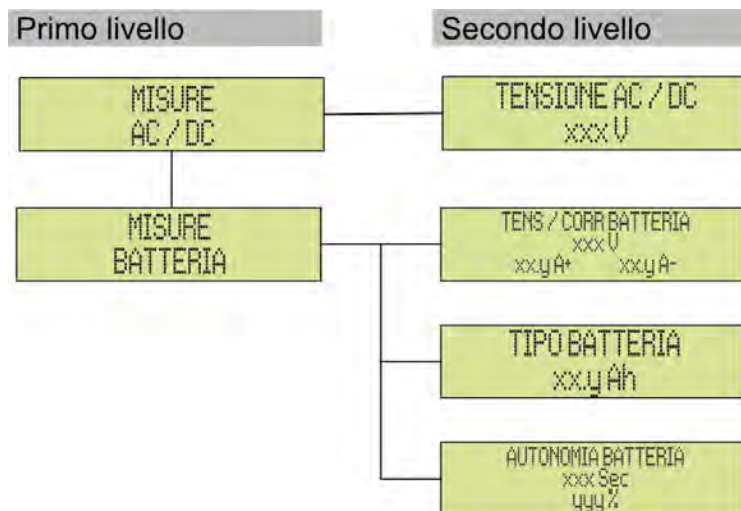


Figura 12 – Struttura menu MISURE (2 di 2)

Sotto-menu	Dati visualizzati	Accuratezza
INGRESSO	Tensione ingresso raddrizzatore ^{(1) (2)}	1 V
	Corrente ingresso raddrizzatore ⁽³⁾	1 A
	Frequenza	0,1 Hz
	Potenza di ingresso	1 kVA
USCITA	Tensione ^{(1) (2)}	1 V
	Corrente ⁽³⁾	1 A
	Frequenza	0,1 Hz
	Potenza attiva	1 kW
	Potenza apparente	1 kVA
	Percentuale di carico	1 %
BYPASS	Tensione ^{(1) (2)}	1 V
	Frequenza	0,1 Hz
INVERTER	Tensione ^{(1) (2)}	1 V
	Frequenza	0,1 Hz
AC / DC	Tensione uscita raddrizzatore	1 V
BATTERIA	Tensione e corrente	1 V / 1 A
	Capacità nominale	1 Ah
	Autonomia residua	1 min / 1 %

(1) Le misure di tensione sono sempre riferite tra fase e neutro

(2) Le tre tensioni sono visualizzate in una schermata unica nella forma "xxx yyy zzz V"

(3) Le tre correnti di linea sono visualizzate in una schermata unica nella forma "xxx yyy zzz A"

5.3 DIAGNOSTICA DI BASE

Dal menu ALLARMI è possibile visualizzare lo stato di funzionamento attuale del dispositivo ed accedere allo storico eventi, secondo la seguente struttura.

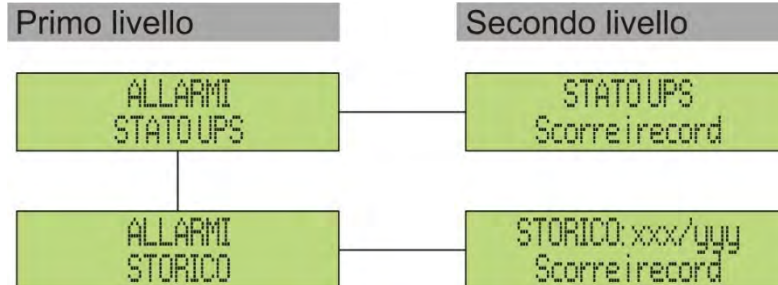



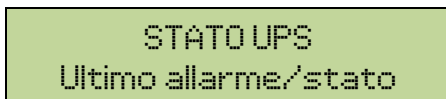
Figura 13 – Struttura menu allarmi


Sotto-menu	Dati visualizzati
STATO UPS	Allarmi presenti e stati di funzionamento
STORICO	Storico eventi

Il pannello LCD si porta automaticamente al menu ALLARMI ogni volta che si verifica un allarme; il segnalatore acustico, se abilitato, viene attivato per indicare l'avvenuta anomalia. La tacitazione viene effettuata premendo il pulsante  (BUZZER).



Visualizzazione del primo allarme presente (se non presenti allarmi visualizzazione dello stato di funzionamento)



Premendo il tasto  si scorre il menu e si passa all'allarme/stato successivo (in ordine alfabetico)

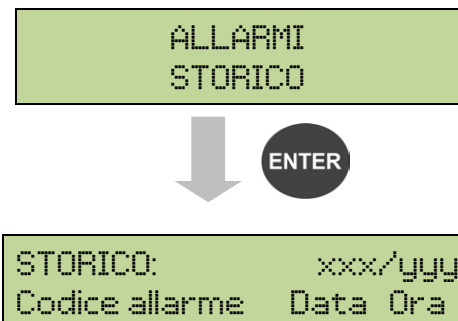


Cancellazione automatica allarmi

Nell'eventualità che un allarme si presenti e poi vengano meno le condizioni che lo hanno provocato, la cancellazione è automatica, così come il riavvio del sistema.

5.3.1 Visualizzazione dello storico allarmi

Tutti gli eventi vengono registrati nello storico.



Il primo evento visualizzato è l'ultimo in ordine di tempo; un nuovo evento fa scorrere automaticamente gli altri di una posizione ed elimina l'evento più vecchio.

La quantità di eventi memorizzati è visualizzata sulla riga (xxx/yyy), dove sono riportati rispettivamente il dato visualizzato al momento (posizione nella lista) e il numero totale di dati memorizzati (numero massimo pari a 500). Un asterisco indica il reset automatico dell'allarme.

```
STORICO:      001/015
A3*  26-10-10  20:05
```

Ultimo evento memorizzato (in ordine di tempo)
 ➤ Es.: reset automatico allarme "A3 – RADD SPENTO"



```
STORICO:      002/015
A3   26-10-10  19:45
```

Evento immediatamente precedente
 ➤ Es.: allarme "A3 – RADD SPENTO"



```
STORICO:      015/015
A18  15-10-10  12:49
```

Primo evento memorizzato (in ordine di tempo)

5.3.2 Lista degli allarmi e degli stati

ALLARMI

A1	MANCANZA RETE	A29	MANUTENZ PROGRAM
A2	ER SENSO CICL ING	A30	ALLARME GENERALE
A3	RADD SPENTO	A31	MBCB BUS CHIUSO
A4	ANOMALIA RADD	A32	EPO BUS
A5	TENS DC ERRATA	A33	CARICO ASIMMETR
A6	BATTERIA IN TEST	A34	RICHIESTA SERV
A7	BCB APERTO	A35	DIESEL MODE
A8	BATTERIA IN SCAR	A36	SPEGNIM VELOCE
A9	FINE AUT BATTERIA	A38	INV --> CARICO
A10	ANOMALIA BATT	A40	ANOMALIA SSI
A11	CORTO CIRCUITO	A41	ERR LOOP TEN RAD
A12	STOP TIMEOUT CC	A42	PERDITA RIDOND. RAD
A13	INV FUORI TOL	A44	DESATURAZIONE
A14	ER SENSO CIC BYP	A46	PERDITA RIDOND
A15	BYPASS NON DISP	A47	ERR INVIO PARAM
A16	BYP --> CARICO	A48	ERR RIC PARAM EE
A17	RITRASF BLOC	A49	DISCOR TEST MODE
A18	MBCB CHIUSO	A51	TEMPERATURA BATT
A19	OCB APERTO	A52	INVERTER BLOCCATO UVL
A20	SOVRACCARICO	A53	ER COMP FIRMWARE
A21	IMMAGINE TERMICA	A54	ERRORE CAN
A22	BYPASS SWITCH	A55	CAVO PAR DISC
A23	EPO CHIUSO	A56	TERNA SBILANCIATA
A24	ALTA TEMPERATURA	A59	RELE BACKFEED ON
A25	INVERTER SPENTO	A61	MAX VDC
A26	PERDITA COMUNIC	A62	OV MAINS
A27	ERRORE EEPROM	A63	SEQ AVVIO BLOCCATA
A28	GUASTO CRITICO	A64	UV MAINS

STATI

S1	BOOSTER OK	S8	INV MASTER SINCRO
S2	BATTERIA OK	S10	RADDRIZZATORE STANDBY
S3	INVERTER OK	S11	INVERTER STANDBY
S4	INV --> CARICO	S12	BATTERIA STANDBY
S5	INV BYPASS SINCRO	S14	BATT CARICA I
S6	BYPASS OK	S15	BATT CARICA U
S7	BYPASS --> CARICO		



Modalità visualizzazione e registrazione allarmi

- Quando si entra nel menù ALLARMI – STATI gli stati vengono visualizzati sempre in ordine crescente.
 - Gli allarmi vengono mostrati quando si presentano e devono essere tacitati con il buzzer.
 - Gli allarmi restano visibili finché sono presenti e vengono registrati automaticamente nello storico eventi, con data e ora.
-
-



Descrizione degli allarmi e degli stati

Per una descrizione più approfondita degli allarmi e degli stati vedere la sezione del presente manuale “Guasti e allarmi”.

6 IMPOSTAZIONI E OPERAZIONI AVANZATE

L'impostazione di alcuni parametri operativi dell'UPS è possibile dal menu SPECIALE, che è strutturato come segue.

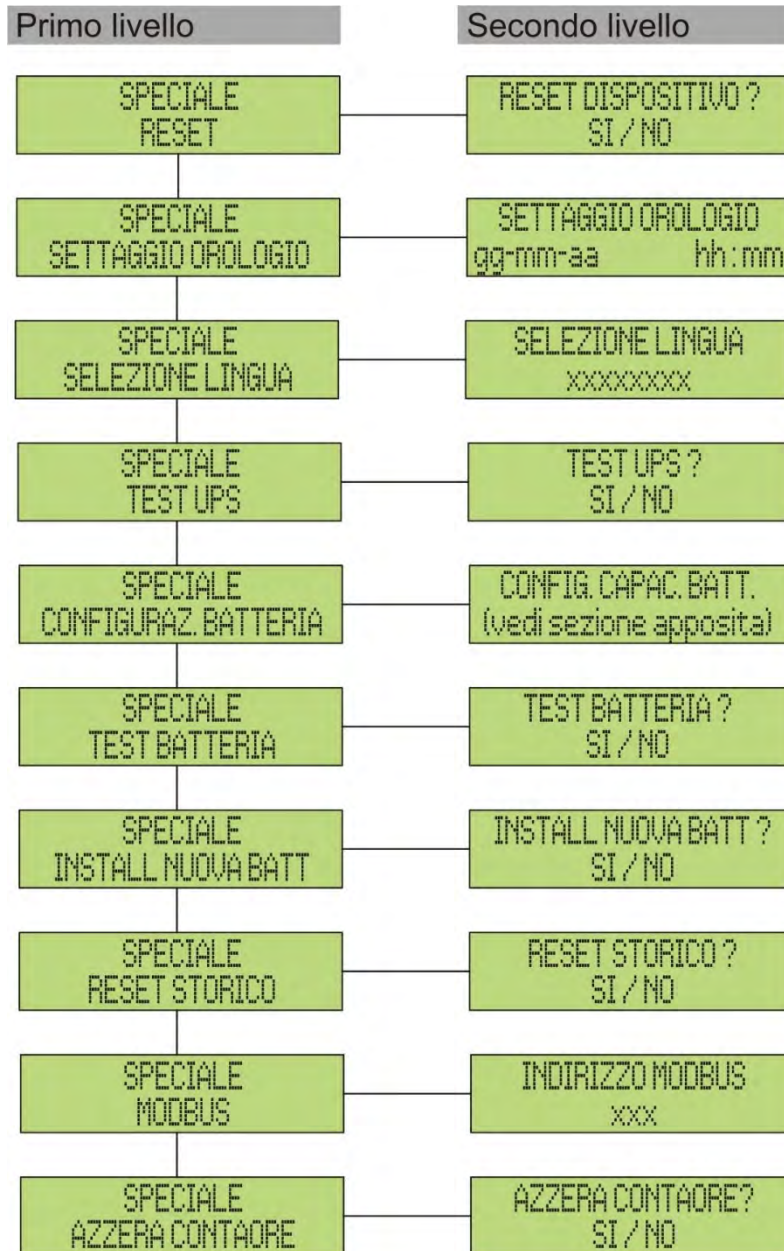


Figura 14 – Struttura menu SPECIALE

Sotto-menu	Dati programmabili
RESET	Reset di alcune condizioni di blocco
SETTAGGIO OROLOGIO	Data e ora di sistema
SELEZIONE LINGUA	Impostazione lingua display
TEST UPS	Effettua un test di commutazione
CONFIGURAZ. BATTERIA	Impostazione parametri di batteria
TEST BATTERIA	Effettua un test della batteria
INSTALL NUOVA BATT	Imposta l'autonomia al 100%
RESET STORICO	Reset dello storico eventi
MODBUS	Indirizzo MODBUS del dispositivo
AZZERA CONTAORE	Azzeramento del contaore di funzionamento della macchina



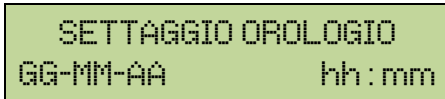
Accesso protetto da password

Il menu IMPOSTAZIONI è protetto da una password impostata in fabbrica per impedire l'accesso a personale non autorizzato.

- Si raccomanda la minima divulgazione della password di accesso.
- Modifiche ai parametri operativi e avvio di operazioni sull'UPS possono essere potenzialmente pericolose per il dispositivo stesso e per le persone.

6.1 IMPOSTAZIONE DI DATA E ORA

La data e l'ora possono essere impostate dal menu OROLOGIO.



SETTAGGIO OROLOGIO
GG-MM-AA hh:mm

Le singole cifre si modificano con i tasti freccia (▲ / ▼) e si confermano con il tasto ◀ (ENTER)



Impostare correttamente data e ora correnti

La corretta impostazione della data e dell'ora è fondamentale per la registrazione dello storico eventi.

6.2 IMPOSTAZIONE LINGUA DISPLAY

La tabella che segue mostra i linguaggi impostabili per il display.

Parametro	Standard	Range
LINGUA	ITALIANO	ITALIANO TEDESCO FRANCESE INGLESE PORTOGHESE SPAGNOLO POLACCO TURCO

La modifica dei parametri si effettua utilizzando i tasti freccia (▲ / ▼) per incrementare le cifre e il tasto ◀ per confermare l'inserimento.

6.3 INSTALLAZIONE NUOVA BATTERIA

Il menù INSTALLAZIONE NUOVA BATTERIA serve nel caso in cui durante la fase di avvio non viene chiuso l'interruttore di batteria BCB quando richiesto. In tal caso il sistema si avvia considerando la batteria completamente scarica e attivando l'allarme "A10 – ANOMALIA BATT".

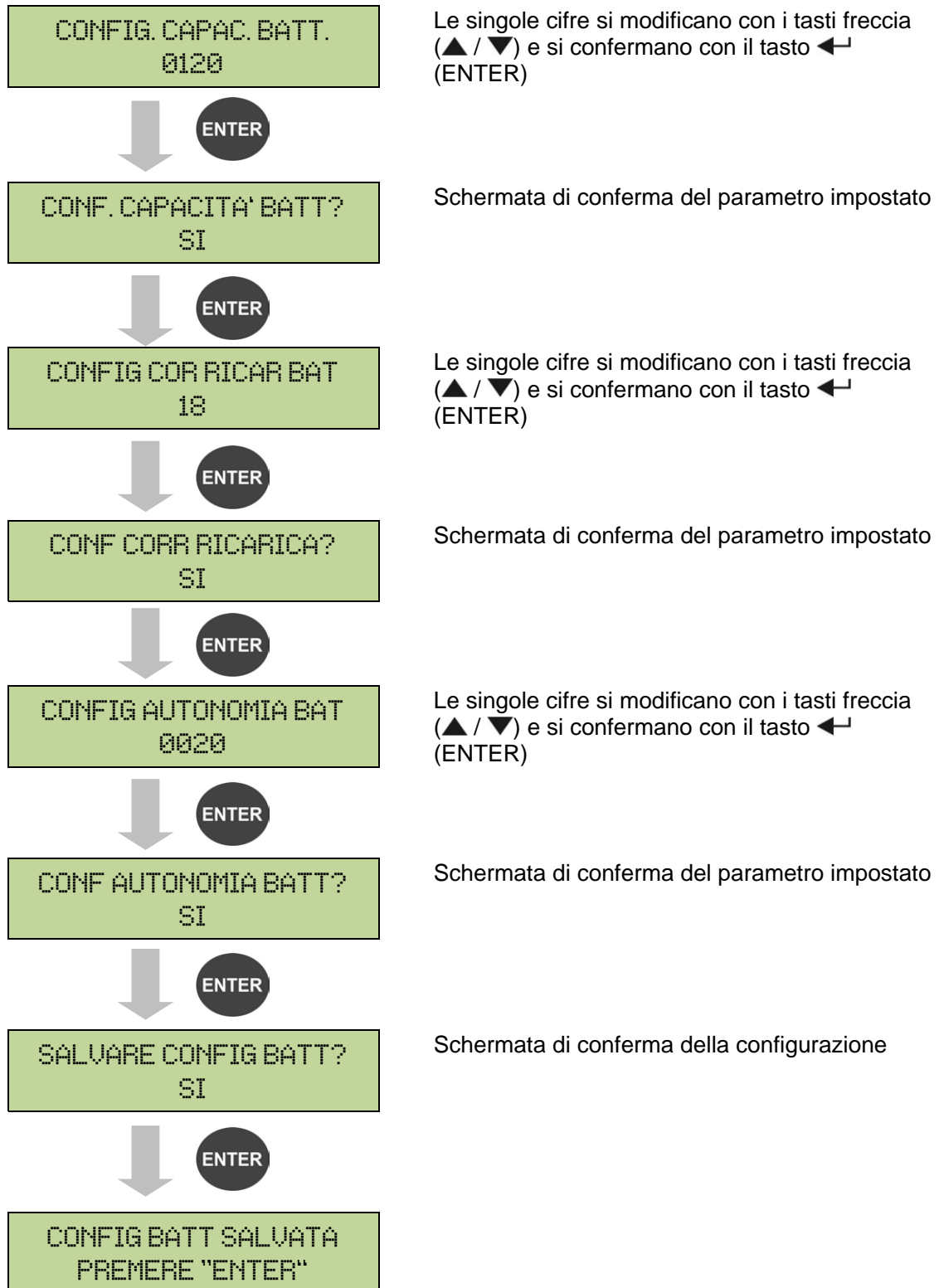
Per impostare l'autonomia della batteria al 100% è necessario accedere al menù e premere il tasto ◀ per confermare.

6.4 CONFIGURAZIONE BATTERIA

Nel caso che l'UPS sia stato collaudato senza che fossero noti i dati caratteristici della batteria di accumulatori il menù CONFIGURAZIONE BATTERIA permette l'impostazione degli stessi. In particolare possono essere impostati.

- Capacità batteria in Amperora (Ah)
- Corrente di ricarica in Ampere (A)
- Autonomia nominale in minuti

Accedere al menù premendo il tasto  (ENTER).





Impostare tutti i parametri

Per salvare tutti i parametri è necessario arrivare alla fine della procedura guidata, fino all'ultima schermata mostrata in precedenza.

Se la procedura viene interrotta prima nessuno dei parametri impostati in precedenza verrà salvato.

6.5 IMPOSTAZIONE PARAMETRI MODBUS

All'interno del menu MODBUS possono essere impostati i parametri relativi alla comunicazione tramite supporto RS485.

➤ Indirizzo Modbus

INDIRIZZO MODBUS
202

Le singole cifre si modificano con i tasti freccia (▲ / ▼) e si confermano con il tasto ← (ENTER)

Parametro	Standard	Range
INDIRIZZO MODBUS	1	1 247

6.6 TEST DELL'UPS

Il menù TEST UPS permette di effettuare una prova di commutazione dell'inverter. L'inverter viene spento e il carico trasferito all'alimentazione di bypass. L'alimentazione da inverter viene ripristinata automaticamente dopo pochi secondi.

TEST UPS?
NO

Il valore sulla seconda riga è pronto per essere modificato



TEST UPS?
SI

Il parametro è modificato, la modifica si conferma premendo il tasto ← (ENTER)



SPECIALE
TEST UPS

Il sistema effettua il test e si porta alla schermata precedente

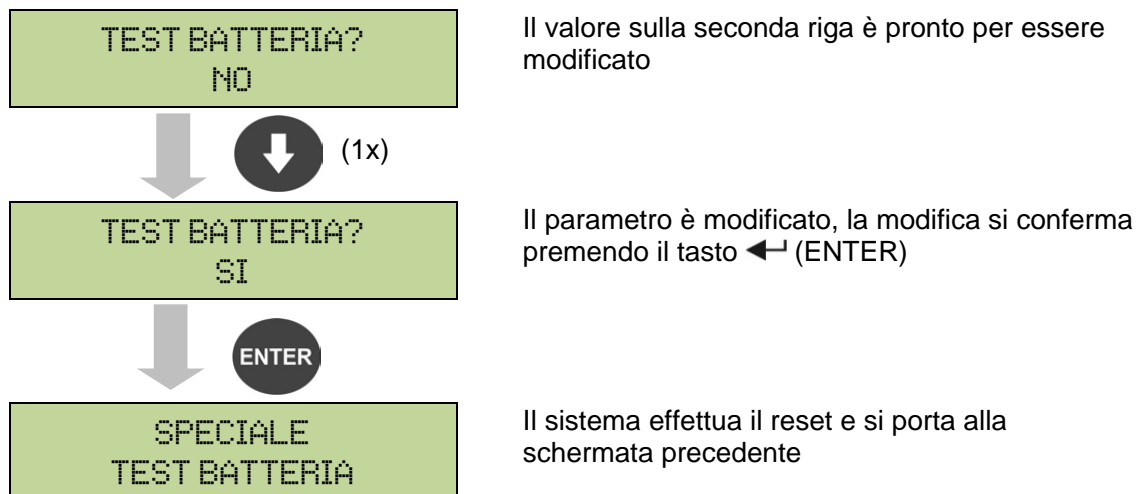


Possibile perdita di alimentazione

In caso di mancanza rete durante l'effettuazione del test non è garantito l'intervento immediato dell'inverter.

6.7 TEST DI BATTERIA

Il menù TEST DI BATTERIA permette di effettuare una breve prova di scarica della batteria. Nel caso la batteria non sia efficiente al termine del test viene generato l'allarme "A10 – ANOMALIA BATT".



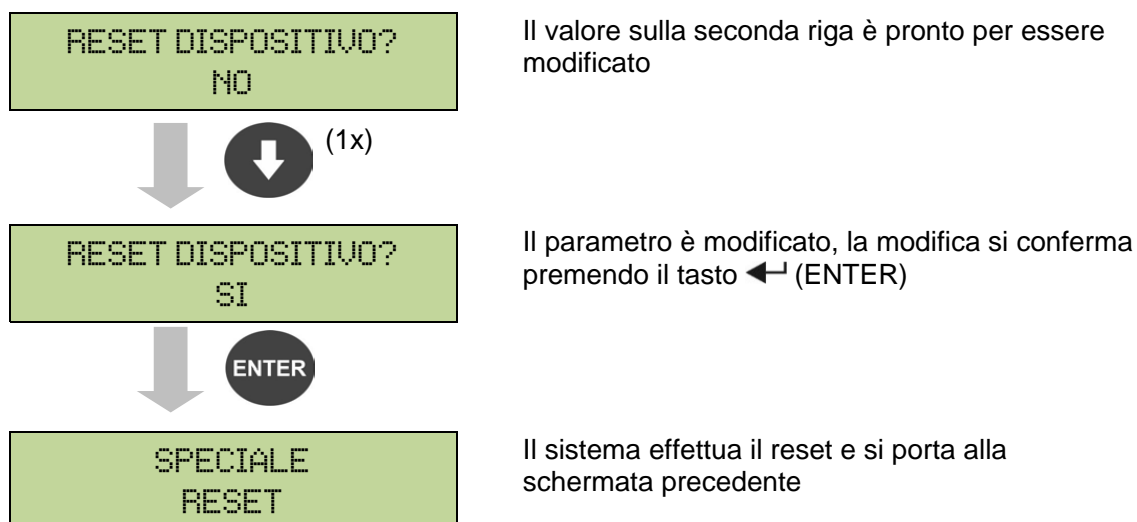
Possibile perdita di alimentazione

Questo test può essere rischioso per la continuità sui carichi se la batteria non è pienamente carica.

6.8 RESET DEL SISTEMA

L'UPS è provvisto di protezioni interne che provvedono al blocco del sistema o di alcune sue sezioni. Tramite il menu RESET è possibile sbloccare l'allarme e ripristinare il funzionamento normale. Nel caso l'anomalia persista l'UPS si riporta nella condizione di blocco precedente.

In alcuni casi il RESET è necessario per ripristinare semplicemente una segnalazione di anomalia, quindi l'UPS continua a funzionare.



Le condizioni di blocco che impongono un reset manuale sono:

- Blocco ritrasferimento interruttore statico (allarme A17)
- Arresto inverter per intervento del sensore di desaturazione IGBT (allarme A44)
- Arresto inverter per timeout corto-circuito (allarme 12)
- Arresto inverter per intervento protezione immagine termica (allarme 21)
- Arresto inverter per intervento sensore di spegnimento veloce (allarme A36)
- Arresto inverter per errore loop di controllo tensione (allarme A39)
- Arresto booster per errore loop di controllo tensione (allarme A41)
- Arresto booster per errore loop di controllo corrente (allarme A43)
- Blocco interruttore statico (allarme A50)
- Arresto booster per intervento del sensore di simmetria del carico (allarme A33)
- Intervento allarme di avaria batteria (allarme A10)
- Richiesta manutenzione programmata (allarme A29)

Per la descrizione dello stato dell'UPS in ciascuna delle condizioni di blocco elencata in precedenza fare riferimento alla sezione "Guasti e allarmi".

6.9 RESET STORICO ALLARMI

Accedere al menu RESET STORICO.




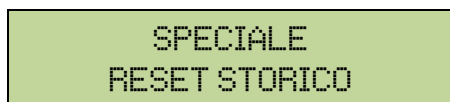
RESET STORICO?
NO

Il valore sulla seconda riga è pronto per essere modificato



RESET STORICO?
SI

Il parametro è modificato, la modifica si conferma premendo il tasto  (ENTER)



SPECIALE
RESET STORICO

Il sistema effettua il reset dello storico allarmi e si riporta alla schermata precedente



Perdita di dati

Lo storico eventi contiene dati molto importanti per monitorare il comportamento del dispositivo nel tempo. Si consiglia di provvedere al salvataggio dei dati prima di effettuare la cancellazione.

7 INFORMAZIONI SUL SISTEMA

Il menu INFO fornisce informazioni generali sull'UPS, secondo la struttura mostrata di seguito.

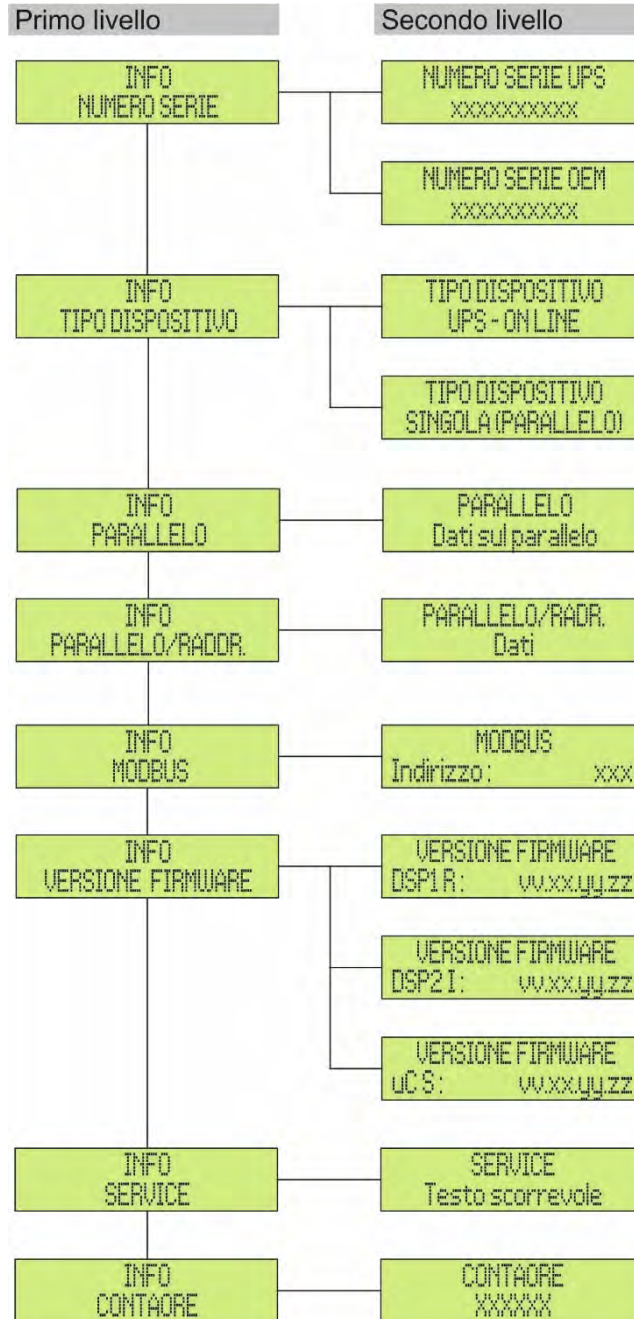


Figura 15 – Struttura menu INFO

Tutti i dati mostrati all'interno delle varie sezioni sono impostati in fabbrica tramite apposito software di interfaccia e non possono essere modificati tranne che da parte di personale autorizzato dal costruttore.

Gli unici parametri modificabili sono le impostazioni MODBUS (vedi menu SPECIALE).

Sotto-menu	Dati visualizzati
NUMERO SERIE	Numero di serie del dispositivo assegnato dal costruttore e da eventuale distributore OEM
TIPO DISPOSITIVO	Tipologia dispositivo, può essere: <ul style="list-style-type: none"> ➤ UPS – ON LINE ➤ CONVERTITORE DI FREQUENZA ➤ UPS – ECO MODE ➤ SINGOLO UPS ➤ PARALLELO
PARALLELO ⁽¹⁾	Dati relativi alla configurazione parallelo
PARALLELO RADR. ⁽²⁾	Dati relativi alla configurazione parallelo raddrizzatore
MODBUS	Indirizzo MODBUS del dispositivo
VERSIONE FIRMWARE	Versioni firmware installate a bordo del sistema
SERVICE	Stringa di testo scorrevole con informazioni relative all'assistenza tecnica
CONTATORE	Dati relativi al numero di ore di funzionamento della macchina

⁽¹⁾ Il menù è attivo solamente se l'UPS fa parte di un sistema Parallelo, oppure Load Sync

⁽²⁾ Il menù è attivo solamente se l'UPS fa parte di un sistema con batteria unica

7.1 INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO IN PARALLELO

Il menù PARALLELO è attivo solamente se l'UPS fa parte di un sistema parallelo oppure load-sync.

7.1.1 Posizione dell'UPS

```

PARALLELO
 2 / 6
    
```

Il primo numero sulla seconda riga identifica la *posizione* di quel particolare UPS nel sistema di parallelo; il secondo numero rappresenta il numero totale di UPS.

7.1.2 Priorità Master / Slave

```

PARALLELO
MASTER
    
```

La stringa sulla seconda riga può avere due valori, "MASTER" oppure "SLAVE". Nel sistema può essere presente un solo UPS *MASTER*, in caso contrario c'è un conflitto sul bus di comunicazione dati.

7.1.3 Controllo bus di comunicazione

```
PARALLELO  
1-[M] 2-S 3-S 4-S
```

La seconda riga di questo menù dà un' indicazione di massima della comunicazione fra gli UPS che compongono il sistema.

- I numeri rappresentano i singoli UPS.
- Le lettere M e S stanno rispettivamente per MASTER e SLAVE.
- Le parentesi [] intorno ad una lettera indicano che stiamo lavorando su quello specifico UPS.
- Un eventuale punto interrogativo accanto ad un numero indica che quell'UPS non sta comunicando sul bus dati.

Supponiamo di avere la seguente situazione:

- sistema composto da 4 UPS;
- al momento l'UPS MASTER è l'UPS2;
- stiamo verificando la comunicazione dati sull'UPS3;
- l'UPS4 non comunica.

Il menù si presenterà come mostrato di seguito.

```
PARALLELO  
1-S 2-M 3-[S] 4-?
```

Nel caso che i dispositivi in parallelo siano più di quattro il menù si presenta come segue.

```
PARALLELO  
1-S 2-M 3-[S] ...
```

I punti indicano la presenza di un ulteriore menù che mostra lo stato degli altri UPS del sistema.

7.1.4 Tipo di parallelo

```
PARALLELO  
RIDONDANTE+X
```

La stringa sulla seconda riga può avere due valori, "POTENZA" oppure "RIDONDANTE+X".

- POTENZA significa che il sistema di parallelo è impostato in maniera tale da necessitare della presenza di tutti gli UPS per alimentare il carico.
- RIDONDANTE+X significa che il sistema è ridondante e l'indice di ridondanza è indicato dal numero "X". Per esempio, in un sistema composto da 3 UPS, "RIDONDANTE+2" significa che uno solo degli UPS è sufficiente per alimentare il carico.

7.1.5 Statistiche messaggi

La sezione statistiche relative ai messaggi scambiati sui bus di comunicazione si compone di tre diversi menù.

```
STATIST CAN SSW  
MSG RX: 32564 100.0%
```

Numero di messaggi ricevuti e percentuale di accuratezza della ricezione, relativamente allo stato degli interruttori statici. I messaggi vengono scambiati fra tutti gli UPS, quindi il numero incrementa su tutti.

```
STATIST CAN INV  
SYNC RX: 15849 100.0%
```

Numero di messaggi ricevuti e percentuale di accuratezza della ricezione, relativamente ai segnali di sincronismo. I messaggi vengono inviati dall'UPS MASTER, quindi il numero incrementa solo sugli UPS SLAVE.

```
STATIST CAN INV  
MSG RX: 9277 99.9%
```

Numero di messaggi ricevuti e percentuale di accuratezza della ricezione, relativamente agli stati del sistema. I messaggi vengono scambiati fra tutti gli UPS, quindi il numero incrementa su tutti.

7.2 INFORMAZIONI SUL FUNZIONAMENTO IN PARALLELO RADDRIZZATORE

Il menù PARALLELO è attivo solamente se l'UPS fa parte di un sistema parallelo oppure load-sync.

7.2.1 Posizione dell'UPS

```
PARALLELO RADDR.  
2 / 2
```

Il primo numero sulla seconda riga identifica la *posizione* di quel particolare UPS nel sistema con batteria unica; il secondo numero rappresenta il numero totale di UPS.

7.2.2 Priorità Master / Slave

```
PARALLELO RADDR:  
MASTER
```

La stringa sulla seconda riga può avere due valori, "MASTER" oppure "SLAVE". Nel sistema può essere presente un solo UPS *MASTER*, in caso contrario c'è un conflitto sul bus di comunicazione dati.

7.2.3 Controllo bus di comunicazione

```
PARALLELO RADR.  
1-[M] 2-S
```

La seconda riga di questo menù dà un' indicazione di massima della comunicazione fra gli UPS che compongono il sistema.

- I numeri rappresentano i singoli UPS.
- Le lettere M e S stanno rispettivamente per MASTER e SLAVE.
- Le parentesi [] intorno ad una lettera indicano che stiamo lavorando su quello specifico UPS.
- Un eventuale punto interrogativo accanto ad un numero indica che quell'UPS non sta comunicando sul bus dati.

7.2.4 Tipo di parallelo

```
PARALLELO  
RIDONDANTE+X
```

La stringa sulla seconda riga può avere due valori, "POTENZA" oppure "RIDONDANTE+X".

- POTENZA significa che il sistema di parallelo è impostato in maniera tale da necessitare della presenza di tutti gli UPS per alimentare il carico.
- RIDONDANTE+X significa che il sistema è ridondante e l'indice di ridondanza è indicato dal numero "X". Per esempio, in un sistema composto da 2 UPS, "RIDONDANTE+1" significa che uno solo degli UPS è sufficiente per alimentare il carico.

7.2.5 Statistiche messaggi

La sezione statistiche relative ai messaggi scambiati sui bus di comunicazione si compone di due diversi menù.

```
STATIST CAN RADR.  
SYNC RX: 15849 100.0%
```

Numero di messaggi ricevuti e percentuale di accuratezza della ricezione, relativamente ai segnali di sincronismo. I messaggi vengono inviati dall'UPS MASTER, quindi il numero incrementa solo sugli UPS SLAVE.

```
STATIST CAN RADR.  
MSG RX: 9277 99.9%
```

Numero di messaggi ricevuti e percentuale di accuratezza della ricezione, relativamente agli stati del sistema. I messaggi vengono scambiati fra tutti gli UPS, quindi il numero incrementa su tutti.

7.3 INFORMAZIONI RELATIVE ALL'ASSISTENZA

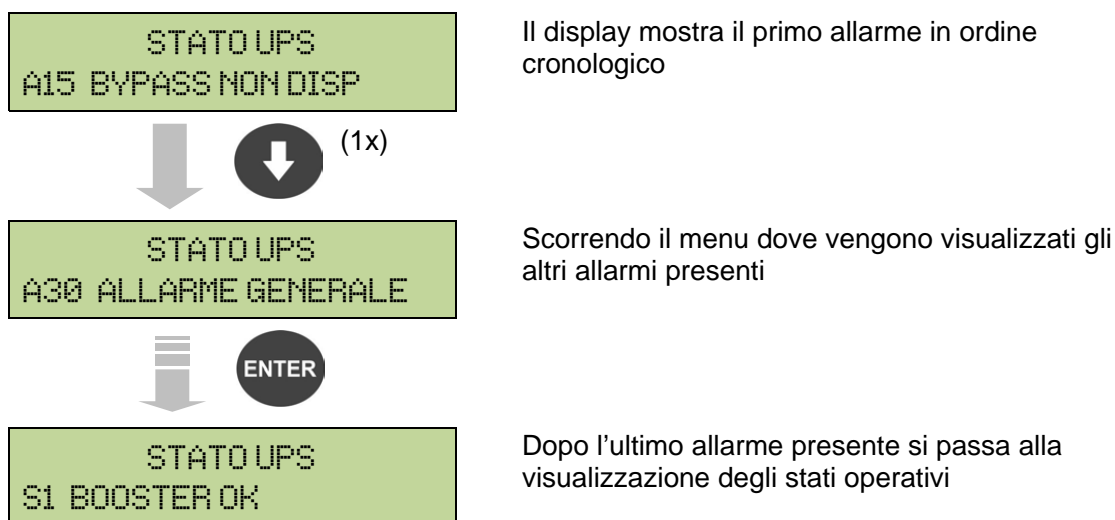
Il menu SERVICE fornisce informazioni importanti relativamente all'assistenza tecnica sull'UPS.

Le informazioni sono visualizzate tramite una stringa di testo di max. 60 caratteri che scorre sulla seconda riga del display. Fare comunque riferimento anche agli indirizzi e ai numeri di contatto riportati nel presente manuale.

8 GUASTI E ALLARMI

Come indicato nei capitoli precedenti il sistema è provvisto di una diagnostica di base che permette la visualizzazione immediata delle condizioni di funzionamento.

Il pannello LCD si porta immediatamente sulla schermata degli allarmi e viene attivato il segnalatore acustico (se abilitato). In ogni schermata vengono visualizzati il codice alfanumerico dell'allarme e una breve descrizione dello stesso.



Pericolo di lesioni a seguito shock elettrico

Prima di effettuare qualsiasi intervento sull'UPS aver cura di rispettare tutte le indicazioni relative alla sicurezza:

- tutti i lavori sull'apparato devono essere svolti da personale qualificato;
 - accedere ai componenti interni solo dopo aver disconnesso il dispositivo dalle sorgenti di alimentazione;
 - utilizzare sempre i dispositivi di protezione specifici per ciascun tipo di attività;
 - seguire scrupolosamente le istruzioni riportate nei manuali;
 - in caso di dubbi o impossibilità a risolvere il problema si prega di contattare immediatamente Borri.
-

8.1 DEFINIZIONE DEGLI STATI DI FUNZIONAMENTO

Stato	S1	BOOSTER OK
Descrizione	La sezione raddrizzatore funziona regolarmente.	
Condizione operativa	Il raddrizzatore alimenta l'inverter e tiene in carica la batteria.	
Stato	S2	BATTERIA OK
Descrizione	La batteria è connessa all'UPS.	
Condizione operativa	La batteria viene tenuta in carica dal raddrizzatore ed è pronta ad alimentare l'inverter.	
Stato	S3	INVERTER OK
Descrizione	La tensione e la frequenza dell'inverter sono nel range ammesso.	
Condizione operativa	L'inverter è pronto per erogare alimentare il carico.	
Stato	S4	INV --> CARICO
Descrizione	L'inverter alimenta il carico.	
Condizione operativa	Il carico è alimentato attraverso l'interruttore statico di inverter.	
Stato	S5	INV BYPASS SINCR0
Descrizione	L'inverter è sincronizzato con il bypass.	
Condizione operativa	Il sincronismo fra inverter e bypass è agganciato e l'interruttore statico può effettuare commutazioni fra le due sorgenti.	
Stato	S6	BYPASS OK
Descrizione	La tensione e la frequenza del bypass sono nel range ammesso.	
Condizione operativa	La rete di bypass è disponibile alla commutazione in caso di guasto inverter.	
Stato	S7	BYPASS --> CARICO
Descrizione	Carico alimentato dalla rete di bypass.	
Condizione operativa	Il carico è alimentato da bypass attraverso l'interruttore statico, si attende il riavvio dell'inverter.	

Stato	S8	INV MASTER SINCRO
Descrizione	L'inverter è sincronizzato con l'UPS MASTER.	
Condizione operativa	Questo stato è presente solo sugli UPS SLAVE e indica che l'inverter è sincronizzato con il segnale inviato dall'UPS MASTER.	

Stato	S10	RADDRIZZATORE STANDBY (NON DISPONIBILE)
Descrizione	Il raddrizzatore è in modalità standby.	
Condizione operativa	Il raddrizzatore è spento e pronto ad essere riavviato per caricare la batteria (algoritmo <i>Green Conversion</i>).	

Stato	S11	INVERTER STANDBY (NON DISPONIBILE)
Descrizione	L'inverter è in modalità standby.	
Condizione operativa	L'inverter è spento e pronto ad essere avviato in caso di anomalia della rete di bypass.	

Stato	S12	BATTERIA STANDBY (NON DISPONIBILE)
Descrizione	La batteria è in modalità standby.	
Condizione operativa	L'interruttore statico di batteria è aperto e la batteria è disconnessa dal bus DC.	

Stato	S14	BATT IN CARICA I
Descrizione	La batteria è in carica.	
Condizione operativa	L'interruttore statico di batteria è chiuso e la batteria è nella prima fase di carica I/U (DIN 41773), con corrente costante e tensione crescente.	

Stato	S15	BATT IN CARICA U
Descrizione	La carica ciclica della batteria è attivata.	
Condizione operativa	L'interruttore statico di batteria è chiuso e la batteria è nella seconda e finale fase di carica I/U (DIN 41773), con tensione costante e corrente decrescente.	

8.2 CONTROLLO DEI GUASTI

Allarme	A1	MANCANZA RETE
Descrizione	La tensione o la frequenza della rete di ingresso sono fuori dal range di tolleranza.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Instabilità o mancanza della rete. ➤ Errato senso ciclico delle fasi. 	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare i collegamenti di connessione alla rete. 2. Verificare la stabilità della tensione di rete. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica. 	
Allarme	A2	ER SENSO CICL ING
Descrizione	Il senso ciclico delle fasi della rete di ingresso al raddrizzatore è errato.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Errato collegamento dei cavi di potenza. 	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare il senso ciclico delle fasi. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica. 	
Allarme	A3	RADD SPENTO
Descrizione	Il raddrizzatore è stato momentaneamente arrestato e l'inverter viene alimentato dalla batteria.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Instabilità della tensione o della frequenza della rete AC. ➤ Possibile guasto del circuito di controllo del raddrizzatore. 	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare i parametri della tensione della rete AC. 2. Riavviare il dispositivo. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica. 	
Allarme	A4	ANOMALIA RADD
Descrizione	Il raddrizzatore è stato arrestato per anomalia interna.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Possibile guasto del circuito di controllo del raddrizzatore. 	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate. 2. Riavviare il dispositivo. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica. 	

Allarme	A5	TENS DC ERRATA
Descrizione	La tensione DC misurata è fuori dai limiti di tolleranza.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ In mancanza rete la batteria ha raggiunto la tensione di scarica.➤ Guasto del circuito di misura.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare il valore effettivo della tensione DC misurata.2. In caso di mancanza rete attendere che la tensione AC venga ripristinata.3. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate.4. Riavviare il dispositivo.5. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A6	BATTERIA IN TEST
Descrizione	La tensione del raddrizzatore viene ridotta per avviare una breve scarica controllata della batteria.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ E' stato avviato un test di batteria, automaticamente (se impostato) oppure manualmente dall'operatore.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Attendere la fine del test e verificare eventuali anomalie della batteria.	
Allarme	A7	BCB APERTO
Descrizione	Il sezionatore di batteria è aperto.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Sezionatore di batteria aperto.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare lo stato del sezionatore di batteria.2. Verificare la funzionalità del contatto ausiliario del sezionatore.3. Verificare il collegamento tra il contatto ausiliario del sezionatore e i morsetti ausiliari dell'UPS (se previsti).4. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A8	BATTERIA IN SCAR
Descrizione	La batteria è in scarica.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Batteria in scarica a seguito mancanza rete.➤ Guasto del raddrizzatore.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A9 FINE AUT BATTERIA
Descrizione	La batteria ha raggiunto il livello di scarica di pre-allarme.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Batteria in scarica a seguito mancanza rete. ➤ Guasto del raddrizzatore.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A10 ANOMALIA BATT
Descrizione	Anomalia a seguito di test di batteria.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anomalia batteria.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare la batteria. 2. Resetare il sistema. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A11 CORTO CIRCUITO
Descrizione	Il sensore di corrente ha rilevato un corto circuito in uscita.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Problema sui carichi. ➤ Guasto del circuito di misura.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare i carichi connessi all'uscita dell'UPS. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A12 STOP TIMEOUT CC
Descrizione	Arresto inverter per corto circuito prolungato in assenza rete oppure per sovracorrente in ingresso al ponte inverter.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Corto circuito sui carichi in assenza rete. ➤ Guasto del ponte inverter. ➤ Picco temporaneo di corrente.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resetare il sistema. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A13 INV FUORI TOL
Descrizione	La tensione o la frequenza dell'inverter sono fuori dal range di tolleranza.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Spegnimento inverter per allarme.➤ Guasto inverter.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A14 ER SENSO CIC BYP
Descrizione	Il senso ciclico delle fasi della rete di bypass è errato.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Errato collegamento dei cavi di potenza.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare il senso ciclico delle fasi.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A15 BYPASS NON DISP
Descrizione	La tensione o la frequenza della rete di bypass sono fuori dal range di tolleranza.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Instabilità o mancanza della rete di bypass.➤ Errato senso ciclico delle fasi.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Controllare i collegamenti di connessione alla rete.2. Verificare la stabilità della tensione di rete.3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A16 BYP --> CARICO
Descrizione	Il carico è alimentato dalla rete di bypass.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Trasferimento momentaneo per guasto inverter.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare lo stato dell'inverter e controllare eventuali altri allarmi presenti.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A17 RITRASF BLOC
Descrizione	Il carico è bloccato sulla rete di bypass
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Commutazioni molto frequenti dovute a spunti di carico. ➤ Problemi sull'interruttore statico.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resetare il sistema. 2. Verificare gli spunti di corrente dei carichi. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A18 MBCB CHIUSO
Descrizione	Il sezionatore di bypass manuale è chiuso.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sezionatore di bypass manuale chiuso.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare lo stato del sezionatore di bypass manuale. 2. Verificare la funzionalità del contatto ausiliario del sezionatore. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A19 OCB APERTO
Descrizione	Il sezionatore di uscita è aperto.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sezionatore di uscita aperto.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare lo stato del sezionatore di uscita. 2. Verificare la funzionalità del contatto ausiliario del sezionatore. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A20 SOVRACCARICO
Descrizione	Il sensore di corrente ha rilevato un sovraccarico in uscita. Se l'allarme permane si attiverà la protezione di immagine termica (allarme A21).
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sovraccarico in uscita. ➤ Guasto del circuito di misura.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare i carichi connessi all'uscita dell'UPS. 2. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A21 IMMAGINE TERMICA
Descrizione	La protezione di immagine termica si è attivata in seguito ad un sovraccarico prolungato dell'inverter. L'inverter viene arrestato per 30 minuti per poi essere riavviato.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Sovraccarico in uscita. ➤ Guasto del circuito di misura.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare i carichi connessi all'uscita dell'UPS. 2. Nel caso si voglia ripristinare subito l'alimentazione da inverter resettare il sistema. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A22 BYPASS SWITCH
Descrizione	E' stato manovrato il selettore "Normale/Bypass"
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Manovra per manutenzione.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare la posizione del selettore. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A23 EPO CHIUSO
Descrizione	Il sistema è bloccato in seguito all'azionamento del pulsante di arresto di emergenza.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Azionamento del pulsante di arresto di emergenza (locale o remoto).
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Sbloccare l'arresto di emergenza e resettare l'allarme. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A24 ALTA TEMPERATURA
Descrizione	Alta temperatura del dissipatore di calore del ponte inverter o intervento dei fusibili DC di protezione del ponte inverter.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Guasto dei ventilatori di raffreddamento del dissipatore. ➤ Temperatura dell'ambiente o dell'aria di raffreddamento troppo elevata. ➤ Intervento dei fusibili DC di protezione.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Controllare il funzionamento dei ventilatori. 2. Pulire le griglie di aerazione e gli eventuali filtri aria. 3. Verificare il sistema di condizionamento (se presente). 4. Verificare lo stato dei fusibili DC in ingresso al ponte inverter. 5. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A25 INVERTER SPENTO
Descrizione	L'inverter è bloccato per anomalia di funzionamento.
Possibili cause	➤ Varie.
Soluzioni	1. Resetare il sistema. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A26 PERDITA COMUNIC
Descrizione	Errore interno.
Possibili cause	➤ Problemi di comunicazione del microcontrollore.
Soluzioni	1. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A27 ERRORE EEPROM
Descrizione	Il controllore ha rilevato un errore nei parametri memorizzati in EEPROM.
Possibili cause	➤ Inserimento di parametri errati durante la programmazione.
Soluzioni	1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A28 GUASTO CRITICO
Descrizione	E' presente un allarme che causa l'arresto di una parte dell'UPS (raddrizzatore, inverter, interruttore statico).
Possibili cause	➤ Guasto del sistema.
Soluzioni	1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A29 MANUTENZ PROGRAM
Descrizione	E' necessario effettuare un intervento di manutenzione.
Possibili cause	➤ E' trascorso il tempo limite dall'ultimo intervento.
Soluzioni	1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A30	ALLARME GENERALE
Descrizione	Allarme cumulativo.	
Possibili cause	➤ E' presente almeno un allarme.	
Soluzioni	1. Verificare quali allarmi sono presenti e seguire le procedure indicate.	
Allarme	A31	MBCB BUS CHIUSO
Descrizione	Il sezionatore di bypass manuale è chiuso.	
Possibili cause	➤ Sezionatore di bypass manuale chiuso.	
Soluzioni	1. Verificare lo stato del sezionatore di bypass manuale. 2. Verificare la funzionalità del contatto ausiliario del sezionatore. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A32	EPO BUS
Descrizione	Il sistema è bloccato in seguito all'azionamento del pulsante di arresto di emergenza.	
Possibili cause	➤ Azionamento del pulsante di arresto di emergenza (locale o remoto).	
Soluzioni	1. Sbloccare l'arresto di emergenza e resettare l'allarme. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A33	CARICO ASIMMETR
Descrizione	Le tensioni misurate sui condensatori DC (positiva e negativa verso punto centrale) sono diverse.	
Possibili cause	➤ Possibile guasto del circuito di misura. ➤ Possibile anomalia dei condensatori DC.	
Soluzioni	1. Resettare il sistema. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A34	RICHIESTA SERV
Descrizione	E' necessario un intervento di verifica dell'UPS.	
Possibili cause	➤ Possibile anomalia dell'UPS.	
Soluzioni	1. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A35 DIESEL MODE
Descrizione	L'UPS è alimentato dal generatore diesel.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Il contatto ausiliario di attivazione del generatore diesel, connesso all'UPS, è chiuso e impone tale modalità operativa.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Attendere l'arresto del generatore diesel appena la tensione di rete viene ripristinata. 2. Verificare la connessione del contatto ausiliario di segnalazione avvio del generatore diesel ai morsetti XD1/XD-2. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A36 SPEGNIM VELOCE
Descrizione	Arresto inverter per intervento del sensore di protezione per variazioni repentine della tensione DC.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anomalia batteria.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare la batteria. 2. Resetare il sistema. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A38 INV --> CARICO
Descrizione	Il carico è alimentato dall'inverter. Allarme attivo per UPS in modalità "ECO", dove l'alimentazione privilegiata è dalla rete di bypass.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Trasferimento momentaneo per mancanza rete di bypass.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare lo stato della rete di bypass e controllare eventuali altri allarmi presenti. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A40 ANOMALIA SSI
Descrizione	Il sistema ha rilevato un'anomalia dell'interruttore statico.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Possibili problemi sui carichi. ➤ Anomalia dell'interruttore statico.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Verificare l'assorbimento in dei carichi e l'eventuale presenza di componenti continue sulla corrente AC. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A41 ERR LOOP TEN RAD
Descrizione	Il controllo non è in grado di regolare accuratamente la tensione di uscita raddrizzatore.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Guasto del sistema di regolazione.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Resetare il sistema. 2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A42	PERDITA RIDOND RAD
Descrizione	Allarme abilitabile da EEprom solo su sistemi con BATTERIA UNICA. La continuità non è garantita in caso di anomalia al raddrizzatore di uno degli UPS.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Il carico totale è superiore al valore massimo atteso.➤ Possibile guasto del circuito di misura.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare il carico alimentato dal sistema.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A44	DESATURAZIONE
Descrizione	L'inverter è bloccato in seguito all'intervento del sensore di desaturazione dei driver IGBT.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Anomalia del ponte inverter.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Resettare il sistema.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A46	PERDITA RIDOND
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Il carico totale è superiore al valore massimo atteso.➤ Possibile guasto del circuito di misura.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Verificare il carico alimentato dal sistema.2. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A47	ERR INVIO PARAM
Descrizione	Errore interno.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Problemi di comunicazione del microcontrollore.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A48	ERR RIC PARAM EE
Descrizione	Errore interno.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Problemi di comunicazione del microcontrollore.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A49	DISCOR TEST MODE
Descrizione	Errore interno.	
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none">➤ Problemi di comunicazione del microcontrollore.	
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none">1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	

Allarme	A51 TEMPERATURA BATT
Descrizione	La temperatura della batteria è fuori dai limiti di tolleranza. Allarme attivo solo se è installata e abilitata la sonda di temperatura sulla batteria.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Temperatura anomala all'interno dell'armadio batterie. ➤ Possibile guasto del circuito di misura.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 2. Verificare la temperatura sulle batterie ed eventualmente rimuovere la causa di allarme. 3. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.
Allarme	A52 INVERTER BLOCCATO UVL
Descrizione	L'inverter è bloccato a causa di un'anomalia sull'alimentazione di controllo.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Anomalia interna
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 1. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.
Allarme	A53 ER COMP FIRMWARE
Descrizione	Il controllore ha rilevato un'incompatibilità dei software di controllo.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Aggiornamento software non eseguito correttamente.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 4. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.
Allarme	A54 ERRORE CAN
Descrizione	Errore interno.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Problemi di comunicazione del microcontrollore.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 5. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.
Allarme	A55 CAVO PAR DISC
Descrizione	Mancata comunicazione del cavo parallelo.
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ Cavo di parallelo disconnesso o danneggiato.
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 6. Controllare la connessione del cavo 7. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.
Allarme	A56 TERNA SBILANCIATA
Descrizione	Terna d'ingresso raddrizzatore sbilanciata
Possibili cause	<ul style="list-style-type: none"> ➤ La terna delle tensioni d'ingresso raddrizzatore sono sbilanciate. ➤ Problema sulla scheda di misura
Soluzioni	<ol style="list-style-type: none"> 8. Contattare il servizio di Assistenza Tecnica.

Allarme	A59	RELE BACKFEED ON
Descrizione	E' stata attivata la protezione di backfeed. Allarme presente solamente nello storico eventi.	
Possibili cause	➤ Possibile guasto dell'interruttore statico di bypass	
Soluzioni	9. Controllare gli SCR di bypass. 10. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A61	MAX VDC
Descrizione	L'allarme è attivo quando la tensione DC supera 910 V (455 V per ogni banco capacitivo). L'allarme deve essere resettato manualmente da display.	
Possibili cause	➤ Raddrizzatore shuts down (allarme A3) ➤ Inverter shuts down (allarme A13 e A25) e rimane arrestato ➤ Il carico è trasferito su bypass (allarme A16)	
Soluzioni	11. Controllare il funzionamento modalità parallel e controllare i parametri di sincronizzazione 12. Controllare il corretto funzionamento sezione statico 13. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A62	MAINS OVERVOLTAGE
Descrizione	Rilevazione di un picco di tensione sull'ingresso AC	
Possibili cause	➤ Picco di tensione sulla rete AC. ➤ Possibile guasto interno.	
Soluzioni	14. Controllare la rete AC. 15. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A63	SEQ AVVIO BLOCC
Descrizione	Durante l'avvio dell'UPS un'anomalia ha impedito il corretto svolgimento della sequenza.	
Possibili cause	➤ Organi di manovra in posizione errata o manovrati in maniera non corretta. ➤ Possibile guasto interno.	
Soluzioni	16. Verificare che la posizione degli organi di manovra (sezionatori, selettori) sia come specificato nelle procedure (vedi sezione "Installazione ed avviamento"). 17. Se l'allarme persiste contattare il servizio di Assistenza Tecnica.	
Allarme	A64	MAINS UNDERVOLTAGE
Descrizione	Rilevazione di un abbassamento veloce sull'ingresso AC	
Possibili cause	➤ Abbassamento improvviso della rete AC (brown-out). ➤ Possibile guasto interno.	